



Our Technologies, Your Tomorrow

*aire* ACONDICIONADO  
Tarifa 2017



**LUMELCO**

WWW.LUMELCO.ES

*Construyendo un futuro mejor*





# Índice

Lumelco.....	6
Mitsubishi Heavy Industries.....	8
Instalaciones de Referencia Q-TON y KX.....	10

## Calefacción y ACS

Sistema Q-TON Bomba de calor para ACS hasta 90°C con compresor CO <sub>2</sub> .....	15
Sistema Hydrolution Bomba de calor aire/agua.....	25

## Doméstico (RAC)

Gama Doméstica RAC.....	31
Gama RAC 1x1 y Multi-Split 2x1, 3x1, 4x1, 5x1 y 6x1.....	32
Gama RAC Multi-split 2x1, 3x1,4x1, 5x1, 6x1.....	32
Split pared Diamond 1x1 HyperInverter Bomba de calor Series SRK-ZSX, ZR.....	48
Split pared HIGH COP 1x1 HyperInverter Bomba de calor Series SRK-ZMX.....	50
Split pared Premium 1x1 Inverter Bomba de calor Series SRK-ZS.....	52
Split pared Premium 1x1 Inverter Bomba de calor Series SRK-ZS Colores.....	54
Split pared Inverter 1x1 Bomba de calor Series SRK-ZM.....	56
Split pared Standard 1x1 Inverter Bomba de calor Series SRK-ZMP.....	58
Split suelo Diamond 1x1 HyperInverter Bomba de calor Series SRF-ZMX.....	60
Multi-split 2x1, 3x1, 4x1, 5x1, 6x1 Inverter Bomba de calor.....	62
Gama Diamond.....	64
Gama Premium.....	68
Gama Standard.....	72
Combinaciones 2x1.....	78
Combinaciones 3x1.....	82
Combinaciones 4x1.....	86
Combinaciones 5x1.....	92
Combinaciones 6x1.....	98

## Semi-Industrial (PAC)

Gama Semi-industrial PAC.....	107
Gama PAC 1 x 1.....	108
Split Conductos Media Presión FDUM	
Standard Inverter Bomba de calor.....	118
MicroInverter Bomba de calor.....	120
HyperInverter Bomba de calor.....	122
Split Conductos Alta Presión FDU	
Standard Inverter Bomba de calor.....	124
MicroInverter Bomba de calor.....	126
HyperInverter Bomba de calor.....	128
Split Cassette 60x60 cm. HyperInverter Bomba de calor FDTC.....	130
Split Cassette FDT.....	132
Standard Inverter Bomba de calor.....	134
MicroInverter Bomba de calor.....	136
HyperInverter Bomba de calor.....	138
Split Techo FDE	
Standard Inverter Bomba de calor.....	140
MicroInverter Bomba de calor.....	142
HyperInverter Bomba de calor.....	144
Split Pared SRK	
Standard Inverter Bomba de calor.....	146
HyperInverter Bomba de calor.....	148
Split Suelo Vertical FDF	
Standard Inverter Bomba de calor.....	150
MicroInverter Bomba de calor.....	152
HyperInverter Bomba de calor.....	154

Sistema Multi-PAC.....	156
Gama Multi-PAC.....	156
Uds. Exteriores MicroInverter.....	158
Uds. Exteriores HyperInverter.....	159
Uds. Interiores.....	160

## Refresh

Soluciones y Tecnología Refresh.....	169
--------------------------------------	-----

## VRF (KXZ)

Sistema KXZ de Caudal Variable de Refrigerante (VRF).....	175
Gama KX (VRF).....	176
Características sistema KXZ.....	180
Unidades Exteriores	
MicroKX6.....	188
KXZP LITE Bomba de calor.....	190
KXZ Estándar Bomba de calor.....	192
KXZX HIGH COP Bomba de calor.....	197
KXRZ con Recuperación de calor.....	200
KXR6 con Recuperación de calor.....	204
KXZW Bomba de calor Condensado por Agua.....	208
Unidades Interiores.....	210
Accesorios opcionales Sistemas VRF: KX y KXR.....	229

## Sistemas de Gestión

Sistemas de Gestión.....	231
Herramientas de cálculo.....	250

## Tratamiento de aire

Tratamiento de Aire LMF.....	253
Kit de expansión Unidades de Tratamiento de Aire.....	297
Condiciones Generales de Venta.....	300
Oficinas y Delegaciones.....	301





## ¿Quiénes somos?

### LUMELCO

#### Bienvenidos a Lumelco

Nuestra historia comienza en 1963 cuando empezamos a trabajar en el sector de la calefacción. En 1967 comenzamos a comercializar los quemadores suizos ELCO. Desde nuestros principios nuestra premisa fue comercializar productos de la máxima calidad e implementarlos con un servicio personalizado a la misma altura, con una visión de negocio totalmente orientada al cliente.

Estos primeros años se caracterizaron por la ilusión de un equipo de trabajo que sentaría las bases de nuestra filosofía corporativa: Lumelco es una gran familia donde todos estamos muy implicados y hacemos nuestro cada proyecto.

Para poder ofrecer el mejor servicio a nuestros clientes y cubrir sus necesidades, estamos constantemente estudiando las tendencias del mercado. Por eso, en los años 80 decidimos incorporar equipos de aire acondicionado a nuestro portafolio. Siguiendo con nuestra idea de que la calidad es lo más importante, firmamos un contrato de exclusividad con una de las mayores multinacionales japonesas: **Mitsubishi Heavy Industries**.

Desde entonces Lumelco ha ido creciendo y profesionalizándose, incorporando un equipo de trabajo especializado que abarca todo el territorio nacional, ofreciendo una atención individualizada y personalizada, soporte técnico y unos cortos plazos de entrega, siempre orientado a ayudarle a crecer en su negocio.

En una apuesta por las energías renovables y por el respeto del medio ambiente, en 2005 incorporamos la energía solar térmica de **Kingspan Solar** y, posteriormente, los equipos de absorción del fabricante **Broad** a nuestro catálogo.

En 2013 empezamos a operar en Portugal y los países africanos del PALOP, con Lumelco Portugal. Y con el objetivo de seguir creciendo, en agosto de 2015 nos hemos convertido en el distribuidor en exclusiva de equipos de deshumidificación y ventilación del fabricante danés **Dantherm**, con el que Lumelco Portugal trabajaba desde hace más de 30 años.

La alta experiencia y cualificación técnica de nuestro equipo, permite encontrar la solución más adecuada para cada tipo de instalación, colaborando en el diseño del proyecto, su ejecución y puesta en marcha.

Nuestro servicio postventa es, año tras año, uno de los mejor valorados del mercado lo que, sumado a la calidad de nuestros productos, nos sitúan a la cabeza del mercado. Contamos con personal técnico propio y cobertura nacional.

Hacemos de  
la calidad  
nuestra seña de  
identidad

No sólo son nuestros productos los que nos hacen únicos, sino la calidad de nuestro equipo humano, un equipo realmente implicado en la empresa. Conseguimos acortar los plazos de entrega al máximo, ofreciéndole gran flexibilidad y posibilidad de reacción ante cualquier imprevisto que surja. Tenemos cobertura nacional gracias a los acuerdos de colaboración con las mejores empresas de transporte del país y flota propia en Madrid.

#### Siempre atentos a las necesidades de negocio del cliente

Nuestro futuro avanza con nuestros clientes aportando servicio, aportando calidad al desarrollo y cubriendo sus necesidades con los mejores productos.



En Lumelco sabemos que la calidad es lo primero, la calidad en el sentido más amplio, "la calidad en los 5 sentidos".

#### Cuando sumamos...

Calidad del producto **tacto**  
Calidad del capital humano trabajo bien hecho **gusto**  
Calidad del departamento técnico **vista**  
Calidad del servicio postventa **olfato**  
Calidad del departamento logístico **oído**

#### ... más 50 años de experiencia

...obtenemos un sexto sentido, ese que nos permite estar alerta para poder ofrecerle siempre lo mejor.





## Tecnología Japonesa



### Grupo MHI

**Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. (MHI)** lleva **más de 130 años** asegurando el futuro de las personas a través de la tecnología y de su pasión por la innovación.

Desde su **fundación en 1884**, MHI ha contribuido al desarrollo de la sociedad ofreciendo nuevas soluciones de vanguardia y proporcionando una serie de productos y servicios que han establecido la infraestructura social que sustenta la vida de muchas personas.

Hoy en día, **MHI tiene 80.583 empleados** y **ventas anuales de más de 24 mil millones de euros**, con productos que van desde el aire acondicionado a la industria aeroespacial, y desde los sistemas de energía a la construcción naval. MHI fabrica más de 700 gamas de productos diferentes para diversos mercados industriales en todo el mundo, y tiene una larga historia en el diseño y fabricación de sistemas de refrigeración que se remonta a 1920. En MHI concentramos nuestro esfuerzo en la búsqueda de la excelencia tecnológica, asumiendo nuevos retos de futuro, porque nuestras metas son ilimitadas y **porque sabemos que...**

... **los resultados de hoy son el punto de partida para los de mañana**



#### Mitsubishi Heavy Industries Thermal Systems, Ltd.

A finales de 2016 nace **Mitsubishi Heavy Industries Thermal Systems, Ltd.**, una sociedad perteneciente al grupo Mitsubishi Heavy Industries **dedicada en exclusiva a la fabricación y comercialización de equipos de aire acondicionado y refrigeración**. Engloba una amplia gama de productos, desde enfriadoras centrífugas, bombas de calor, unidades de refrigeración de transporte hasta equipos de aire acondicionado industriales, satisfaciendo igualmente todas las necesidades de uso residencial y comercial.

**Mitsubishi Heavy Thermal Systems, Ltd.** proporciona a todos los partners de MHI en la unidad de negocio de aire acondicionado, un gran impulso al estar dotada de I+D propio, del orden de un 30% más de capacidad productiva, nuevas redes de comercialización con presencia en los 5 continentes así como innumerables modelos nuevos adaptados a cada uno de estos 5 mercados.

Su principal objetivo es fortalecer la competitividad de **MHI** en el mercado global.

**MHI** apoyará totalmente este desarrollo comercial mientras coopera estrechamente con **Mitsubishi Heavy Industries Thermal Systems, Ltd.**



Por tierra,  
mar, aire...  
y a través  
del espacio!

MOVE THE WORLD FORWARD

### Grupo MHI

El mundo en el que vivimos a día de hoy, es el resultado de la industria creada por el ser humano. Pero en un mundo sin personas no habría necesidades para la industria. Por eso, todo lo que hacemos en Mitsubishi Heavy Industries es **para las personas y pensando en ellas, en sus necesidades del presente y del futuro**. Buscamos la armonía de todos los elementos que intervienen en el proceso industrial para hacer del mundo un lugar mejor.

Cuando y donde quiera que estemos, queremos ser un partner para poder asegurarle su felicidad y la de los suyos.

Our Technologies, Your Tomorrow





## Referencias de Instalaciones

**LUMELCO**  
más de **50 años** de experiencia  
Más de **1.000 referencias emblemáticas**  
en España, Portugal, y África

Nuestro objetivo es  
siempre ofrecer propuestas  
y soluciones innovadoras  
para adaptarse a las  
necesidades  
del mercado

**Hotel Vincci Gran Vía** (Madrid)  
**Sistema instalado:** Bomba de calor Q-TON con CO<sub>2</sub> (MHI) +  
Tubos de Vacío Energía solar térmica (KINGSPAN SOLAR)

**Hotel Montesol** (Ibiza)  
**Sistema instalado:** Bomba de calor Q-TON con CO<sub>2</sub> (MHI)



**Hotel Arrizul Congress** (San Sebastián)  
**Sistema instalado:** Bomba de calor Q-TON  
con CO<sub>2</sub> (MHI)

**CIEMAT Edificio 42** (Madrid)  
**Sistema instalado:** Bomba de calor Q-TON  
con CO<sub>2</sub> (MHI) + KXZ (VRF - MHI)

**Residencia de Estudiantes** (Almería)  
**Sistema instalado:** Bomba de calor Q-TON  
con CO<sub>2</sub> (MHI) + KXZ (VRF - MHI) + Tubos de  
Vacío Energía solar térmica (KINGSPAN SOLAR)

**Torre de Control - Circuito del Jarama** (Madrid)  
**Sistema instalado:** Bomba de calor Q-TON  
con CO<sub>2</sub> (MHI)





**Real Gran Peña, Gran Vía 2** (Madrid)  
**Sistema instalado:** KX (VRF - MHI)



**Audi Center** (Zaragoza) - **Sistema instalado:** KX (VRF - MHI)



**Hotel Alisios Canteras** (Las Palmas de Gran Canaria)  
**Sistema instalado:** Bomba de calor Q-TON con CO<sub>2</sub> (MHI)



**Polideportivo León XII** (Málaga)  
**Sistema instalado:** Bomba de calor Q-TON con CO<sub>2</sub> (MHI) + KXZ (VRF - MHI)



**Edificio de viviendas** (Murcia)  
**Sistema instalado:** Bomba de calor Q-TON con CO<sub>2</sub> (MHI)



**Edificio de viviendas Iturama** (Navarra)  
**Sistema instalado:** Bomba de calor Q-TON con CO<sub>2</sub> (MHI)



**Club Med Balaia** (Albufeira - Portugal)  
**Sistema instalado:** Bomba de calor Q-TON con CO<sub>2</sub> (MHI)



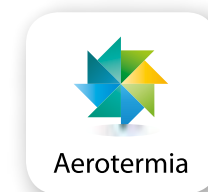




## Sistema Q-TON

Bomba de calor para ACS hasta 90°C con CO2

Un sistema idóneo para grandes demandas de ACS, como hoteles, centros deportivos, residencias, comunidades de vecinos con sistema de agua centralizada, etc.







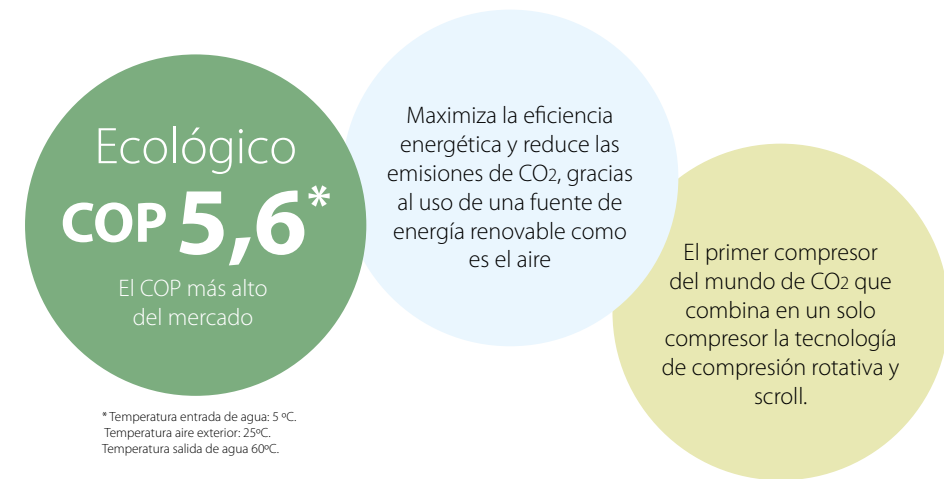
## Ventajas únicas

El Sistema Q-TON es una bomba de calor para **producción de agua caliente sanitaria desde 60° a 90° C** mediante aerotermia con compresor de CO<sub>2</sub>.

La bomba de calor de Mitsubishi Heavy Industries utiliza un compresor de CO<sub>2</sub> para obtener agua caliente sanitaria (ACS) hasta 90°C incluso con temperaturas exteriores de -25°C. El sistema Q-TON es capaz de alcanzar los 90°C **sin utilizar ninguna energía convencional de apoyo**, reduciendo los costes de funcionamiento y el impacto medioambiental.

Consigue una alta eficiencia energética en todas las condiciones de funcionamiento gracias a la combinación, en un solo compresor, de la tecnología de compresión rotativa y scroll y a la utilización del refrigerante R744 (CO<sub>2</sub>).

**Es un sistema idóneo para grandes demandas de ACS, como hoteles, centros deportivos, residencias, comunidades de vecinos con sistema de agua centralizada, etc.**



### VENTAJAS

- Ahorro energético y económico. Aerotermia como energía renovable.
- Posibilidad de instalación en intemperie y en interior.
- Eliminación de la sala de calderas; evitamos la legalización que ello conlleva.
- Mayor seguridad al no existir acumulación de combustible (gasóleo) o acometida de gas.
- No es necesaria una salida de humos.
- Mantenimiento prácticamente nulo.

### ALTO RENDIMIENTO

**-25°C → 90°C**      **-7°C → 100%**

Incluso en zonas extremadamente frías con temperaturas exteriores por debajo de -25°C, consigue una temperatura de suministro de agua de hasta 90°C

Rendimiento del 100% hasta -7°C

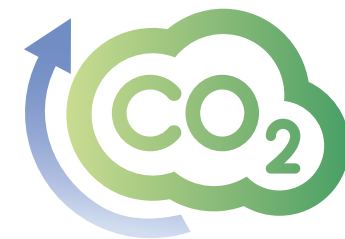
### ► ¿Qué ventajas tiene trabajar con refrigerante CO<sub>2</sub>?

- Se trata de un refrigerante **ecológico**:
- Índice de calentamiento global [GWP] : 1

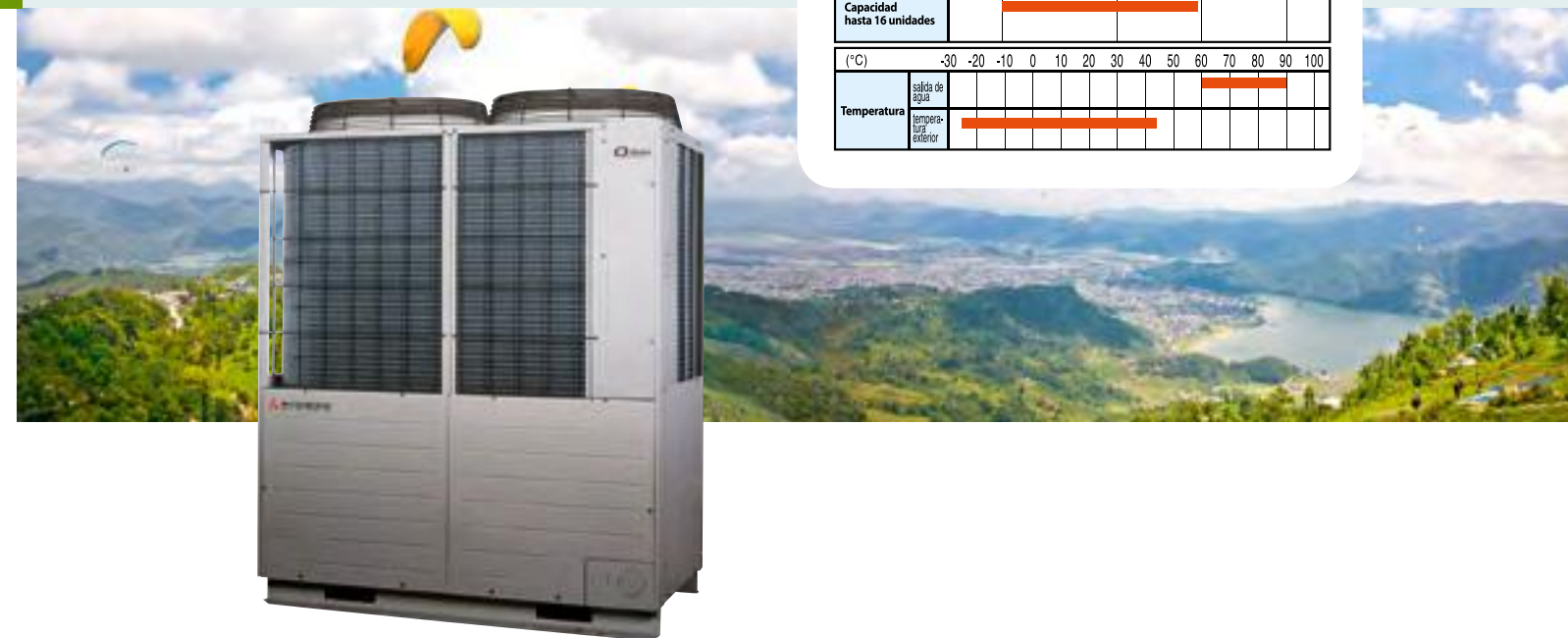
**• Potencial de destrucción de la capa de Ozono [ODP] : 0**

Un Refrigerante fluorado como el R-410 tiene un GWP de 2088.

### REFRIGERANTE



- Es **estable**
- **No es tóxico**
- **No es inflamable**
- No es caro de producir
- **Alta transferencia de calor** en evaporador y condensador



● Capacidad / Temperatura      ■ Q-ton

(kW)	0	30	100	500	1000									
Capacidad hasta 16 unidades		[Bar chart showing capacity up to 1000 kW]												
(°C)	-30	-20	-10	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
Temperatura salida de agua										[Bar chart showing water outlet temperature up to 90°C]				
Temperatura temperatura exterior	[Bar chart showing outdoor temperature range from -30°C to 100°C]													



\*Solo si está monitorizada

## Importante ahorro de energía eficiente ✓

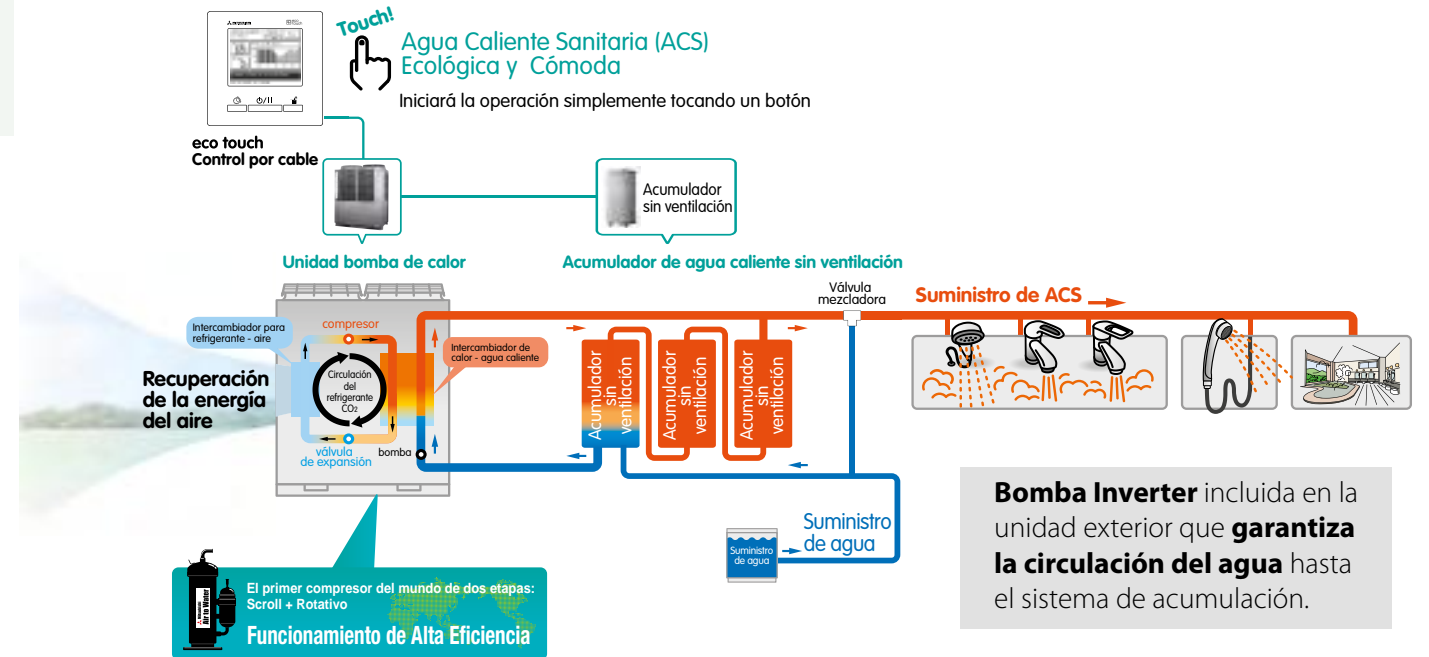
La tecnología de la bomba de calor es capaz de producir hasta **5,6 KW\*** de energía térmica a partir de 1 KW de energía suministrada, haciendo **5,6 veces más eficiente** frente a los métodos tradicionales. Además la utilización del refrigerante CO<sub>2</sub> favorece el respeto por el medio ambiente.

\* Temperatura entrada de agua: 5 °C. Temperatura aire exterior: 25°C. Temperatura salida de agua 60°C.

¿Cuál es el sistema de suministro de agua caliente mediante la tecnología de la Bomba de Calor?



## ► Funcionamiento



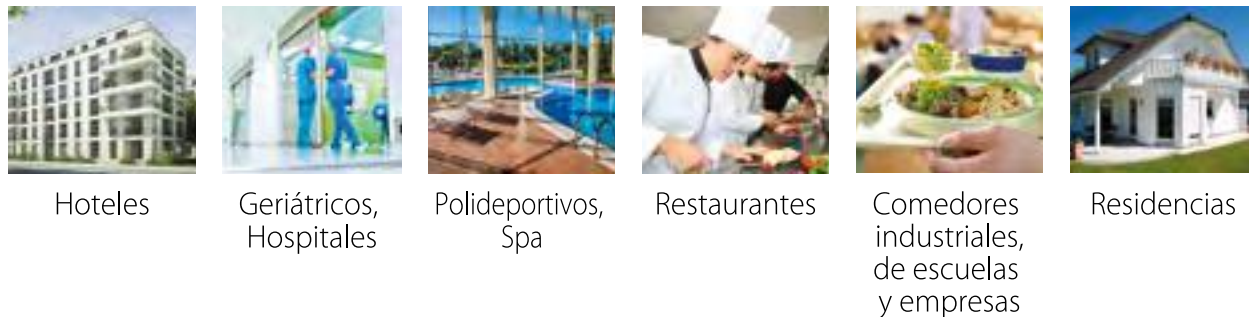
**Bomba Inverter** incluida en la unidad exterior que **garantiza la circulación del agua** hasta el sistema de acumulación.

1. La **unidad exterior** captura la **energía** calorífica del aire exterior (fuente de calor) **incrementa su temperatura** a través del compresor mediante el proceso de **compresión**.
2. El **refrigerante caliente** es **conducido al condensador**.
3. El **refrigerante libera la energía** calorífica al agua para su distribución
4. El **refrigerante** es **redirigido al evaporador** y el proceso vuelve a comenzar.

Transferencia del **calor** al agua y suministro de **agua caliente**



## ► Principales aplicaciones



Rendimiento del **100%** hasta **-7°C**

Ecológico **COP 5,6\***  
El COP más alto del mercado (media estacional)

Descargue toda la documentación sobre este sistema en: [www.aerotermin-qton.es](http://www.aerotermin-qton.es) y podrá ver cómo funciona con un vídeo explicativo.



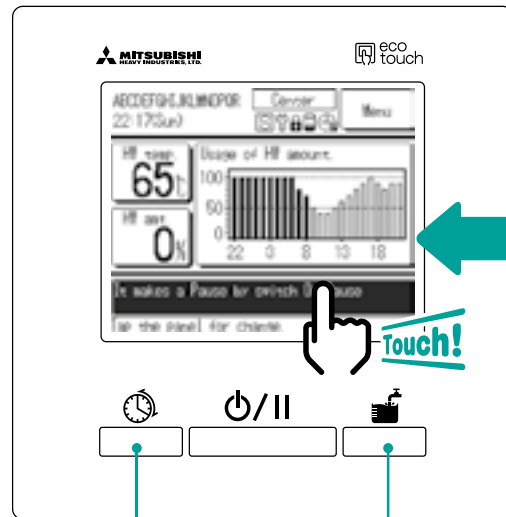
\* Temperatura entrada de agua: 5 °C. Temperatura aire exterior: 25°C. Temperatura salida de agua 60°C.





► **Facilidad de funcionamiento**

Avanzado control por cable con pantalla LCD táctil ECO TOUCH

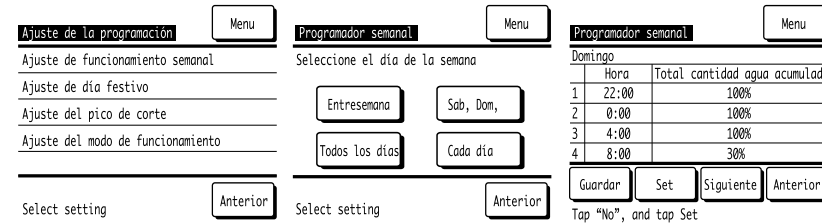


Puede comprobar la evolución del gasto de agua de un vistazo

RC-Q1E

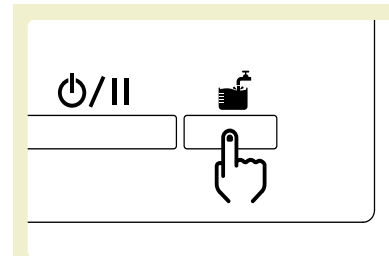


**Ajuste de la Programación**



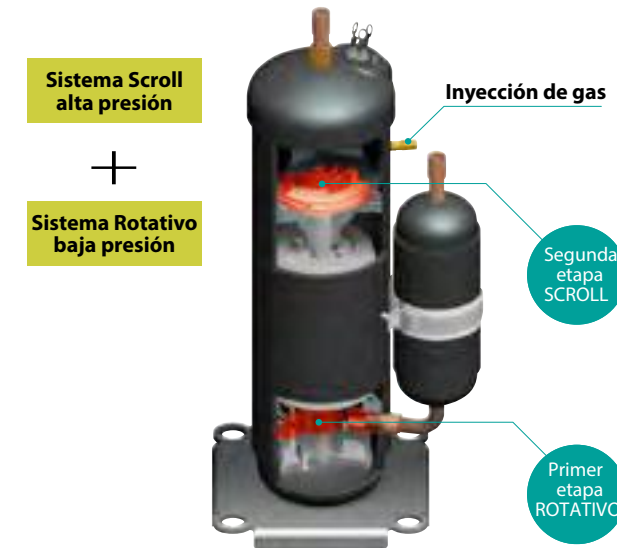
**Facilidad de ajuste de la programación**  
semanal, días festivos (durante un año máximo)

**Operación de llenado del acumulador**



Independientemente del ajuste de funcionamiento, con esta operación se seguirá llenando de agua el acumulador

► **Alta eficiencia gracias al compresor de dos etapas**



Producción de ACS hasta 90°C con CO<sub>2</sub>



**Compresor Scroll + Rotativo**

Compresor de dos etapas Alta eficiencia conseguida en todas las condiciones de funcionamiento gracias a la combinación de dos sistemas.

**Inyección de gas a media presión**

Incrementando la circulación del refrigerante se consigue una alta eficiencia a baja temperatura.

Obtendrá **toda el agua caliente que necesite** ya que Q-TON le permite obtener una **potencia de 480kW** conectando 16 unidades de 30Kw. En el caso en el que **todas las unidades** funcionen en la **misma programación, podrá utilizar un único control por cable.**

Depende de la instalación y las necesidades de la misma pero, generalmente, **un módulo de 30 kW** puede abastecer a una instalación de **10.000 litros/día.**



El sistema Q-TON se puede conectar a más de 16 unidades



Conexión a **16** unidades controladas por un único control

Tres años de monitorización gratuita

La monitorización del sistema Q-TON le permitirá obtener un informe de los parámetros de funcionamiento y optimizar el rendimiento del mismo.

\* Es necesario que el cliente facilite una conexión a ethernet.



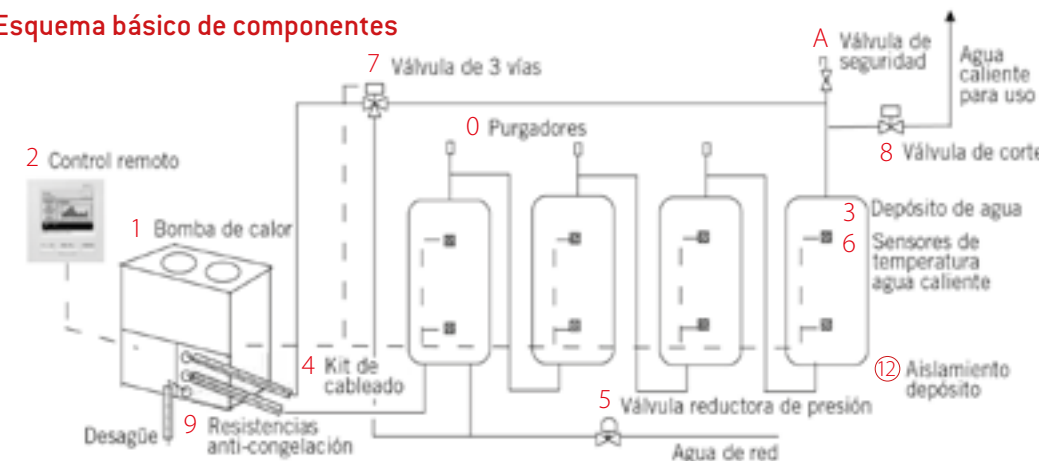


# Sistema Q-TON

			ESA30E-25C
Alimentación			111-380V ±5%, 400V ±5%, 415V ±5% 50 Hz
Operación en máximo rendimiento (region templada)	Capacidad calorífica	kW	30
	Caudal de agua	l/min	8,97
	Consumo eléctrico	kW	6,98
	COP		4,3
Operación en máximo rendimiento (region fría)	Capacidad calorífica	kW	30
	Caudal de agua	l/min	5,06
	Consumo eléctrico	kW	10,73
	COP		2,8
Nivel sonoro		dB(A)	58
Dimensiones unidad exterior	Alto	mm	1.690
	Ancho	mm	1.350
	Fondo	mm	720 + 35 (conexión tubería agua)
Intensidad	Máximo	A	21
	Arranque	A	5
Peso		kg	375 (en operación 385)
Color			Estuco blanco (4,2Y7,5/1,1 aproximadamente)
Compresor	Tipo x Cantidad		Compresor inverter hermético x 1
	Salida nominal	kW	6,4
Refrigerante	Tipo		R744 (CO2)
	Cantidad	kg	8,5
Aceite	Tipo		MA68
	Volumen	cc	1.200
Resistencia de carter		W	20
	para tubería de agua	W	48 x 3
Desescarche	para la bandeja del desagüe	W	40 x 2
	para el tubo de desagüe	W	40 x 2 + 48
Intercambiador de calor (lado del aire)			Tuberías de cobre tipo aleta
Intercambiador de calor lado del agua (gas enfriado)			Tipo coaxial
Ventilador	Tipo		Flujo axial (motor directo acoplado) x 2
	Potencia x unidades	W	386 x 2
	Volumen de aire	m³/min	260
	Presión estática	(Pa)	50
Bomba de agua	Tipo Potencia		No autosucción tipo inverter
	Materiales en contacto con agua		Bronce, SCS13
	Presión disponible	m (kPa)	5 m (49 kPa) / 17 litro/min
Rango de temperatura	Aire exterior	°C	-25 a +43
	Agua de entrada	°C	5 - 65
	Agua caliente de salida	°C	60 - 90
Rango de presión del agua		kPa	500 o menos
Descongelación			Tipo gas caliente
Dispositivos de insonorización			Compresor: colocado en gomas antivibratorias y envuelto con aislamiento acústico
Dispositivos de protección			Dispositivo de alta presión, protección de sobreintensidad transistor de potencia contra el sobrecalentamiento y protección de anomalías con alta presión
Tamaño de tubería	Entrada de agua de alimentación		Rc3/4 (Cobre 20 A)
	Salida agua caliente		Rc3/4 (Cobre 20 A)
	Salida drenaje de agua		Rc3/4 (Cobre 20 A)
Cableado eléctrico	Diferencial		30 A, 30 mA, 0,1 sec
	Tamaño cableado		Diámetro 14 x 4 (longitud 40 m)
	Interruptor - seccionador		Corriente nominal: 30 A, Capacidad de corte 30 A
	Tamaño cable conexión a tierra		M6
Presión de diseño		Mpa	0,3 mmt x 2 hilos apantallado MVVS
Protección IP			Alta presión: 14,0 - Baja presión 8,5 IP24

Nota:  
 1.- Región templada, aire exterior de 16°C DB/12°C WB, la entrada de agua a 17°C y la salida de agua caliente de 65°C.  
 2.- Región fría, temperatura del aire exterior de -7°C DB/8°C WB la entrada de agua a 5°C y la salida de agua caliente de 9°C, excluyendo el consumo de la resistencia para evitar la congelación del agua (345W).  
 3.- El nivel sonoro es medido a 1 metro delante de la unidad y 1 m por encima del suelo en una sala anecoica. Consecuentemente, es normal que el sonido que aparece en una instalación sea más alto que los valores mostrados en la tabla ya que está influenciado por el ruido y el eco de la propia sala de máquinas.  
 4.- La temperatura de la salida de agua caliente puede variar ± 3°C de la temperatura objetivo acorde a cambios de la temperatura del aire exterior y la temperatura de agua de entrada. Si la temperatura del agua de alimentación en la entrada es 30°C o más y la temperatura del aire exterior es 25°C o más, la temperatura del agua caliente en la salida se puede controlar para que no aumente demasiado.  
 5.- Usar agua limpia. La calidad del agua debe cumplir la normativa JRA-GL 02:1994  
 Si la calidad del agua se encuentra fuera de los valores estándar puede causar problemas tales como la acumulación de cal y/o corrosión.  
 6.- Los valores arriba mencionados pueden ser variados sin previo aviso.

## Esquema básico de componentes



## Precios

Descripción	Código	P.V.R.
1 Bomba de calor Q-TON ESA30E-25C	2201.204	33.712 €
2 Control remoto por cable	2201.270	706 €
3 Depósito		Consultar cuadro inferior
4 KIT de cableado valvula y sondas 20 m de longitud (opcional)	2201.265	746 €
KIT de cableado valvula y sondas 10 m de longitud (opcional)	2201.266	346 €
5 Válvula reductora de presión. No suministrada	-	-
6 Sensores de temperatura	2201.267	346 €
7 Válvula de 3 vías	2201.268	986 €
8 Válvula de corte de suministro de agua caliente (opcional)	2201.269	1.919 €
9 Resistencias anti-congelación para la tubería de agua. No suministrada	-	-
0 Purgador de aire. No suministrada	-	-
A Válvula de seguridad. No suministrada	-	-
12 Aislamiento de los depósitos; No suministrada	-	-

## Precios y capacidades Acumuladores

TIPO DE INSTALACIÓN	TIPO DE DEPÓSITO	CAPACIDAD (litros)	CÓDIGO	P.V.R.
EN INTERIOR (*)	ACERO INOXIDABLE	500	2201.358	4.427 €
		1.000	2201.359	6.678 €
		1.500	2201.360	11.764 €
		2.000	2201.361	12.329 €
		2.500	2201.362	16.233 €
EN INTERIOR (*)	ACERO	3.000	2201.363	17.505 €
		4.000	2201.365	21.609 €
		5.000	2201.366	21.948 €
		500	2201.340	3.183 €
		1.000	2201.341	5.164 €
EN INTERIOR (*)	ACERO	1.500	2201.342	7.120 €
		2.000	2201.343	7.705 €
		2.500	2201.344	9.349 €
		3.000	2201.345	10.050 €
		4.000	2201.347	11.764 €
		5.000	2201.348	12.268 €

(\*) Para montaje en exterior se necesita un opcional. Consultar.

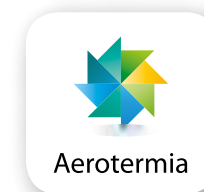




## Sistema Hydrolution

### Bomba de calor aire-agua

La solución integral y eficiente de calefacción, refrigeración y agua caliente sanitaria (ACS) para su vivienda. Todas sus necesidades cubiertas con un solo sistema.



## Sistema Hydrolution



Todas sus necesidades cubiertas con un solo sistema

La serie Hydrolution de Mitsubishi Heavy Industries ofrece una solución integral y eficiente de calefacción, refrigeración y agua caliente sanitaria (ACS).

Utilizando una fuente gratuita y renovable como es el aire, la aerotermia ha sido reconocida por la Unión Europea como energía renovable en su Directiva sobre el fomento de uso de Energías Renovables (2009/28/CE).



Calefacción

Refrigeración

Agua Caliente Sanitaria



Además, si combina el sistema Hydrolution con la energía solar de tubos de vacío de Kingspan Solar, estará contribuyendo con el respeto por el medio ambiente y tendrá como resultado una instalación muy eficiente.

## Ventajas

- **Compatible con diversos sistemas:** puede conectarse a suelo radiante, radiadores y/o fan coils.
- Alto rendimiento: **importante ahorro energético** gracias al compresor Inverter. Altos COP: 4,08 – 4,44
- **Menor consumo:** Se pueden alcanzar los 58°C sin ayuda de la resistencia eléctrica externa (con su ayuda el sistema alcanza los 65°C de ACS).
- Preparado para **conectarse directamente con cualquier sistema de energía de apoyo:** solar, calderas de gas, gasoil o biomasa, sin necesidad de ningún accesorio extra.
- Posibilidad de **bloqueo de teclado.**
- Posibilidad de **funcionamiento temporal** de la unidad interior sin tener la unidad exterior conectada (modo emergencia).
- Funcionamiento **en calefacción hasta con -20°C** en el exterior.

### ► Sistema Hydrolution Todo en 1:

Además de las ventajas del sistema Hydrolution, **el modelo todo en 1 le ofrece más:**

- **Ahorro de espacio:** es un sistema de producción instantánea de ACS que permite un consumo racional del agua y que, además, no necesita que ésta se almacene, suponiendo un importante ahorro de espacio.
- **Facilidad de instalación y mantenimiento:** La instalación eléctrica e hidráulica es muy sencilla debido a su diseño compacto (600 x 650 mm. de planta): todos los componentes del sistema están integrados dentro de la unidad interior.



### ► Sistema Hydrolution Bibloc:

Además de las otras ventajas Hydrolution:

- Este sistema le ofrece la **posibilidad de seleccionar la capacidad del acumulador** que mejor se adapte a las necesidades de la instalación: desde 30 litros hasta 500. Además, incorpora un vaso de expansión de 18 litros.
- El tanque HT30 se instalará **solo en el caso de no necesitar ACS** (como mínimo para el modelo Hydrolution 140 es imprescindible instalar al menos este depósito).





# Sistema Hydrolution

Características Técnicas			Hydrolution Todo en 1		Hydrolution Bibloc
Modelo			HYDROLUTION 71	HYDROLUTION 100	HYDROLUTION 140 S
Ud. Int.			HMA 100V	HMA 100V	HMS140VA
Ud. Ext.			FDCW71VNX-A	FDCW100VNX-A	FDCW140VNX-A
Modo Calefacción	Potencia (kW) (Tª amb. / Tª agua)	+7°C DB/+45°C	8	9	16,5
		+7°C DB/+35°C	8,3	9,2	16,5
	Consumo (kW) (Tª amb. / Tª agua)	+7°C DB/+45°C	2,4	2,5	4,98
		+7°C DB/+35°C	2,03	2,07	3,93
COP (Tª amb. / Tª agua)	+7°C DB/+45°C	3,33	3,6	3,31	
	+7°C DB/+35°C	4,08	4,44	4,2	
Modo Refrigeración	Potencia (kW) (Tª amb. / Tª agua)	+35°C DB/+7°C	7,1	8	11,8
		+35°C DB/+18°C	10,7	11	16,5
	Consumo (kW) (Tª amb. / Tª agua)	+35°C DB/+7°C	2,65	2,85	4,45
		+35°C DB/+18°C	3,19	3,04	4,60
EER (Tª amb. / Tª agua)	+35°C DB/+7°C	2,68	2,81	2,65	
	+35°C DB/+18°C	3,35	3,62	3,59	
Suministro de ACS	12 litros/min	Litros	270		Ver cuadro de Tanques disponibles
	16 litros/min		200		
Nivel de presión sonora de ud. exterior (medido a 1 m de distancia)		dB (A)	48	50	54
Refrigerante			R410A	R410A	R410A
Compresor			ROTARY	ROTARY	ROTARY
Rango de funcionamiento en ACS (temperatura de aire exterior)			-20°C a 43°C	-20°C a 43°C	-20°C a 43°C
Rango de funcionamiento en calefacción (temperatura de aire exterior)			-20°C a 25°C	-20°C a 25°C	-20°C a 25°C
Rango de funcionamiento en refrigeración (temperatura de aire exterior)			15°C a 43°C	15°C a 43°C	15°C a 43°C
Rango de funcionamiento en calefacción (temperatura del agua)			25°C a 58°C (65°C con resist. Eléctrica)	25°C a 58°C (65°C con resist. Eléctrica)	25°C a 58°C (65°C con resist. Eléctrica)
Rango de funcionamiento en frío (temperatura del agua)			7°C a 25°C	7°C a 25°C	7°C a 25°C
Resistencia (seleccionable desde el control)		kW	2 - 4 - 6 - 9	2 - 4 - 6 - 9	En Tanque (1), 2 - 4 - 6 - 9
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. Exterior	mm	750 x 880 x 340	845 x 970 x 370	1300 x 970 x 370
	Ud. Interior		1760 x 600 x 650	1760 x 600 x 650	1004 x 513 x 360
Peso	Ud. Exterior	kg	60	81	105
	Ud. Interior (vacío)		140	140	60
Presión disponible Bomba		kPa	57		-
Alimentación eléctrica			I - 220V ó III-380V	I - 220V ó III-380V	I-230V ó III-380V-50Hz
Volumen del acumulador		L	270	270	(1) (Ver tanques disponibles)
Distancias frigoríficas	Total Vertical+Horizontal	m.	30	30	30
	Máx. Vertical		7	7	7
Cantidad de refrigerante kg (longitud que cubre la carga)		kg	2,55 (15 m.)	2,9 (15 m.)	4,0 (15 m.)
Carga adicional			60 grs/m	60 grs/m	60 grs/m
Volumen mín. del sist. de climatización sin suelo refrescante (1)		L	35	50	75
Volumen mín. del sist. de climatización con suelo refrescante (1)		L	70	100	150

(1) En caso de no cumplirlo, se deberá añadir depósito de inercia. Consultar con oficina técnica.

Secciones de tubería en unidades interiores		Hydrolution Todo en 1		Hydrolution Bibloc
		HYDROLUTION 71	HYDROLUTION 100	HYDROLUTION 140 S
Suministro a sistema de climatización	mm	22	22	28
Retorno sistema de climatización	mm	22	22	28
Entrada de agua fría de red	mm	22	22	1"
Salida de agua caliente (ACS)	mm	22	22	1"
Tubería de líquido (refrigerante)	Pulgadas	3/8"	3/8"	3/8"
Tubería de gas (refrigerante)	Pulgadas	5/8"	5/8"	5/8"
Suministro a tanque	mm	-	-	28
Retorno a tanque	mm	-	-	28
Volumen mín. para sistemas sin suelo refrescante		35	50	75
Volumen mín. para sistemas con suelo refrescante		70	100	150

### Tanques disponibles para el modelo Hydrolution Bibloc 140

Modelo	MT300	MT500	HT 30
Alimentación eléctrica	I-220V ó III-380V	I-220V ó III-380V	I-220V ó III-380V
Volumen de acumulación	300	500	30
Resistencia eléctrica	9 Kw (4 etapas)	9 Kw (4 etapas)	9 Kw (4 etapas)
Dimensiones (alt x anch x fondo)	mm. 1880 x 597 x 598	1695 x 759 x 879	358 x 593 x 360
Peso	Kg. 110	131	23
Suministro de ACS	12 litros/min.	320	960
	16 litros/min.	230	560

Condiciones de suministro de ACS: 40°C salida de agua / 15°C entrada de agua 7°C DB / 6°C WB (Temperatura ambiente)

### ► Precios Hydrolution

Modelo	Potencia (Kw)	PVR
HYDROLUTION 71	8	7.895 €
HYDROLUTION 100	9	8.195 €
HYDROLUTION 140 + HT30 (depósito de 30 litros)	16,5	8.395 €
HYDROLUTION 140 + MT300 (depósito de 300 litros)	16,5	9.195 €
HYDROLUTION 140 + MT500 (depósito de 500 litros)	16,5	9.895 €

Se recomienda instalar un depósito tampón:

Código	Tampón (litros)	PVR
2201.197	50	415 €
2201.207	100	723 €

Se recomienda instalar un termostato ambiente:

Modelo	Descripción	PVR
MH-RG10	Termostato de habitación	185 €

### ► Elementos Opcionales

Compatibles para todos los modelos: HYDROLUTION 71, 100 y 140

Modelo	Descripción	PVR
ESV22/28	Grupo de mezcla para instalaciones con dos sistemas de calefacción independientes (Incluye válvula de 3 vías EP21-QN25, Bomba de agua EP21-GP10 y 2 sensores EP21-BT2,3)	Consultar
VCC22/28	Válvula de 3 vías para cambio de refrigeración a calefacción en sistemas que lo requieran.	Consultar
ACK22/28	Kit de cables necesarios para conexión de ESV22 y/o VCC22. Resistencia eléctrica para bandeja de drenaje.	Consultar

Nota: Modelo 22 para equipos Hydrolution 71 y 100; modelo 28 para Hydrolution 140.



## Gama Doméstica RAC

Como en casa, en ningún sitio...

Una amplia gama que se adapta a las necesidades de su hogar buscando el máximo confort y ahorro energético.





# Gama Doméstica RAC

Modelo	Rango de capacidad			kW: Capacidad de refrigeración					
	2,0 kW	2,5 kW	3,5 kW	4,5 kW	5,0 kW	6,0 kW	7,1 kW		
Inverter Bomba de calor	Series <b>Diamond</b> SRK-ZSX <b>NUEVO</b>	A+++	A+++	A+++		A+++	A+++		
	Series <b>Diamond</b> SRK-ZR <b>NUEVO</b>						A+++		
	Serie <b>High COP</b> SRK-ZMX	A+++	A+++	A+++		A+++	A+++		
	Series <b>Premium</b> SRK-ZS <b>NUEVO</b>	A+++	A+++	A+++		A++			
	Series <b>Premium</b> SRK-ZS-SB <b>NUEVO</b>	A+++	A+++	A+++		A++			
	Series <b>Premium</b> SRK-ZS-ST <b>NUEVO</b>	A+++	A+++	A+++		A++			
	Serie <b>Inverter</b> SRK-ZM	A+++	A+++	A+++		A++			
	Series <b>Standard</b> SRK-ZMP		A	A++	A				
Series <b>Diamond</b> Split Suelo SRF-ZMX		A++	A++		A++				
inverter Multi-Split	Series <b>Diamond</b> SRK-ZSX								
	Series <b>Premium</b> SRK-ZS <b>NUEVO</b>								
	SRK-ZM								
	Series <b>Standard</b> SKM-ZSP <b>NUEVO</b>								
	Suelo SRF-ZMX								
	Cassette 60x60cm FDTC								
	Conductos SRR-ZM								
	Conductos FDUM-VF								
Techo FDE-VG									
Inverter Multi-Split	Unidad Exterior SCM	4.0 kW	4.5 kW	5.0 kW	6.0 kW	7.1 kW	8.0 kW	10.0 kW	12.5 kW
		<b>NUEVO</b>	<b>NUEVO</b>	<b>NUEVO</b>					

Doméstico (RAC)



## Certificación EUROVENT

# ¿Qué es EUROVENT?

**Eurovent** es una Asociación Europea que agrupa en su seno a las **Asociaciones Nacionales de Europa de Fabricantes de Equipos de refrigeración, ventilación, calefacción y aire acondicionado.**



Eurovent Certificación certifica el rendimiento de los equipos que operan en el ámbito de tratamiento de aire, aire acondicionado y sistemas de refrigeración de acuerdo a la normativa europea e internacional.

Su principal objetivo es fortalecer la confianza de los usuarios finales evaluando y certificando los equipos de los fabricantes para incrementar la exactitud y veracidad de los datos aportados por la industria.



Que unos equipos/fabricante estén certificados por Eurovent garantiza a los prescriptores, instaladores y usuarios que los productos puestos en el mercado presentan en el catálogo los datos técnicos reales.



MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES participa en el Programa de Certificación Eurovent y sus productos se corresponden con los relacionados en el Directorio Eurovent de productos certificados.

Se puede consultar en la web:

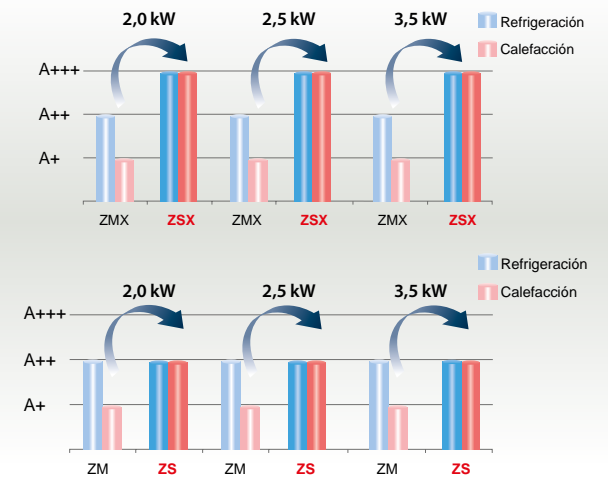
[www.eurovent-certification.com](http://www.eurovent-certification.com)



## Máxima eficiencia energética

### ▶ Altos coeficientes de rendimiento: hasta Clase A+++

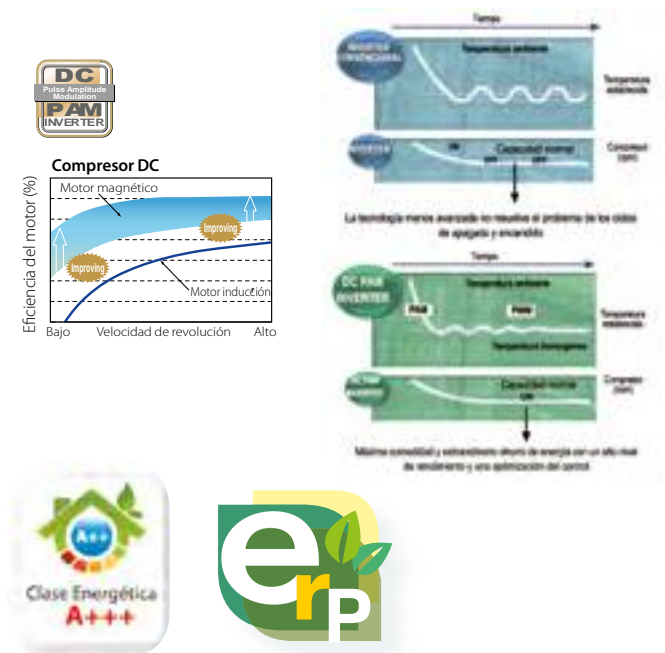
Mitsubishi Heavy Industries ofrece toda su gama doméstica con coeficientes energéticos estacionales que la sitúan dentro de clasificaciones energéticas desde A hasta A+++ consiguiendo importantes ahorros energéticos, tanto en modo refrigeración como en calefacción, gracias a su tecnología DC PAM Inverter.



### ▶ Tecnología DC PAM Inverter

La Tecnología DC PAM Inverter de Mitsubishi Heavy Industries, evita los continuos arranques y paradas del compresor de manera que mantiene la temperatura constante, reduciendo el nivel sonoro, aportando mayor confort a su hogar y generando un importante ahorro de consumo que, al final, se refleja en su factura.

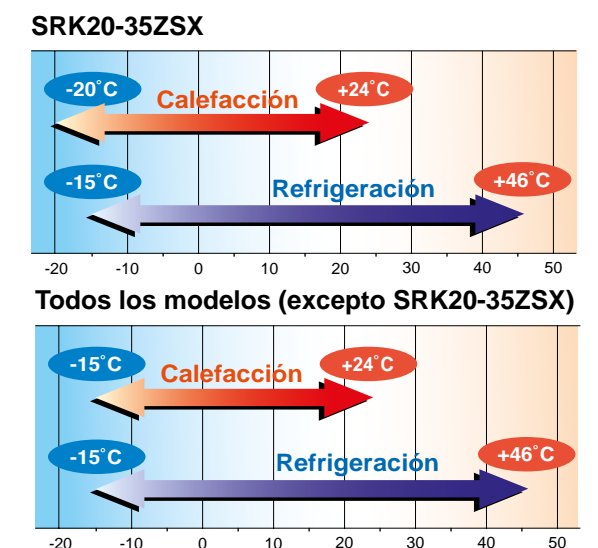
En los sistemas convencionales de velocidad fija sin PAM, la eficacia del circuito se sitúa entre el 85 y el 90%, y al aplicar PAM a los equipos de Mitsubishi Heavy Industries, la eficacia aumenta hasta el 99%.



Temperatura constante, menor nivel sonoro y un importante ahorro de consumo

### ▶ Eficiencia real en condiciones de temperatura extremas

El funcionamiento en modo calefacción es posible con temperaturas exteriores de hasta -20°C (SRK20-35ZSX).





## Ahorro de energía - Sensor de presencia (Serie SRK-ZSX)

### ► Función Eco



**NUEVO**

El control de ahorro de energía se produce gracias al **detector de presencia**. Si hay presencia de personas en la habitación se detecta mediante un sensor de infrarrojos incluido de serie en la unidad. El equipo de aire acondicionado ajusta la potencia de refrigeración/calefacción en función de la baja o alta demanda que haya en la sala.

**Funcionamiento en refrigeración en modo económico:** el equipo controla su potencia y entra en modo ahorro de energía cuando se detecta baja actividad.

**Funcionamiento en calefacción en modo económico:** el equipo controla su potencia y entra en modo ahorro de energía cuando se detecta actividad alta en la habitación.

Cuando el sensor detecta que no hay personas presentes en la habitación, la unidad reducirá automáticamente la potencia a un nivel moderado después de aproximadamente 15 minutos y volverá al funcionamiento normal una vez que las personas regresen a la habitación.

### ► Auto Off

El funcionamiento se detiene automáticamente y se pone en reposo cuando detecta que después de una hora no hay personas en la habitación. Se vuelve a encender cuando se detecta actividad en la habitación dentro de las 12 horas siguientes, o se apaga después de 12 horas de ausencia.

Ausente



Funcionamiento moderado

Baja la potencia cuando no hay nadie presente en la habitación.

Después de una hora



Reposo

No se tiene que preocupar si se ha olvidado de apagar el equipo ya que este se pone en reposo cuando detecta que no hay actividad.

Regreso a la habitación



Funcionamiento normal encendido

Si vuelve a la habitación durante las siguientes 12 horas, el equipo se pone en funcionamiento automáticamente en el modo que estaba preseleccionado.

### ► Funcionamiento Auto Fuzzy

Los sensores de temperatura y humedad miden las condiciones de la habitación. La unidad controla automáticamente el modo de funcionamiento y ajusta la temperatura para que funcione de manera eficiente.

El funcionamiento Auto Fuzzy ofrece un control automático de la temperatura de confort incluso cuando la condición meteorológica cambia rápidamente.

**NUEVO**

### En refrigeración



Se ajusta al funcionamiento moderado cuando hay poco movimiento en la habitación.

### En calefacción

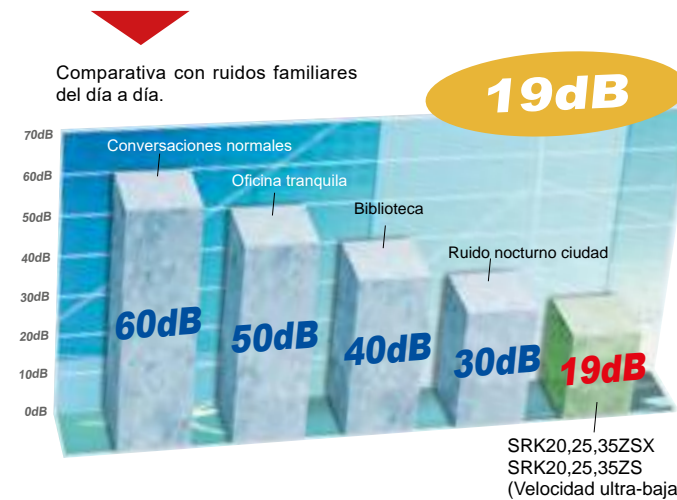


Se ajusta al funcionamiento moderado cuando hay mucho movimiento en la habitación.

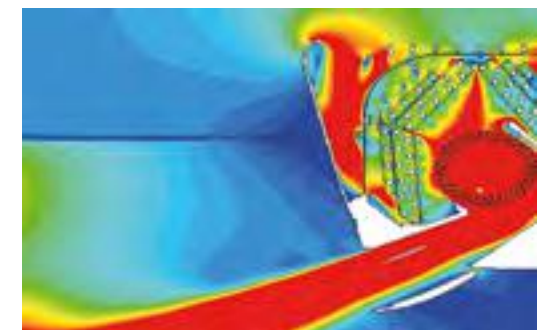
## Tecnología Jet (Serie SRK-ZSX)

### ► Flujo de aire silencioso y de largo alcance

Utilizamos la misma tecnología de análisis aerodinámico utilizada en el área de desarrollo de motores a reacción. Este diseño permite retornar un gran volumen de aire sin consumir mucha energía. Mientras que al mismo tiempo, impulsa una brisa suave uniforme a cada rincón de la habitación aportando confort a su hogar.



(C) Mitsubishi Aircraft Corporation



Rápido ← Lento  
Los colores en el gráfico muestran la velocidad del aire.

### ► Flujo de aire de largo alcance

Gracias a la tecnología JET se consigue un flujo de aire de más largo alcance lo que lo hace ideal para grandes salones y tiendas, aumentando el confort del espacio.



### ► Doble álabe: Largo y pequeño

El doble álabe puede controlar y optimizar el flujo de aire horizontal y de largo alcance en refrigeración, y con fuerza y dirigido hacia abajo en calefacción, alcanzando una temperatura ambiente muy confortable.



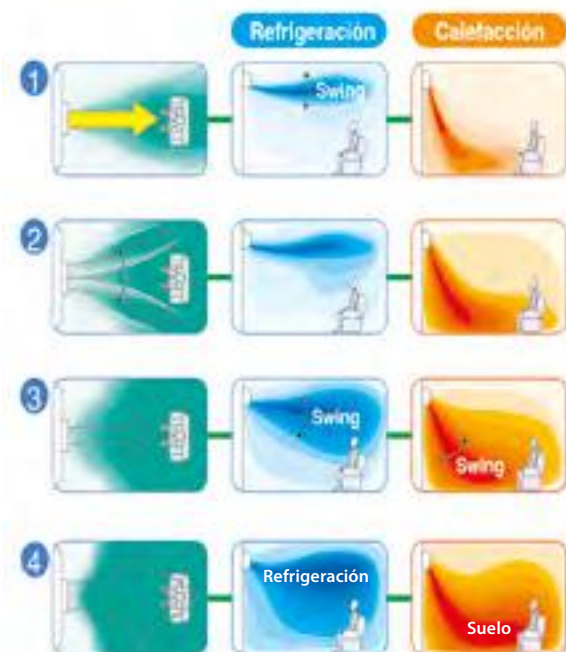


## 3D AUTO Vertical + Horizontal



### ► Los motores multi hacen 3 controles independientes

La función 3D AUTO optimiza al máximo la distribución del aire aportando mayor confort a su hogar, logrando un funcionamiento más económico y minimizando la pérdida de energía.



### ► Movimiento horizontal de los álabes en 8 direcciones

La dirección de los álabes de la mitad derecha y los de la mitad izquierda, pueden controlarse de forma independiente y se pueden seleccionar hasta 8 direcciones diferentes.



## Aire puro, salud, confort...

### ► Filtro antialérgico

Como cada vez hay más personas alérgicas y con problemas respiratorios debido a la contaminación del aire, Mitsubishi Heavy Industries ha querido solucionar estos problemas con este filtro que **captura y elimina partículas como el pelo de animales, virus, moho, polen...**



MODO ALERGÉNICO Modelos:  
SRK-ZSX, SRK-ZMX, SRK-ZS,  
SRK-ZM, SRK-ZR



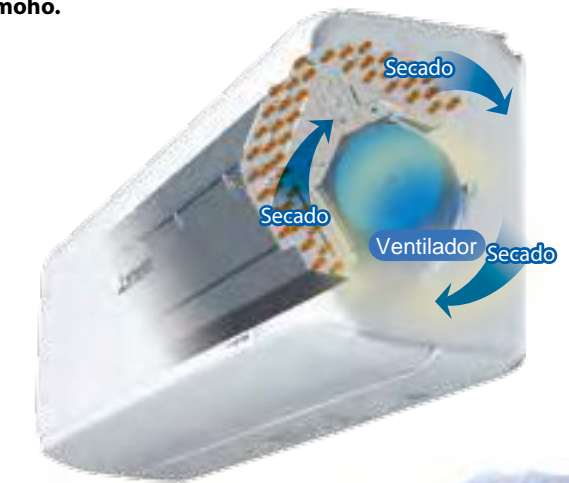
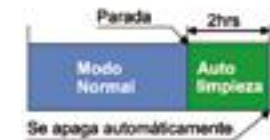
### ► Operación autolimpieza

La función de autolimpieza funciona 2 horas después de que la unidad haya parado de funcionar de modo normal.

Entonces **la unidad se seca y se impide la aparición de moho.**

Puede seleccionar si utiliza esta modalidad o no.

Modelos: Todos los modelos.

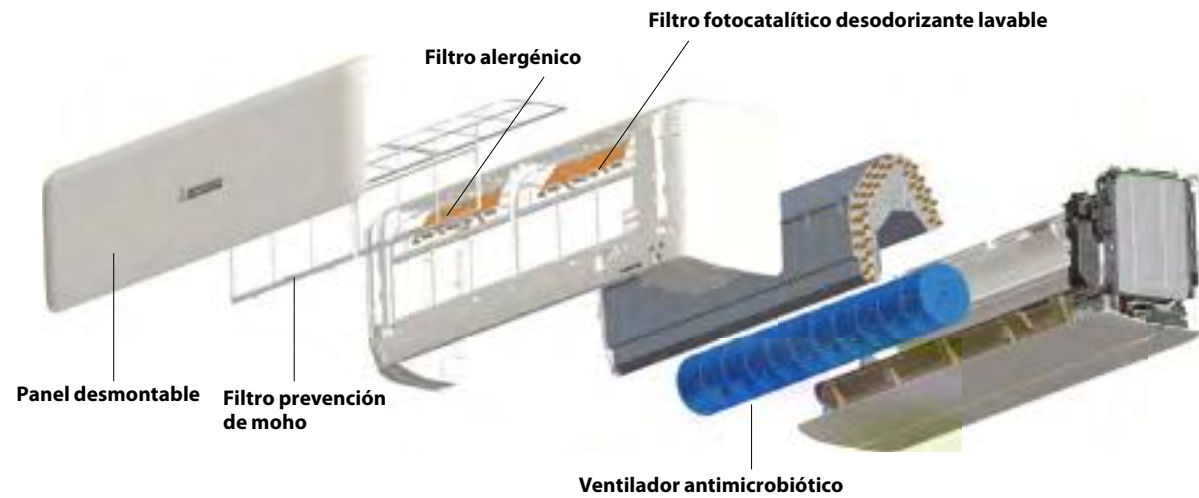




## Aire puro, salud, confort...

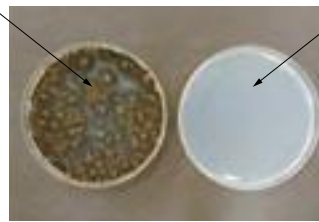
### ► La unidad interior siempre limpia

El ventilador ha sido sometido a un tratamiento antimicrobiano para evitar el moho y los gérmenes, haciendo que el sistema esté siempre limpio y sea seguro. Gracias a este tratamiento, se previenen los malos olores, mohos, etc., que pueden aparecer cuando un sistema de aire acondicionado no está en funcionamiento.



Sin Ventilador antimicrobiano

Con Ventilador antimicrobiano



Comparativa de crecimiento de bacterias y moho en superficies de ventiladores (imagen microscópica)

Ensayos realizados en el Laboratorio de Investigación de Nagoya de Mitsubishi Heavy Industries, 24 horas después del contacto con bacterias, se cultivaron en medio de agar.

### ► Filtro desodorizante lavable fotocatalítico

El filtro desodorizante fotocatalítico se caracteriza por **desodorizar las moléculas que generan malos olores en la habitación**. Los equipos de Mitsubishi Heavy Industries tienen la ventaja de que este filtro se recicla con sólo lavarlo con agua y dejarlo secar, por lo que se puede utilizar repetidamente.



### ► Funcionamiento High Power

La unidad puede funcionar, tanto en refrigeración como en calefacción, de forma continuada por encima de su potencia nominal durante 15 minutos, lo que permite alcanzar rápidamente la temperatura deseada.

### ► Modo de Operación Silenciosa (unidad exterior)

Cuando se selecciona el modo de operación silenciosa, el nivel de presión sonora máxima de la unidad exterior descenderá 3 dB(A) por debajo del estándar nominal (45 dB(A) o menos).

La velocidad del compresor funciona a un rango menor que el nominal, funcionando a un 60% de la capacidad nominal.

La velocidad máxima del ventilador de la unidad exterior funciona por debajo de la velocidad nominal.

Modelos: Todos excepto SRK-ZMP



### ► Modo Nocturno

Durante las estaciones más frías la temperatura de la habitación podrá mantener un nivel confortable incluso cuando la habitación esté vacía. El equipo de aire acondicionado mantendrá la temperatura a 10°C.

Modelos: Todos excepto SRK-ZMP





► **Programador Semanal**

Dispone de hasta 4 programas (ON TIMER / OFF TIMER) para cada día de la semana. Podrá seleccionar hasta 28 programas diferentes (máx.). Una vez seleccionada, la programación se repetirá cada semana a menos que sea cancelada. Operaciones posibles:

- Modo de operación: Auto, refrigeración, calefacción, dry, fan.
- Temperatura.
- Dirección del flujo del aire.
- Modo económico, modo operación silenciosa, modo nocturno.

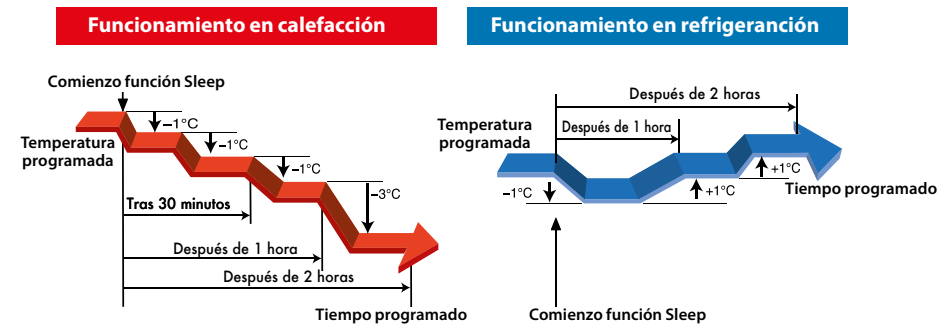
Modelos: Todos excepto SRK-ZMP



El programador semanal se selecciona con estos botones.

► **Modo Sleep**

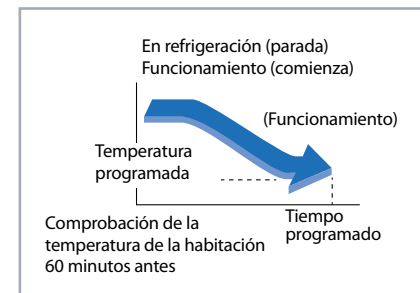
Cuando las personas duermen no necesitan tener el equipo de aire acondicionado funcionando en un modo muy alto de refrigeración o calefacción. Esta función permite ajustar la temperatura ambiente y ahorrar a su vez energía.



► **Función Confort Start-up**

El equipo comprueba la temperatura ambiente 60 minutos antes de la hora de encendido programada para lograr un confort óptimo. Esto es conveniente cuando se suele despertar y/o regresar a casa a una hora predeterminada.

En la programación ON-TIMER, la unidad inicia la operación un poco antes, para que la sala pueda alcanzar la temperatura óptima a la hora de encendido.



► **Funcionamiento preajustado**



El modo de funcionamiento de preselección deseado se puede activar con el toque de un solo botón.

► **Bloqueo infantil**



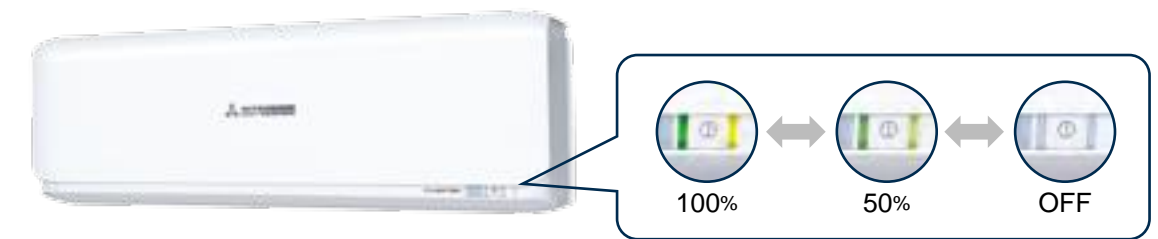
Bloquea la unidad evitando manipulaciones en el funcionamiento del equipo. Esta función es útil para familias con niños pequeños.



► **Ajuste del brillo del LED**



Permite ajustar el brillo de la luz del LED del panel



► **Posición de instalación**

Puede ajustar la dirección de la salida de flujo de aire izquierda-derecha desde el mando al instalar el equipo cerca de una pared lateral.

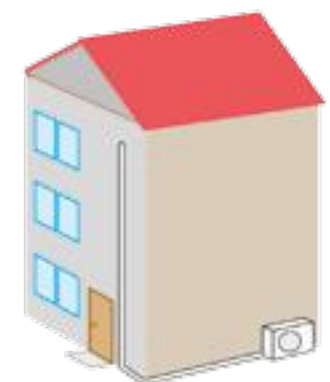


► **Mayores longitudes de tuberías**

Se ha ampliado la longitud de tuberías y se ha mejorado la flexibilidad de su diseño.

Modelo anterior	SRK20ZS SRK25ZS SRK35ZS	SRK20ZSX SRK25ZSX SRK35ZSX
Longitud máxima de tubería: 15m	Longitud máxima de tubería: 20m	Longitud máxima de tubería: 25m
Altura máxima: 10m	Altura máxima: 10m	Altura máxima: 15m

Gracias a la mejora de la longitud de tuberías es posible instalar un equipo en un edificio de tres pisos.



## La última tecnología para la mayor eficiencia

### Nuevo ventilador

Más eficiente, hasta un 5% y silencioso  
Modelos SRC40, 50, 60 ZMX/ZSX



### Placa del circuito impreso

recubierta con **silicona** protegiendo la ud. Exterior de la humedad.



### Compresor twin rotary

mayor rendimiento, más silencioso, produce menos vibraciones.  
Modelos: SRC40, 50, 60ZMX, ZSX, SCM



### Sensores

El control de la temperatura de la habitación y la humedad es muy importante para disfrutar del confort de un equipo de aire acondicionado.

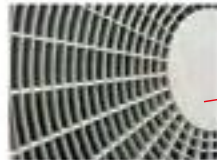


- 1 Sensor para temperatura interior
- 2 Sensor para temperatura exterior
- 3 Sensor para humedad interior

Modelos SRK 50, 60 ZMX/ZSX  
SRF - ZMX  
SRK - 35 / 50 ZM/ZS  
SRK - 35 / 45 ZMP

### Nuevo diseño de rejilla

menor resistencia.



(Excepto modelos: SRC-ZM, SRC 25, 35 ZMP)

### ZAM láminas de acero

mayor resistencia a la corrosión.



### Panel frontal móvil para la entrada de aire

El diseño del nuevo panel frontal móvil minimiza la resistencia de entrada de aire.  
Modelo: SRK-ZSX

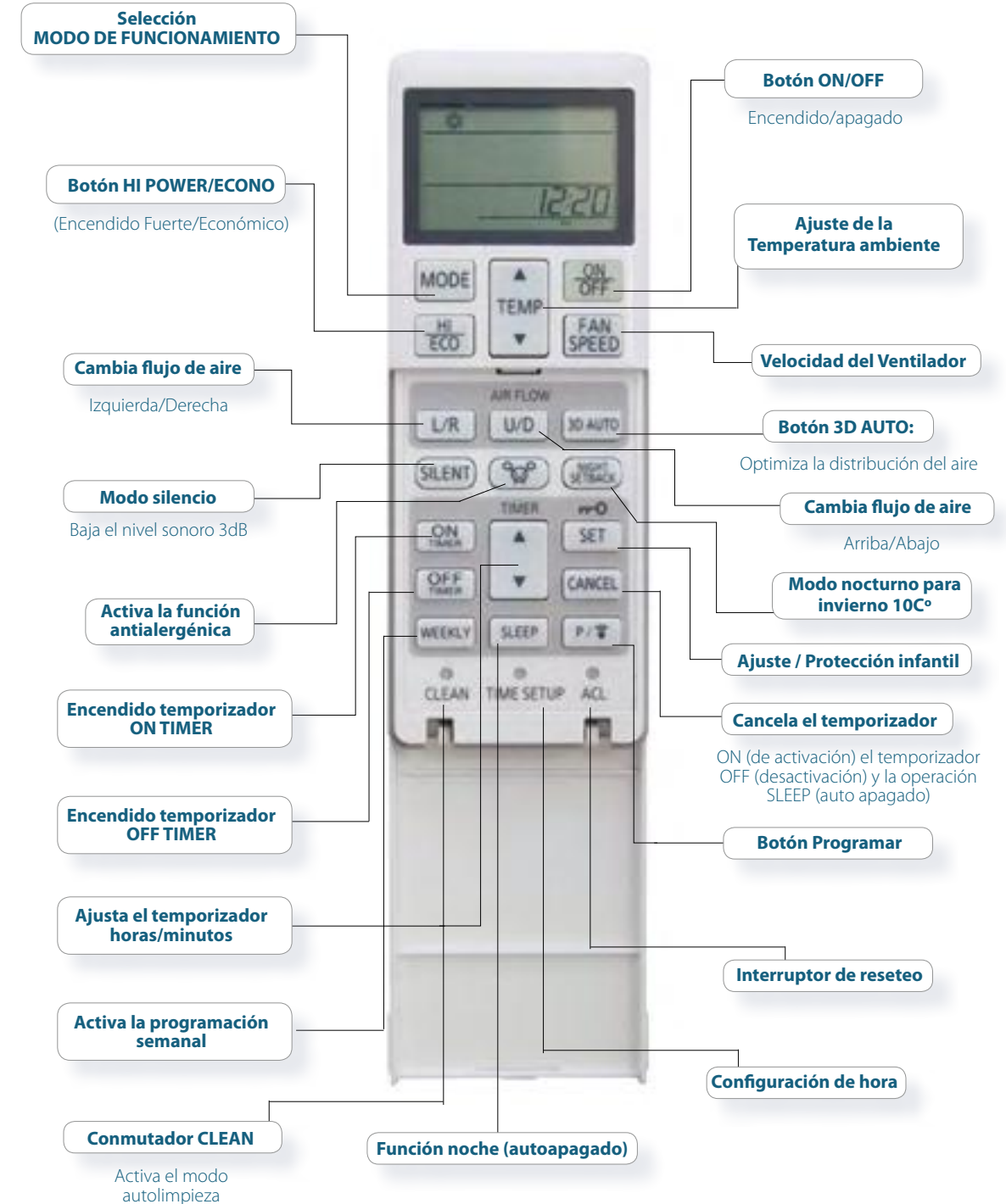


### Unidad exterior

Gracias al cambio de configuración de la aleta, se ha mejorado la eficiencia en un 10%.



## Funciones del control inalámbrico





# Funciones

## Funciones de Ahorro de energía

**Fuzzy control:** La unidad detecta la temperatura de la sala y selecciona automáticamente el modo de funcionamiento, modo de operación y su temperatura ajustando la frecuencia del compresor inverser.

**Sensor de presencia:** Este sensor detecta la presencia de movimiento y actividad e inhibe el funcionamiento del equipo cuando la habitación está vacía.

**Función ECO:** La temperatura y la humedad de la habitación se monitorizan automáticamente utilizando un sensor. Junto con el sensor de presencia, el sistema activa un modo de ahorro de energía mientras se mantiene el confort.

**Modo Económico:** El funcionamiento de la unidad en el modo "potencia reducida" hace a los equipos más silenciosos y económicos.

**Auto Off:** El funcionamiento se detiene automáticamente cuando detecta que no hay personas en la habitación durante un determinado período de tiempo.

## Funciones de Distribución del flujo de aire

**Tecnología JET:** La misma tecnología que MHI utiliza para el diseño de aviones es utilizada para el diseño de componentes del sistema de flujo de aire del acondicionador de aire.

**"Memory Flap":** Mientras los álabes de impulsión están en movimiento, estos pueden ser detenidos en el ángulo deseado en cualquier momento. Cuando se conecta de nuevo la unidad, los álabes actuarán en la misma posición que indicaba cuando se produjo la última desconexión.

**Selección de salida de Aire:** Inferior y Superior

**Modo "3D Auto":** Optimiza al máximo la distribución del aire aportando mayor confort a su hogar.

**Movimiento vertical de los álabes:** Este modo de operación continua de los álabes, realiza la impulsión desde su ángulo tope horizontal hasta su ángulo tope perpendicular.

**Modo "Auto Flap":** Cualquiera que sea el modo de operación programado, la unidad seleccionará automáticamente la posición óptima de impulsión del flujo de aire.

**Movimiento lateral de los álabes:** Posibilidad de funcionamiento del Swing en modo horizontal. Los álabes de impulsión se mueven de izquierda a derecha.



## Operación de limpieza / Filtros

**Operación limpieza alergénica:** la operación se realiza 2 horas después de que la unidad haya parado de funcionar en modo normal. La unidad interior se seca y se impide la aparición de moho.

**Filtro fotocatalítico lavable:** Desodoriza las moléculas que generan los malos olores. Se recicla con solo lavarlo con agua y dejarlo secar al sol.

**Rejilla Frontal Desmontable:** La rejilla o panel de retorno de la unidad interior se desmonta fácilmente haciendo de la tarea de limpieza de los filtros una tarea sencilla. Esta rejilla puede ser incluso totalmente retirada de la unidad.

**Función autolimpieza:** Esta función se activa durante 2 horas después de que el equipo haya detenido su funcionamiento normal. La unidad interior se seca e impide la aparición de moho.

**Filtro enzimático:** Filtro de enzimas naturales, absorbe y destruye partículas contaminantes como bacterias, hongos y virus.



**Filtro alergénico:** captura y elimina partículas como el pelo de animales, virus, moho, polen...

## Funciones de Confortabilidad

**"Dry Operation" (Deshumidificación):** La unidad deshumidifica la habitación mediante una refrigeración más suave.

**Programador semanal:** Dispone de hasta 4 programas (ON TIMER/OFF TIMER) para cada día de la semana. Podrá utilizar 28 programas como máximo cada semana.

**Función Comfort Start-up:** En la operación ON-TIMER, la unidad se inicia automáticamente un poco antes, para que la habitación pueda acercarse a la temperatura óptima a la hora del encendido.

**Hi Power:** La unidad puede funcionar de forma continuada durante 15 min. por encima de su potencia nominal. Ello permite alcanzar rápidamente la temperatura deseada.

**Programador ON/OFF 24 horas:** La programación de encendido, apagado o ambas a la vez son posibles en un ciclo de 24 horas.

**Funcionamiento preajustado:** El modo de operación de preselección deseado se puede activar con el toque de un solo botón.

**Modo de Operación Silenciosa:** El nivel sonoro de la unidad exterior podrá disminuir al menos 3 dB(A) por debajo del nivel nominal.

**Modo Sleep:** La temperatura ambiente se controla automáticamente durante el periodo de modo sleep, asegurando que la temperatura ambiente no suba ni baje demasiado.

**Bloqueo infantil:** Bloquea la unidad evitando manipulaciones en el funcionamiento del equipo. Esta función es útil para familias con niños pequeños.

**Modo Nocturno:** Durante el invierno, la temperatura de la habitación podrá mantener un nivel confortable incluso cuando la habitación esté vacía. El equipo de aire acondicionado mantendrá la temperatura a 10°C.

**Programador On/Off:** La unidad arrancará o se detendrá según se haya programado.

**Ajuste del brillo del LED:** Permite ajustar el brillo de la luz del LED del panel.

**Posición de instalación:** Puede ajustar la dirección de la salida de flujo de aire izquierda-derecha desde el mando al instalar el equipo cerca de la pared lateral.

## Otros

**Operación de Desescarche con Microprocesador:** Esta operación elimina automáticamente el escarche en la batería de la unidad exterior además de minimizar un exceso de trabajo en otros modos.

**Función Autodiagnóstico:** En caso de mal funcionamiento de la unidad, un microcomputador interno realizará automáticamente una operación de comprobación.

**Función de reinicio automático:** Esta función registra las condiciones de funcionamiento del equipo antes de que se desconecte mediante un corte de energía y, a continuación, arranca automáticamente en el estado en el que estaba una vez que se ha restablecido la alimentación.

	ZSX	ZMX	ZR	ZS	ZM	ZMP	SRF	SRR	FDTC <sup>3</sup>	ZSP	FDJM <sup>3</sup>	FDE <sup>3</sup>
<b>Funciones de Ahorro de energía</b>												
Fuzzy Control	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Sensor de presencia												
Función Eco												
Modo Económico		•	•	•	•	•	•	•		•		
Auto Off												
<b>Funciones de distribución del flujo de aire</b>												
Tecnología JET	•	•	•	•	•	•				•		
3D Auto	•	•	•	•	•	•						
Modo Auto Flap	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Memory Flap	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Movimiento vertical del álabes	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Movimiento lateral del álabes	•	•	•	•	•	•						
Selección de salida del aire							•					
<b>Funciones de Operación de limpieza y Filtros</b>												
Operación limpieza alergénica	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Función Autolimpieza	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Filtro Alergénico	•	•	•	•	•	•						
Filtro fotocatalítico desodorizante lavable	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Filtro enzimático							•					
Panel Desmontable	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>Funciones de confortabilidad</b>												
Deshumidificación	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Modo Hi Power	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Modo de operación silenciosa *1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Modo nocturno	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Programador semanal	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Programador ON/OFF 24 horas	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Modo Sleep	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Programador ON/OFF	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Función Comfort Start-up	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Funcionamiento preajustado												
Bloqueo infantil	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Ajuste del brillo del LED	•											
Posición de instalación	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>Otros</b>												
Operación de desescarche con microprocesador	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Autodiagnóstico	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Reinicio automático	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

\*1 En caso de sistemas Multi-split, esta función no está disponible. \*2 Cuando utilice el mando por cable. \*3 Cuando utilice el mando inalámbrico.

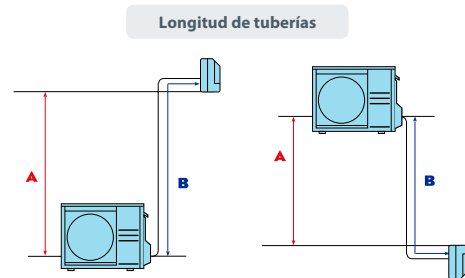
# Serie Diamond SRK-ZSX



## Split pared 1x1 Hyperinverter Bomba de calor

Conjunto		SRK20ZSX	SRK25ZSX	SRK35ZSX	SRK50ZSX	SRK60ZSX	SRK71ZR			
Ud. Interior		SRK20ZSX	SRK25ZSX	SRK35ZSX	SRK50ZSX	SRK60ZSX	SRK71ZR			
Ud. Exterior		SRC20ZSX	SRC25ZSX	SRC35ZSX	SRC50ZSX	SRC60ZSX	SRC71ZR			
Alimentación eléctrica		I - 220 V. 50 Hz.								
Capacidad	Frío	min. - nom. - máx.	kW		0,9 - 2 - 3,2	0,9 - 2,5 - 3,7	0,9 - 3,5 - 4,3	1 - 5 - 5,8	1 - 6,1 - 6,8	2,3 - 7,1 - 7,7
			Kcal/h		774 - 1.720 - 2.752	774 - 2.150 - 3.182	774 - 3.010 - 3.698	860 - 4.300 - 4.988	860 - 5.246 - 5.848	1.978 - 6.106 - 6.622
Consumo eléctrico total	Calor	min. - nom. - máx.	kW		0,8 - 2,7 - 5,3	0,8 - 3,2 - 5,8	0,8 - 4,3 - 6,6	0,6 - 6 - 8,1	0,6 - 6,8 - 8,7	2,0 - 8,0 - 10,0
			Kcal/h		688 - 2.322 - 4.558	688 - 2.752 - 4.988	668 - 3.698 - 5.676	516 - 5.160 - 6.966	516 - 5.848 - 7.482	1.720 - 6.880 - 8.600
Intensidad nominal	Frío	min. - nom. - máx.	kW		0,16 - 0,32 - 0,74	0,16 - 0,44 - 0,89	0,16 - 0,78 - 1,26	0,19 - 1,3 - 1,8	0,19 - 1,81 - 2,5	0,5 - 2,05 - 2,7
	Calor		kW		0,14 - 0,47 - 1,36	0,14 - 0,59 - 1,54	0,14 - 0,9 - 1,89	0,18 - 1,36 - 2,43	0,15 - 1,67 - 2,86	0,4 - 2,06 - 3,4
Intensidad de arranque / Intensidad máxima	Frío		A		1,9	2,5	3,9	6	8,3	9,5
	Calor		A		2,6	3,2	4,4	6,2	7,7	9,6
SEER (Coef. Energ. Estacional)	Frío		A+++ (9,5)		A+++ (9,6)	A+++ (9,2)	A++ (8,2)	A++ (7,6)	A++ (7,2)	
SCOP (Coef. Energ. Estacional)***	Calor		A+++ (6,7)		A+++ (6,6)	A+++ (6,5)	A+++ (5,9)	A+++ (5,8)	A+++ (5,7)	
EER (Coef. Energ. Nominal)	Frío		A (6,25)		A (5,68)	A (4,49)	A (3,85)	A (3,37)	A (3,46)	
COP (Coef. Energ. Nominal)	Calor		A (5,74)		A (5,42)	A (4,78)	A (4,41)	A (4,07)	A (3,88)	
Nivel sonoro	Frío	Ud. interior (velocidad ultra-baja)	dB(A)		19	19	19	22	22	25
		Ud. exterior	dB(A)		43	44	48	50	52	53
	Calor	Ud. interior (velocidad ultra-baja)	dB(A)		19	19	19	23	23	28
		Ud. exterior	dB(A)		44	45	47	49	52	51
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior	mm	305 x 920 x 220						339 x 1.197 x 262	
	Ud. exterior	mm	640 x 800 x 290						750 x 880 x 340	
Peso	Ud. interior	Kg	13						15,5	
	Ud. exterior	Kg	43	43	43	45	45	57		
Caudal de Aire	Ud. interior**	m <sup>3</sup> /h	678	732	786	858	978	1.230		
	Ud. exterior (modo frío)	m <sup>3</sup> /h	1.860	1.860	2.160	2.340	2.490	3.300		
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	1/4"							
	Línea de Gas	Pulgadas	3/8"		1/2"		5/8"			
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm <sup>2</sup> )*		(3x1,5) + T								
Refrigerante		R410A								
Precarga de refrigerante	Kg	1,45						1,5	1,8	
	Longitud de línea que cubre la carga	mtrs.	15							
Carga adicional de refrigerante	grs/m de línea frigorífica	Consulte a su distribuidor						25		
Filtro	Alergénico	1	1	1	1	1	1	1		
	Desodorizante	1	1	1	1	1	1	1		
Distancias frigoríficas (Ver esquema de Longitud de tuberías)	Total Vertical + Horizontal (B)	m	25						30	
	Máx. Vertical (A)	m	15						20	
Alimentación eléctrica a las unidades exteriores	mm <sup>2</sup>	(2x 2,5) + T								

\*T: cable de tierra.  
\*\* Modo frío y velocidad alta.  
\*\*\* Datos según zona climática cálida (Directiva ErP 206/2012)



Según las condiciones de la norma ISO-T1, JIS C9612  
A: -20 °C modelos SRK 25, 35ZSX  
-15 °C resto de modelos



### ► Serie Diamond SRK-ZSX

- **Clase A+++/A+++:** mayor rendimiento y menor consumo energético.
- **Elegante diseño europeo.**
- **Ahorro energético gracias al detector de presencia y al compresor twin rotary.**
- **Función 3D auto:** Optimiza la distribución del aire por la habitación.
- **Wi-Fi integrable:** en la unidad interior (opcional). 110€.
- **Filtros alergénico y desodorizante fotocatalítico:** captura y elimina partículas como pelo de animales, polen, virus, etc. y neutraliza los malos olores.
- Posibilidad de ajustar el **brillo de la luz del LED** del panel.
- **La placa del circuito impreso** está recubierta con silicona protegiendo la unidad exterior de la humedad.
- Mayores longitudes de tubería.
- **Control de condensación incluido de serie:** permite funcionar en modo frío con una temperatura exterior inferior a 0°C hasta un máximo de -15°C.
- **Movimiento vertical y horizontal** de los álabes.

### ► Panel frontal móvil para la entrada de aire

El diseño del nuevo panel de entrada de aire móvil minimiza la resistencia de entrada de aire.



### ► Función ECO



La temperatura y la humedad de la habitación se monitorizan automáticamente utilizando un sensor. Junto con el sensor de presencia, el sistema activa un modo de ahorro de energía mientras se mantiene el confort. (Modelos SRK-ZSX)

### ► Auto Off

El funcionamiento se detiene automáticamente cuando detecta que no hay personas en la habitación durante un determinado período de tiempo. (Modelos SRK-ZSX)



### ► Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frío	Calor	SEER (Frío)	SCOP (Calor)	EER (Frío)	COP (Calor)	
SRK20ZSX	2,0	2,7	A+++ (9,5)	A+++ (6,7)	A (6,25)	A (5,74)	1.313 €
SRK25ZSX	2,5	3,2	A+++ (9,6)	A+++ (6,6)	A (5,68)	A (5,42)	1.359 €
SRK35ZSX	3,5	4,3	A+++ (9,2)	A+++ (6,5)	A (4,49)	A (4,78)	1.544 €
SRK50ZSX	5,0	6,0	A++ (8,2)	A+++ (5,9)	A (3,85)	A (4,41)	1.895 €
SRK60ZSX	6,1	6,8	A++ (7,6)	A+++ (5,8)	A (3,37)	A (4,07)	2.449 €
SRK71ZR	7,1	8,0	A++ (7,2)	A+++ (5,7)	A (3,46)	A (3,88)	3.041 €

\*Modelos disponibles a partir de Junio.

#### Funciones de Ahorro de energía



#### Funciones de Distribución del flujo de aire



#### Operación de limpieza / Filtros



#### Funciones de Confortabilidad



#### Otros



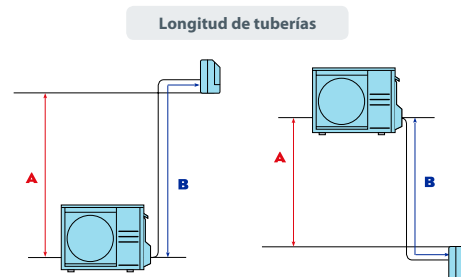


# Serie HighCop SRK-ZMX

## Split pared 1x1 Hyperinverter Bomba de calor

Conjunto		SRK20ZMX	SRK25ZMX	SRK35ZMX	SRK50ZMX	SRK60ZMX	
Ud. Interior		SRK20ZMX	SRK25ZMX	SRK35ZMX	SRK50ZMX	SRK60ZMX	
Ud. Exterior		SRC20ZMX	SRC25ZMX	SRC35ZMX	SRC50ZMX	SRC60ZMX	
Alimentación eléctrica		1 - 220 V. 50 Hz.					
Capacidad	Frío	min. - nom. - máx.	kW				
		Kcal/h	0,9 - 2,0 - 3,1	0,9 - 2,55 - 3,2	0,9 - 3,5 - 4,1	1,1 - 5,0 - 5,8	1,1 - 6,1 - 6,8
	Calor	min. - nom. - máx.	kW				
		Kcal/h	0,9 - 2,5 - 4,3	0,9 - 3,13 - 4,7	0,9 - 4,3 - 5,1	0,6 - 6,0 - 7,7	0,6 - 6,8 - 8,2
Consumo eléctrico total	Frío	min. - nom. - máx.	kW				
		Kcal/h	0,19 - 0,35 - 0,70	0,19 - 0,49 - 0,82	0,19 - 0,84 - 1,01	0,2 - 1,3 - 1,8	0,2 - 1,86 - 2,5
Intensidad nominal	Frío	min. - nom. - máx.	kW				
		Kcal/h	0,23 - 0,45 - 1,0	0,23 - 0,59 - 1,12	0,23 - 0,96 - 1,35	0,2 - 1,36 - 2,43	0,2 - 1,67 - 2,7
Intensidad de arranque / Intensidad máxima	Frío	min. - nom. - máx.	A				
		Kcal/h	1,9	2,5	4,0	6,0	8,6
SEER (Coef. Energ. Estacional)	Frío	min. - nom. - máx.	A				
		Kcal/h	2,4	3,1	4,6	6,2	7,7
SCOP (Coef. Energ. Estacional)***	Calor	min. - nom. - máx.	A				
		Kcal/h	2,4 / 8	3,1 / 8	4,6 / 8	6,2 / 15	8,6 / 15
EER (Coef. Energ. Nominal)	Frío	min. - nom. - máx.	A				
		Kcal/h	A (5,71)	A (5,20)	A (4,14)	A (3,85)	A (3,26)
COP (Coef. Energ. Nominal)	Calor	min. - nom. - máx.	A				
		Kcal/h	A (5,56)	A (5,26)	A (4,48)	A (4,41)	A (4,07)
Nivel sonoro	Frío	Ud. Interior (velocidad ultra-baja)	dB(A)				
		Ud. exterior	21	22	22	25	25
	Calor	Ud. Interior (velocidad ultra-baja)	dB(A)				
		Ud. exterior	47	47	50	54	54
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior	Ud. interior	mm				
		Ud. exterior	309 x 890 x 220	595 x 780 x 290	640 x 800 x 290		
Peso	Ud. interior	Ud. interior	Kg				
		Ud. exterior	13,5	35	35	35	45
Caudal de Aire	Ud. interior**	Ud. interior**	m <sup>3</sup> /h				
		Ud. exterior (modo frío)	690	750	810	810	870
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Ud. exterior	Pulgadas				
		Línea de Gas	1/4"	3/8"	1/2"		
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm <sup>2</sup> )*		(3x1,5) + T					
Refrigerante		R410A					
Precarga de refrigerante	Kg	Ud. interior	1,2				
		Longitud de línea que cubre la carga	mtrs.				
Carga adicional de refrigerante	grs/m de línea frigorífica	Ud. exterior	20				
		Alérgico	1	1	1	1	1
Filtro	Desodorizante	Ud. exterior	1				
		Alérgico	1	1	1	1	1
Distancias frigoríficas (Ver esquema de Longitud de tuberías)	Total Vertical + Horizontal (B)	Ud. exterior	m				
		Máx. Vertical (A)	15	30			
Alimentación eléctrica a las unidades exteriores		mm <sup>2</sup>					
		(2x 2,5) + T					

\*T: cable de tierra.  
\*\* Modo frío y velocidad alta.  
\*\*\* Datos según zona climática cálida (Directiva ErP 206/2012)



Según las condiciones de la norma ISO-T1, JIS C9612



SRK 20, 25, 35, 50, 60 ZMX



Weekly Timer



SRC 20, 25, 35, ZMX



SRC50, 60 ZMX

### ► Serie HighCop SRK-ZMX

- **Tecnología DC PAM Hyperinverter:** mayor rendimiento y menor consumo energético.
- **Filtros alérgico y desodorizante fotocatalítico:** captura y elimina partículas como pelo de animales, polen, virus, etc. y neutraliza los malos olores.
- **Muy silencioso:** 21 dB (SRK 20 ZMX).
- **Función 3D auto:** optimización de la distribución del aire.
- La placa del **circuito impreso** está recubierta **con silicona** protegiendo la unidad exterior de la humedad.
- Mayores longitudes de tubería.
- **Control de condensación incluido de serie:** permite funcionar en modo frío con una temperatura exterior inferior a 0°C hasta un máximo de -15°C.
- **Mejor distribución del aire,** gracias al movimiento horizontal y vertical de los álabes.
- Pueden comunicarse mediante un **sistema superlink**, lo que ofrece una amplia gama de sistemas de control: por cable o por consolas centralizadas **SL1N, SL2N, SL3N**.
- Para la comunicación **superlink** es necesario el adaptador **SC-BIKN-E** (224€)

- además de la placa superlink SC-ADNA-E (182€) más el mando RC-E5.
- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo. Consultar.
- Las unidades interiores **SRK-ZMX, ZM** se pueden conectar con un **sistema múltiple**.
- Posibilidad de conectar mando por cable **RC-E5**. Necesario el adaptador **SC-BIKN-E**.
- Control **Wi-Fi** opcional: consultar precios en pág. 233.

**Diseño con apertura frontal del panel:**  
Optimiza la salida del aire y facilita su limpieza.



### ► Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frío	Calor	SEER (Frío)	SCOP (Calor)	EER (Frío)	COP (Calor)	
<b>SRK 20 ZMX</b>	2,00	2,50	A++ (7,4)	A+++ (5,5)	A (5,71)	A (5,56)	<b>1.051 €</b>
<b>SRK 25 ZMX</b>	2,55	3,13	A++ (7,6)	A+++ (5,6)	A (5,20)	A (5,26)	<b>1.133 €</b>
<b>SRK 35 ZMX</b>	3,50	4,30	A++ (7,2)	A+++ (5,6)	A (4,14)	A (4,48)	<b>1.286 €</b>
<b>SRK 50 ZMX</b>	5,00	6,00	A++ (6,7)	A+++ (5,6)	A (3,85)	A (4,41)	<b>1.840 €</b>
<b>SRK 60 ZMX</b>	6,10	6,80	A+ (6,0)	A+++ (5,5)	A (3,26)	A (4,07)	<b>2.378 €</b>

\*Modelos hasta fin de existencias.

#### Funciones de Ahorro de energía



#### Funciones de Distribución del flujo de aire



#### Operación de limpieza / Filtros



#### Funciones de Confortabilidad



#### Otros



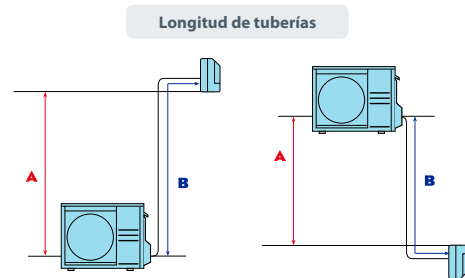
# Serie Premium SRK-ZS

## Split pared 1x1 Inverter Bomba de calor



Conjunto		SRK20ZS	SRK25ZS	SRK35ZS	SRK50ZS	
Ud. Interior		SRK20ZS	SRK25ZS	SRK35ZS	SRK50ZS	
Ud. Exterior		SRC20ZS	SRC25ZS	SRC35ZS	SRC50ZS	
Alimentación eléctrica I - 220 V. 50 Hz.						
Capacidad	Frio	min. - nom. - máx.	kW			
			1,0 - 2,0 - 2,8	1,0 - 2,5 - 3,0	1,0 - 3,5 - 3,8	1,7 - 5,0 - 5,5
	Calor	min. - nom. - máx.	kW			
			0,9 - 2,7 - 4,2	0,9 - 3,2 - 4,4	0,9 - 4,0 - 4,8	1,6 - 5,8 - 6,6
Consumo eléctrico total	Frio	min. - nom. - máx.	kW			
			0,21 - 0,44 - 0,77	0,21 - 0,62 - 0,88	0,21 - 1,01 - 1,24	0,40 - 1,56 - 2,30
Intensidad nominal	Calor	min. - nom. - máx.	kW			
			0,17 - 0,62 - 1,38	0,17 - 0,80 - 1,36	0,17 - 1,00 - 1,45	0,37 - 1,59 - 2,30
Intensidad de arranque	Frio		A			
			2,5	3,2	4,9	7,2
SEER (Coef.Energ. Estacional)	Calor		A			
			3,2	4	4,9	7,3
SCOP (Coef.Energ. Estacional)***	Frio		A			
			3,2	4	4,9	7,3
EER (Coef.Energ. Nominal)	Calor		A			
			3,2	4	4,9	7,3
COP (Coef.Energ. Nominal)	Frio		A			
			3,2	4	4,9	7,3
Nivel sonoro (velocidad baja)	Ud. Interior (velocidad ultra-baja)	Ud. exterior	dB(A)			
			19	19	19	22
	Ud. exterior	Ud. Interior (velocidad ultra-baja)	dB(A)			
			19	19	19	24
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. exterior	Ud. interior	mm			
			290 x 870 x 230	540 x 780 x 290	595 x 780 x 290	
Peso	Ud. interior	Ud. exterior	Kg			
			9,5	9,5	9,5	10
Caudal de Aire	Ud. exterior (modo frío)	Ud. interior**	m³/h			
			558	594	678	726
Tubería de refrigerante	Línea de Gas	Línea de líquido	Pulgadas			
			1/4"	3/8"	1/2"	
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm²)	Refrigerante		(3x1,5) + T			
						R410A
Precarga de refrigerante	Longitud de línea que cubre la carga	Kg	mtrs.			
			0,75		0,95	1,25
Filtro	Desodorizante	Alérgico	grs/m de línea frigorífica			
			1	1	1	1
Distancias frigoríficas (Ver esquema de Longitud de tuberías)	Máx. Vertical (A)	Total Vertical + Horizontal (B)	m			
			20	25	15	
Alimentación eléctrica a las unidades exteriores	mm²		(2x2,5) + T			

\*\* Modo frío y velocidad alta.  
\*\*\* Datos según zona climática cálida (Directiva ErP 206/2012)



Según las condiciones de la norma ISO-T1, JIS C9612



### ► Serie Premium SRK-ZS

- **Clase A++/A+++:** mayor rendimiento y menor consumo energético.
- **Elegante diseño europeo.**
- **Filtros alérgico y desodorizante fotocatalítico:** captura y elimina partículas como pelo de animales, polen, virus, etc. y neutraliza los malos olores.
- Posibilidad de ajustar el **brillo de la luz del LED** del panel.
- **La placa del circuito impreso** está recubierta con silicona protegiendo la unidad exterior de la humedad.
- Mayores longitudes de tubería.
- **Control de condensación incluido de serie:** permite funcionar en modo frío con una temperatura exterior inferior a 0°C hasta un máximo de -15°C.
- Puede comunicarse mediante un **sistema superlink** lo que ofrece una amplia gama de sistemas de control por cable y consolas centralizadas (es necesario el adaptador **SC-BIKN-E**: 224€ integrable en la unidad interior y la placa superlink **SC-ADNA-E**: 182€ más el mando RC-ES).
- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KNX/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo. Consultar..
- **Control Wifi** integrable en la ud. interior (opcional). 110 €
- **Disponible en diferentes colores.**

### Función 3D

Optimiza al máximo la distribución del aire aportando mayor confort a su hogar.



### Modo Operación silenciosa

El nivel sonoro de la unidad exterior podrá disminuir al menos 3 dB(A) por debajo del nivel nominal.



### Movimiento horizontal y vertical de los álabes en 8 direcciones



### ► Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frio	Calor	SEER (Frio)	SCOP (Calor)	EER (Frio)	COP (Calor)	
SRK20ZS	2,0	2,7	A++ (7,8)	A+++ (5,9)	A (4,55)	A (4,35)	998 €
SRK25ZS	2,5	3,2	A++ (7,8)	A+++ (5,9)	A (4,03)	A (4,0)	1.049 €
SRK35ZS	3,5	4,0	A++ (7,8)	A+++ (6,0)	A (3,47)	A (4,0)	1.122 €
SRK50ZS	5,0	5,8	A++ (6,3)	A++ (5,0)	A (3,21)	A (3,65)	1.784 €

\*Modelos disponibles a partir de Junio.

Funciones de Ahorro de energía: Fuzzy, Economy, Jet Air, 3D Auto, Auto Flap, Memory, UP/DOWN, Lateral Swing, Allergen Operation, Self Clean Operation, Allergen Filter, SUN Filter.

Funciones de Distribución del flujo de aire: Jet Air, 3D Auto, Auto Flap, Memory, UP/DOWN, Lateral Swing.

Operación de limpieza / Filtros: Allergen Operation, Self Clean Operation, Allergen Filter, SUN Filter.

Funciones de Confortabilidad: DRY, HI POWER, Silent, Night Setback 10°C, Weekly timer, 24h Timer, Sleep, On/Off Timer, Comfort, Preset, Child Lock, LED Brightness Adjustment, Positioning of installation, MC, Self Diagnostic, Auto Restart.

Otros: MC, Self Diagnostic, Auto Restart.



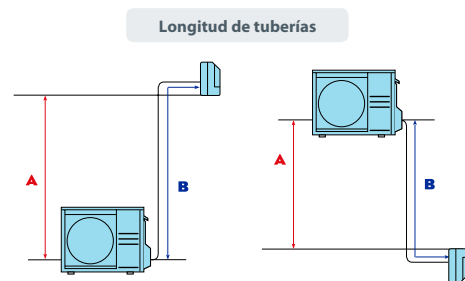
# Serie Premium SRK-ZS-ST/B



## Split pared 1x1 Inverter Bomba de calor

Conjunto		SRK20ZS-ST/B	SRK25ZS-ST/B	SRK35ZS-ST/B	SRK50ZS-ST/B
Ud. Interior		SRK20ZS-ST/B	SRK25ZS-ST/B	SRK35ZS-ST/B	SRK50ZS-ST/B
Ud. Exterior		SRC20ZS	SRC25ZS	SRC35ZS	SRC50ZS
Alimentación eléctrica		I - 220 V. 50 Hz.			
Capacidad	Frío	min. - nom. - máx. kW 860 - 1.720 - 2.408	1,0 - 2,0 - 2,8 Kcal/h 860 - 2.150 - 2.580	1,0 - 3,5 - 3,8 Kcal/h 860 - 3.010 - 3.268	1,7 - 5,0 - 5,5 Kcal/h 1.462 - 4.300 - 4.730
	Calor	min. - nom. - máx. kW 0,9 - 2,7 - 4,2	0,9 - 3,2 - 4,4 Kcal/h 774 - 2.322 - 3.612	0,9 - 4,0 - 4,8 Kcal/h 774 - 2.752 - 3.784	1,6 - 5,8 - 6,6 Kcal/h 774 - 3.440 - 4.128
Consumo eléctrico total	Frío	min. - nom. - máx. kW 0,21 - 0,44 - 0,77	0,21 - 0,62 - 0,88	0,21 - 1,01 - 1,24	0,40 - 1,56 - 2,30
	Calor	min. - nom. - máx. kW 0,17 - 0,62 - 1,38	0,17 - 0,80 - 1,36	0,17 - 1,00 - 1,45	0,37 - 1,59 - 2,30
Intensidad nominal	Frío	A	2,5	3,2	4,9
	Calor	A	3,2	4	4,9
Intensidad de arranque	Frío	A	3,2	4	4,9
	Calor	A	3,2	4	4,9
SEER (Coef.Energ. Estacional)	Frío	A++ (7,8)	A++ (7,8)	A++ (7,8)	A++ (6,3)
SCOP (Coef.Energ. Estacional)***	Calor	A+++ (5,9)	A+++ (5,9)	A+++ (6,0)	A+++ (5,0)
EER (Coef.Energ. Nominal)	Frío	A (4,55)	A (4,03)	A (3,47)	A (3,21)
COP (Coef.Energ. Nominal)	Calor	A (4,35)	A (4,0)	A (4,0)	A (3,65)
Nivel sonoro (velocidad baja)	Frío	Ud. Interior (velocidad ultra-baja)	19	19	19
		Ud. exterior	45	46	50
	Calor	Ud. Interior (velocidad ultra-baja)	19	19	19
		Ud. exterior	45	46	48
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior	mm	290 x 870 x 230		
	Ud. exterior	mm	540 x 780 x 290		595 x 780 x 290
Peso	Ud. interior	Kg	9,5	9,5	9,5
	Ud. exterior	Kg	31,5	31,5	34,5
Caudal de Aire	Ud. interior**	m³/h	558	594	678
	Ud. exterior (modo frío)	m³/h	1.644	1.644	1.890
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	1/4"		
	Línea de Gas	Pulgadas	3/8"		1/2"
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm²)	(3x1,5) + T				
Refrigerante	R410A				
Precarga de refrigerante	Kg	0,75			0,95
	Longitud de línea que cubre la carga mtrs.	15			
Carga adicional de refrigerante	grs/m de línea frigorífica	20			
Filtro	Alérgico	1	1	1	1
	Desodorizante	1	1	1	1
Distancias frigoríficas (Ver esquema de Longitud de tuberías)	Total Vertical + Horizontal (B)	m	20		25
	Máx. Vertical (A)	m	10		15
Alimentación eléctrica a las unidades exteriores	mm²	(2x2,5) + T			

\*\* Modo frío y velocidad alta.  
\*\*\* Datos según zona climática cálida (Directiva ErP 206/2012)



Según las condiciones de la norma ISO-T1, JIS C9612



### ► Serie Premium SRK-ZS-ST/B

- **Clase A++/A+++:** mayor rendimiento y menor consumo energético.
- **Elegante diseño europeo.**
- **Filtros alérgico y desodorizante fotocatalítico:** captura y elimina partículas como pelo de animales, polen, virus, etc. y neutraliza los malos olores.
- Posibilidad de ajustar el **brillo de la luz del LED** del panel.
- **La placa del circuito impreso** está recubierta con silicón protegiendo la unidad exterior de la humedad.
- Mayores longitudes de tubería.
- **Control de condensación incluido de serie:** permite funcionar en modo frío con una temperatura exterior inferior a 0°C hasta un máximo de -15°C.
- Puede comunicarse mediante un **sistema superlink** lo que ofrece una amplia gama de sistemas de control por cable y consolas centralizadas (es necesario el adaptador **SC-BIKN-E**: 224€ integrable en la unidad interior y la placa superlink **SC-ADNA-E**: 182€ más el mando RC-E5).
- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KNX/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo. Consultar.
- **Control Wifi** integrable en la ud. interior (opcional). 110 €.
- **Disponible en diferentes colores.**

### Función 3D

Optimiza al máximo la distribución del aire aportando mayor confort a su hogar.



### Modo Operación silenciosa

El nivel sonoro de la unidad exterior podrá disminuir al menos 3 dB(A) por debajo del nivel nominal.



### Movimiento horizontal y vertical de los álabes en 8 direcciones



### ► Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frío	Calor	SEER (Frío)	SCOP (Calor)	EER (Frío)	COP (Calor)	
SRK 20 ZS-ST/B	2,0	2,7	A++ (7,8)	A+++ (5,9)	A (4,55)	A (4,35)	<b>1.098 €</b>
SRK 25 ZS-ST/B	2,5	3,2	A++ (7,8)	A+++ (5,9)	A (4,03)	A (4,0)	<b>1.153 €</b>
SRK 35 ZS-ST/B	3,5	4,0	A++ (7,8)	A+++ (6,0)	A (3,47)	A (4,0)	<b>1.234 €</b>
SRK 50 ZS-ST/B	5,0	5,8	A++ (6,3)	A++ (5,0)	A (3,21)	A (3,65)	<b>1.963 €</b>

\* Modelos disponibles a partir de Junio.  
\* Nota: modelo SRK-ZS-ST: Titanium; modelo SRK-ZS-SB: blanco y negro. Solicitar la referencia correspondiente al color al realizar su pedido.

**Funciones de Ahorro de energía** Fuzzy Economy

**Funciones de Distribución del flujo de aire** JET AIR, 3D Auto, Auto Flap, Memory, UP/DOWN, Lateral Swing

**Operación de limpieza / Filtros** Allergen Operation, Self Clean Operation, Allergen Filter, SUN Filter

**Funciones de Confortabilidad** DRY, HI POWER, Silent, Night Setback 10°C, Weekly timer, 24h Timer, Sleep, On/Off Timer, Comfort, Preset, Child Lock, LED Brightness Adjustment, Positioning of installation

**Otros** MC, Self Diagnostic, Auto Restart



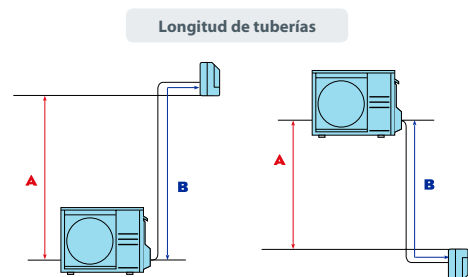
## Serie Inverter SRK-ZM

### Split pared 1x1 Inverter Bomba de calor

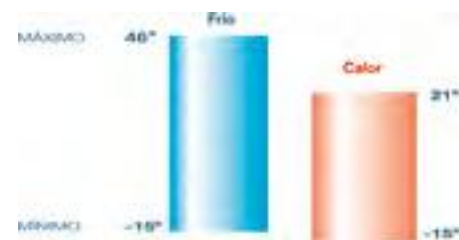
Conjunto		SRK20ZM	SRK25ZM	SRK35ZM	SRK50ZM	
Ud. Interior		SRK20ZM	SRK25ZM	SRK35ZM	SRK50ZM	
Ud. Exterior		SRC20ZM	SRC25ZM	SRC35ZM	SRC50ZM	
Alimentación eléctrica		I - 220 V. 50 Hz.				
Capacidad	Frío	min. - nom. - máx. kW Kcal/h	1,0 - 2,0 - 2,7 860 - 1800 - 2325	1,0 - 2,5 - 2,9 860 - 2150 - 2500	1,0 - 3,5 - 3,8 860 - 3000 - 3270	1,6 - 5,0 - 5,5 1375 - 4300 - 4730
	Calor	min. - nom. - máx. kW Kcal/h	1,2 - 2,7 - 3,9 1035 - 2325 - 3355	1,2 - 3,2 - 4,2 1035 - 2755 - 3615	1,3 - 4,0 - 4,8 1120 - 3440 - 4150	1,6 - 5,8 - 6,6 1375 - 5000 - 5675
Consumo eléctrico total	Frío	min. - nom. - máx. kW	0,21 - 0,44 - 0,77	0,21 - 0,62 - 0,88	0,21 - 1,01 - 1,24	0,4 - 1,55 - 2,2
	Calor	min. - nom. - máx. kW	0,27 - 0,62 - 1,38	0,27 - 0,8 - 1,36	0,29 - 1,0 - 1,45	0,42 - 1,59 - 2,1
Intensidad nominal	Frío	A	2,5	3,2	4,9	7,1
	Calor	A	3,2	4,0	4,9	7,1
Intensidad de arranque		A	3,2 / 9	4,0 / 9	4,9 / 9	7,3 / 14
SEER (Coef.Energ. Estacional)	Frío		A++ (7,0)	A++ (7,1)	A++ (7,1)	A++ (6,3)
SCOP (Coef.Energ. Estacional)***	Calor		A+++ (5,2)	A+++ (5,3)	A+++ (5,5)	A++ (4,9)
EER (Coef.Energ. Nominal)	Frío		A (4,55)	A (4,03)	A (3,47)	A (3,23)
COP (Coef.Energ. Nominal)	Calor		A (4,35)	A (4,0)	A (4,0)	A (3,65)
Nivel sonoro (velocidad baja)	Frío	Ud. Interior (velocidad ultra-baja)	21	21	22	25
		Ud. exterior	47	48	50	51
	Calor	Ud. Interior (velocidad ultra-baja)	21	21	22	27
		Ud. exterior	46	49	51	53
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior	mm	294 x 798 x 229			
	Ud. exterior	mm	540 x 780 x 290		640 x 800 x 290	
Peso	Ud. interior	Kg	9,5			
	Ud. exterior	Kg	31,5	34,5	40,5	
Caudal de Aire	Ud. interior**	m³/h	468	474	606	678
	Ud. exterior (modo frío)	m³/h	1.770	1.926	1.890	2.160
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	1/4"			
	Línea de Gas	Pulgadas	3/8"		1/2"	
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm²)			(3x1,5) + T			
Refrigerante			R410A			
Precarga de refrigerante	Kg		0,75	1,05	1,35	
	Longitud de línea que cubre la carga	mtrs.	15			
Carga adicional de refrigerante	grs/m de línea frigorífica		-		20	
Filtro	Alergénico		1	1	1	1
	Desodorizante		1	1	1	1
Distancias frigoríficas (Ver esquema de Longitud de tuberías)	Total Vertical + Horizontal (B)	m	15			
	Máx. Vertical (A)	m	10			
Alimentación eléctrica a las unidades exteriores		mm²	(2x2,5) + T			

\*\* Modo frío y velocidad alta.

\*\*\* Datos según zona climática cálida (Directiva ErP 206/2012)



Longitud de tuberías



Condiciones de funcionamiento

Según las condiciones de la norma ISO-T1, JIS C9612



SRK20, 25, 35, 50ZM



Weekly Timer

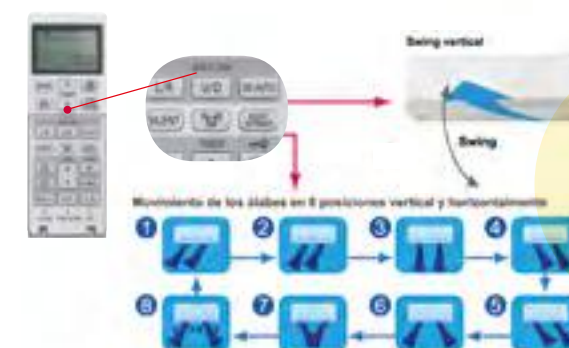
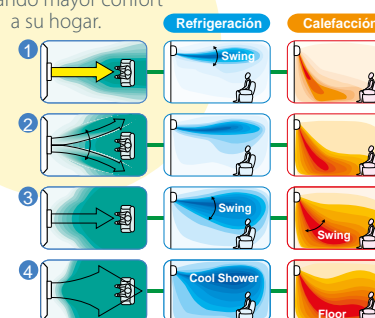


SRC20, 25, 35ZM



SRC50ZM

**Función 3D:**  
Optimiza al máximo la distribución del aire aportando mayor confort a su hogar.



**Movimiento horizontal y vertical de las lamas:** Consigue más rápidamente la temperatura deseada.

### ► Serie Inverter SRK-ZM

- **Tecnología DC PAM Inverter:** mayor rendimiento y menor consumo energético.
- **Altos coeficientes de rendimiento A++/A+++.**
- **Muy silenciosos:** 21 dB (SRK20ZM).
- **Filtros alergénico y desodorizante fotocatalítico:** captura y elimina partículas como pelo de animales, polen, virus, etc. y neutraliza los malos olores.
- La placa de **circuito impreso** está recubierta con **silicona** protegiendo la unidad exterior de la humedad.
- Pueden comunicarse mediante un **sistema superlink**, lo que ofrece una amplia gama de sistemas de control: por cable o por consolas centralizadas **SL1N, SL2N, SL3N**.

- Para la comunicación **superlink** es necesario el adaptador **SC-BIKN-E** (224€) además de la placa superlink SC-ADNA-E (182€) más el mando RC-E5.
- **Control de condensación incluido de serie:** permite funcionar en modo frío con una temperatura exterior inferior a 0°C hasta un máximo de -15°C.
- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo. Consultar.
- Las unidades interiores SRK - ZM se pueden conectar a un sistema múltiple.
- Posibilidad de conectar mando por cable **RC-E5**. Necesario el adaptador **SC-BIKN-E**.
- Control **Wi-Fi** opcional: consultar precios en pág. 233.

### ► Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frío	Calor	SEER (Frío)	SCOP (Calor)	EER (Frío)	COP (Calor)	
SRK 20 ZM	2,00	2,70	A++ (7,0)	A+++ (5,2)	A (4,55)	A (4,35)	<b>907 €</b>
SRK 25 ZM	2,50	3,20	A++ (7,1)	A+++ (5,3)	A (4,03)	A (4,0)	<b>953 €</b>
SRK 35 ZM	3,50	4,00	A++ (7,1)	A+++ (5,5)	A (3,47)	A (4,0)	<b>1.020 €</b>
SRK 50 ZM	5,00	5,80	A++ (6,3)	A++ (4,9)	A (3,23)	A (3,65)	<b>1.732 €</b>

\*Modelos hasta fin de existencias.

#### Funciones de Ahorro de energía



#### Funciones de Distribución del flujo de aire



#### Operación de limpieza / Filtros



#### Funciones de Confortabilidad



#### Otros





## Serie Standard SRK-ZMP

### Split pared 1x1 Inverter Bomba de calor



Conjunto				SRK25ZMP	SRK35ZMP	SRK45ZMP
Ud. Interior				SRK25ZMP	SRK35ZMP	SRK45ZMP
Ud. Exterior				SRC25ZMP	SRC35ZMP	SRC45ZMP
Alimentación eléctrica				I - 220V, 50Hz		
Capacidad	Frio	min. - nom. - máx.	kW	0,9 - 2,5 - 2,8	0,9 - 3,2 - 3,5	0,9 - 4,5 - 4,8
			Kcal/h	774 - 2.150 - 2.408	774 - 2.752 - 3.010	774 - 3.870 - 4.128
	Calor	min. - nom. - máx.	kW	0,8 - 2,8 - 3,9	0,9 - 3,6 - 4,3	0,8 - 5,0 - 5,8
			Kcal/h	688 - 2.408 - 3.354	774 - 3.096 - 3.698	688 - 4.300 - 4.988
Consumo eléctrico total	Frio	min. - nom. - máx.	kW	0,25 - 0,78 - 1,01	0,23 - 0,99 - 1,32	0,22 - 1,49 - 1,98
				0,20 - 0,75 - 1,43	0,19 - 0,99 - 1,31	0,20 - 1,38 - 1,86
Intensidad nominal	Frio		A	3,9	4,9	7,0
				3,8	4,9	6,5
Intensidad de arranque	Calor		A	3,9	4,9	7,0
				3,9	4,9	7,0
SEER (Coef.Energ. Estacional)	Frio			A (5,5)	A++ (6,2)	A (5,4)
SCOP (Coef.Energ. Estacional)	Calor			A (3,9)	A+ (4,0)	A (3,9)
EER (Coef.Energ. Nominal)	Frio			A (3,21)	A (3,22)	B (3,01)
COP (Coef.Energ. Nominal)	Calor			A (3,71)	A (3,62)	A (3,61)
Nivel sonoro (velocidad baja)	Frio	Ud. interior	dB(A)	23	23	25
		Ud. exterior		47	49	52
	Calor	Ud. interior		26	28	32
		Ud. exterior		45	48	53
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior	mm	262 x 769 x 210			
	Ud. exterior		540 x 645 x 275			
Peso	Ud. interior	Kg	6,9	7,2	7,6	
	Ud. exterior		25	27	40	
Caudal de Aire	Ud. interior (Modo frío)	m <sup>3</sup> /h	606	570	540	
	Ud. exterior (Modo frío)		1.560	1.524	2.130	
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	1/4"			
	Línea de Gas		3/8"			
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm <sup>2</sup> )				(3 x 1,5) + T		
Refrigerante				R410 A		
Precarga de refrigerante	Kg		0,655	0,81	1,20	
	Longitud de línea que cubre la carga	mtrs.	10	15		
Carga adicional de refrigerante				grs/m de línea frigorífica		
				20	0	20
Filtro				Lavable x1		
Distancias frigoríficas (Ver esquema de Longitud de tuberías)	Total Vertical + Horizontal (B)	m	15			
	Máx. Vertical (A)		10			
Alimentación eléctrica a las unidades exteriores				mm <sup>2</sup> (2 x 2,5) + T		



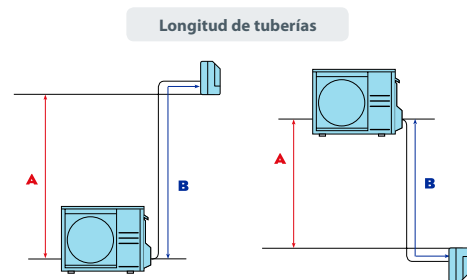
### ► Serie Standard SRK-ZMP

- **Tecnología DC PAM Inverter:** mayor rendimiento y menor consumo energético.
- **Clase A.**
- **Muy silenciosos**
- **Función autolimpieza.**
- La placa de **circuito impreso** está recubierta con **silicona** protegiendo la unidad exterior de la humedad.
- **Control de condensación incluido de serie:** permite funcionar en modo frío con una temperatura exterior inferior a 0°C hasta un máximo de -15°C
- Control **Wi-Fi** opcional: consultar precios en pág. 233.



### ► Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frio	Calor	SEER (Frio)	SCOP (Calor)	EER (Frio)	COP (Calor)	
SRK25ZMP	2,50	2,80	A (5,5)	A (3,9)	A (3,21)	A (3,71)	<b>730 €</b>
SRK35ZMP	3,20	3,6	A++ (6,2)	A+ (4,0)	A (3,22)	A (3,62)	<b>799 €</b>
SRK45ZMP	4,50	5,00	A (5,4)	A (3,9)	B (3,01)	A (3,61)	<b>1.290 €</b>



Según las condiciones de la norma ISO-T1, JIS C9612

**Funciones de Ahorro de energía:** Fuzzy, Economy

**Funciones de Distribución del flujo de aire:** JET AIR, Auto Flap, Memory, UP/DOWN

**Operación de limpieza / Filtros:** Self Clean, MC, Self Diagnostic, Auto Restart

**Funciones de Confortabilidad:** DRY, HIPOWER, 24h Timer, Sleep, On/Off Timer, Comfort

## Serie Diamond SRF-ZMX



### Split suelo 1x1 Hyperinverter Bomba de calor

Conjunto		SRF25ZMX	SRF35ZMX	SRF50ZMX	
Ud. Interior		SRF25ZMX	SRF35ZMX	SRF50ZMX	
Ud. Exterior		SRC25ZMX	SRC35ZMX	SRC50ZMX	
Alimentación eléctrica		1 - 220 V. 50 Hz.			
Capacidad	Frío	0,9 - 2,5 - 3,2 Kcal/h 800 - 2.150 - 2.755	0,9 - 3,5 - 4,1 Kcal/h 800 - 3.050 - 3.530	1,1 - 5 - 5,2 Kcal/h 946 - 4.300 - 4.472	
	Calor	0,9 - 3,4 - 4,7 Kcal/h 800 - 2.925 - 4.050	0,9 - 4,5 - 5,1 Kcal/h 800 - 3.900 - 4.400	0,6 - 6 - 6,9 Kcal/h 516 - 5.200 - 5.934	
Consumo eléctrico total	Frío	0,19 - 0,52 - 0,82	0,19 - 0,89 - 1,26	0,2 - 1,39 - 1,7	
	Calor	0,23 - 0,72 - 1,20	0,23 - 1,12 - 1,43	0,2 - 1,54 - 2,15	
Intensidad nominal	Frío	2,6	4,1	6,4	
	Calor	3,6	5,2	7,1	
Intensidad de arranque / Intensidad máxima		3,6 / 8	5,2 / 8	7,1 / 15	
SEER (Coef.Energ. Estacional)	Frío	A++ (7,2)	A++ (6,8)	A++ (6,2)	
SCOP (Coef.Energ. Estacional)	Calor	A+ (4,4)	A+ (4,3)	A (4,0)	
EER (Coef.Energ. Nominal)	Frío	A (4,80)	A (3,93)	A (3,60)	
COP (Coef.Energ. Nominal)	Calor	A (4,70)	A (4,00)	A (3,90)	
Nivel sonoro	Frío	Ud. Interior (velocidad ultra-baja)	26	28	32
		Ud. exterior	47	50	52
	Calor	Ud. Interior (velocidad ultra-baja)	28	31	33
		Ud. exterior	47	50	51
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior	600 x 860 x 238			
	Ud. exterior	595 x 780 x 290		640 x 800 x 290	
Peso	Ud. interior	18	19	19	
	Ud. exterior	35	35	45	
Caudal de Aire	Ud. interior**	540	552	690	
	Ud. exterior (modo frío)	1.770	1.950	2.340	
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	3/8"		1/2"	
	Línea de Gas	3/8"			
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm²)*		(3 x 1,5) + T			
Refrigerante		R410A			
Tipo de compresor		Tecnología DC PAM Inverter			
Precarga de refrigerante	Kg	1,2	1,2	1,5	
	Longitud de línea que cubre la carga	mtrs.	15	15	
Carga adicional de refrigerante	grs/m de línea frigorífica	-	-	20	
Filtros	Enzimático	1	1	1	
	Desodorizante	1	1	1	
Distancias frigoríficas (Ver esquema de Longitud de tuberías)	Total Vertical + Horizontal (B)	15	15	30	
	Máx. Vertical (A)	10	10	20	
Alimentación eléctrica a las unidades exteriores		2,5x2 + T			
Control de condensación		Incluido			

\*T: cable de tierra.  
\*\* Modo frío y velocidad alta.



Según las condiciones de la norma ISO-T1, JIS C9612



### Serie Diamond SRF-ZMX

- **Tecnología DC PAM HiperInverter:** mayor rendimiento y menor consumo energético.
- **Altos coeficientes de rendimiento A++/A+.**
- **Muy silenciosos**
- **Filtros enzimático y desodorizante fotocatalítico:** captura y elimina partículas como pelo de animales, polen, virus, etc. y neutraliza los malos olores.
- Pueden comunicarse mediante un **sistema superlink**, lo que ofrece una amplia gama de sistemas de control: por cable o por consolas centralizadas.
- Para la comunicación **superlink** es necesario el adaptador **SC-BIKN-E** (224 €) además de la placa **superlink SC-ADNA-E** (182 €) y mando por cable RC-E5.
- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo. Consultar.
- Las unidades interiores SRF - ZMX se pueden conectar a un sistema múltiple.
- Posibilidad de conectar mando por cable RC-E5. Necesario adaptador SC-BIKN-E.
- Control **Wi-Fi** opcional: consultar precios en pág. 233.

### Selección del modo de salida del aire

#### MODO CALEFACCIÓN



En caso de que seleccione con el modo Auto fan ambas salidas de aire: superior e inferior, la salida inferior se mantendrá durante 20 minutos desde el funcionamiento o hasta que llegue cerca de la temperatura de consigna. Después, comenzarán a funcionar ambas salidas hasta que se apague el equipo.  
Los ajustes automáticos de la salida inferior previenen de corrientes de aire caliente y mantienen un confort óptimo a nivel de suelo.

#### MODO REFRIGERACIÓN

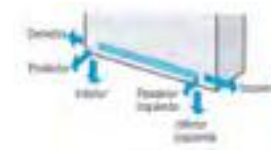


Si en modo refrigeración o deshumidificación selecciona ambas salidas: superior e inferior, ambas comenzarán a funcionar durante 60 minutos o hasta que se acerque a la temperatura de consigna. Entonces, comenzará a funcionar sólo la salida superior y se mantendrá así hasta que se apague el equipo.

En el caso de seleccionar las dos salidas con el modo Auto fan del mando, la salida superior se mantendrá durante 10 minutos desde el funcionamiento o hasta que llegue cerca de la temperatura de consigna. Después, comenzarán a funcionar ambas salidas para distribuir el aire uniformemente a todas las esquinas de la habitación y alcanzar así, el mayor confort.

### Facilidad de instalación y mantenimiento

Las tuberías y manguera de drenaje se pueden conectar seleccionando, entre 6 opciones, el lado más accesible y cómodo para su instalación.



### Selección del modo de operación óptimo

Además del modo on/off, puede seleccionar la salida de aire simultáneo por los álabes superiores e inferiores y programar la dirección de salida de impulsión.

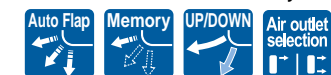
### Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frío	Calor	SEER (Frío)	SCOP (Calor)	EER (Frío)	COP (Calor)	
SRF 25 ZMX	2,50	3,40	A++ (7,2)	A+ (4,4)	A (4,80)	A (4,70)	1.483 €
SRF 35 ZMX	3,50	4,50	A++ (6,8)	A+ (4,3)	A (3,93)	A (4,00)	1.680 €
SRF 50 ZMX	5,00	6,00	A++ (6,2)	A (4,0)	A (3,60)	A (3,90)	2.180 €

#### Funciones de Ahorro de energía



#### Funciones de Distribución del flujo de aire



#### Operación de limpieza / Filtros



#### Otros



#### Funciones de Confortabilidad





# Gama Multi-Split 2x1, 3x1, 4x1, 5x1 y 6x1

## Inverter Bomba de calor

### Unidades Interiores



**Gran variedad de modelos en las Unidades Interiores**

### Combinaciones Unidades Interiores



	Unidades Interiores	Unidades Exteriores											
		SCM40ZM	SCM45ZM	SCM50ZM	SCM40ZS	SCM45ZS	SCM50ZS	SCM60ZM	SCM71ZM	SCM80ZM	SCM100ZM	SCM125ZM	
Diamond	NUEVO	SRK20ZSX				●	●	●	●	●	●	●	●
		SRK25ZSX				●	●	●	●	●	●	●	●
		SRK35ZSX				●	●	●	●	●	●	●	●
	NUEVO	SRK50ZSX						●	●	●	●	●	●
		SRK60ZSX						●	●	●	●	●	●
		SRK71ZR									●	●	●
Premium	NUEVO	SRK20ZS				●	●	●	●	●	●	●	
		SRK25ZS				●	●	●	●	●	●	●	
		SRK35ZS				●	●	●	●	●	●	●	
	SRK50ZS						●	●	●	●	●		
	NUEVO	SRK20ZM	●	●	●								
		SRK25ZM	●	●	●								
SRK35ZM		●	●	●									
Standard	NUEVO	SKM20ZSP				●	●	●					
		SKM25ZSP				●	●	●					
		SKM35ZSP				●	●	●					
Suelo	NUEVO	SRF25ZMX	●	●	●	●	●	●					
		SRF35ZMX	●	●	●	●	●	●					
		SRF50ZMX			●			●	●	●	●	●	
Cassette	NUEVO	FDTC25VF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		FDTC35VF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		FDTC50VF			●			●	●	●	●	●	
		FDTC60V						●	●	●	●	●	
Conductos	NUEVO	SRR25ZM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		SRR35ZM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		SRR50ZM			●			●	●	●	●	●	
		SRR60ZM						●	●	●	●	●	
Conductos media presión	NUEVO	FDUM50VF			●			●	●	●	●		
Techo	NUEVO	FDE50VG			●			●	●	●	●		



## Gama Diamond Multi-Split

### Unidades interiores Multi-split Inverter Bomba de calor

#### Series SRK-ZSX, ZR / Multi Split pared



SRK20, 25, 35, 50, 60ZSX



SRK71ZR

Mando inalámbrico incluido de serie Weekly Timer. Posibilidad de mando por cable RC-E5 con el adaptador SC-BIKN-E



Unidad Interior			SRK20ZSX	SRK25ZSX	SRK35ZSX	SRK50ZSX	SRK60ZSX	SRK71ZR
Capacidad	Frío	Nominal	kW	2,0	2,5	3,5	5,0	6,1
			Kcal/h	1.720	2.150	3.010	4.300	5.246
	Calor	Nominal	kW	2,7	3,2	4,3	6,0	6,8
			Kcal/h	2.322	2.752	3.698	5.160	5.848
Nivel sonoro	Frío	Velocidad baja	dB (A)	19	19	19	22	25
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			mm	305 x 920 x 220				339 x 1.197 x 262
Peso			Kg	13				15,5
Caudal de Aire			m³/h	678	732	786	858	978
Tubería de refrigerante	Línea de líquido			1/4"				
	Línea de gas	Pulgadas		3/8"		1/2"		5/8"
Filtros	Alergénico y Desodorizante fotocatalítico							

Opcional: Posibilidad de mando por cable RC-E5 con el adaptador SC-BIKN-E  
\*Modelos disponibles a partir de Junio.

#### Series SRF-ZMX/Multi Split suelo



Mando inalámbrico incluido de serie Weekly Timer. Posibilidad de mando por cable RC-E5 con el adaptador SC-BIKN-E

Unidad Interior			SRF25ZMX	SRF35ZMX	SRF50ZMX
Capacidad	Frío	Nominal	kW	2,5	3,5
			Kcal/h	2.150	3.010
	Calor	Nominal	kW	3,4	4,5
			Kcal/h	2.924	3.870
Nivel sonoro	Frío	Velocidad ultra-baja	dB (A)	26	28
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			mm	600 x 860 x 238	
Peso			Kg	18	19
Caudal de Aire	Modo Frío y velocidad alta		m³/h	540	552
Tubería de refrigerante	Línea de líquido			1/4"	
	Línea de gas	Pulgadas		3/8"	1/2"
Filtro	Enzimático Desodorizante				

#### Series FDTC-VF / Multi Split cassette 600 x 600 mm.



Incluido de serie

Opcionales

Mando por cable RC-E5

RCH-E3

RCN-TC-24W-E2

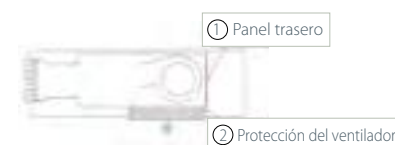


Unidad Interior			FDTC 25 VF	FDTC 35 VF	FDTC 50 VF	FDTC 60 VF
Capacidad	Frío	Nominal	kW	2,5	3,5	5,0
			Kcal/h	2.150	3.010	4.300
	Calor	Nominal	kW	3,4	4,5	5,8
			Kcal/h	2.924	3.870	5.000
Nivel sonoro	Frío	Velocidad baja	dB (A)	29	30	30
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Unidad			248 x 570 x 570		
	Panel			35 x 700 x 700		
Peso	Unidad			15		
	Panel			3,5		
Caudal de Aire			m³/h	600	660	810
Tubería de refrigerante	Línea de líquido			1/4"		
	Línea de gas	Pulgadas		3/8"	1/2"	
Bomba de drenaje	Incluida					
Filtro	Lavable de larga duración					

#### Series SRR-ZM Multi Split conductos

##### Opcionales

Kit para toma de aire (UT-BAT1EF) ① + ②



200 mm



Mando inalámbrico incluido de serie Weekly Timer. Posibilidad de mando por cable RC-E5 con el adaptador SC-BIKN-E

Incluye bomba de drenaje

Control por cable (opcional)



RC-EX3 RC-E5

Unidad Interior			SRR 25 ZM	SRR 35 ZM	SRR 50 ZM	SRR 60 ZM
Capacidad	Frío	Nominal	kW	2,5	3,5	5,0
			Kcal/h	2.150	3.010	4.300
	Calor	Nominal	kW	3,4	4,5	5,8
			Kcal/h	2.924	3.870	4.988
Nivel sonoro (velocidad ultra baja)			dB (A)	24	25	29
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			mm	200 x 830 x 500		200 x 1.030 x 500
Peso			Kg	20,5	20,5	24
Caudal de Aire	Modo Frío (Velocidad alta)		m³/h	570	600	810
Presión estática	Modo Frío		Pa (mm.c.a)	35 (3,5)		
Tubería de refrigerante	Línea de líquido			1/4"		
	Línea de gas	Pulgadas		3/8"	1/2"	
Filtro	Estándar					

#### Split conductos FDUM-VF/ Split techo FDE-VG



280 mm

FDUM-VF

Control por cable



RC-E5 de serie RCH-E3 Opcional

Control Inalámbrico



RCN-KIT4-E2 Opcional

Incluye bomba de drenaje



FDE-VG

Control por cable



RC-E5 de serie RCH-E3 Opcional

Control Inalámbrico



RCN-E-E Opcional

Unidad Interior			FDUM50VF	FDE50VG
Capacidad	Frío	Nominal	kW	5
			Kcal/h	4.300
	Calor	Nominal	kW	5,8
			Kcal/h	5.000
Nivel sonoro (Velocidad baja)			dB (A)	26
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			mm	280 x 830 x 635
Peso			Kg	29
Presión estática	Máx		Pa (mm.c.a)	100 (10)
Caudal de aire (velocidad ultra-alta y modo frío)			m³/h	780
Tubería de refrigerante	Línea de líquido			1/4"
	Línea de gas	Pulgadas		1/2"



## Gama Diamond Multi-Split 2x1, 3x1, 4x1, 5x1 y 6x1



### Inverter Bomba de calor

#### Serie Diamond - Unidades exteriores 2x1, 3x1, 4x1 Inverter bomba de calor



SCM40, 45,ZS    SCM50ZS, SCM60ZM    SCM71, 80ZM

		NUEVO						
		SCM 40 ZS	SCM 45 ZS	SCM 50 ZS	SCM 60 ZM	SCM 71 ZM	SCM 80 ZM	
Ud. Exterior		2 x 1		3 x 1		4 x 1		
Nº de unidades a conectar (1)		2 x 1		3 x 1		4 x 1		
Alimentación eléctrica de la ud. Exterior		I - 220 V. 50 Hz.						
Capacidad	Frío	min. - nom. - máx.	kW 1,5 - 4 - 5,9	1,5 - 4,5 - 6,4	1,8 - 5,0 - 7,1	1,8 - 6,0 - 7,5	1,8 - 7,1 - 8,8	1,8 - 8,0 - 9,2
		Kcal/h	1.290 - 3.440 - 5.074	1.290 - 3.870 - 5.504	1.548 - 4.300 - 6.106	1.550 - 5.200 - 6.450	1.550 - 6.100 - 7.570	1.550 - 6.900 - 7.915
Calor	min. - nom. - máx.	kW	1,3 - 4,5 - 6,3	1,3 - 5,3 - 6,5	1,4 - 6 - 7,5	1,5 - 6,8 - 7,8	1,5 - 8,6 - 9,4	1,5 - 9,3 - 9,8
		Kcal/h	1.118 - 3.870 - 5.418	1.118 - 4.558 - 5.590	1.204 - 5.160 - 6.450	1.290 - 5.850 - 6.710	1.290 - 7.395 - 8.085	1.290 - 8.050 - 8.430
Consumo eléctrico total	Frío	min. - nom. - máx.	kW 0,59 - 0,84 - 2,13	0,59 - 1,04 - 2,30	0,60 - 1,05 - 2,15	0,5 - 1,43 - 2,39	0,48 - 1,74 - 2,75	0,48 - 2,16 - 2,83
		Kcal/h	0,54 - 0,90 - 1,70	0,54 - 1,15 - 1,92	0,55 - 1,24 - 2,58	0,6 - 1,51 - 3,0	0,6 - 2,0 - 3,35	0,60 - 2,26 - 3,43
Intensidad nominal	Frío	A	4,2	5	5,2	6,8	8	9,9
		A	4,4	5,4	6,2	7,1	9,2	10,4
Intensidad máxima de arranque*	Frío	A	4,4	5,4	6,2	7,1	9,2	10,4
		A	4,4	5,4	6,2	7,1	9,2	10,4
EER (Calificación Energética)	Frío		4,76	4,33	4,76	4,2	4,08	3,7
COP (Coeficiente Energético)	Calor		5,00	4,61	4,84	4,5	4,3	4,12
Etiqueta de identificación energética	Frío	A	A	A	A	A	A	A
		A	A	A	A	A	A	A
Nivel sonoro (velocidad baja)	Frío	dB (A)	48	49	49	50	52	54
		dB (A)	50	51	51	52	54	54
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm	595 x 780 x 290		640 x 850 x 290		750 x 880 x 340		
Peso	Kg	42		48,5		62		
Caudal de Aire	m³/h	1.950		2.460		3.360		
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	1/4" x 2		1/4" x 3		1/4" x 4	
	Línea de Gas (2)	Pulgadas	3/8" x 2		3/8" x 3		3/8" x 4	
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm²) (3)		(3 + T) x 1,5						
Refrigerante		R410A						
Precarga de refrigerante	Kg	1,9		2,5		3,15		
		Longitud de línea que cubre la carga	mtrs.	30		40		
Carga adicional de refrigerante	grs/m de línea frigorífica	-		-		20		
Unidades interiores compatibles	SRK-ZSX, ZR	20, 25, 35		20, 25, 35, 50		20, 25, 35, 50, 60		
		25, 35		25, 35, 50		25, 35, 50, 60		
		25, 35		25, 35, 50		25, 35, 50, 60		
		25, 35		25, 35, 50		25, 35, 50		
		-		50		50		
		-		50		50		
Alimentación eléctrica a las unidades exteriores	mm²	(2x4) + T						

Notas:  
(1) Cantidad de unidades interiores mínima a conectar, consultar tabla (ver pág. 78)  
(2) Con adaptadores para transformar de 3/8" a 1/2".

(3) T: cable de tierra. Sección de cables de interconexión: 1,5 mm²  
\* Intensidad máxima con el nº máximo de unidades interiores conectadas.

### Multi Split 2x1, 3x1, 4x1, 5x1, 6x1 Inverter Bomba de calor

- Programador semanal.
- Incluye un mando por cada unidad. Posibilidad de control por cable para unidades interiores SRK, SRR y SRF. (FDTC, FDUM y FDE incluido de serie).

- **Control de condensación incluido de serie:** permite funcionar en modo frío con una temperatura exterior inferior a 0°C hasta un máximo de -15°C.
- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo. Consultar.
- **Control WI-FI opcional.** Consultar pág. 233.

### Serie SCM/ Uds. Exteriores Multi-Split 5x1, 6x1 Inverter Bomba de calor



SCM100, 125 ZM

		SCM100ZM		SCM125ZM		
Ud. Exterior		5 x 1*		6 x 1*		
Nº de unidades a conectar (1)		5 x 1*		6 x 1*		
Alimentación eléctrica de la ud. Exterior		I - 220 V. 50 Hz.				
Capacidad	Frío	min. - nom. - máx.	kW 1,8 - 10 - 12	1,8 - 12,5 - 14,0		
		Kcal/h	1.550 - 8.600 - 10.320	1.550 - 10.750 - 12.040		
Calor	min. - nom. - máx.	kW	1,5 - 12 - 13,5	1,5 - 13,5 - 14,0		
		Kcal/h	1.290 - 10.320 - 11.610	1.290 - 11.610 - 12.040		
Consumo eléctrico total	Frío	min. - nom. - máx.	kW 0,65 - 2,86 - 4,03	0,65 - 3,90 - 4,80		
		Kcal/h	0,70 - 2,93 - 3,40	0,70 - 3,25 - 3,42		
Intensidad nominal	Frío	A	12,4	17,0		
		A	12,8	14,1		
Intensidad máxima de arranque*	Frío	A	28	29		
		A	28	29		
EER (Calificación Energética)	Frío		3,5	3,21		
COP (Coeficiente Energético)	Calor		4,1	4,15		
Etiqueta de identificación energética	Frío	A	A	A		
		A	A	A		
Nivel sonoro (velocidad baja)	Frío	dB (A)	56	57		
		dB (A)	59	60		
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm	945 x 970 x 370				
Peso	Kg	92				
Caudal de Aire	m³/h	4.500				
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	1/4" x 5		1/4" x 6	
	Línea de Gas (2)	Pulgadas	3/8" x 5		3/8" x 6	
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm²) (3)		(3 + T) x 1,5				
Refrigerante		R410A				
Precarga de refrigerante	Kg	6				
		Longitud de línea que cubre la carga	mtrs.	50		
Carga adicional de refrigerante	grs/m de línea frigorífica	20				
Unidades interiores compatibles	SRK-ZSX, ZR	20, 25, 35, 50, 60, 71				
		25, 35, 50, 60				
		25, 35, 50, 60				
		25, 35, 50				
		50				
		50				
Alimentación eléctrica a las unidades exteriores	mm²	(2x4) + T				

Notas:  
(1) Cantidad de unidades interiores mínima a conectar, consultar tabla (ver pág. 78)  
(2) Con adaptadores para transformar de 3/8" a 1/2".  
(3) T: cable de tierra. Sección de cables de interconexión: 1,5 mm²

\* Se puede conectar 2 unidades interiores si se trata de la combinación SRK71ZR+ SRK71ZR  
Se pueden conectar 3 unidades interiores si son FDE50VF o SRK71ZR (todas las unidades interiores)  
\* Intensidad máxima con el nº máximo de unidades interiores conectadas.



## Gama Premium Multi-Split

### Unidades interiores Multi-split Inverter Bomba de calor

#### Serie SRK-ZS / Multi Split pared

NUEVO



SRK20, 25, 35, 50ZS

Mando inalámbrico incluido de serie Weekly Timer. Posibilidad de mando por cable RC-E5 con el adaptador SC-BIKN-E



SRK-ZS-ST

SRK-ZS-SB

Disponible en colores

Unidad Interior				SRK20ZS	SRK25ZS	SRK35ZS	SRK50ZS
Capacidad	Frio	Nominal	kW	2,0	2,5	3,5	5,0
			Kcal/h	1.720	2.150	3.010	4.300
	Calor	Nominal	kW	2,7	3,2	4,0	5,8
			Kcal/h	2.322	2.752	3.440	4.988
Nivel sonoro	Frio	Velocidad baja	dB (A)	19	19	19	22
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			mm	290 x 870 x 230			
Peso			Kg	9,5	9,5	9,5	10
Caudal de Aire			m³/h	558	594	678	726
Tubería de refrigerante		Línea de líquido	Pulgadas	1/4"			
		Línea de gas		3/8"		1/2"	
Filtros				Alergénico y Desodorizante fotocatalítico			

Opcional: Posibilidad de mando por cable RC-E5 con el adaptador SC-BIKN-E  
\*Modelos disponibles a partir de Junio.

#### Serie SRK-ZM Multi-Split pared Inverter Bomba de calor



SRK20, 25, 35, 50ZM

Mando inalámbrico incluido de serie Weekly Timer. Posibilidad de mando por cable RC-E5 con el adaptador SC-BIKN-E

Unidad Interior				SRK20ZM	SRK25ZM	SRK35ZM	SRK50ZM
Capacidad	Frio	Nominal	kW	2,0	2,5	3,5	5,0
			Kcal/h	1.720	2.150	3.010	4.300
	Calor	Nominal	kW	3,0	3,4	4,5	5,8
			Kcal/h	2.580	2.924	3.870	4.988
Nivel sonoro	Frio	Velocidad baja	dB (A)	21	21	22	26
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			mm	294 x 798 x 229			
Peso			Kg	9,5	9,5	9,5	9,5
Caudal de Aire			m³/h	468	474	606	678
Tubería de refrigerante		Línea de líquido	Pulgadas	1/4"			
		Línea de gas		3/8"		1/2"	
Filtros				Alergénico y Desodorizante fotocatalítico			

Opcional: Posibilidad de mando por cable RC-E5 con el adaptador SC-BIKN-E  
\*Modelos hasta fin de existencias

#### Serie SRF-ZMX/Multi Split suelo



Mando inalámbrico incluido de serie Weekly Timer. Posibilidad de mando por cable RC-E5 con el adaptador SC-BIKN-E

Unidad Interior				SRF25ZMX	SRF35ZMX	SRF50ZMX
Capacidad	Frio	Nominal	kW	2,5	3,5	5,0
			Kcal/h	2.150	3.010	4.300
	Calor	Nominal	kW	3,4	4,5	6,0
			Kcal/h	2.924	3.870	5.159
Nivel sonoro	Frio	Velocidad ultra-baja	dB (A)	26	28	32
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			mm	600 x 860 x 238		
Peso			Kg	18	19	19
Caudal de Aire			m³/h	540	552	690
Tubería de refrigerante		Línea de líquido	Pulgadas	1/4"		
		Línea de gas		3/8"		1/2"
Filtro				Enzimático Desodorizante		

### Series FDTC-VF / Multi Split cassette 600 x 600 mm.



Incluido de serie

Mando por cable RC-E5

Opcionales

RCH-E3

RCN-TC-24W-E2

Ideal para techo modular

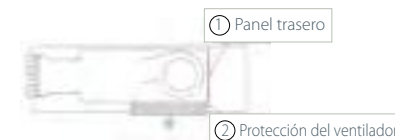


Unidad Interior				FDTC 25 VF	FDTC 35 VF	FDTC 50 VF	FDTC 60 VF
Capacidad	Frio	Nominal	kW	2,5	3,5	5,0	6
			Kcal/h	2.150	3.010	4.300	5.160
	Calor	Nominal	kW	3,4	4,5	5,8	6,8
			Kcal/h	2.924	3.870	5.000	5.848
Nivel sonoro	Frio	Velocidad baja	dB (A)	29	30	30	30
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			Unidad	248 x 570 x 570			
			Panel	35 x 700 x 700			
Peso			Unidad	15			
			Panel	3,5			
Caudal de Aire			m³/h	600	660	810	810
Tubería de refrigerante		Línea de líquido	Pulgadas	1/4"			
		Línea de gas		3/8"		1/2"	
Bomba de drenaje				Incluida			
Filtro				Lavable de larga duración			

### Series SRR-ZM Multi Split conductos

Opcionales

Kit para toma de aire (UT-BAT1EF) ① + ②



① Panel trasero

② Protección del ventilador

200 mm

Incluye bomba de drenaje

Mando inalámbrico incluido de serie Weekly Timer. Posibilidad de mando por cable RC-E5 con el adaptador SC-BIKN-E

Control por cable (opcional)



RC-EX3

RC-E5

Unidad Interior				SRR 25 ZM	SRR 35 ZM	SRR 50 ZM	SRR 60 ZM
Capacidad	Frio	Nominal	kW	2,5	3,5	5,0	6,1
			Kcal/h	2.150	3.010	4.300	5.245
	Calor	Nominal	kW	3,4	4,5	5,8	6,8
			Kcal/h	2.924	3.870	4.988	5.848
Nivel sonoro (velocidad ultra baja)	Frio	Velocidad ultra baja	dB (A)	24	25	29	30
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			mm	200 x 830 x 500		200 x 1.030 x 500	
Peso			Kg	20,5	20,5	24	24
Caudal de Aire			Modo Frio (Velocidad alta)	m³/h	570	600	810
Presión estática			Modo Frio	Pa (mm.c.a)	35 (3,5)		
Tubería de refrigerante		Línea de líquido	Pulgadas	1/4"			
		Línea de gas		3/8"		1/2"	
Filtro				Estándar			

### Split conductos FDUM-VF/ Split techo FDE-VF

280 mm



FDUM-VF

Control por cable



RC-E5 de serie

RCH-E3 Opcional

Control Inalámbrico



RCN-KIT4 - E2 Opcional

Incluye bomba de drenaje



FDE-VG

Control por cable



RC-E5 de serie

RCH-E3 Opcional

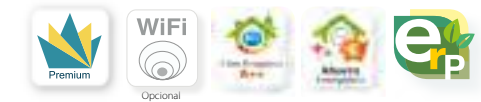
Control Inalámbrico



RCN-E-E Opcional

Unidad Interior				FDUM50VF	FDE50VG
Capacidad	Frio	Nominal	kW	5	5
			Kcal/h	4.300	4.300
	Calor	Nominal	kW	5,8	5,4
			Kcal/h	5.000	4.650
Nivel sonoro (Velocidad baja)	Frio	Velocidad baja	dB (A)	26	31
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			mm	280 x 830 x 635	210 x 1070 x 690
Peso			Kg	29	28
Presión estática			Máx	Pa (mm.c.a)	100 (10)
Caudal de aire (velocidad ultra-alta y modo frio)			m³/h	780	780
Tubería de refrigerante		Línea de líquido	Pulgadas	1/4"	
		Línea de gas		1/2"	





## Gama Premium Multi-Split 2x1, 3x1, 4x1, 5x1 y 6x1

### Unidades interiores Multi-split Inverter Bomba de calor

#### Serie Premium - Unidades exteriores 2x1, 3x1, 4x1 Inverter bomba de calor



SCM40,45,50ZM    SCM40,45ZS    SCM50ZS

**NUEVO**

Ud. Exterior		SCM 40 ZM	SCM 45 ZM	SCM 50 ZM	SCM 40 ZS	SCM 45 ZS	SCM 50 ZS		
Nº de unidades a conectar (1)		2 x 1		3 x 1	2 x 1		3 x 1		
Alimentación eléctrica de la ud. Exterior		I - 220 V. 50 Hz.							
Capacidad	Frío	min. - nom. - máx.	kW	1,8 - 4,0 - 5,9	1,8 - 4,5 - 6,4	1,8 - 5,0 - 7,1	1,5 - 4 - 5,9	1,5 - 4,5 - 6,4	1,8 - 5,0 - 7,1
		Kcal/h	1.550 - 3.500 - 5.075	1.550 - 3.900 - 5.505	1.550 - 4.300 - 6.100	1.290 - 3.440 - 5.074	1.290 - 3.870 - 5.504	1.548 - 4.300 - 6.106	
Calor	min. - nom. - máx.	kW	1,4 - 4,5 - 6,9	1,4 - 5,6 - 7,4	1,4 - 6,0 - 7,5	1,3 - 4,5 - 6,3	1,3 - 5,3 - 6,5	1,4 - 6 - 7,5	
		Kcal/h	1.205 - 3.900 - 5.935	1.205 - 4.850 - 6.365	1.205 - 5.160 - 6.450	1.118 - 3.870 - 5.418	1.118 - 4.558 - 5.590	1.204 - 5.160 - 6.450	
Consumo eléctrico total	Frío	min. - nom. - máx.	kW	0,49 - 0,84 - 1,90	0,49 - 1,04 - 2,14	0,5 - 1,08 - 2,15	0,59 - 0,84 - 2,13	0,59 - 1,04 - 2,30	0,60 - 1,05 - 2,15
				0,47 - 0,90 - 2,3	0,47 - 1,2 - 2,57	0,48 - 1,31 - 2,58	0,54 - 0,90 - 1,70	0,54 - 1,15 - 1,92	0,55 - 1,24 - 2,58
Intensidad nominal	Frío	A	3,9	4,8	5	4,2	5	5,2	
			4,1	5,5	6	4,4	5,4	6,2	
Intensidad máxima de arranque*	Frío	A	14	14	15	4,4	5,4	6,2	
			4,1	5,5	6	4,4	5,4	6,2	
EER (Calificación Energética)	Frío		4,76	4,33	4,63	4,76	4,33	4,76	
COP (Coeficiente Energético)	Calor		5,00	4,67	4,58	5,00	4,61	4,84	
Etiqueta de identificación energética	Frío		A	A	A	A	A	A	
	Calor		A	A	A	A	A	A	
Nivel sonoro (velocidad baja)	Frío	dB (A)	47	47	49	48	49	49	
	Calor		48	49	52	50	51	51	
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm	640 x 850 x 290			595 x 780 x 290		640 x 850 x 290		
Peso	Kg	47	48	42	42	48,5			
Caudal de Aire	m³/h	2.400	2.460	1.950	1.950	2.460			
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	1/4" x 2	1/4" x 3	1/4" x 2	1/4" x 3			
	Línea de Gas (2)		3/8" x 2	3/8" x 3	3/8" x 2	3/8" x 3			
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm²) (3)		(3 + T) x 1,5							
Refrigerante		R410A							
Precarga de refrigerante	Kg	2	2,5	1,9	1,9	2,5			
	Longitud de línea que cubre la carga mtrs.	30					40		
Carga adicional de refrigerante		grs/m de línea frigorífica							
Unidades interiores compatibles	SRK-ZS	-	-	-	20,25,35	20,25,35	20,25,35,50		
	SRK-ZM	20,25,35	20,25,35	20,25,35,50	-	-	-		
	FDTC	25,35	25,35	25,35,50	25,35	25,35	25,35,50		
	SRR	25,35	25,35	25,35,50	25,35	25,35	25,35,50		
	SRF	25,35	25,35	25,35,50	25,35	25,35	25,35,50		
	FDUM	-	-	50	-	-	50		
	FDE	-	-	50	-	-	50		
Alimentación eléctrica a las unidades exteriores		mm² (2x4) + T							

Notas:  
(1) Cantidad de unidades interiores mínima a conectar, consultar tabla (ver pág. 78)  
(2) Con adaptadores para transformar de 3/8" a 1/2".

(3) T: cable de tierra. Sección de cables de interconexión: 1,5 mm²  
\* Intensidad máxima con el nº máximo de unidades interiores conectadas.

#### Series SCM60, 71, 80, 100, 125ZM/ Uds. Exteriores Multi-Split 5x1, 6x1 Inverter Bomba de calor



SCM60ZM    SCM71,80ZM    SCM100,125ZM

Ud. Exterior		SCM 60 ZM	SCM 71 ZM	SCM 80 ZM	SCM100ZM	SCM125ZM		
Nº de unidades a conectar (1)		3 x 1	4 x 1		5 x 1*	6 x 1*		
Alimentación eléctrica de la ud. Exterior		I - 220 V. 50 Hz.						
Capacidad	Frío	min. - nom. - máx.	kW	1,8 - 6,0 - 7,5	1,8 - 7,1 - 8,8	1,8 - 8,0 - 9,2	1,8 - 10 - 12	1,8 - 12,5 - 14,0
		Kcal/h	1.550 - 5.200 - 6.450	1.550 - 6.100 - 7.570	1.550 - 6.900 - 7.915	1.550 - 8.600 - 10.320	1.550 - 10.750 - 12.040	
Calor	min. - nom. - máx.	kW	1,5 - 6,8 - 7,8	1,5 - 8,6 - 9,4	1,5 - 9,3 - 9,8	1,5 - 12 - 13,5	1,5 - 13,5 - 14,0	
		Kcal/h	1.290 - 5.850 - 6.710	1.290 - 7.395 - 8.085	1.290 - 8.050 - 8.430	1.290 - 10.320 - 11.610	1.290 - 11.610 - 12.040	
Consumo eléctrico total	Frío	min. - nom. - máx.	kW	0,5 - 1,43 - 2,39	0,48 - 1,74 - 2,75	0,48 - 2,16 - 2,83	0,65 - 2,86 - 4,03	0,65 - 3,90 - 4,80
				0,6 - 1,51 - 3,0	0,6 - 2,0 - 3,35	0,60 - 2,26 - 3,43	0,70 - 2,93 - 3,40	0,70 - 3,25 - 3,42
Intensidad nominal	Frío	A	6,8	8	9,9	12,4	17,0	
			7,1	9,2	10,4	12,8	14,1	
Intensidad máxima de arranque*	Frío	A	17	20	20	28	29	
			4,2	4,08	3,7	3,5	3,21	
EER (Calificación Energética)	Calor		4,5	4,3	4,12	4,1	4,15	
COP (Coeficiente Energético)	Frío		A	A	A	A	A	
Etiqueta de identificación energética	Calor		A	A	A	A	A	
	Frío	dB (A)	50	52	54	56	57	
Nivel sonoro (velocidad baja)	Calor		52	54	54	59	60	
	Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm	750 x 880 x 340			945 x 970 x 370		
Peso	Kg	49	62	92				
Caudal de Aire	m³/h	2.520	3.360	4.500				
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	1/4" x 3	1/4" x 4	1/4" x 5	1/4" x 6		
	Línea de Gas (2)		3/8" x 3	3/8" x 4	3/8" x 5	3/8" x 6		
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm²) (3)		(3 + T) x 1,5						
Refrigerante		R410A						
Precarga de refrigerante	Kg	2,5	3,15	6				
	Longitud de línea que cubre la carga mtrs.	40			50			
Carga adicional de refrigerante		grs/m de línea frigorífica						
Unidades interiores compatibles	SRK-ZS, ZM	20, 25, 35, 50, 60			20, 25, 35, 50, 60, 71			
	FDTC	25, 35, 50, 60						
	SRR	25, 35, 50, 60						
	SRF	25, 35, 50						
	FDUM	50						
	FDE	50						
Alimentación eléctrica a las unidades exteriores		mm² (2x4) + T						

Notas:  
(1) Cantidad de unidades interiores mínima a conectar, consultar tabla (ver pág. 78)  
(2) Con adaptadores para transformar de 3/8" a 1/2".  
(3) T: cable de tierra. Sección de cables de interconexión: 1,5 mm²

\* Se puede conectar 2 unidades interiores si se trata de la combinación SRK71ZR + SRK71ZR  
Se pueden conectar 3 unidades interiores si son FDE50VG o SRK71ZR (todas las unidades interiores)  
\* Intensidad máxima con el nº máximo de unidades interiores conectadas.

### Multi Split 2x1, 3x1, 4x1, 5x1, 6x1 Inverter Bomba de calor

- Programador semanal.
- Incluye un mando por cada unidad. Posibilidad de control por cable para unidades interiores SRK, SRR y SRF. (FDTC, FDUM y FDE incluido de serie).
- **Control de condensación incluido de serie:** permite funcionar en modo frío con una temperatura exterior inferior a 0°C hasta un máximo de -15°C.
- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo. Consultar.
- **Control WI-FI opcional.** Consultar pág. 233

## Gama Standard Multi-Split

### Unidades interiores Multi-split Inverter Bomba de calor

#### Series SKM-ZSP / Multi Split pared



SKM 20, 25, 35 ZSP



Mando inalámbrico incluido de serie.



Unidad Interior				SKM20ZSP	SKM25ZSP	SKM35ZSP
Capacidad	Frío	Nominal	kW	2,0	2,5	3,5
		Kcal/h	1.720	2.150	3.010	
Capacidad	Calor	Nominal	kW	3,0	3,4	4,5
		Kcal/h	2.580	2.924	3.870	
Nivel sonoro	Frío	Velocidad baja	dB (A)	24	24	24
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			mm	262 x 769 x 210		
Peso			Kg	7,6		
Caudal de Aire			m³/h	510	510	540
Tubería de refrigerante	Línea de líquido			1/4"		
	Línea de gas			3/8"		
Filtro			Lavable x 1			

\* Modelos disponibles a partir de junio.

#### Series SRF-ZMX/Multi Split suelo



Mando inalámbrico incluido de serie Weekly Timer. Posibilidad de mando por cable RC-E5 con el adaptador SC-BIKN-E

Unidad Interior				SRF25ZMX	SRF35ZMX	SRF50ZMX
Capacidad	Frío	Nominal	kW	2,5	3,5	5,0
		Kcal/h	2.150	3.010	4.300	
Capacidad	Calor	Nominal	kW	3,4	4,5	6,0
		Kcal/h	2.924	3.870	5.159	
Nivel sonoro	Frío	Velocidad ultra-baja	dB (A)	26	28	32
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			mm	600 x 860 x 238		
Peso			Kg	18	19	19
Caudal de Aire	Modo Frío y velocidad alta		m³/h	540	552	690
Tubería de refrigerante	Línea de líquido			1/4"		
	Línea de gas			3/8"		
Filtro			Enzimático Desodorizante			

#### Series FDTC-VF / Multi Split cassette 600 x 600 mm.



Incluido de serie

Opcionales



Mando por cable RC-E5



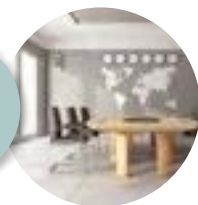
RCH-E3



RCN-TC-24W-E2

NUEVO

Ideal para techo modular



Unidad Interior				FDTC 25 VF	FDTC 35 VF	FDTC 50 VF	FDTC 60 VF
Capacidad	Frío	Nominal	kW	2,5	3,5	5,0	6
		Kcal/h	2.150	3.010	4.300	5.160	
Capacidad	Calor	Nominal	kW	3,4	4,5	5,8	6,8
		Kcal/h	2.924	3.870	5.000	5.848	
Nivel sonoro	Frío	Velocidad baja	dB (A)	29	30	30	30
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Unidad			248 x 570 x 570			
	Panel			35 x 700 x 700			
Peso	Unidad			15			
	Panel			3,5			
Caudal de Aire			m³/h	600	660	810	810
Tubería de refrigerante	Línea de líquido			1/4"			
	Línea de gas			3/8"			
Bomba de drenaje			Incluida				
Filtro			Lavable de larga duración				

#### Series SRR-ZM Multi Split conductos

##### Opcionales

Kit para toma de aire (UT-BAT1EF) ① + ②



① Panel trasero

② Protección del ventilador

200 mm



Mando inalámbrico incluido de serie Weekly Timer. Posibilidad de mando por cable RC-E5 con el adaptador SC-BIKN-E

Incluye bomba de drenaje

Control por cable (opcional)



RC-EX3 RC-E5

Unidad Interior				SRR 25 ZM	SRR 35 ZM	SRR 50 ZM	SRR 60 ZM
Capacidad	Frío	Nominal	kW	2,5	3,5	5,0	6,1
		Kcal/h	2.150	3.010	4.300	5.245	
Capacidad	Calor	Nominal	kW	3,4	4,5	5,8	6,8
		Kcal/h	2.924	3.870	4.988	5.848	
Nivel sonoro (velocidad ultra baja)			dB (A)	24	25	29	30
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			mm	200 x 830 x 500		200 x 1.030 x 500	
Peso			Kg	20,5	20,5	24	24
Caudal de Aire	Modo Frío (Velocidad alta)		m³/h	570	600	810	870
Presión estática	Modo Frío		Pa (mm.ca)	35 (3,5)			
Tubería de refrigerante	Línea de líquido			1/4"			
	Línea de gas			3/8"		1/2"	
Filtro			Estándar				

#### Split conductos FDUM-VF/ Split techo FDE-VG



280 mm

FDUM-VF

Control por cable



RC-E5 de serie RCH-E3 Opcional

Control Inalámbrico



RCN-KIT4-E2 Opcional

Incluye bomba de drenaje



FDE-VG

Control por cable



RC-E5 de serie RCH-E3 Opcional

Control Inalámbrico



RCN-E-E Opcional

Unidad Interior				FDUM50VF	FDE50VG
Capacidad	Frío	Nominal	kW	5	5
		Kcal/h	4.300	4.300	
Capacidad	Calor	Nominal	kW	5,8	5,4
		Kcal/h	5.000	4.650	
Nivel sonoro (Velocidad baja)			dB (A)	26	31
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			mm	280 x 830 x 635	
Peso			Kg	29	
Presión estática	Máx		Pa (mm.ca)	100 (10)	
Caudal de aire (velocidad ultra-alta y modo frío)			m³/h	780	
Tubería de refrigerante	Línea de líquido			1/4"	
	Línea de gas			1/2"	



## Gama Standard Multi-Split 2x1, 3x1

### Unidades interiores Multi-split Inverter Bomba de calor

#### Serie Standard - Unidades exteriores 2x1, 3x1 Inverter bomba de calor



		NUEVO		
		SCM 40 ZS	SCM 45 ZS	SCM 50 ZS
Ud. Exterior				
Nº de unidades a conectar (1)		2 x 1	2 x 1	3 x 1
Alimentación eléctrica de la ud. Exterior		I - 220 V, 50 Hz.		
Capacidad	Frío	min. - nom. - máx. kW	1,5 - 4 - 5,9	1,5 - 4,5 - 6,4
		Kcal/h	1.290 - 3.440 - 5.074	1.290 - 3.870 - 5.504
	Calor	min. - nom. - máx. kW	1,3 - 4,5 - 6,3	1,3 - 5,3 - 6,5
		Kcal/h	1.118 - 3.870 - 5.418	1.118 - 4.558 - 5.590
Consumo eléctrico total	Frío	min. - nom. - máx. kW	0,59 - 0,84 - 2,13	0,59 - 1,04 - 2,30
			0,54 - 0,90 - 1,70	0,54 - 1,15 - 1,92
Intensidad nominal	Frío	A	4,2	5
		Calor	4,4	5,4
Intensidad máxima de arranque*	Frío	A	4,4	5,4
		Calor	4,4	5,4
EER (Calificación Energética)	Frío		4,76	4,33
COP (Coeficiente Energético)	Calor		5,00	4,61
Etiqueta de identificación energética	Frío		A	A
		Calor		A
Nivel sonoro (velocidad baja)	Frío	dB (A)	48	49
		Calor	50	51
Dimensiones (alto x ancho x fondo)		mm	595 x 780 x 290	
Peso		Kg	42	48,5
Caudal de Aire		m³/h	1.950	2.460
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	1/4" x 2	
	Línea de Gas (2)		3/8" x 2	
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm²) (3)			(3 + T) x 1,5	
Refrigerante			R410A	
Precarga de refrigerante	Kg		1,9	2,5
	Longitud de línea que cubre la carga mtrs.		30	40
Carga adicional de refrigerante		grs/m de línea frigorífica	-	
Unidades interiores compatibles	SKM-ZSP		20, 25, 35	20, 25, 35
	FDTC		25, 35	25, 35, 50
	SRR		25, 35	25, 35, 50
	SRF		25, 35	25, 35, 50
	FDUM		-	50
	FDE		-	50
Alimentación eléctrica a las unidades exteriores		mm²	(2x4) + T	

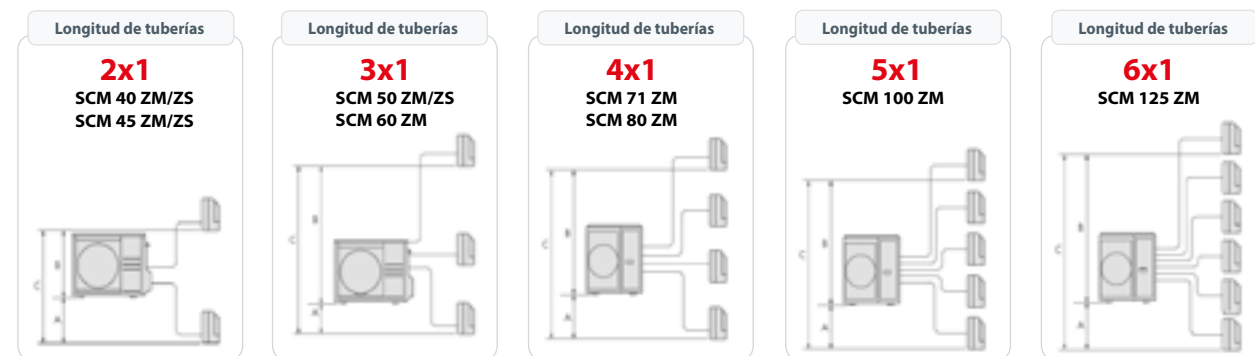
Notas:  
(1) Cantidad de unidades interiores mínima a conectar, consultar tabla (ver pág. 78)

(3) T: cable de tierra. Sección de cables de interconexión: 1,5 mm²  
\* Intensidad máxima con el nº máximo de unidades interiores conectadas.

#### Multi Split 2x1, 3x1 Inverter Bomba de calor

- Programador semanal.
- Incluye un mando por cada unidad. Posibilidad de control por cable para unidades interiores SRK, SRR y SRF. (FDTC, FDUM y FDE incluido de serie).

- **Control de condensación incluido de serie:** permite funcionar en modo frío con una temperatura exterior inferior a 0°C hasta un máximo de -15°C.
- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo. Consultar.
- **Control WI-FI opcional.** Consultar pág. 233.



#### Longitudes máximas recomendadas

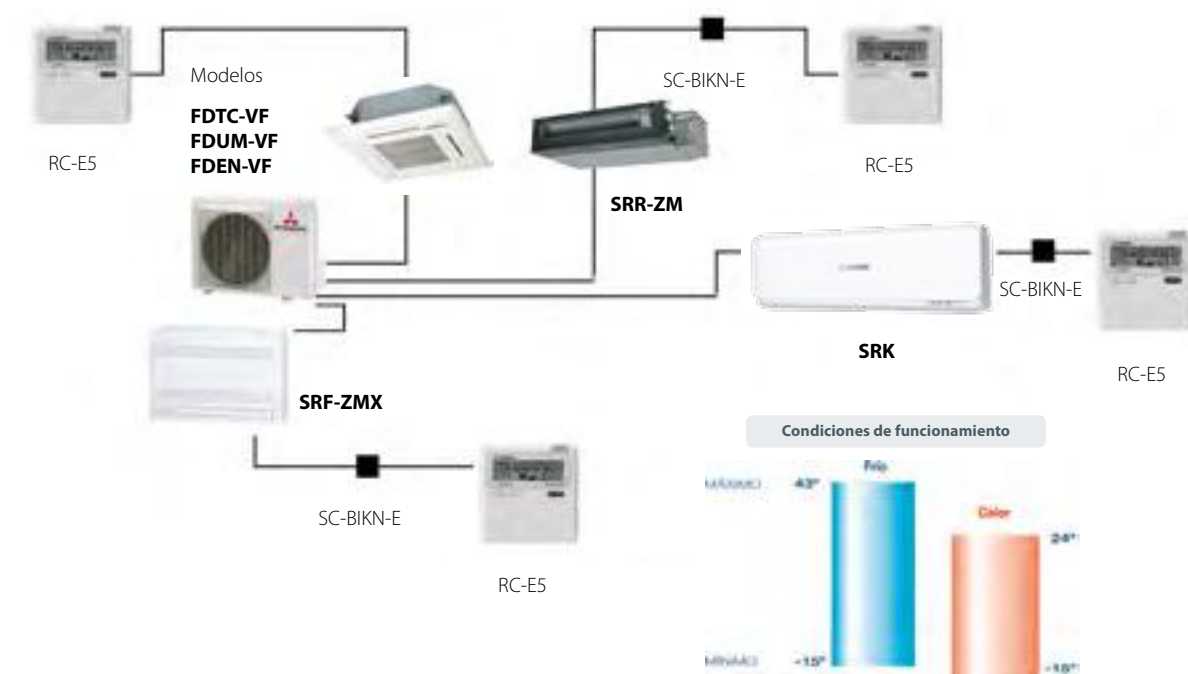
		SCM 40/45 ZM/ZS	SCM 50ZM/ZS - SCM 60ZM	SCM 71/80 ZM	SCM 100/125 ZM
Longitud Máx. entre ud. exterior y ud. interior		25	25	25	25
Longitud Total para todas las habitaciones		30	40	70	90
Distancia en vertical	Cota A	15	15	20	20
	Cota B	15	15	20	20
Distancia entre unidades interiores		25	25	25	25

#### Versatilidad de sistemas de control

Los sistemas de control de las series Multi-split cassette, conductos, pared, suelo y techo son muy versátiles y se adaptan a cada necesidad concreta:

- **Control inalámbrico** individual para los modelos SRK, SKM, SRR, SRF y FDE de serie.
- Un **Control por cable** individual para los modelos FDTC, FDUM de serie (1)

(1) Para otro modelo de mando diferente al incluido de serie, solicitarlo al realizar su pedido.  
Para los modelos SRK-ZM/ZS, SRK-ZSX, ZR (Split pared), SRR-ZM (Split conductos) y SRF-ZMX (Split suelo) es necesario el adaptador SC-BIKN-E (224 €).



Según las condiciones de la norma ISO-T1, JIS C9612



Gama **Multi-Split** 2x1, 3x1, 4x1, 5x1 y 6x1 Inverter Bomba de calor

**Precios Unidades interiores**

**Weekly Timer**

SRK-20, 25, 35, 50, 60ZSX      SRK71ZR

Mando inalámbrico incluido de serie

**Serie Diamond**

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
SRK20ZSX - evap.	2,0	2,7	522 €
SRK25ZSX - evap.	2,5	3,2	533 €
SRK35ZSX - evap.	3,5	4,3	615 €
SRK50ZSX - evap.	5,0	6,0	792 €
SRK60ZSX - evap.	6,1	6,8	1.028 €
SRK71ZR - evap.	7,1	8,0	1.185 €

\*Modelos disponibles a partir de Junio.

**Weekly Timer**

SRK-20, 25, 35, 50 ZS      SRK-ZS-ST      SRK-ZS-SB

Mando inalámbrico incluido de serie

Disponibles en colores

**Serie Premium**

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.	
	Frío	Calor	SRK-ZS	SRK-ZS-ST/SB
SRK20ZS - evap.	2,0	2,7	396 €	436 €
SRK25ZS - evap.	2,5	3,2	446 €	490 €
SRK35ZS - evap.	3,5	4,0	512 €	563 €
SRK50ZS - evap.	5,0	5,8	665 €	732 €

Nota: modelo SRK-ZS-ST: Titanium; modelo SRK-ZS-SB: blanco y negro. Solicitar la referencia correspondiente al color al realizar su pedido.  
\*Modelos disponibles a partir de Junio.

**Weekly Timer**

SRK-20, 25, 35, 50 ZM

Mando inalámbrico incluido de serie

**Split Pared**

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
SRK 20 ZM - evap	2,0	3,0	360 €
SRK 25 ZM - evap	2,5	3,4	405 €
SRK 35 ZM - evap	3,5	4,5	465 €
SRK 50 ZM - evap	5,0	5,8	646 €

\*Modelos hasta fin de existencias.

**Weekly Timer**

SKM-20, 25, 35 ZSP

Mando inalámbrico incluido de serie

**Serie Standard**

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
SKM20ZSP - evap.	2,0	3,0	310 €
SKM25ZSP - evap.	2,5	3,4	327 €
SKM35ZSP - evap.	3,5	4,5	355 €

\*Modelos disponibles a partir de Junio.

**Weekly Timer**

SRF 25 ZMX - evap      SRF 35 ZMX - evap      SRF 50 ZMX - evap

Mando inalámbrico incluido de serie

**Split Suelo**

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
SRF 25 ZMX - evap	2,5	3,4	739 €
SRF 35 ZMX - evap	3,5	4,5	791 €
SRF 50 ZMX - evap	5,0	6,0	838 €

**Split Cassette 600 x 600 mm.**

Mando por cable RC-E5 incluido de serie

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDTC 25 VF - evap	2,5	3,4	910 €
FDTC 35 VF - evap	3,5	4,5	978 €
FDTC 50 VF - evap	5,0	5,8	1.082 €
FDTC 60 VF - evap	6,0	6,8	1.519 €

Control por cable incluido de serie. Para control inalámbrico, solicitarlo al realizar el pedido.

**Weekly Timer**

Mando inalámbrico incluido de serie

**Split Conductos**

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
SRR 25 ZM - evap	2,5	3,4	650 €
SRR 35 ZM - evap	3,5	4,5	718 €
SRR 50 ZM - evap	5,0	5,8	775 €
SRR 60 ZM - evap	6,1	6,8	890 €

**280 mm**

Mando por cable RC-E5 incluido de serie

**Split Conductos**

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDUM 50 VF - evap	5,0	5,8	832 €

Control por cable incluido de serie. Para control inalámbrico, solicitarlo al realizar el pedido.

**Weekly Timer**

Mando por cable RC-E5 incluido de serie

**Split Techo**

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDE 50 VG - evap	5,0	5,8	967 €

**Precios de Controles**

Modelo	P.V.R.
Control inalámbrico (Modelos SRK, SKM, SRR, SRF y FDEN)	incluido de serie
Control por cable RC-E5*(1) + SC-BIKN-E (incluido de serie modelo FDTC-VF)	99 € + 224 €
Control inalámbrico RCN-TC-24W-E2 (2) (Modelo FDTC)	104 €
Control inalámbrico RCN-KIT4-E2 (2) (Modelo FDUM-VF)	255 €
Control inalámbrico RCN-E-E (2) (Modelo FDE-VG)	21 €
Control por cable RCH-E3 (2)	10 €

\* Nota: (1) Especificarlo al realizar su pedido. Modelo SRR, SRK, SRF. Añadir para estos casos el SC-BIKN-E.  
(2) P.V.R. final después de descontar el mando RC-E5.

**Multi-Split 2x1, 3x1, 4x1, 5x1, 6x1 Inverter Bomba de calor**  
Consultar en la página web de LUMELCO la etiqueta de la combinación correspondiente.  
[www.lumelco.es](http://www.lumelco.es)

**Precios Unidades Exteriores**

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
2x1 SCM 40 ZM	4,0	4,5	1.122 €
2x1 SCM 45 ZM	4,5	5,6	1.259 €
3x1 SCM 50 ZM	5,0	6,0	1.483 €
<b>2x1 SCM 40 ZS</b>	4,0	4,5	<b>1.122 €</b>
<b>2x1 SCM 45 ZS</b>	4,5	5,3	<b>1.259 €</b>
<b>3x1 SCM 50 ZS</b>	5,0	6,0	<b>1.483 €</b>
3x1 SCM 60 ZM	6,0	6,8	1.862 €
4x1 SCM 71 ZM	7,1	8,6	2.731 €
4x1 SCM 80 ZM	8,0	9,3	3.152 €
5x1 SCM 100 ZM	10,0	12,0	3.756 €
6x1 SCM 125 ZM	12,5	13,5	4.047 €

**NUEVO**





Gama **Multi-Split 2x1** Inverter Bomba de calor

**NUEVO**

	Número de unidades interiores a conectar							
	SCM40ZM/ZS	SCM45ZM/ZS	SCM50ZM/ZS	SCM60ZM	SCM71ZM	SCM80ZM	SCM100ZM	SCM125ZM
Mín.	2	2	2	2	2	2	4*	4*
Máx.	2	2	3	3	4	4	5	6

\*En caso de que la combinación sea con alguno de los siguientes modelos: SRK71ZR o FDEN50VF, se pueden combinar 3 unidades interiores.  
\*La combinación SRK71ZR + SRK71ZR, permite conectar sólo 2 uds. interiores.

**Series SCM 40 ZS Multi-split 2x1**

Combinaciones SCM 40 ZS / Ciclo de Refrigeración

Combinación unidades interiores		Capacidad de refrigeración (kW)					Consumo (kW)		
		Capacidad de refrigeración (kW)		Capacidad total (kW)			Min.	Med.	Max.
		Unidad A	Unidad B	Min.	Med.	Max.			
Cuando funciona 1 unidad	20	2,0	-	1,5	2,0	2,7	560	620	880
	25	2,5	-	1,5	2,5	3,2	560	710	1040
	35	3,5	-	1,5	3,5	3,7	560	1030	1200
Combinación 2	20 + 20	2,00	2,00	3,0	4,0	5,6	600	880	1750
	20 + 25	2,00	2,50	3,0	4,5	5,8	600	1090	2030
	20 + 25	1,89	3,31	3,0	5,2	5,8	600	1500	2030
	25 + 25	2,50	2,50	3,0	5,0	5,8	600	1340	2030
	25 + 25	2,17	3,03	3,0	5,2	5,8	600	1500	2030

**Series SCM 40 ZS Multi-split 2x1**

Combinaciones SCM 40 ZS / Ciclo de Calefacción

Combinación unidades interiores		Capacidad de calefacción (kW)					Consumo (kW)		
		Capacidad de calefacción (kW)		Capacidad total (kW)			Min.	Med.	Max.
		Unidad A	Unidad B	Min.	Med.	Max.			
Cuando funciona 1 unidad	20	3,0	-	1,3	3,0	3,5	520	900	1070
	25	3,4	-	1,3	3,4	4,0	520	1070	1210
	35	4,5	-	1,3	4,5	4,8	520	1340	1450
Combinación 2	20 + 20	2,25	2,25	2,0	4,5	6,1	550	930	1700
	20 + 25	2,36	2,94	2,0	5,3	6,1	550	1240	1700
	20 + 25	2,11	3,69	2,0	5,8	6,1	550	1330	1700
	25 + 25	2,90	2,90	2,0	5,8	6,1	550	1330	1700
	25 + 25	2,42	3,38	2,0	5,8	6,1	550	1330	1700

**Series SCM 45 ZS Multi-split 2x1**

Combinaciones SCM 45 ZS / Ciclo de Refrigeración

Combinación unidades interiores		Capacidad de refrigeración (kW)					Consumo (kW)		
		Capacidad de refrigeración (kW)		Capacidad total (kW)			Min.	Med.	Max.
		Unidad A	Unidad B	Min.	Med.	Max.			
Cuando funciona 1 unidad	20	2,0	-	1,5	2,0	2,7	560	620	880
	25	2,5	-	1,5	2,5	3,2	560	710	1040
	35	3,5	-	1,5	3,5	3,7	560	1030	1200
Combinación 2	20 + 20	2,00	2,00	3,0	4,0	5,6	600	880	1750
	20 + 25	2,00	2,50	3,0	4,5	5,8	600	1090	2030
	20 + 25	2,00	3,50	3,0	5,5	6,2	600	1560	2160
	25 + 25	2,50	2,50	3,0	5,0	6,1	600	1340	2110
	25 + 25	2,42	3,38	3,0	5,8	6,3	600	1820	2200
35 + 35	2,90	2,90	3,0	5,8	6,3	600	1820	2200	

\* Número de unidades interiores a conectar: ver pag. 78

**Series SCM 45 ZS Multi-split 2x1**

Combinaciones SCM 45 ZS / Ciclo de Calefacción

Combinación unidades interiores		Capacidad de calefacción (kW)					Consumo (kW)		
		Capacidad de calefacción (kW)		Capacidad total (kW)			Min.	Med.	Max.
		Unidad A	Unidad B	Min.	Med.	Max.			
Cuando funciona 1 unidad	20	3,0	-	1,3	3,0	3,5	520	900	1070
	25	3,4	-	1,3	3,4	4,0	520	1070	1210
	35	4,5	-	1,3	4,5	4,8	520	1340	1450
Combinación 2	20 + 20	2,25	2,25	2,0	4,5	6,3	550	930	1900
	20 + 25	2,36	2,94	2,0	5,3	6,3	550	1240	1900
	20 + 25	2,18	3,82	2,0	6,0	6,3	550	1550	1900
	25 + 25	3,00	3,00	2,0	6,0	6,3	550	1550	1900
	25 + 25	2,50	3,50	2,0	6,0	6,3	550	1550	1900
35 + 35	3,00	3,00	2,0	6,0	6,3	550	1550	1900	

**Series SCM50ZS Multi-split 3x1**

Combinaciones SCM 50 ZS / Ciclo de Refrigeración

Combinación unidades interiores		Capacidad de calefacción (kW)						Consumo (kW)		
		Capacidad de calefacción (kW)			Capacidad total (kW)			Min.	Med.	Max.
		Unidad A	Unidad B	Unidad C	Min.	Med.	Max.			
Cuando funciona 1 unidad	20	2,0	-	-	1,8	2,0	2,7	500	580	900
	25	2,5	-	-	1,8	2,5	3,2	500	760	1070
	35	3,5	-	-	1,8	3,5	3,7	500	1140	1230
	50	5,0	-	-	1,8	5,0	5,3	500	1790	2000
Combinación 2	20 + 20	2,00	2,00	-	3,0	4,0	5,6	570	950	1800
	20 + 25	1,91	2,39	-	3,0	4,3	5,8	570	1110	1980
	20 + 35	1,82	3,18	-	3,0	5,0	6,1	570	1490	2070
	20 + 50	1,71	4,29	-	3,0	6,0	6,3	570	2040	2150
	25 + 25	2,35	2,35	-	3,0	4,7	6,1	570	1320	2070
	25 + 35	2,21	3,09	-	3,0	5,3	6,3	570	1660	2150
	25 + 50	2,00	4,00	-	3,0	6,0	6,3	570	2040	2150
	35 + 35	3,00	3,00	-	3,0	6,0	6,3	570	2040	2150
35 + 50	2,47	3,53	-	3,0	6,0	6,5	570	2040	2150	
Combinación 3	20 + 20 + 20	1,67	1,67	1,67	3,4	5,0	6,9	690	1120	2150
	20 + 20 + 25	1,60	1,60	2,00	3,4	5,2	6,9	690	1200	2150
	20 + 20 + 35	1,49	1,49	2,61	3,4	5,6	6,9	690	1370	2150
	20 + 25 + 25	1,54	1,93	1,93	3,4	5,4	6,9	690	1300	2150
	20 + 25 + 35	1,45	1,81	2,54	3,4	5,8	6,9	690	1470	2150
	25 + 25 + 25	1,87	1,87	1,87	3,4	5,6	6,9	690	1370	2150
	25 + 25 + 35	1,76	1,76	2,47	3,4	6,0	6,9	690	1540	2150

**Series SCM50ZS Multi-split 3x1**

Combinaciones SCM 50 ZS / Ciclo de Calefacción

Combinación unidades interiores		Capacidad de calefacción (kW)						Consumo (kW)		
		Capacidad de calefacción (kW)			Capacidad total (kW)			Min.	Med.	Max.
		Unidad A	Unidad B	Unidad C	Min.	Med.	Max.			
Cuando funciona 1 unidad	20	3,0	-	-	1,4	3,0	3,5	480	1020	1100
	25	3,4	-	-	1,4	3,4	4,0	480	1180	1240
	35	4,5	-	-	1,4	4,5	4,8	480	1470	1490
	50	5,8	-	-	1,4	5,8	6,0	480	1910	2260
Combinación 2	20 + 20	2,95	2,95	-	2,0	5,9	7,0	540	1510	2580
	20 + 25	2,67	3,33	-	2,0	6,0	7,0	540	1560	2580
	20 + 35	2,29	4,01	-	2,0	6,3	7,0	540	1650	2580
	20 + 50	1,89	4,71	-	2,0	6,6	7,0	540	1740	2580
	25 + 25	3,05	3,05	-	2,0	6,1	7,0	540	1590	2580
	25 + 35	2,67	3,73	-	2,0	6,4	7,0	540	1680	2580
	25 + 50	2,20	4,40	-	2,0	6,6	7,0	540	1740	2580
	35 + 35	3,30	3,30	-	2,0	6,6	7,0	540	1740	2580
35 + 50	2,72	3,88	-	2,0	6,6	7,0	540	1740	2580	
Combinación 3	20 + 20 + 20	2,00	2,00	2,00	3,0	6,0	7,3	600	1340	2580
	20 + 20 + 25	1,91	1,91	2,38	3,0	6,2	7,3	600	1430	2580
	20 + 20 + 35	1,76	1,76	3,08	3,0	6,6	7,3	600	1600	2580
	20 + 25 + 25	1,83	2,29	2,29	3,0	6,4	7,3	600	1510	2580
	20 + 25 + 35	1,70	2,13	2,98	3,0	6,8	7,3	600	1660	2580
	25 + 25 + 25	2,20	2,20	2,20	3,0	6,6	7,3	600	1600	2580
25 + 25 + 35	2,06	2,06	2,88	3,0	7,0	7,3	600	1730	2580	

\*Combinaciones para unidades interiores SRK-ZS

\* Número de unidades interiores a conectar: ver pag. 78

Gama **Multi-Split 2x1** Inverter Bomba de calor



**Series SCM 40 ZM Multi-split 2x1**

Combinaciones SCM 40 ZM / Ciclo de Refrigeración

Combinación unidades interiores		Capacidad de refrigeración (kW)					Consumo (W)		
		Capacidad de refrigeración (kW)		Capacidad total (kW)			Min.	Med.	Max.
		Unidad A	Unidad B	Min.	Med.	Max.			
Cuando funciona 1 unidad	20	2,0	-	1,8	2,0	2,7	490	560	880
	25	2,5	-	1,8	2,5	3,2	490	710	1040
	35	3,5	-	1,8	3,5	3,7	490	1030	1200
Combinación 2	20 + 20	2,00	2,00	3,0	4,0	5,6	560	880	1750
	20 + 25	2,00	2,50	3,0	4,5	5,8	560	1090	1900
	20 + 35	1,89	3,31	3,0	5,2	5,8	560	1500	1900
	25 + 25	2,50	2,50	3,0	5,0	5,8	560	1340	1900
	25 + 35	2,17	3,03	3,0	5,2	5,8	560	1500	1900

**Series SCM 45 ZM Multi-split 2x1**

Combinaciones SCM 45 ZM / Ciclo de Refrigeración

Combinación unidades interiores		Capacidad de refrigeración (kW)					Consumo (W)		
		Capacidad de refrigeración (kW)		Capacidad total (kW)			Min.	Med.	Max.
		Unidad A	Unidad B	Min.	Med.	Max.			
Cuando funciona 1 unidad	20	2,0	-	1,8	2,0	2,7	490	560	880
	25	2,5	-	1,8	2,5	3,2	490	710	1040
	35	3,5	-	1,8	3,5	3,7	490	1030	1200
Combinación 2	20 + 20	2,00	2,00	3,0	4,0	5,6	560	880	1750
	20 + 25	2,00	2,50	3,0	4,5	5,8	560	1090	1900
	20 + 35	2,00	3,50	3,0	5,5	6,2	560	1560	2110
	25 + 25	2,50	2,50	3,0	5,0	6,1	560	1340	2050
	25 + 35	2,42	3,38	3,0	5,8	6,3	560	1820	2140
	35 + 35	2,90	2,90	3,0	5,8	6,3	560	1820	2140

**Series SCM 40 ZM Multi-split 2x1**

Combinaciones SCM 40 ZM / Ciclo de Calefacción

Combinación unidades interiores		Capacidad de calefacción (kW)					Consumo (W)		
		Capacidad de calefacción (kW)		Capacidad total (kW)			Min.	Med.	Max.
		Unidad A	Unidad B	Min.	Med.	Max.			
Cuando funciona 1 unidad	20	3,0	-	1,4	3,0	3,5	470	900	1070
	25	3,4	-	1,4	3,4	4,0	470	1070	1210
	35	4,5	-	1,4	4,5	4,8	470	1340	1450
Combinación 2	20 + 20	2,25	2,25	2,0	4,5	6,7	530	930	2300
	20 + 25	2,49	3,11	2,0	5,6	6,7	530	1240	2300
	20 + 35	2,11	3,69	2,0	5,8	6,7	530	1330	2300
	25 + 25	2,90	2,90	2,0	5,8	6,7	530	1330	2300
	25 + 35	2,42	3,38	2,0	5,8	6,7	530	1330	2300

\* Número de unidades interiores a conectar: ver pág. 78

**Series SCM 45 ZM Multi-split 2x1**

Combinaciones SCM 45 ZM / Ciclo de Calefacción

Combinación unidades interiores		Capacidad de calefacción (kW)					Consumo (W)		
		Capacidad de calefacción (kW)		Capacidad total (kW)			Min.	Med.	Max.
		Unidad A	Unidad B	Min.	Med.	Max.			
Cuando funciona 1 unidad	20	3,0	-	1,4	3,0	3,5	470	900	1070
	25	3,4	-	1,4	3,4	4,0	470	1070	1210
	35	4,5	-	1,4	4,5	4,8	470	1340	1450
Combinación 2	20 + 20	2,25	2,25	2,0	4,5	7,2	530	930	2570
	20 + 25	2,49	3,11	2,0	5,6	7,2	530	1240	2570
	20 + 35	2,36	4,14	2,0	6,5	7,2	530	1550	2570
	25 + 25	3,25	3,25	2,0	6,5	7,2	530	1550	2570
	25 + 35	2,71	3,79	2,0	6,5	7,2	530	1550	2570
	35 + 35	3,25	3,25	2,0	6,5	7,2	530	1550	2570

\* Número de unidades interiores a conectar: ver pág. 78





Gama **Multi-Split 3x1** Inverter Bomba de calor

**Series SCM 50 ZM Multi-split 3x1**

Combinaciones SCM 50 ZM / Ciclo de Refrigeración

Combinación unidades interiores		Capacidad de refrigeración (kW)						Consumo (W)		
		Capacidad de refrigeración (kW)			Capacidad total (kW)			Min.	Med.	Max.
		Unidad A	Unidad B	Unidad C	Min.	Med.	Max.			
Cuando funciona 1 unidad	20	2,0	-	-	1,8	2,0	2,7	500	580	900
	25	2,5	-	-	1,8	2,5	3,2	500	760	1070
	35	3,5	-	-	1,8	3,5	3,7	500	1140	1230
	50	5,0	-	-	1,8	5,0	5,3	500	1790	2000
Combinación 2	20 + 20	2,00	2,00	-	3,0	4,0	5,6	570	950	1800
	20 + 25	1,91	2,39	-	3,0	4,3	5,8	570	1110	1980
	20 + 35	1,82	3,18	-	3,0	5,0	6,1	570	1490	2070
	20 + 50	1,71	4,29	-	3,0	6,0	6,3	570	2040	2150
	25 + 25	2,35	2,35	-	3,0	4,7	6,1	570	1320	2070
	25 + 35	2,21	3,09	-	3,0	5,3	6,3	570	1660	2150
	25 + 50	2,00	4,00	-	3,0	6,0	6,3	570	2040	2150
	35 + 35	3,00	3,00	-	3,0	6,0	6,3	570	2040	2150
	35 + 50	2,47	3,53	-	3,0	6,0	6,3	570	2040	2150
Combinación 3	20 + 20 + 20	1,67	1,67	1,67	3,4	5,0	6,9	690	1120	2150
	20 + 20 + 25	1,60	1,60	2,00	3,4	5,2	6,9	690	1200	2150
	20 + 20 + 35	1,49	1,49	2,61	3,4	5,6	6,9	690	1370	2150
	20 + 25 + 25	1,54	1,93	1,93	3,4	5,4	6,9	690	1300	2150
	20 + 25 + 35	1,45	1,81	2,54	3,4	5,8	6,9	690	1470	2150
	25 + 25 + 25	1,87	1,87	1,87	3,4	5,6	6,9	690	1370	2150
	25 + 25 + 35	1,76	1,76	2,47	3,4	6,0	6,9	690	1540	2150

\* Número de unidades interiores a conectar: ver pág. 78

**Series SCM 50 ZM Multi-split 3x1**

Combinaciones SCM 50 ZM / Ciclo de Calefacción

Combinación unidades interiores		Capacidad de calefacción (kW)						Consumo (W)		
		Capacidad de calefacción (kW)			Capacidad total (kW)			Min.	Med.	Max.
		Unidad A	Unidad B	Unidad C	Min.	Med.	Max.			
Cuando funciona 1 unidad	20	3,0	-	-	1,4	3,0	3,5	480	1020	1100
	25	3,4	-	-	1,4	3,4	4,0	480	1180	1240
	35	4,5	-	-	1,4	4,5	4,8	480	1470	1490
	50	5,8	-	-	1,4	5,8	6,0	480	1910	2260
Combinación 2	20 + 20	2,95	2,95	-	2,0	5,9	7,0	540	1510	2580
	20 + 25	2,67	3,33	-	2,0	6,0	7,0	540	1560	2580
	20 + 35	2,29	4,01	-	2,0	6,3	7,0	540	1650	2580
	20 + 50	1,89	4,71	-	2,0	6,6	7,0	540	1740	2580
	25 + 25	3,05	3,05	-	2,0	6,1	7,0	540	1590	2580
	25 + 35	2,67	3,73	-	2,0	6,4	7,0	540	1680	2580
	25 + 50	2,20	4,40	-	2,0	6,6	7,0	540	1740	2580
	35 + 35	3,30	3,30	-	2,0	6,6	7,0	540	1740	2580
	35 + 50	2,72	3,88	-	2,0	6,6	7,0	540	1740	2580
Combinación 3	20 + 20 + 20	2,00	2,00	2,00	3,0	6,0	7,3	600	1340	2580
	20 + 20 + 25	1,91	1,91	2,38	3,0	6,2	7,3	600	1430	2580
	20 + 20 + 35	1,76	1,76	3,08	3,0	6,6	7,3	600	1600	2580
	20 + 25 + 25	1,83	2,29	2,29	3,0	6,4	7,3	600	1510	2580
	20 + 25 + 35	1,70	2,13	2,98	3,0	6,8	7,3	600	1660	2580
	25 + 25 + 25	2,20	2,20	2,20	3,0	6,6	7,3	600	1600	2580
	25 + 25 + 35	2,06	2,06	2,88	3,0	7,0	7,3	600	1730	2580

\* Número de unidades interiores a conectar: ver pág. 78



Gama **Multi-Split 3x1** Inverter Bomba de calor

**Series SCM 60 ZM Multi-split 3x1** Combinaciones SCM 60 ZM / Ciclo de Refrigeración

Combinación unidades interiores	Capacidad de refrigeración (kW)						Consumo (W)			
	Capacidad de refrigeración (kW)			Capacidad total (kW)			Min.	Med.	Max.	
	Unidad A	Unidad B	Unidad C	Min.	Med.	Max.				
Cuando funciona 1 unidad	20	2,0	-	-	1,8	2,0	2,7	500	570	950
	25	2,5	-	-	1,8	2,5	3,2	500	760	1080
	35	3,5	-	-	1,8	3,5	3,7	500	1150	1240
	50	5,0	-	-	1,8	5,0	5,6	500	1860	2100
	60	6,0	-	-	1,8	6,0	6,1	500	2350	2370
Combinación 2	20 + 20	2,00	2,00	-	3,0	4,0	5,6	570	800	1750
	20 + 25	2,00	2,50	-	3,0	4,5	5,8	570	1050	1910
	20 + 35	1,93	3,37	-	3,0	5,3	6,1	570	1620	2110
	20 + 50	1,89	4,71	-	3,0	6,6	6,8	570	2330	2390
	20 + 60	1,68	5,03	-	3,0	6,7	6,8	570	2370	2390
	25 + 25	2,45	2,45	-	3,0	4,9	6,1	570	1340	2110
	25 + 35	2,42	3,38	-	3,0	5,8	6,4	570	1920	2270
	25 + 50	2,23	4,47	-	3,0	6,7	6,8	570	2370	2390
	25 + 60	1,97	4,73	-	3,0	6,7	6,8	570	2370	2390
	35 + 35	3,30	3,30	-	3,0	6,6	6,8	570	2330	2390
	35 + 50	2,76	3,94	-	3,0	6,7	6,8	570	2370	2390
	35 + 60	2,47	4,23	-	3,0	6,7	6,8	570	2370	2390
	50 + 50	3,35	3,35	-	3,0	6,7	6,8	570	2370	2390
50 + 60	3,05	3,65	-	3,0	6,7	6,8	570	2370	2390	
Combinación 3	20 + 20 + 20	1,90	1,90	1,90	3,6	5,7	7,3	690	1430	2390
	20 + 20 + 25	1,82	1,82	2,27	3,6	5,9	7,3	690	1450	2390
	20 + 20 + 35	1,60	1,60	2,80	3,6	6,0	7,3	690	1470	2390
	20 + 20 + 50	1,40	1,40	3,50	3,6	6,3	7,3	690	1520	2390
	20 + 20 + 60	1,28	1,28	3,84	3,6	6,4	7,3	690	1540	2390
	20 + 25 + 25	1,69	2,11	2,11	3,6	5,9	7,3	690	1450	2390
	20 + 25 + 35	1,53	1,91	2,67	3,6	6,1	7,3	690	1500	2390
	20 + 25 + 50	1,35	1,68	3,37	3,6	6,4	7,3	690	1540	2390
	20 + 25 + 60	1,26	1,57	3,77	3,6	6,6	7,3	690	1560	2390
	20 + 35 + 35	1,40	2,45	2,45	3,6	6,3	7,3	690	1520	2390
	20 + 35 + 50	1,26	2,20	3,14	3,6	6,6	7,3	690	1560	2390
	25 + 25 + 25	2,00	2,00	2,00	3,6	6,0	7,3	690	1470	2390
	25 + 25 + 35	1,79	1,79	2,51	3,6	6,1	7,3	690	1500	2390
	25 + 25 + 50	1,60	1,60	3,20	3,6	6,4	7,3	690	1540	2390
	25 + 25 + 60	1,52	1,52	3,65	3,6	6,7	7,3	690	1580	2390
	25 + 35 + 35	1,68	2,36	2,36	3,6	6,4	7,3	690	1540	2390
	25 + 35 + 50	1,52	2,13	3,05	3,6	6,7	7,3	690	1580	2390
	35 + 35 + 35	2,20	2,20	2,20	3,6	6,6	7,3	690	1560	2390

\* Número de unidades interiores a conectar: ver pág. 78

**Series SCM 60 ZM Multi-split 3x1** Combinaciones SCM 60 ZM / Ciclo de Calefacción

Combinación unidades interiores	Capacidad de calefacción (kW)						Consumo (W)			
	Capacidad de calefacción (kW)			Capacidad total (kW)			Min.	Med.	Max.	
	Unidad A	Unidad B	Unidad C	Min.	Med.	Max.				
Cuando funciona 1 unidad	20	3,0	-	-	1,5	3,0	3,5	600	970	1330
	25	3,4	-	-	1,5	3,4	4,0	600	1140	1510
	35	4,5	-	-	1,5	4,5	4,8	600	1480	1790
	50	5,8	-	-	1,5	5,8	6,1	600	1960	2310
	60	6,8	-	-	1,5	6,8	7,0	600	2250	2660
Combinación 2	20 + 20	3,00	3,00	-	2,1	6,0	7,0	630	1520	2100
	20 + 25	2,71	3,39	-	2,1	6,1	7,2	630	1600	2550
	20 + 35	2,36	4,14	-	2,1	6,5	7,3	630	1710	3000
	20 + 50	2,00	5,00	-	2,1	7,0	7,3	630	1940	3000
	20 + 60	1,78	5,33	-	2,1	7,1	7,3	630	1980	3000
	25 + 25	3,15	3,15	-	2,1	6,3	7,3	630	1660	3000
	25 + 35	2,79	3,91	-	2,1	6,7	7,3	630	1790	3000
	25 + 50	2,37	4,73	-	2,1	7,1	7,3	630	1980	3000
	25 + 60	2,09	5,01	-	2,1	7,1	7,3	630	1980	3000
	35 + 35	3,50	3,50	-	2,1	7,0	7,3	630	1940	3000
	35 + 50	2,92	4,18	-	2,1	7,1	7,3	630	1980	3000
	35 + 60	2,62	4,48	-	2,1	7,1	7,3	630	1980	3000
	50 + 50	3,55	3,55	-	2,1	7,1	7,3	630	1980	3000
50 + 60	3,23	3,87	-	2,1	7,1	7,3	630	1980	3000	
Combinación 3	20 + 20 + 20	2,20	2,20	2,20	3,2	6,6	7,6	660	1380	3000
	20 + 20 + 25	2,06	2,06	2,58	3,2	6,7	7,6	660	1420	3000
	20 + 20 + 35	1,81	1,81	3,17	3,2	6,8	7,6	660	1540	3000
	20 + 20 + 50	1,56	1,56	3,89	3,2	7,0	7,6	660	1730	3000
	20 + 20 + 60	1,44	1,44	4,32	3,2	7,2	7,6	660	1900	3000
	20 + 25 + 25	1,94	2,43	2,43	3,2	6,8	7,6	660	1540	3000
	20 + 25 + 35	1,73	2,16	3,02	3,2	6,9	7,6	660	1590	3000
	20 + 25 + 50	1,49	1,87	3,74	3,2	7,1	7,6	660	1780	3000
	20 + 25 + 60	1,37	1,71	4,11	3,2	7,2	7,6	660	1900	3000
	20 + 35 + 35	1,56	2,72	2,72	3,2	7,0	7,6	660	1730	3000
	20 + 35 + 50	1,37	2,40	3,43	3,2	7,2	7,6	660	1900	3000
	25 + 25 + 25	2,27	2,27	2,27	3,2	6,8	7,6	660	1540	3000
	25 + 25 + 35	2,06	2,06	2,88	3,2	7,0	7,6	660	1730	3000
	25 + 25 + 50	1,80	1,80	3,60	3,2	7,2	7,6	660	1900	3000
	25 + 25 + 60	1,64	1,64	3,93	3,2	7,2	7,6	660	1900	3000
	25 + 35 + 35	1,87	2,62	2,62	3,2	7,1	7,6	660	1780	3000
	25 + 35 + 50	1,64	2,29	3,27	3,2	7,2	7,6	660	1900	3000
	35 + 35 + 35	2,40	2,40	2,40	3,2	7,2	7,6	660	1900	3000

\* Número de unidades interiores a conectar: ver pág. 78







Gama **Multi-Split 4x1** Inverter Bomba de calor

**Series SCM 80 ZM Multi-split 4x1** Combinaciones SCM 80 ZM / Ciclo de Refrigeración

Combinación unidades interiores	Capacidad de refrigeración (kW)								Consumo (W)		
	Capacidad de refrigeración (kW)				Capacidad total (kW)				Min.	Med.	Max.
	Unidad A	Unidad B	Unidad C	Unidad D	Min.	Med.	Max.				
Cuando funciona 1 unidad	20	2,0	-	-	-	1,8	2,0	2,7	480	530	950
	25	2,5	-	-	-	1,8	2,5	3,2	480	730	1080
	35	3,5	-	-	-	1,8	3,5	3,7	480	1120	1240
	50	5,0	-	-	-	1,8	5,0	5,8	480	1710	2100
	60	6,0	-	-	-	1,8	6,0	6,7	480	2140	2700
Combinación 2	20 + 20	2,00	2,00	-	-	3,0	4,0	5,8	550	930	1910
	20 + 25	2,00	2,50	-	-	3,0	4,5	6,1	550	1170	2060
	20 + 35	2,00	3,50	-	-	3,0	5,5	6,6	550	1590	2320
	20 + 50	1,97	4,93	-	-	3,0	6,9	7,5	550	2200	2830
	20 + 60	1,85	5,55	-	-	3,0	7,4	7,5	550	2430	2830
	25 + 25	2,50	2,50	-	-	3,0	5,0	6,5	550	1360	2270
	25 + 35	2,46	3,44	-	-	3,0	5,9	6,8	550	1780	2470
	25 + 50	2,47	4,93	-	-	3,0	7,4	7,5	550	2430	2830
	25 + 60	2,18	5,22	-	-	3,0	7,4	7,5	550	2430	2830
	35 + 35	3,45	3,45	-	-	3,0	6,9	7,5	550	2200	2680
	35 + 50	3,05	4,35	-	-	3,0	7,4	7,5	550	2430	2830
	35 + 60	2,73	4,67	-	-	3,0	7,4	7,5	550	2430	2830
	50 + 50	3,70	3,70	-	-	3,0	7,4	7,5	550	2430	2830
	50 + 60	3,36	4,04	-	-	3,0	7,4	7,5	550	2430	2830
60 + 60	3,70	3,70	-	-	3,0	7,4	7,5	550	2430	2830	
Combinación 3	20 + 20 + 20	2,00	2,00	2,00	-	3,7	6,0	8,1	670	1450	2830
	20 + 20 + 25	2,00	2,00	2,50	-	3,7	6,5	8,1	670	1630	2830
	20 + 20 + 35	1,89	1,89	3,31	-	3,7	7,1	8,1	670	1950	2830
	20 + 20 + 50	1,73	1,73	4,33	-	3,7	7,8	8,1	670	2320	2830
	20 + 20 + 60	1,56	1,56	4,68	-	3,7	7,8	8,1	670	2320	2830
	20 + 25 + 25	1,94	2,43	2,43	-	3,7	6,8	8,1	670	1820	2830
	20 + 25 + 35	1,88	2,34	3,28	-	3,7	7,5	8,1	670	2130	2830
	20 + 25 + 50	1,64	2,05	4,11	-	3,7	7,8	8,1	670	2320	2830
	20 + 25 + 60	1,49	1,86	4,46	-	3,7	7,8	8,1	670	2320	2830
	20 + 35 + 35	1,73	3,03	3,03	-	3,7	7,8	8,1	670	2320	2830
	20 + 35 + 50	1,49	2,60	3,71	-	3,7	7,8	8,1	670	2320	2830
	20 + 35 + 60	1,36	2,37	4,07	-	3,7	7,8	8,1	670	2320	2830
	20 + 50 + 50	1,30	3,25	3,25	-	3,7	7,8	8,1	670	2320	2830
	20 + 50 + 60	1,20	3,00	3,60	-	3,7	7,8	8,1	670	2320	2830
	25 + 25 + 25	2,37	2,37	2,37	-	3,7	7,1	8,1	670	1950	2830
	25 + 25 + 35	2,29	2,29	3,21	-	3,7	7,8	8,1	670	2320	2830
	25 + 25 + 50	1,95	1,95	3,90	-	3,7	7,8	8,1	670	2320	2830
	25 + 25 + 60	1,77	1,77	4,25	-	3,7	7,8	8,1	670	2320	2830
	25 + 35 + 35	2,05	2,87	2,87	-	3,7	7,8	8,1	670	2320	2830
	25 + 35 + 50	1,77	2,48	3,55	-	3,7	7,8	8,1	670	2320	2830
	25 + 35 + 60	1,63	2,28	3,90	-	3,7	7,8	8,1	670	2320	2830
	25 + 50 + 50	1,56	3,12	3,12	-	3,7	7,8	8,1	670	2320	2830
	25 + 50 + 60	1,44	2,89	3,47	-	3,7	7,8	8,1	670	2320	2830
	35 + 35 + 35	2,60	2,60	2,60	-	3,7	7,8	8,1	670	2320	2830
35 + 35 + 50	2,28	2,28	3,25	-	3,7	7,8	8,1	670	2320	2830	
35 + 35 + 60	2,10	2,10	3,60	-	3,7	7,8	8,1	670	2320	2830	
35 + 50 + 50	2,02	2,89	2,89	-	3,7	7,8	8,1	670	2320	2830	

\* Número de unidades interiores a conectar: ver pág. 78

**Series SCM 80 ZM Multi-split 4x1** Combinaciones SCM 80 ZM / Ciclo de Refrigeración

Combinación unidades interiores	Capacidad de refrigeración (kW)								Consumo (W)		
	Capacidad de refrigeración (kW)				Capacidad total (kW)				Min.	Med.	Max.
	Unidad A	Unidad B	Unidad C	Unidad D	Min.	Med.	Max.				
Combinación 4	20 + 20 + 20 + 20	1,95	1,95	1,95	1,95	4,4	7,8	8,7	890	2180	2830
	20 + 20 + 20 + 25	1,84	1,84	1,84	2,29	4,4	7,8	8,7	890	2180	2830
	20 + 20 + 20 + 35	1,66	1,66	1,66	2,91	4,4	7,9	8,7	890	2200	2830
	20 + 20 + 20 + 50	1,44	1,44	1,44	3,59	4,4	7,9	8,7	890	2200	2830
	20 + 20 + 20 + 60	1,33	1,33	1,33	4,00	4,4	8,0	8,7	890	2220	2830
	20 + 20 + 25 + 25	1,76	1,76	2,19	2,19	4,4	7,9	8,7	890	2200	2830
	20 + 20 + 25 + 35	1,58	1,58	1,98	2,77	4,4	7,9	8,7	890	2200	2830
	20 + 20 + 25 + 50	1,37	1,37	1,72	3,43	4,4	7,9	8,7	890	2200	2830
	20 + 20 + 25 + 60	1,28	1,28	1,60	3,84	4,4	8,0	8,7	890	2220	2830
	20 + 20 + 35 + 35	1,44	1,44	2,51	2,51	4,4	7,9	8,7	890	2200	2830
	20 + 20 + 35 + 50	1,28	1,28	2,24	3,20	4,4	8,0	8,7	890	2220	2830
	20 + 20 + 35 + 60	1,19	1,19	2,07	3,56	4,4	8,0	8,7	890	2220	2830
	20 + 25 + 25 + 25	1,66	2,08	2,08	2,08	4,4	7,9	8,7	890	2200	2830
	20 + 25 + 25 + 35	1,50	1,88	1,88	2,63	4,4	7,9	8,7	890	2200	2830
	20 + 25 + 25 + 50	1,33	1,67	1,67	3,33	4,4	8,0	8,7	890	2220	2830
	20 + 25 + 25 + 60	1,23	1,54	1,54	3,69	4,4	8,0	8,7	890	2220	2830
	20 + 25 + 35 + 35	1,37	1,72	2,40	2,40	4,4	7,9	8,7	890	2200	2830
	20 + 25 + 35 + 50	1,23	1,54	2,15	3,08	4,4	8,0	8,7	890	2220	2830
	20 + 35 + 35 + 35	1,28	2,24	2,24	2,24	4,4	8,0	8,7	890	2220	2830
	25 + 25 + 25 + 25	1,98	1,98	1,98	1,98	4,4	7,9	8,7	890	2200	2830
	25 + 25 + 25 + 35	1,80	1,80	1,80	2,51	4,4	7,9	8,7	890	2200	2830
	25 + 25 + 25 + 50	1,60	1,60	1,60	3,20	4,4	8,0	8,7	890	2220	2830
	25 + 25 + 25 + 60	1,48	1,48	1,48	3,56	4,4	8,0	8,7	890	2220	2830
	25 + 25 + 35 + 35	1,67	1,67	2,33	2,33	4,4	8,0	8,7	890	2220	2830
25 + 25 + 35 + 50	1,48	1,48	2,07	2,96	4,4	8,0	8,7	890	2220	2830	
25 + 35 + 35 + 35	1,54	2,15	2,15	2,15	4,4	8,0	8,7	890	2220	2830	

\* Número de unidades interiores a conectar: ver pág. 78





Gama **Multi-Split 4x1** Inverter Bomba de calor

**Series SCM 80 ZM Multi-split 4x1** Combinaciones SCM 80 ZM / Ciclo de Calefacción

Combinación unidades interiores	Capacidad de calefacción (kW)								Consumo (W)		
	Capacidad de calefacción (kW)				Capacidad total (kW)				Min.	Med.	Max.
	Unidad A	Unidad B	Unidad C	Unidad D	Min.	Med.	Max.				
Cuando funciona 1 unidad	20	3,0	-	-	-	1,5	3,0	3,5	600	1060	1330
	25	3,4	-	-	-	1,5	3,4	4,0	600	1220	1510
	35	4,5	-	-	-	1,5	4,0	4,8	600	1510	1790
	50	5,8	-	-	-	1,5	5,8	6,2	600	1950	2310
	60	6,8	-	-	-	1,5	6,8	7,1	600	2240	2660
Combinación 2	20 + 20	2,70	2,70	-	-	2,1	5,4	7,0	630	1370	1870
	20 + 25	2,62	3,28	-	-	2,1	5,9	7,3	630	1560	2130
	20 + 35	2,51	4,39	-	-	2,1	6,9	7,9	630	1950	2650
	20 + 50	2,37	5,93	-	-	2,1	8,3	8,4	630	2510	3430
	20 + 60	2,08	6,23	-	-	2,1	8,3	8,4	630	2510	3430
	25 + 25	3,20	3,20	-	-	2,1	6,4	7,7	630	1740	2480
	25 + 35	3,08	4,32	-	-	2,1	7,4	8,2	630	2130	2910
	25 + 50	2,77	5,53	-	-	2,1	8,3	8,4	630	2510	3430
	25 + 60	2,44	5,86	-	-	2,1	8,3	8,4	630	2510	3430
	35 + 35	4,15	4,15	-	-	2,1	8,3	8,4	630	2510	3430
	35 + 50	3,42	4,88	-	-	2,1	8,3	8,4	630	2510	3430
	35 + 60	3,06	5,24	-	-	2,1	8,3	8,4	630	2510	3430
	50 + 50	4,15	4,15	-	-	2,1	8,3	8,4	630	2510	3430
	50 + 60	3,77	4,53	-	-	2,1	8,3	8,4	630	2510	3430
60 + 60	4,15	4,15	-	-	2,1	8,3	8,4	630	2510	3430	
Combinación 3	20 + 20 + 20	2,57	2,57	2,57	-	3,2	7,7	9,1	660	1870	3430
	20 + 20 + 25	2,46	2,46	3,08	-	3,2	8,0	9,1	660	1970	3430
	20 + 20 + 35	2,27	2,27	3,97	-	3,2	8,5	9,1	660	2130	3430
	20 + 20 + 50	2,00	2,00	5,00	-	3,2	9,0	9,1	660	2300	3430
	20 + 20 + 60	1,80	1,80	5,40	-	3,2	9,0	9,1	660	2300	3430
	20 + 25 + 25	2,34	2,93	2,93	-	3,2	8,2	9,1	660	2030	3430
	20 + 25 + 35	2,20	2,75	3,85	-	3,2	8,8	9,1	660	2220	3430
	20 + 25 + 50	1,89	2,37	4,74	-	3,2	9,0	9,1	660	2300	3430
	20 + 25 + 60	1,71	2,14	5,14	-	3,2	9,0	9,1	660	2300	3430
	20 + 35 + 35	2,00	3,50	3,50	-	3,2	9,0	9,1	660	2300	3430
	20 + 35 + 50	1,71	3,00	4,29	-	3,2	9,0	9,1	660	2300	3430
	20 + 35 + 60	1,57	2,74	4,70	-	3,2	9,0	9,1	660	2300	3430
	20 + 50 + 50	1,50	3,75	3,75	-	3,2	9,0	9,1	660	2300	3430
	20 + 50 + 60	1,38	3,46	4,15	-	3,2	9,0	9,1	660	2300	3430
	25 + 25 + 25	2,83	2,83	2,83	-	3,2	8,5	9,1	660	2130	3430
	25 + 25 + 35	2,65	2,65	3,71	-	3,2	9,0	9,1	660	2300	3430
	25 + 25 + 50	2,25	2,25	4,50	-	3,2	9,0	9,1	660	2300	3430
	25 + 25 + 60	2,05	2,05	4,91	-	3,2	9,0	9,1	660	2300	3430
	25 + 35 + 35	2,37	3,32	3,32	-	3,2	9,0	9,1	660	2300	3430
	25 + 35 + 50	2,05	2,86	4,09	-	3,2	9,0	9,1	660	2300	3430
25 + 35 + 60	1,88	2,63	4,50	-	3,2	9,0	9,1	660	2300	3430	
25 + 50 + 50	1,80	3,60	3,60	-	3,2	9,0	9,1	660	2300	3430	
25 + 50 + 60	1,67	3,33	4,00	-	3,2	9,0	9,1	660	2300	3430	
35 + 35 + 35	3,00	3,00	3,00	-	3,2	9,0	9,1	660	2300	3430	
35 + 35 + 50	2,63	2,63	3,75	-	3,2	9,0	9,1	660	2300	3430	
35 + 35 + 60	2,42	2,42	4,15	-	3,2	9,0	9,1	660	2300	3430	
35 + 50 + 50	2,33	3,33	3,33	-	3,2	9,0	9,1	660	2300	3430	

\* Número de unidades interiores a conectar: ver pág. 78

**Series SCM 80 ZM Multi-split 4x1** Combinaciones SCM 80 ZM / Ciclo de Calefacción

Combinación unidades interiores	Capacidad de calefacción (kW)								Consumo (W)		
	Capacidad de calefacción (kW)				Capacidad total (kW)				Min.	Med.	Max.
	Unidad A	Unidad B	Unidad C	Unidad D	Min.	Med.	Max.				
Combinación 4	20 + 20 + 20 + 20	2,28	2,28	2,28	2,28	3,6	9,1	9,5	800	2270	3430
	20 + 20 + 20 + 25	2,14	2,14	2,14	2,68	3,6	9,1	9,5	800	2270	3430
	20 + 20 + 20 + 35	1,94	1,94	1,94	3,39	3,6	9,2	9,5	800	2290	3430
	20 + 20 + 20 + 50	1,67	1,67	1,67	4,18	3,6	9,2	9,5	800	2290	3430
	20 + 20 + 20 + 60	1,55	1,55	1,55	4,65	3,6	9,3	9,5	800	2310	3430
	20 + 20 + 25 + 25	2,04	2,04	2,56	2,56	3,6	9,2	9,5	800	2290	3430
	20 + 20 + 25 + 35	1,84	1,84	2,30	3,22	3,6	9,2	9,5	800	2290	3430
	20 + 20 + 25 + 50	1,62	1,62	2,02	4,04	3,6	9,3	9,5	800	2310	3430
	20 + 20 + 25 + 60	1,49	1,49	1,86	4,46	3,6	9,3	9,5	800	2310	3430
	20 + 20 + 35 + 35	1,67	1,67	2,93	2,93	3,6	9,2	9,5	800	2290	3430
	20 + 20 + 35 + 50	1,49	1,49	2,60	3,72	3,6	9,3	9,5	800	2310	3430
	20 + 20 + 35 + 60	1,38	1,38	2,41	4,13	3,6	9,3	9,5	800	2310	3430
	20 + 25 + 25 + 25	1,94	2,42	2,42	2,42	3,6	9,2	9,5	800	2290	3430
	20 + 25 + 25 + 35	1,75	2,19	2,19	3,07	3,6	9,2	9,5	800	2290	3430
	20 + 25 + 25 + 50	1,55	1,94	1,94	3,88	3,6	9,3	9,5	800	2310	3430
	20 + 25 + 25 + 60	1,43	1,79	1,79	4,29	3,6	9,3	9,5	800	2310	3430
	20 + 25 + 35 + 35	1,62	2,02	2,83	2,83	3,6	9,3	9,5	800	2310	3430
	20 + 25 + 35 + 50	1,43	1,79	2,50	3,58	3,6	9,3	9,5	800	2310	3430
	20 + 35 + 35 + 35	1,49	2,60	2,60	2,60	3,6	9,3	9,5	800	2310	3430
	25 + 25 + 25 + 25	2,30	2,30	2,30	2,30	3,6	9,2	9,5	800	2290	3430
	25 + 25 + 25 + 35	2,09	2,09	2,09	2,93	3,6	9,2	9,5	800	2290	3430
	25 + 25 + 25 + 50	1,86	1,86	1,86	3,72	3,6	9,3	9,5	800	2310	3430
	25 + 25 + 25 + 60	1,72	1,72	1,72	4,13	3,6	9,3	9,5	800	2310	3430
	25 + 25 + 35 + 35	1,94	1,94	2,71	2,71	3,6	9,3	9,5	800	2310	3430
	25 + 25 + 35 + 50	1,72	1,72	2,41	3,44	3,6	9,3	9,5	800	2310	3430
	25 + 35 + 35 + 35	1,79	2,50	2,50	2,50	3,6	9,3	9,5	800	2310	3430

\* Número de unidades interiores a conectar: ver pág. 78







Gama Multi-Split 5x1 Inverter Bomba de calor

Series SCM100 ZM Multi-Split 5x1 Combinaciones SCM 100 ZM / Ciclo de Refrigeración

Series SCM100 ZM Multi-Split 5x1 Combinaciones SCM 100 ZM / Ciclo de Calefacción

Table with columns for interior unit combinations, refrigeration capacity (kW), total capacity (kW), and power consumption (W).

Table with columns for interior unit combinations, heating capacity (kW), total capacity (kW), and power consumption (W).

\* Número de unidades interiores a conectar: ver pág. 78

\* Número de unidades interiores a conectar: ver pág. 78



## Gama Multi-Split 5x1 Inverter Bomba de calor

### Series SCM100 ZM Multi-Split 5x1

Combinaciones SCM 100 ZM / Ciclo de Calefacción

Combinación unidades interiores	Capacidad de calefacción (kW)									Consumo (W)		
	Capacidad de calefacción (kW)						Capacidad total (kW)			Min.	Med.	Max.
	-	-	-	-	-	-	Min.	Med.	Max.			
20+20+20+20	3,00	3,00	3,00	3,00	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3270	3920
20+20+20+25	2,82	2,82	2,82	3,53	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3270	3920
20+20+20+35	2,53	2,53	2,53	4,42	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3270	3920
20+20+20+50	2,18	2,18	2,18	5,45	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3260	3920
20+20+20+60	2,00	2,00	2,00	6,00	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3250	3920
20+20+20+71	1,83	1,83	1,83	6,50	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3250	3920
20+20+25+25	2,67	2,67	3,33	3,33	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3270	3920
20+20+25+35	2,40	2,40	3,00	4,20	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3260	3920
20+20+25+50	2,09	2,09	2,61	5,22	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3260	3920
20+20+25+60	1,92	1,92	2,40	5,76	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3250	3920
20+20+25+71	1,76	1,76	2,21	6,26	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3250	3920
20+20+35+35	2,18	2,18	3,82	3,82	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3260	3920
20+20+35+50	1,92	1,92	3,36	4,80	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3250	3920
20+20+35+60	1,78	1,78	3,11	5,33	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3250	3920
20+20+35+71	1,64	1,64	2,88	5,84	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920
20+20+50+50	1,71	1,71	4,29	4,29	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920
20+20+50+60	1,60	1,60	4,00	4,80	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920
20+20+60+60	1,50	1,50	4,50	4,50	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920
20+25+25+25	2,53	3,16	3,16	3,16	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3270	3920
20+25+25+35	2,29	2,86	2,86	4,00	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3260	3920
20+25+25+50	2,00	2,50	2,50	5,00	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3250	3920
20+25+25+60	1,85	2,31	2,31	5,54	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3250	3920
20+25+25+71	1,70	2,13	2,13	6,04	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920
20+25+35+35	2,09	2,61	3,65	3,65	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3260	3920
20+25+35+50	1,85	2,31	3,23	4,62	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3250	3920
20+25+35+60	1,71	2,14	3,00	5,14	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920
20+25+35+71	1,59	1,99	2,78	5,64	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920
20+25+50+50	1,66	2,07	4,14	4,14	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920
20+25+50+60	1,55	1,94	3,87	4,65	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920
20+35+35+35	1,92	3,36	3,36	3,36	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3250	3920
20+35+35+50	1,71	3,00	3,00	4,29	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920
20+35+35+60	1,60	2,80	2,80	4,80	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920
20+35+50+50	1,55	2,71	3,87	3,87	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920
25+25+25+25	3,00	3,00	3,00	3,00	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3260	3920
25+25+25+35	2,73	2,73	2,73	3,82	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3260	3920
25+25+25+50	2,40	2,40	2,40	4,80	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3250	3920
25+25+25+60	2,22	2,22	2,22	5,33	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3250	3920
25+25+25+71	2,05	2,05	2,05	5,84	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920
25+25+35+35	2,50	2,50	3,50	3,50	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3250	3920
25+25+35+50	2,22	2,22	3,11	4,44	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3250	3920
25+25+35+60	2,07	2,07	2,90	4,97	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920
25+25+35+71	1,92	1,92	2,69	5,46	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920
25+25+50+50	2,00	2,00	4,00	4,00	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920
25+25+50+60	1,88	1,88	3,75	4,50	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920
25+35+35+35	2,31	3,23	3,23	3,23	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3250	3920
25+35+35+50	2,07	2,90	2,90	4,14	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920
25+35+35+60	1,94	2,71	2,71	4,65	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920
25+35+50+50	1,88	2,63	3,75	3,75	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920
35+35+35+35	3,00	3,00	3,00	3,00	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920
35+35+35+50	2,71	2,71	2,71	3,87	-	-	3,6	12,0	13,3	950	3240	3920

\* Número de unidades interiores a conectar: ver pág. 78

### Series SCM100 ZM Multi-Split 5x1

Combinaciones SCM 100 ZM / Ciclo de Calefacción

Combinación unidades interiores	Capacidad de calefacción (kW)									Consumo (W)		
	Capacidad de calefacción (kW)						Capacidad total (kW)			Min.	Med.	Max.
	-	-	-	-	-	-	Min.	Med.	Max.			
20+20+20+20+20	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	4,0	12,0	13,3	1050	3220	3620
20+20+20+20+25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	4,0	12,0	13,3	1050	3220	3620
20+20+20+20+35	2,09	2,09	2,09	2,09	2,09	2,09	4,0	12,0	13,3	1050	3210	3620
20+20+20+20+50	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	4,0	12,0	13,3	1050	3200	3620
20+20+20+20+60	1,71	1,71	1,71	1,71	1,71	1,71	4,0	12,0	13,3	1050	3200	3620
20+20+20+20+71	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	4,0	12,0	13,3	1050	3190	3620
20+20+20+25+25	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	4,0	12,0	13,3	1050	3210	3620
20+20+20+25+35	2,00	2,00	2,00	2,50	2,50	2,50	4,0	12,0	13,3	1050	3210	3620
20+20+20+25+50	1,78	1,78	1,78	2,22	2,22	2,22	4,0	12,0	13,3	1050	3200	3620
20+20+20+25+60	1,66	1,66	1,66	2,07	2,07	2,07	4,0	12,0	13,3	1050	3200	3620
20+20+20+25+71	1,54	1,54	1,54	1,92	1,92	1,92	4,0	12,0	13,3	1050	3190	3620
20+20+20+35+35	1,85	1,85	1,85	3,23	3,23	3,23	4,0	12,0	13,3	1050	3200	3620
20+20+20+35+50	1,66	1,66	1,66	2,90	2,90	2,90	4,0	12,0	13,3	1050	3200	3620
20+20+20+35+60	1,55	1,55	1,55	2,71	2,71	2,71	4,0	12,0	13,3	1050	3190	3620
20+20+20+50+50	1,50	1,50	1,50	3,75	3,75	3,75	4,0	12,0	13,3	1050	3190	3620
20+20+25+25+25	2,09	2,09	2,61	2,61	2,61	2,61	4,0	12,0	13,3	1050	3210	3620
20+20+25+25+35	1,92	1,92	2,40	2,40	2,40	2,40	4,0	12,0	13,3	1050	3210	3620
20+20+25+25+50	1,71	1,71	2,14	2,14	2,14	2,14	4,0	12,0	13,3	1050	3200	3620
20+20+25+25+60	1,60	1,60	2,00	2,00	2,00	2,00	4,0	12,0	13,3	1050	3190	3620
20+20+25+35+35	1,78	1,78	2,22	3,11	3,11	3,11	4,0	12,0	13,3	1050	3200	3620
20+20+25+35+50	1,60	1,60	2,00	2,80	2,80	2,80	4,0	12,0	13,3	1050	3190	3620
20+20+25+35+60	1,50	1,50	1,88	2,63	2,63	2,63	4,0	12,0	13,3	1050	3190	3620
20+20+35+35+35	1,66	1,66	2,90	2,90	2,90	2,90	4,0	12,0	13,3	1050	3200	3620
20+20+35+35+50	1,50	1,50	2,63	2,63	2,63	2,63	4,0	12,0	13,3	1050	3190	3620
20+25+25+25+25	2,00	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	4,0	12,0	13,3	1050	3210	3620
20+25+25+25+35	1,85	2,31	2,31	2,31	2,31	2,31	4,0	12,0	13,3	1050	3200	3620
20+25+25+25+50	1,66	2,07	2,07	2,07	2,07	2,07	4,0	12,0	13,3	1050	3200	3620
20+25+25+25+60	1,55	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	4,0	12,0	13,3	1050	3190	3620
20+25+25+35+35	1,71	2,14	2,14	3,00	3,00	3,00	4,0	12,0	13,3	1050	3200	3620
20+25+25+35+50	1,55	1,94	1,94	2,71	2,71	2,71	4,0	12,0	13,3	1050	3190	3620
20+25+35+35+35	1,60	2,00	2,80	2,80	2,80	2,80	4,0	12,0	13,3	1050	3190	3620
20+35+35+35+35	1,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	4,0	12,0	13,3	1050	3190	3620
25+25+25+25+25	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	4,0	12,0	13,3	1050	3210	3620
25+25+25+25+35	2,22	2,22	2,22	2,22	2,22	2,22	4,0	12,0	13,3	1050	3200	3620
25+25+25+25+50	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	4,0	12,0	13,3	1050	3190	3620
25+25+25+25+60	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	4,0	12,0	13,3	1050	3190	3620
25+25+25+35+35	2,07	2,07	2,07	2,90	2,90	2,90	4,0	12,0	13,3	1050	3200	3620
25+25+25+35+50	1,88	1,88	1,88	2,63	2,63	2,63	4,0	12,0	13,3	1050	3190	3620
25+25+35+35+35	1,94	1,94	2,71	2,71	2,71	2,71	4,0	12,0	13,3	1050	3190	3620

\* Número de unidades interiores a conectar: ver pág. 78

Doméstico (RAC)





Gama **Multi-Split 6x1** Inverter Bomba de calor

**Series SCM125 ZM Multi-Split 6x1** Combinaciones SCM 125 ZM / Ciclo de Refrigeración

Combinación unidades interiores	Capacidad de refrigeración (kW)									Consumo (W)			
	Capacidad de refrigeración (kW)						Capacidad total (kW)			Min.	Med.	Max.	
	-	-	-	-	-	-	Min.	Med.	Max.				
Cuando funciona 1 unidad	20	2,0	-	-	-	-	1,8	2,0	2,7	650	780	1100	
	25	2,5	-	-	-	-	1,8	2,5	3,2	650	1000	1350	
	35	3,5	-	-	-	-	1,8	3,5	3,7	650	1500	1600	
	50	5,0	-	-	-	-	1,8	5,0	5,8	650	2150	2500	
	60	6,0	-	-	-	-	1,8	6,0	6,7	650	2720	3000	
	71	7,1	-	-	-	-	1,8	7,1	7,2	650	3250	3080	
	20 + 20	2,00	2,00	-	-	-	-	3,0	4,0	5,4	740	960	1460
	20 + 25	2,00	2,50	-	-	-	-	3,0	4,5	5,9	740	1100	1820
	20 + 35	2,00	3,50	-	-	-	-	3,0	5,5	6,4	740	1500	2020
	20 + 50	2,00	5,00	-	-	-	-	3,0	7,0	8,5	740	2290	2820
	20 + 60	2,00	6,00	-	-	-	-	3,0	8,0	9,4	740	2660	3360
Combinación 2	20 + 71	2,00	7,10	-	-	-	3,0	9,1	9,9	740	3100	3780	
	25 + 25	2,50	2,50	-	-	-	3,0	5,0	6,8	740	1420	2200	
	25 + 35	2,50	3,50	-	-	-	3,0	6,0	6,9	740	1810	2320	
	25 + 50	2,50	5,00	-	-	-	3,0	7,5	9,0	740	2470	3220	
	25 + 60	2,50	6,00	-	-	-	3,0	8,5	9,4	740	2810	3360	
	25 + 71	2,53	7,17	-	-	-	3,0	9,7	10,4	740	3350	4020	
	35 + 35	3,50	3,50	-	-	-	3,0	7,0	7,4	740	2290	2820	
	35 + 50	3,50	5,00	-	-	-	3,0	8,5	9,5	740	2810	3620	
	35 + 60	3,50	6,00	-	-	-	3,0	9,5	10,4	740	3280	3990	
	35 + 71	3,50	7,10	-	-	-	3,0	10,6	10,9	740	3760	4250	
	50 + 50	5,00	5,00	-	-	-	3,0	10,0	10,8	740	3520	4050	
	50 + 60	5,00	6,00	-	-	-	3,0	11,0	12,0	740	3870	4410	
	50 + 71	4,96	7,04	-	-	-	3,0	12,0	12,0	740	4410	4410	
	60 + 60	6,00	6,00	-	-	-	3,0	12,0	12,0	740	4410	4410	
	60 + 71	5,73	6,77	-	-	-	3,0	12,5	12,5	740	4710	4710	
	71 + 71	6,25	6,25	-	-	-	3,0	12,5	12,5	740	4710	4710	
	20 + 20 + 20	2,00	2,00	2,00	-	-	-	3,7	6,0	8,1	880	1530	2560
	20 + 20 + 25	2,00	2,00	2,50	-	-	-	3,7	6,5	8,6	880	1730	2700
	20 + 20 + 35	2,00	2,00	3,50	-	-	-	3,7	7,5	9,1	880	2080	3120
	20 + 20 + 50	2,00	2,00	5,00	-	-	-	3,7	9,0	11,2	880	2730	4120
	20 + 20 + 60	2,00	2,00	6,00	-	-	-	3,7	10,0	12,1	880	3280	4680
	20 + 20 + 71	2,00	2,00	7,10	-	-	-	3,7	11,1	12,6	880	3930	4710
	20 + 25 + 25	2,00	2,50	2,50	-	-	-	3,7	7,0	9,1	880	1940	3210
	20 + 25 + 35	2,00	2,50	3,50	-	-	-	3,7	8,0	9,6	880	2440	3450
	20 + 25 + 50	2,00	2,50	5,00	-	-	-	3,7	9,5	11,7	880	3130	4480
	20 + 25 + 60	2,00	2,50	6,00	-	-	-	3,7	10,5	12,6	880	3770	4800
	20 + 25 + 71	2,00	2,50	7,10	-	-	-	3,7	11,6	12,6	880	4210	4800
	20 + 35 + 35	2,00	3,50	3,50	-	-	-	3,7	9,0	10,1	880	2920	3850
	20 + 35 + 50	2,00	3,50	5,00	-	-	-	3,7	10,5	12,0	880	3770	4450
	20 + 35 + 60	2,00	3,50	6,00	-	-	-	3,7	11,5	12,6	880	4150	4800
	20 + 35 + 71	1,98	3,47	7,04	-	-	-	4,7	12,5	12,6	880	4670	4800
	20 + 50 + 50	2,00	5,00	5,00	-	-	-	3,7	12,0	12,6	880	4440	4800
	20 + 50 + 60	1,92	4,81	5,77	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4670	4800
	20 + 50 + 71	1,77	4,43	6,29	-	-	-	3,7	12,5	12,6	881	4670	4800
	20 + 60 + 60	1,79	5,36	5,36	-	-	-	3,7	12,5	12,6	881	4670	4800
	20 + 60 + 71	1,66	4,97	5,88	-	-	-	3,7	12,5	12,6	881	4670	4800
	20 + 71 + 71	1,54	5,48	5,48	-	-	-	3,7	12,5	12,6	881	4660	4800
	25 + 25 + 25	2,50	2,50	2,50	-	-	-	3,7	7,5	9,6	880	2130	3640
	25 + 25 + 35	2,50	2,50	3,50	-	-	-	3,7	8,5	10,1	880	2650	3900
	25 + 25 + 50	2,50	2,50	5,00	-	-	-	3,7	10,0	12,6	880	3420	4800
	25 + 25 + 60	2,50	2,50	6,00	-	-	-	3,7	11,0	12,6	880	3910	4800
25 + 25 + 71	2,58	2,58	7,33	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4670	4800	
25 + 35 + 35	2,50	3,50	3,50	-	-	-	3,7	9,5	10,4	880	3130	3910	
25 + 35 + 50	2,50	3,50	5,00	-	-	-	3,7	11,0	12,6	880	3910	4800	
25 + 35 + 60	2,50	3,50	6,00	-	-	-	3,7	12,0	12,6	880	4440	4800	
25 + 35 + 71	2,39	3,34	6,77	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4670	4800	
25 + 50 + 50	2,50	5,00	5,00	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4670	4800	
25 + 50 + 60	2,31	4,63	5,56	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4670	4800	
25 + 50 + 71	2,14	4,28	6,08	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4670	4800	
25 + 60 + 60	2,16	5,17	5,17	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4670	4800	
25 + 60 + 71	2,00	4,81	5,69	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4670	4800	
25 + 71 + 71	1,87	5,31	5,31	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4670	4800	
35 + 35 + 35	3,50	3,50	3,50	-	-	-	3,7	10,5	10,9	880	3770	4180	
35 + 35 + 50	3,50	3,50	5,00	-	-	-	3,7	12,0	12,6	880	4440	4800	
35 + 35 + 60	3,37	3,37	5,77	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4670	4800	
35 + 35 + 71	3,10	3,10	6,29	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4660	4800	
35 + 50 + 50	3,24	4,63	4,63	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4670	4800	
35 + 50 + 60	3,02	4,31	5,17	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4660	4800	
35 + 50 + 71	2,80	4,01	5,69	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4660	4800	
35 + 60 + 60	2,82	4,84	4,84	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4660	4800	
35 + 60 + 71	2,64	4,52	5,35	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4660	4800	
35 + 71 + 71	2,47	5,01	5,01	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4650	4800	
50 + 50 + 50	4,17	4,17	4,17	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4660	4800	
50 + 50 + 60	3,91	3,91	4,69	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4660	4800	
50 + 50 + 71	3,65	3,65	5,19	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4650	4800	
50 + 60 + 60	3,68	4,41	4,41	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4650	4800	
50 + 60 + 71	3,45	4,14	4,90	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4650	4800	
60 + 60 + 60	4,17	4,17	4,17	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4650	4800	
60 + 60 + 71	3,93	3,93	4,65	-	-	-	3,7	12,5	12,6	880	4650	4800	

\* Número de unidades interiores a conectar: ver pág. 78

**Series SCM125 ZM Multi-Split 6x1** Combinaciones SCM 125 ZM / Ciclo de Refrigeración

Combinación unidades interiores	Capacidad de refrigeración (kW)									Consumo (W)					
	Capacidad de refrigeración (kW)						Capacidad total (kW)			Min.	Med.	Max.			
	-	-	-	-	-	-	Min.	Med.	Max.						
Combinación 4	20 + 20 + 20 + 20	2,00	2,00	2,00	2,00	-	-	-	-	4,4	8,0	10,8	1100	2110	3680
	20 + 20 + 20 + 25	2,00	2,00	2,00	2,50	-	-	-	-	4,4	8,5	11,3	1100	2390	3890
	20 + 20 + 20 + 35	2,00	2,00	2,00	3,50	-	-	-	-	4,4	9,5	11,8	1100	2900	4350
	20 + 20 + 20 + 50	2,00	2,00	2,00	5,00	-	-	-	-	4,4	11,0	12,8	1100	3580	4800
	20 + 20 + 20 + 60	2,00	2,00	2,00	6,00	-	-	-	-	4,4	12,0	12,8	1100	4100	4800
	20 + 20 + 20 + 71	1,91	1,91	1,91	6,77	-	-	-	-	4,4	12,5	12,8	1100	4730	4800
	20 + 20 + 25 + 25	2,00	2,00	2,50	2,50	-	-	-	-	4,4	9,0	11,8	1100	2600	4410
	20 + 20 + 25 + 35	2,00	2,00	2,50	3,50	-	-	-	-	4,4	10,0	12,3	1100	3210	4780
	20 + 20 + 25 + 50	2,00	2,00	2,50	5,00	-	-	-	-	4,4	11,5	12,8	1100	3830	4800
	20 + 20 + 25 + 60	2,00	2,00	2,50	6,00	-	-	-	-	4,4	12,5	12,8	1100	4740	4800
	20 + 20 + 25 + 71	1,84	1,84	2,30	6,53	-	-	-	-	4,4	12,5	12,8	1100	4730	4800
	20 + 20 + 35 + 35	2,00	2,00	3,50	3,50	-	-	-	-	4,4	11,0	12,8	1100	3580	4800
	20 + 20 + 35 + 50	2,00	2,00	3,50	5,00	-	-	-	-	4,4	12,5	12,8	1100	4740	4800
	20 + 20 + 35 + 60	1,85	1,85	3,24	5,56	-	-	-	-	4,4	12,5	12,8	1100	4730	4800
	20 + 20 + 35 + 71	1,71	1,71	3,00	6,08	-	-	-	-	4,4	12,5	12,8	1100	4730	4800
	20 + 20 + 50 + 50	1,79	1,79	4,46	4,46	-	-	-	-	4,4	12,5	12,8	1100	4730	4800
	20 + 20 + 50 + 60	1,67	1,67	4,17	5,00	-	-	-	-	4,4	12,5	12,8	1100	4730	4800
	20 + 20 + 50 + 71	1,55	1,55	3,88											







Gama Multi-Split 6x1 Inverter Bomba de calor

Series SCM125 ZM Multi-Split 6x1 Combinaciones SCM 125 ZM / Ciclo de Calefacción

Series SCM125 ZM Multi-Split 6x1 Combinaciones SCM 125 ZM / Ciclo de Calefacción

Combinación unidades interiores	Capacidad de calefacción (kW)									Consumo (W)		
	Capacidad de calefacción (kW)						Capacidad total (kW)			Min.	Med.	Max.
	-	-	-	-	-	-	Min.	Med.	Max.			
Cuando funciona 1 unidad	20	3,0	-	-	-	-	1,5	3,0	3,6	700	1220	1330
	25	3,4	-	-	-	-	1,5	3,4	4,1	700	1265	1540
	35	4,5	-	-	-	-	1,5	4,5	4,9	700	1650	1840
	50	5,8	-	-	-	-	1,5	5,8	6,4	700	2120	2410
	60	6,8	-	-	-	-	1,5	6,8	7,4	700	2500	2760
	71	8,0	-	-	-	-	1,5	8,0	8,1	700	3020	3090
	20+20	3,00	3,00	-	-	-	2,1	6,0	7,2	750	1540	1860
	20+25	2,84	3,56	-	-	-	2,1	6,4	7,7	750	1660	2210
Combinación 2	20+35	2,73	4,77	-	-	-	2,1	7,5	8,5	750	1990	2520
	20+50	2,51	6,29	-	-	-	2,1	8,8	10,0	750	2430	3220
	20+60	2,45	7,35	-	-	-	2,1	9,8	11,0	750	2840	3620
	20+71	2,42	8,58	-	-	-	2,1	11,0	11,6	750	2840	3620
	25+25	3,40	3,40	-	-	-	2,1	6,8	8,2	750	1770	2420
	25+35	3,29	4,61	-	-	-	2,1	7,9	9,0	750	2140	2820
	25+50	3,07	6,13	-	-	-	2,1	9,2	10,5	750	2630	3610
	25+60	3,00	7,20	-	-	-	2,1	10,2	11,5	750	3040	3790
	25+71	2,97	8,43	-	-	-	2,1	11,4	12,1	750	3440	4250
	35+35	4,50	4,50	-	-	-	2,1	9,0	9,8	750	2520	3210
	35+50	4,24	6,06	-	-	-	2,1	10,3	11,3	750	3040	3710
	35+60	4,16	7,14	-	-	-	2,1	11,3	12,3	750	3420	4320
	35+71	4,13	8,37	-	-	-	2,1	12,5	12,9	750	4030	4690
	50+50	5,80	5,80	-	-	-	2,1	11,6	12,8	750	3660	4620
	50+60	5,73	6,87	-	-	-	2,1	12,6	13,8	750	4090	5230
	50+71	5,58	7,92	-	-	-	2,1	13,5	13,8	750	4540	5230
	60+60	6,75	6,75	-	-	-	2,1	13,5	13,8	750	4540	5230
	60+71	6,18	7,32	-	-	-	2,1	13,5	13,8	750	4540	5230
	71+71	6,75	6,75	-	-	-	2,1	13,5	13,8	750	4530	5230
	20+20+20	3,00	3,00	3,00	-	-	3,2	9,0	10,9	780	2270	3350
	20+20+25	2,89	2,89	3,62	-	-	3,2	9,4	11,4	780	2400	3550
	20+20+35	2,80	2,80	4,90	-	-	3,2	10,5	12,2	780	2760	3820
	20+20+50	2,62	2,62	6,56	-	-	3,2	11,8	13,7	780	3270	4290
	20+20+60	2,56	2,56	7,68	-	-	3,2	12,8	13,8	780	3690	4350
	20+20+71	2,43	2,43	8,64	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4140	4350
	20+25+25	2,80	3,50	3,50	-	-	3,2	9,8	11,9	780	2560	3720
	20+25+35	2,73	3,41	4,77	-	-	3,2	10,9	12,7	780	2970	3990
	20+25+50	2,57	3,21	6,42	-	-	3,2	12,2	13,8	780	3480	4350
	20+25+60	2,51	3,14	7,54	-	-	3,2	13,2	13,8	780	3990	4350
	20+25+71	2,33	2,91	8,26	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4140	4350
	20+35+35	2,67	4,67	4,67	-	-	3,2	12,0	13,5	780	3460	4220
	20+35+50	2,53	4,43	6,33	-	-	3,2	13,3	13,8	780	3980	4350
	20+35+60	2,35	4,11	7,04	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4130	4350
	20+35+71	2,14	3,75	7,61	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4130	4350
	20+50+50	2,25	5,63	5,63	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4130	4350
	20+50+60	2,08	5,19	6,23	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4130	4350
20+50+71	1,91	4,79	6,80	-	-	4,2	13,5	13,8	780	4130	4350	
20+60+60	1,93	5,79	5,79	-	-	5,2	13,5	13,8	780	4130	4350	
20+60+71	1,79	5,36	6,35	-	-	6,2	13,5	13,8	780	4120	4350	
20+71+71	1,67	5,92	5,92	-	-	7,2	13,5	13,8	780	4120	4350	
25+25+25	3,40	3,40	3,40	-	-	3,2	10,2	12,4	780	2760	3880	
25+25+35	3,32	3,32	4,65	-	-	3,2	11,3	13,2	780	3170	4120	
25+25+50	3,15	3,15	6,30	-	-	3,2	12,6	13,8	780	3690	4350	
25+25+60	3,07	3,07	7,36	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4130	4350	
25+25+71	2,79	2,79	7,92	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4130	4350	
25+35+35	3,26	4,57	4,57	-	-	3,2	12,4	13,8	780	3780	4350	
25+35+50	3,07	4,30	6,14	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4140	4350	
25+35+60	2,81	3,94	6,75	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4140	4350	
25+35+71	2,58	3,61	7,32	-	-	4,2	13,5	13,8	780	4130	4350	
25+50+50	2,70	5,40	5,40	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4130	4350	
25+50+60	2,50	5,00	6,00	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4130	4350	
25+50+71	2,31	4,62	6,57	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4130	4350	
25+60+60	2,33	5,59	5,59	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4130	4350	
25+60+71	2,16	5,19	6,14	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4120	4350	
25+71+71	2,02	5,74	5,74	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4120	4350	
35+35+35	4,50	4,50	4,50	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4140	4350	
35+35+50	3,94	3,94	5,63	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4140	4350	
35+35+60	3,63	3,63	6,23	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4130	4350	
35+35+71	3,35	3,35	6,80	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4130	4350	
35+50+50	3,50	5,00	5,00	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4130	4350	
35+50+60	3,26	4,66	5,59	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4130	4350	
35+50+71	3,03	4,33	6,14	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4120	4350	
35+60+60	3,05	5,23	5,23	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4120	4350	
35+60+71	2,85	4,88	5,77	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4120	4350	
35+71+71	2,67	5,42	5,42	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4120	4350	
50+50+50	4,50	4,50	4,50	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4120	4350	
50+50+60	4,22	4,22	5,06	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4120	4350	
50+50+71	3,95	3,95	5,61	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4120	4350	
50+60+60	3,97	4,76	4,76	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4120	4350	
50+60+71	3,73	4,48	5,30	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4110	4350	
60+60+60	4,50	4,50	4,50	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4110	4350	
60+60+71	4,24	4,24	5,02	-	-	3,2	13,5	13,8	780	4110	4350	

\* Número de unidades interiores a conectar: ver pág. 78

Combinación unidades interiores	Capacidad de calefacción (kW)									Consumo (W)					
	Capacidad de calefacción (kW)						Capacidad total (kW)			Min.	Med.	Max.			
	-	-	-	-	-	-	Min.	Med.	Max.						
Combinación 4	20+20+20+20	3,00	3,00	3,00	3,00	-	-	-	-	3,6	12,0	13,8	950	3270	3920
	20+20+20+25	2,92	2,92	2,92	3,65	-	-	-	-	3,6	12,4	13,8	950	3460	3920
	20+20+20+35	2,84	2,84	2,84	4,97	-	-	-	-	3,6	13,5	13,8	950	3770	3920
	20+20+20+50	2,45	2,45	2,45	6,14	-	-	-	-	3,6	13,5	13,8	950	3760	3920
	20+20+20+60	2,25	2,25	2,25	6,75	-	-	-	-	3,6	13,5	13,8	950	3760	3920
	20+20+20+71	2,06	2,06	2,06	7,32	-	-	-	-	3,6	13,5	13,8	950	3750	3920
	20+20+25+25	2,84	2,84	3,56	3,56	-	-	-	-	3,6	12,8	13,8	950	3510	3920
	20+20+25+35	2,70	2,70	3,38	4,73	-	-	-	-	3,6	13,5	13,8	950	3770	3920
	20+20+25+50	2,35	2,35	2,93	5,87	-	-	-	-	3,6	13,5	13,8	950	3760	3920
	20+20+25+60	2,16	2,16	2,70	6,48	-	-	-	-	3,6	13,5	13,8	950	3750	3920
	20+20+25+71	1,99	1,99	2,48	7,05	-	-	-	-	3,6	13,5	13,8	950	3750	3920
	20+20+35+35	2,45	2,45	4,30	4,30	-	-	-	-	3,6	13,5	13,8	950	3760	3920
	20+20+35+50	2,16	2,16	3,78	5,40	-	-	-	-	3,6	13,5	13,8	950	3750	3920
	20+20+35+60	2,00	2,00	3,50	6,00	-	-	-	-	3,6	13,5	13,8	950	3750	3920
	20+20+35+71	1,85	1,85	3,24	6,57	-	-	-	-	3,6	13,5	13,8	950	3740	3920
	20+20+50+50	1,93	1,93	4,82	4,82	-	-	-	-	3,6	13,5	13,8	950	3740	3920
	20+20+50+60	1,80	1,80	4,50	5,40	-	-	-	-	3,6	13,5	13,8	950	3740	3920
	20+20+50+71	1,68	1,68	4,19	5,95	-	-	-	-	3,6	13,5	13,8	950	3740	3920
	20+20+60+60	1,69	1,69	5,06	5,06	-	-	-	-	3,6	13,5	13,8	950	3740	3920
	20+20+60+71	1,58	1,58	4,74	5,61	-	-	-	-	3,6	13,5	13,8	950	3730	3920
	20+20+71+71	1,48	1,48	5,27	5,27	-	-	-	-	3,6	13,5	13,8	950	3730	3920
	20+25+25+25	2,78	3,47	3,47	3,47	-	-	-	-	3,6	13,2	13,8	950	3620	3920
	20+25+25+35	2,57	3,21	3,21	4,50	-	-	-	-	3,6	13,5	13,8	950	3770	3920
	20+25+25+50	2,25	2,81	2,81	5										



Gama Multi-Split 6x1 Inverter Bomba de calor

Series SCM125 ZM Multi-Split 6x1 Combinaciones SCM 125 ZM / Ciclo de Calefacción

Table with columns: Combinación unidades interiores, Capacidad de calefacción (kW) (Min, Med, Max), Consumo (W) (Min, Med, Max). Contains data for 5 combinations.

\* Número de unidades interiores a conectar: ver pág. 78

Series SCM125 ZM Multi-Split 6x1 Combinaciones SCM 125 ZM / Ciclo de Calefacción

Table with columns: Combinación unidades interiores, Capacidad de calefacción (kW) (Min, Med, Max), Consumo (W) (Min, Med, Max). Contains data for 6 combinations.

\* Número de unidades interiores a conectar: ver pág. 78

Doméstico (RAC)





## Gama Semi-industrial PAC

La solución perfecta para su negocio

Una gama versátil, y eficiente, que destaca por su reducido espacio, alto rendimiento y fácil instalación.






## Gama PAC 1 x 1 Inverter

**HYPER**  
INVERTER

**MiCRO**  
INVERTER

**standard**

				HyperInverter							MicroInverter					Standard				
				2,5 kW	3,5 kW	4 kW	5 kW	6 kW	7,1 kW	10 kW	12,5 kW	14 kW	10 kW	12,5 kW	14 kW	20 kW	24 kW	7,1 kW	9 kW	10 kW
Conductos	Media presión FDUM SRR		Monofásico	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
			Trifásico							●	●	●	●	●	●					
	Alta presión FDU		Monofásico						●	●	●	●	●	●	●			●	●	●
			Trifásico							●	●	●	●	●	●	●	●			
Cassette	4 vías 60x60cm. FDC		Monofásico	●	●	●	●	●												
			Trifásico																	
	4 vías FDT		Monofásico			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●
			Trifásico								●	●	●	●	●	●	●			
Techo	FDE		Monofásico			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
			Trifásico								●	●	●	●	●	●	●			
Pared	SRK		Monofásico																●	
Suelo Vertical	FDF		Monofásico										●	●	●		●	●	●	
			Trifásico										●	●	●	●	●			



## Equipos **Standard**



**Standard**

**Standard**

AUMENTA LA RESISTENCIA  
A LA CORROSIÓN  
**BLUE  
FIN**



FDC71 VNP

FDC90 VNP

FDC100 VNP

<b>kW</b>	7,1	9,0	10,0
Standard Inverter	●	●	●

### Alta eficiencia estacional



(Para la unidad interior FDT71VF1)



### Control de condensación de serie

Todas las unidades de la gama PAC, incluyen el control de condensación de serie, es decir, permiten la posibilidad de funcionar en modo frío con una temperatura exterior inferior a 0°C hasta un máximo de -15°C.

### Filtros incluidos de serie

Las unidades interiores de la gama PAC: split techo (FDE), split cassette 4 vías (FDT), split cassette 600 x 600 mm. (FDTC), split conductos media presión (FDUM) incluyen filtros de fábrica.

### ✓ Fácil instalación

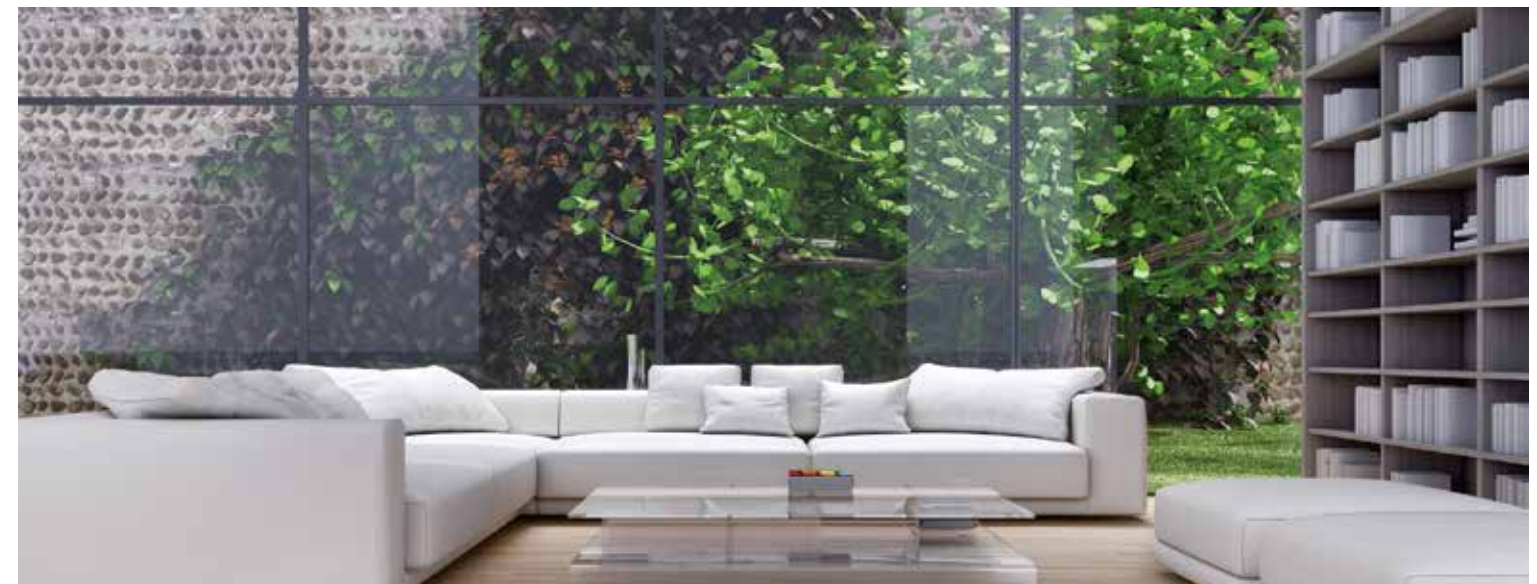


### ✓ Facilidad de transporte



### Blue FIN

Nuevo tratamiento de las aletas del intercambiador de calor ("blue fin") aumentando la resistencia a la corrosión.





## Equipos **MicroInverter**

### MICRO INVERTER

Diseño compacto de las unidades exteriores



**FDC100 VN/S**  
**FDC125 VN/S**  
**FDC140 VN/S**  
(4-6 HP)

**FDC200 VS**  
(8.0 HP)

**FDC250 VS**  
(10.0 HP)

<b>kW</b>	10	12,5	14	20	25
<b>MicroInverter</b>	●	●	●	●	●

**Reducción de volumen (%)**

	MODELO ANTERIOR	MODELO NUEVO	REDUCCIÓN
10 kW	328	303	8%
12,5 kW	467	303	35%
14 kW	467	303	35%
20 kW	1.643	467	72%
25 kW	1.643	540	67%

**Reducción de peso (kg)**

	MODELO ANTERIOR	MODELO NUEVO
10 kW	82	74
12,5 kW	118	74
14 kW	125	74
20 kW	225	122
25 kW	225	140

✓ **Fácil** instalación



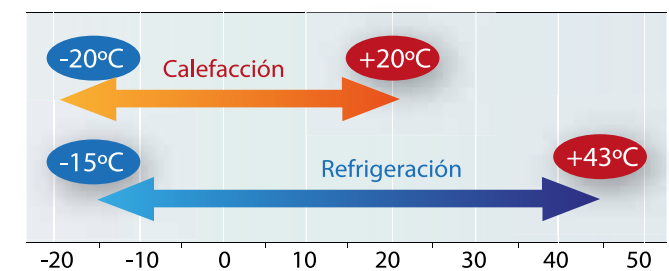
✓ **Facilidad** de transporte



**Blue FIN**  
Nuevo tratamiento de las aletas del intercambiador de calor ("blue fin") aumentando la resistencia a la corrosión.

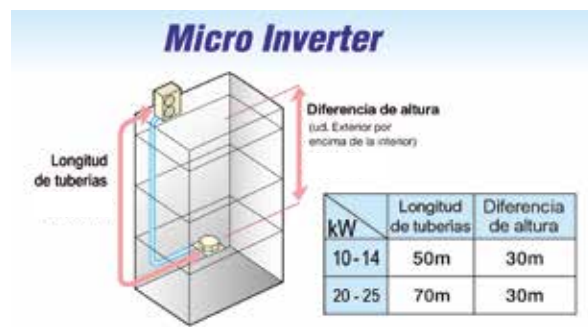
### MICRO INVERTER

#### Altas prestaciones en calefacción con bajas temperaturas (FDC 100/125/140)



Permite funcionar en calefacción con temperaturas exteriores de hasta -20°C.

#### Longitud de tuberías



#### Control de condensación de serie

Todas las unidades de la gama PAC, incluyen el control de condensación de serie, es decir, permiten la posibilidad de funcionar en modo frío con una temperatura exterior inferior a 0°C hasta un máximo de -15°C.

#### Filtros incluidos de serie

Las unidades interiores de la gama PAC: split techo (FDE), split cassette 4 vías (FDT), split cassette 600 x 600 mm. (FDTC), split conductos media presión (FDUM) incluyen filtros de fábrica.

#### Funciones del control por cable



- Indicador de Ventilación
- Indicador de Control Centralizado
- Indicador de Temporizador
- Indicador de la temperatura de consigna
- Botón de selección de la temperatura
- Botón de ajuste del temporizador
- Botón de rejilla arriba/abajo
- Botón de alarma de mantenimiento
- Botón de ejecución de comprobaciones
- Temporizador semanal
- Indicador del tiempo
- Indicador de velocidad de aire
- Indicador del modo de funcionamiento
- Lámpara de alarma de funcionamiento/mantenimiento
- Botón de puesta en marcha y paro
- Botón selector del modo de funcionamiento
- Botón de ventilación
- Botón selector de la velocidad del aire
- Botón selector de la dirección del aire
- Botón de configuración
- Botón de confirmación de función

**Nota:** Control por cable **incluido de serie** para las unidades interiores FDT, FDTC, FDUM, FDU y FDF. **Opcional** para los modelos FDE y SRK.

#### Funciones del control inalámbrico

Modelo unidad interior	Control inalámbrico
FDT	RCN-T-5AW-E2
FDTC	RCN-TC-24W-E2
FDU	RCN-KIT4-E2
FDUM	
FDF	

- Alta potencia.
- Ahorro de energía.
- Programación ON/OFF por reloj.
- Bloqueo infantil.
- Control del modo silencioso de la unidad exterior.
- Modo fuera de casa.

NUEVO



Nuevas y mejoradas funciones del control inalámbrico





# Equipos Hyperinverter

## HYPER INVERTER

La más avanzada tecnología japonesa ha conseguido alcanzar la máxima eficiencia energética, una eficiencia real en condiciones de temperatura extrema y mayores longitudes de tubería.

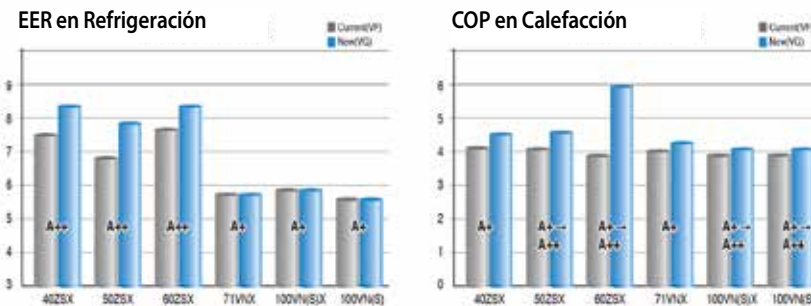


<b>kW</b>	4	5	5,6	7,1	10	12,5	14	20	25
<b>HyperInverter</b>	●	●	●	●	●	●	●		

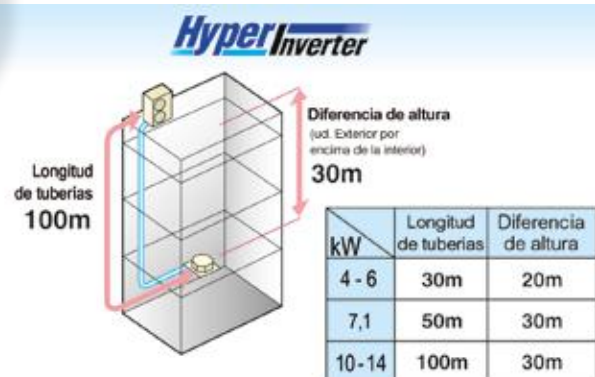
Uno de los COP más altos del mercado

### Alta eficiencia energética

Uno de los COP más altos del mercado gracias a la incorporación de la última tecnología, como los compresores twin rotativos de alta eficiencia, y la combinación con unidades exteriores Hyperinverter.



Mayores longitudes de tubería (FDC100-140VN/SX)

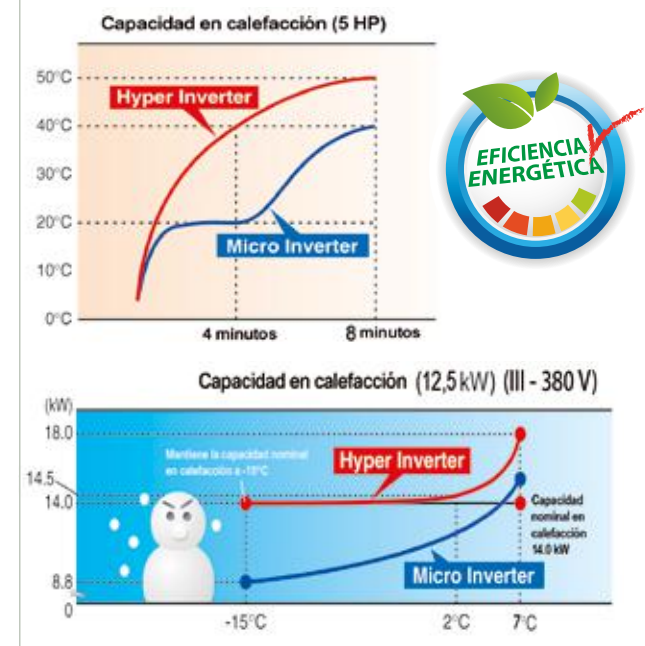


### Eficiencia real en condiciones extremas

Gracias a la optimización del control de refrigerante con el uso de una válvula de expansión electrónica y el desarrollo de los nuevos compresores twin rotativos, la capacidad máxima en calor se ha incrementado.

La serie Hyperinverter puede alcanzar rápidamente la temperatura deseada manteniendo la capacidad en calefacción cuando la temperatura exterior es de -15°C.

La temperatura del aire de suministro puede alcanzar los 40°C en tan sólo 4 minutos en situaciones climatológicas de bajas temperaturas (ud. Exterior e interior 2°C) y alcanzar los 50°C pasados 8 minutos.



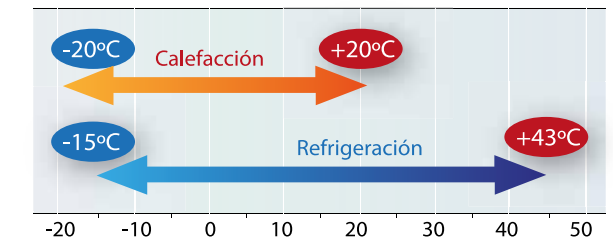
### Control de condensación de serie

Todas las unidades de la gama PAC, incluyen el control de condensación de serie, es decir, permiten la posibilidad de funcionar en modo frío con una temperatura exterior inferior a 0°C hasta un máximo de -15°C.

MODELO	Capacidad nominal en calefacción (kW a una temperatura exterior de 7°C)	Capacidad nominal en calefacción (kW a una temperatura exterior de -15°C)
FDC100VSX (III-380V.)	11,2	11,2
FDC125VSX (III-380V.)	14,0	14,0
FDC140VSX (III-380V.)	16,0	16,0

### Altas prestaciones en calefacción con bajas temperaturas (sólo 10-14 kW)

Permite funcionar en calefacción con temperaturas exteriores de hasta -20°C.



	(VSX)	(VS)
<b>MODELO</b>	<i>Hyper Inverter</i>	<i>MICRO INVERTER</i>
FDC100 (III-380V.)	16,0	12,5
FDC125 (III-380V.)	18,0	16,0
FDC140 (III-380V.)	20,0	16,5

### Blue fin

Nuevo tratamiento de las aletas del intercambiador de calor ("blue fin") aumentando la resistencia a la corrosión.



### Filtros incluidos de serie

Las unidades interiores de la gama PAC: split techo (FDE), split cassette 4 vías (FDT), split cassette 600 x 600 mm. (FDTC), split conductos media presión (FDUM) incluyen filtros de fábrica.



# Mando Táctil RC-EX3

## Control por cable con pantalla LCD táctil

### Facilidad de manejo

- Pantalla LCD táctil más avanzada del mercado.
- Panel de control de fácil manejo con solo 3 botones.

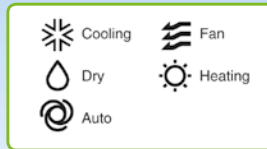
### Alto nivel de visibilidad

- Pantalla LCD de 3,8 pulgadas.
- Función de retroiluminación incluida.
- Disponible en castellano. Posibilidad de elegir entre 9 idiomas.



**NUEVO**

El modo se puede seleccionar simplemente tocando la pantalla.



**MARCHA / PARO**

### Pantalla selección temperatura

Se puede seleccionar la temperatura deseada tocando la pantalla.

### FUNCIONAMIENTO A MÁXIMA POTENCIA (HIGH POWER)

- Funcionamiento a máxima potencia (máximo 15 minutos).
- Aumenta la velocidad del compresor.
- Aumenta el caudal de aire.

### FUNCIÓN AHORRO DE ENERGÍA

- Cambia la consigna de temperatura a 28°C en modo frío, 22°C en modo de calor, 25°C en modo automático.
- Ajuste de funcionamiento según temperatura exterior.

## Funciones nuevas

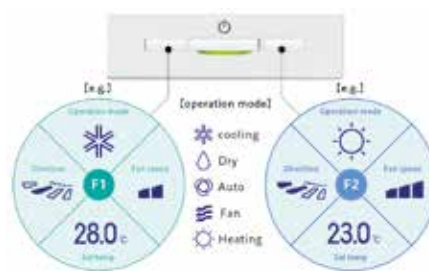
### Selección de funciones

Es posible asignar a cada uno de los dos pulsadores de función F1 y F2 la función más utilizada de las seis disponibles. Configuración sencilla presionando el botón.

- 15 min Funcionamiento a máxima potencia**  
Funcionamiento a máxima potencia modo frío o calor durante 15 min para alcanzar la temperatura deseada rápidamente.
- Función ahorro energía**  
La temperatura de consigna se ajusta automáticamente para ahorrar energía sin perder el confort.
- Modo silencioso**  
La unidad exterior reduce el nivel sonoro. Es posible activar este modo mediante el temporizador de la unidad interior.
- Modo fuera de casa**  
Mantiene la temperatura de la habitación a un nivel moderado.
- Modo configuración favorita**  
Queda configurado como favorito un modo de funcionamiento, temperatura de consigna, velocidad de ventilador y posición de álabes.
- Señal de filtro**  
Aparece indicación de limpieza de filtro.

## Modo favorito

Queda memorizado el modo, temperatura, velocidad ventilador y posición álabes pudiendo asignar esta función a cualquiera de los dos botones. La función queda activada con solo presionar un botón.



## Ajuste de luminosidad del led del mando

La luminosidad del led verde del mando de marcha/paro se puede ajustar en 10 niveles.



## Configuración prevención de flujo directo de aire

(solo para unidades de cassette FDT)  
Es posible habilitar/deshabilitar el funcionamiento del doble álabes situado en cada una de las cuatro salidas del panel de las unidades FDT, de manera independiente y para cada modo de funcionamiento.



## Configuración sencilla del flujo del aire

Es posible confirmar visualmente y configurar la posición del álabes deseada mediante las indicaciones en pantalla.



## Ahorro de energía y temporización

<b>Funcionamiento en modo ahorro energía</b>	La capacidad del equipo se controla automáticamente en función de la temperatura exterior, podemos ahorrar energía manteniendo el confort.
<b>Temporizador sleep timer</b>	Configuración de un periodo de tiempo de funcionamiento. Es posible seleccionar un periodo comprendido entre 30 y 240 minutos a intervalos de 10 minutos.
<b>Auto selección temperatura de consigna</b>	La temperatura de consigna vuelve automáticamente a la temperatura configurada anteriormente.
<b>Arranque temporizado por horas</b>	Cuando han pasado el número de horas seleccionado el equipo arranca.
<b>Paro temporizado por horas</b>	Cuando han pasado el número de horas seleccionado el equipo para.
<b>Arranque temporizado por reloj</b>	El equipo arranca a la hora seleccionada.
<b>Paro temporizado por reloj</b>	El equipo para a la hora seleccionada.
<b>Temporizador semanal</b>	Selección de hora de encendido y apagado de lunes a domingo.
<b>Temporizador corte pico de consumo</b>	Configuración de capacidad del equipo según función de corte pico consumo para conseguir un ahorro de energía. Disponible 5 pasos de configuración de capacidad.
<b>Funcionamiento en modo fuera de casa</b>	Si la unidad no se va a utilizar por un periodo de tiempo prolongado, la temperatura de la habitación se puede mantener a un nivel moderado para evitar temperaturas excesivamente altas o bajas.

## Confort

<b>Pantalla táctil LCD</b>	Pantalla de grandes dimensiones (3,8 pulgadas) con visibilidad y manejo mejorado.
<b>Control de alabeo individual sencillo NUEVO</b>	El usuario puede confirmar visualmente la dirección de los álabes mediante la pantalla del mando.
<b>Velocidad automática de ventilador</b>	El micro ordenador ajusta automáticamente el caudal de aire en función de los cambios en la temperatura de retorno.
<b>Configuración de incremento de temperatura</b>	Es posible modificar el incremento en el cambio de la temperatura de consigna.
<b>Modo silencioso</b>	Es posible configurar un periodo de tiempo para que la unidad exterior trabaje con prioridad de modo silencioso.

## Comodidad

<b>Cambio de funciones NUEVO</b>	Es posible elegir dos funciones entre seis disponibles y asignarlas a los botones del mando según preferencia del usuario.
<b>Configuración favorita NUEVO</b>	Se puede crear una configuración favorita con el modo de funcionamiento, temperatura de consigna, velocidad de ventilador y posición de álabes.
<b>Ajuste de brillo de led de funcionamiento NUEVO</b>	Es posible ajustar el brillo del led del mando en 10 niveles.
<b>Configuración contraste de pantalla LCD NUEVO</b>	Es posible ajustar el contraste de la pantalla táctil LCD.
<b>Funcionamiento a máxima potencia</b>	En el modo máxima potencia el equipo ajusta rápidamente la temperatura de la habitación durante 15 minutos hasta alcanzar el nivel de confort deseado.
<b>Configuración luminosidad pantalla</b>	Permite ajustar la luminosidad de la pantalla táctil.
<b>Configuración de administrador</b>	Para acceder a la configuración del mando es necesaria una contraseña.
<b>Configuración de rango de temperatura</b>	Es posible limitar el rango de temperatura de consigna en modo frío y modo calor.
<b>Función de entradas/salidas externas NUEVO</b>	Las entradas/salidas externas a la unidad interior son configurables mediante el mando táctil. 9 señales de salida disponibles y 8 entradas a través del conector CNT.
<b>Selección de idioma</b>	Es posible configurar el idioma de las indicaciones de la pantalla.

## Mantenimiento

<b>Conexión USB (mini-USB)</b>	Esta función permite configurar el mando y descargar datos de funcionamiento utilizando un pc mediante la conexión mini - USB
<b>Mostrar código de error</b>	Esta función permite al usuario visualizar el código de error en la pantalla en caso de producirse una anomalía en el equipo
<b>Mostrar datos de funcionamiento</b>	Muestra datos de funcionamiento del equipo en tiempo real
<b>Mostrar dirección de empresa mantenedora</b>	Es posible escribir y mostrar la dirección de la empresa mantenedora
<b>Señal de filtro</b>	Indica que se ha cumplido el tiempo desde la última limpieza de filtro
<b>Ajuste de presión estática disponible</b>	En unidades interiores de conductos es posible ajustar la presión estática disponible desde el mando

## Control de respaldo en salas de ordenadores

En una sala de ordenadores o similar, en la que se instalen dos unidades interiores, una respaldo de la otra, es posible configurar las funciones siguientes:

- **función rotación:** cada equipo funciona un número de horas configurable relevándose el uno al otro.
- **función respaldo en avería:** en caso de que exista señal de avería en un equipo el otro arranca automáticamente
- **función respaldo de capacidad:** en el caso de que un solo equipo no alcance la temperatura de consigna, arranca el otro equipo para que funcionen a la vez.



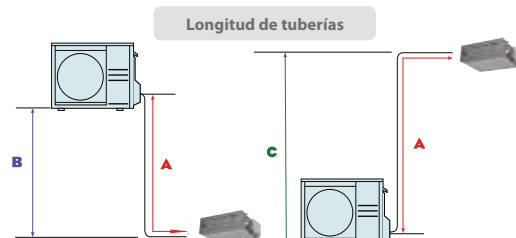
# Gama PAC Standard



## Serie FDUM Split conductos Standard Bomba de calor

Conjunto		FDUM71VFNP	FDUM90VFNP	FDUM100VFNP	
Ud. Interior		FDUM71VF1	FDUM100VF2	FDUM100VF2	
Ud. Exterior		FDC71VNP	FDC90VNP	FDC100VNP	
Alimentación eléctrica a la unidad Exterior		I - 220 V. 50 Hz.			
Tipo		INVERTER			
Capacidad	Frio	min.-nom.-máx. kW	1,4 - 7,1 - 7,1	1,9 - 9,0 - 9,0	2,8 - 10 - 11,2
		Kcal/h	1.204 - 6.106 - 6.106	1.634 - 7.740 - 7.740	2.408 - 8.600 - 9.632
Capacidad	Calor	min.-nom.-máx. kW	1,0 - 7,1 - 7,1	1,5 - 9,0 - 9,0	2,5 - 11,2 - 12,5
		Kcal/h	860 - 6.106 - 6.106	1.290 - 7.740 - 7.740	2.150 - 9.632 - 10.750
Consumo eléctrico total	Frio	nom. kW	2,63	2,65	3,00
		Calor	1,96	2,25	2,93
Intensidad nominal	Frio	A	11,7	11,8	13,35
		Calor	8,8	10,1	13,15
Intensidad de arranque / Intensidad máxima		A	5 / 14,5	5/18	5/22
SEER (Coef.Energ. Estacional) Frio			A+ (5,8)	A++ (6,9)	A++ (6,36)
SCOP (Coef.Energ. Estacional) Calor			A+ (4,0)	A+ (4,2)	A+ (4,13)
EER (Coef.Energ. Nominal) Frio			D (2,70)	A (3,40)	A (3,33)
COP (Coef.Energ. Nominal) Calor			A (3,62)	A (4,00)	A (3,82)
Nivel sonoro (velocidad baja)	Frio	Ud. interior dB (A)	25	30	30
		Ud. exterior	54	57	57
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior	mm	280 x 1.030 x 635 <sup>(1)</sup>	280 x 1.445 x 740 <sup>(1)</sup>	280 x 1.445 x 740 <sup>(1)</sup>
		Ud. exterior	mm	640 x 800 x 290	750 x 880 x 340
Peso	Ud. interior	Kg	34	54	54
		Ud. exterior	Kg	45	57
Caudal de Aire (velocidad ultra-alta)	Ud. interior (Frio)	m <sup>3</sup> /h	1.440	2.160	2.160
		Ud. exterior (Frio)	m <sup>3</sup> /h	2.160	3.780
Presión estática Ud. Interior	Estándar	Pa (mm.ca)	35 (3,5)	60 (6)	60 (6)
		Máxima	100 (10)	100 (10)	100 (10)
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	1/4" <sup>(2)</sup>	1/4" <sup>(2)</sup>	3/8"
		Línea de Gas	Pulgadas	1/2" <sup>(2)</sup>	5/8" <sup>(2)</sup>
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm <sup>2</sup> )			(3 x 1,5) + T	(3 x 1,5) + T	(3 x 2,5) + T
Nº de hilos de alimentación a la ud. exterior (sección en mm <sup>2</sup> )				(2 x 2,5) + T	(2 x 6) + T
Refrigerante			R410A		
Tipo de compresor			TWIN ROTARY		
Precarga de refrigerante	Kg		1,6	2,1	2,55
		Longitud de línea que cubre la carga	mtrs.	15	15
Carga adicional de refrigerante		grs/m de línea frigorífica	20	25	60
Distancias frigoríficas	Total= Horizontal + Vertical (A)		30		
	Vertical cuando Ud. Ext. está por encima (B)		20		
	Vertical cuando Ud. Ext. está por debajo (C)		20		
Rangos de funcionamiento	Frio	Ud. Exterior	-15 ~ 46°C		
			Calor	-15 ~ 20°C	
Control de condensación			INCLUIDO DE SERIE		

- Las medidas indicadas no incluyen la caja de control
- Los modelos con unidades exteriores FDC71 y 90 VNP podrán funcionar con tuberías de 3/8" y 5/8" o de 3/8 y 1/2" siempre y cuando la longitud de la tubería no exceda de los 10 m. La carga adicional será de 60 g/m a partir de 5 m. (hasta un máximo de 300 grs.)



Según las condiciones de la norma ISO-T1, IS 88616



### Split conductos Standard Bomba de calor FDUM

- Unidades exteriores **compactas**.
- **Tecnología Inverter:** mayor confortabilidad, ahorro energético y económico.
- Equipos **muy silenciosos**.
- **Filtros** incluidos de fábrica.
- Presión estática seleccionable: máx. 200Pa (sólo modelos FDUM 71-VF).
- Pueden comunicarse mediante un sistema Super Link, lo que permite utilizar un **sistema de control centralizado**. Para ello es necesario incorporar a la unidad interior el circuito Super Link SC-ADNA-E.
- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo.
- **Control automático de presión** disponible.
- **Control Wi-Fi opcional:** consultar precios en pág. 233.

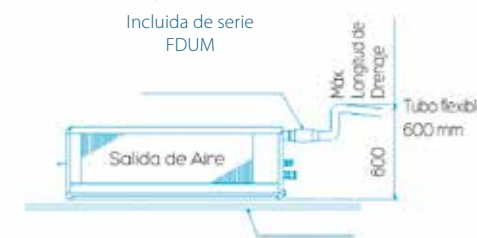
#### OPCIONAL: Control por cable



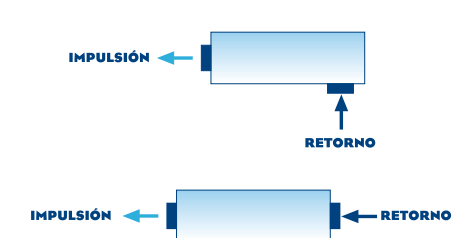
#### OPCIONAL: Control inalámbrico



#### Bomba de Drenaje



#### Dos posibilidades de retorno



### Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frio	Calor	SEER (Frio)	SCOP (Calor)	EER (Frio)	COP (Calor)	
FDUM71VFNP	7,1	7,1	A+ (5,8)	A+ (4,00)	D (2,70)	A (3,62)	2.395 €
FDUM90VFNP	9,0	9,0	A++ (6,9)	A+ (4,20)	A (3,40)	A (4,00)	2.775 €
FDUM100VFNP	10,0	11,2	A++ (6,36)	A+ (4,13)	A (3,33)	A (3,82)	2.999 €

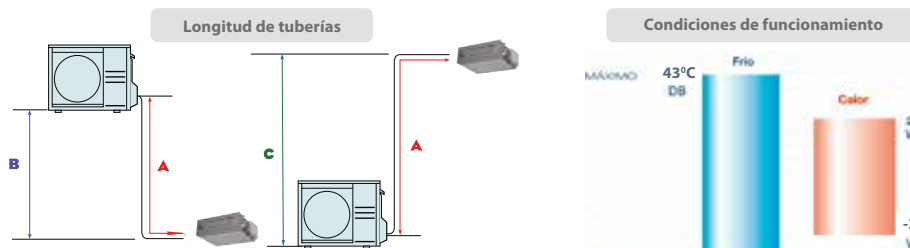
# Gama PAC **MicroInverter**



## Serie FDUM Split conductos MicroInverter Bomba de calor

Conjunto		FDUM100VFN/S	FDUM125VFN/S	FDUM140VFN/S	
Ud. Interior		FDUM100VF	FDUM125VF	FDUM140VF	
Ud. Exterior		FDC100VN/S	FDC125VN/S	FDC140VN/S	
Alimentación eléctrica a la unidad Exterior		I - 220 V, 50 Hz. / III - 380 V, 50 Hz.			
Tipo		INVERTER			
Capacidad	Frío	min.-nom.-máx. kW	4,0 - 10 - 11,2	5,0 - 12,5 - 14	5,0 - 14 - 14,5
		Kcal/h	3.440 - 8.600 - 9.632	4.300 - 10.750 - 12.040	4.300 - 12.040 - 12.470
Calor	min.-nom.-máx. kW		4,0 - 11,2 - 12,5	4,0 - 14 - 16	4,0 - 16 - 16,5
		Kcal/h	3.440 - 9.632 - 10.750	3.440 - 12.040 - 13.760	3.440 - 13.760 - 14.190
Consumo eléctrico total	Frío	nom. kW	2,8	3,9	4,95
		Calor	3,02	3,88	4,69
Intensidad nominal	Frío	A	12,6 / 4,2	17,5 / 5,8	22,2 / 7,4
		Calor	13,5 / 4,5	17,4 / 5,8	21 / 7,0
Intensidad de arranque / Intensidad máxima		A	5 (24) / 5(15)		
SEER (Coef.Energ. Estacional) Frío		B (5,1)	-	-	
SCOP (Coef.Energ. Estacional) Calor		A (4)	-	-	
EER (Coef.Energ. Nominal) Frío		A (3,57)	A (3,21)	C (2,83)	
COP (Coef.Energ. Nominal) Calor		A (3,71)	A (3,61)	B (3,41)	
Nivel sonoro (velocidad baja)	Frío	Ud. interior dB (A)	30	29	30
		Ud. exterior	49	50	51
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior	mm	280 x 1.445 x 740 <sup>(1)</sup>		
		Ud. exterior	845 x 970 x 370		
Peso	Ud. interior	Kg	54		
		Ud. exterior	81/83		
Caudal de Aire (velocidad ultra-alta)	Ud. interior (Frío)	m <sup>3</sup> /h	2.160	2.340	2.880
		Ud. exterior (Frío)	4.500		
Presión estática Ud. Interior	Estándar	Pa (mm.ca)	60 (6)	100 (10)	
		Máxima			
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	3/8"		
		Línea de Gas	5/8"		
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm <sup>2</sup> )		(3 x 2,5) + T			
Nº de hilos de alimentación a la ud. exterior (sección en mm <sup>2</sup> )		(2 x 6) + T / (3 x 4) + N + T		(2 x 8) + T / (3 x 4) + N + T	
Refrigerante		R410A			
Tipo de compresor		TWIN ROTARY			
Precarga de refrigerante	Kg	3,8 <sup>(2)</sup>			
		Longitud de línea que cubre la carga	mtrs. 30		
Carga adicional de refrigerante		grs/m de línea frigorífica 60			
Distancias frigoríficas	Total= Horizontal + Vertical (A)		50		
	Vertical cuando Ud. Ext. está por encima (B)		30		
	Vertical cuando Ud. Ext. está por debajo (C)		15		
Rangos de funcionamiento	Frío	Ud. Exterior	-15 ~ 43°C		
			Calor	-20 ~ 20°C	
Control de condensación		INCLUIDO DE SERIE			

(1) Las medidas indicadas no incluyen la caja de control  
(2) Si la tubería es inferior a 3 m., la carga de fábrica se tiene que reducir 1 kg. (carga -1 kg).



Según las condiciones de la norma ISO-T1, IS B8616



### Split conductos **MicroInverter** Bomba de calor **FDUM**

- Las unidades exteriores **más compactas** del mercado.
- Tecnología Inverter:** mayor confortabilidad, ahorro energético y económico.
- Equipos **muy silenciosos**.
- Filtros** incluidos de fábrica.
- Presión estática seleccionable: máx. 100 Pa.
- Pueden comunicarse mediante un sistema Super Link, lo que permite utilizar un sistema de control centralizado.

Para ello es necesario incorporar a la unidad interior el circuito Super Link SC-ADNA-E.

- Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo.
- Control automático de presión** disponible.
- Control Wi-Fi opcional:** consultar precios en pág. 233.

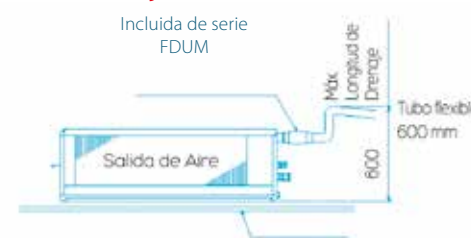
#### OPCIONAL: Control por cable



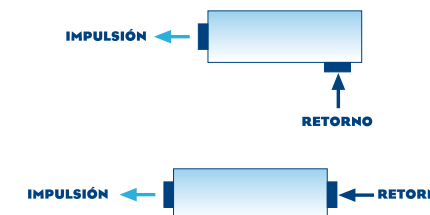
#### OPCIONAL: Control inalámbrico



#### Bomba de Drenaje



#### Dos posibilidades de retorno



### Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frío	Calor	SEER (Frío)	SCOP (Calor)	EER (Frío)	COP (Calor)	
FDUM100VFN	10,0	11,2	B (5,1)	A (4,0)	A (3,57)	A (3,71)	3.522 €
FDUM100VFS	10,0	11,2	B (5,1)	A (4,0)	A (3,57)	A (3,71)	3.829 €
FDUM125VFN	12,5	14,0	-	-	A (3,21)	A (3,61)	4.302 €
FDUM125VFS	12,5	14,0	-	-	A (3,21)	A (3,61)	4.427 €
FDUM140VFN	14,0	16,0	-	-	C (2,83)	B (3,41)	4.859 €
FDUM140VFS	14,0	16,0	-	-	C (2,83)	B (3,41)	5.020 €

Nota 1: (N) Monofásica. I - 220 V, 50 Hz. (S) Trifásica. III - 380 V, 50 Hz.



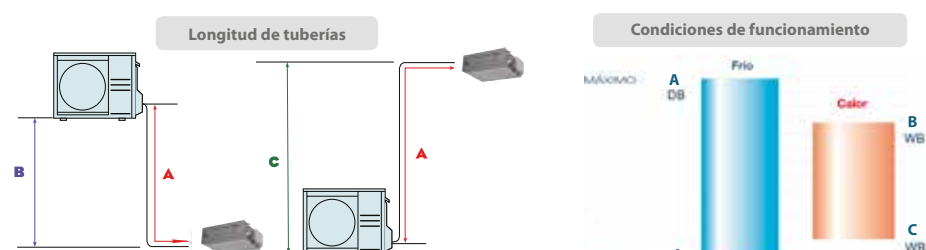
# Gama PAC HyperInverter



## Serie FDUM Split conductos HyperInverter Bomba de calor

Conjunto		SRR25ZM	SRR35ZM	FDUM40VFNX	FDUM50VFNX	FDUM60VFNX	FDUM71VFNX	FDUM100VFN/SX	FDUM125VFN/SX	FDUM140VFN/SX	
Ud. Interior		SRR25ZM	SRR35ZM	FDUM40VF	FDUM50VF	FDUM60VF	FDUM71VF	FDUM100VF	FDUM125VF	FDUM140VF	
Ud. Exterior		SRC25ZMX	SRC35ZMX	SRC40ZMX	SRC50ZMX	SRC60ZMX	FDC71VNX	FDC100VNX/SX	FDC125VNX/SX	FDC140VNX/SX	
Alimentación eléctrica a la unidad Exterior		I - 220 V. 50 Hz.					I - 220 V. 50 Hz. / III - 380 V. 50 Hz.				
Tipo		HYPERINVERTER									
Capacidad	Frio	min.-nom.-máx. kW	1,0 - 2,5 - 3,3	1,0 - 3,5 - 3,9	1,1 - 4,0 - 4,7	1,1 - 5,0 - 5,6	1,1 - 5,6 - 6,3	3,2 - 7,1 - 8,0	4,0 - 10 - 11,2	5,0 - 12,5 - 14	5,0 - 14 - 14,5
	Calor	min.-nom.-máx. kW	1,4 - 3,4 - 4,8	1,5 - 4,2 - 5,2	0,6 - 4,5 - 5,4	0,6 - 5,4 - 6,3	0,6 - 6,7 - 7,1	3,6 - 8,0 - 9,0	4,0 - 11,2 - 12,5/16	4,0 - 14 - 17/18	4,0 - 16 - 18/20
Consumo eléctrico total	Frio	nom. kW	0,57	0,98	0,95	1,38	1,54	2,03	2,68	3,49	4,28
	Calor	nom. kW	0,75	1,03	1,07	1,45	1,75	1,99	3,02	3,77	4,42
Intensidad nominal	Frio	A	2,9	4,5	4,4	6,3	6,8	9	12,0 / 4,0	15,5 / 5,2	19,2 / 6,4
	Calor	A	3,7	4,8	4,9	6,6	7,8	9	13,5 / 4,5	16,8 / 5,6	19,8 / 6,6
Intensidad de arranque / Intensidad máxima		A	3,7 / 8	4,8 / 8	5 / 12	5 / 15	5 / 17	5 (24) / 5 (15)	5 (26) / 5 (15)		
SEER (Coef.Energ. Estacional)		Frio	A++ (6,5)	A++ (6,4)	A+ (6,1)	A+ (5,7)	A++ (6,5)	A (5,3)	A (5,3) / A (5,2)	-	-
SCOP (Coef.Energ. Estacional)		Calor	A+ (4,1)	A+ (4,1)	A+ (4,2)	A+ (4,4)	A+ (4,4)	A (3,9)	A+ (4,1)	-	-
EER (Coef.Energ. Nominal)		Frio	A (4,39)	A (3,57)	A (4,20)	A (3,62)	A (3,64)	A (3,5)	A (3,73)	A (3,58)	A (3,27)
COP (Coef.Energ. Nominal)		Calor	A (4,53)	A (4,08)	A (4,21)	A (3,72)	A (3,83)	A (4,02)	A (3,71)	A (3,71)	A (3,62)
Nivel sonoro (velocidad baja)	Ud. interior	Frio dB(A)	21 <sup>(1)</sup>	22 <sup>(1)</sup>	26	26	25	30	29	30	
	Ud. exterior	Frio dB(A)	47	50	50	54	51	48	48	49	
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior	mm	200 x 830 x 500 <sup>(2)</sup>		280 x 830 x 635 <sup>(2)</sup>		280 x 1.030 x 635 <sup>(2)</sup>		280 x 1.445 x 740 <sup>(2)</sup>		
	Ud. exterior	mm	595 x 780 x 290		640 x 800 x 290		750 x 880 x 340		1.300 x 970 x 370		
Peso	Ud. interior	Kg	20,5		29		34		54		
	Ud. exterior	Kg	35		45		60		105		
Caudal de Aire (Velocidad ultra-alta)	Ud. interior	Frio m³/h	570 <sup>(3)</sup>	600 <sup>(3)</sup>	780		1.200	1.440	2.160	2.340	2.880
	Ud. exterior	Frio m³/h	1.770	1.950	2.160	2.400	2.490	3.600	6.000		
Presión estática Ud. Interior	Estándar	Pa	35 (3,5)	35 (3,5)	35 (3,5)			60 (6)			
	Máxima	Pa (mm.ca)	-		100 (10)			-			
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	1/4"		1/4"		3/8"		-		
	Línea de Gas	Pulgadas	3/8"		1/2"		5/8"		-		
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm²)			(3 x 1,5) + T		(3 x 1,5) + T		(3 x 2,5) + T				
Nº de hilos de alimentación a la ud. ext. (sección en mm²)			(2 x 2,5) + T		(2 x 2,5) + T		(2 x 4) + T	(2x6)+T/(3x4)+N+T	(2 x 8) + T / (3 x 4)+N+T		
Refrigerante			R410A								
Tipo de compresor			ROTATIVO			TWIN ROTARY					
Precarga de refrigerante		Kg	1,2		1,5		2,95 <sup>(4)</sup>	4,5 <sup>(4)</sup>			
Carga adicional de refrigerante		Longitud de línea que cubre la carga mtrs.	-		15		30		60		
Distancias frigoríficas	Total= Horizontal + Vertical (A)	m	15		30		50	100			
	Vertical cuando Ud Ext. está por encima (B)	m	10		20		30		-		
	Vertical cuando Ud Ext. está por debajo (C)	m	10		20		15		-		
Rangos de funcionamiento	Frio Ud. exterior	°C	-15 ~ 46°C		-15 ~ 43°C			-			
	Calor Ud. exterior	°C	-15 ~ 21°C		-15 ~ 20°C		-20 ~ 20°C		-		
Control de condensación			INCLUIDO DE SERIE								

- (1) A velocidad ultra-baja, a 1,5 m y con retorno e impulsión conducidos (presión estática 10 Pa).
- (2) Las medidas indicadas no incluyen la caja de control.
- (3) Velocidad alta.
- (4) Si la tubería es inferior a 3 m, la carga de fábrica se tiene que reducir 1 kg. (carga -1 kg).



A: 46°C (modelos 2,5-3,5 kW) B: 21°C (modelos 2,5-3,5 kW) C: -15°C (modelos 2,5-5,6 kW)  
43°C (resto de modelos) 20°C (resto de modelos)

Según las condiciones de la norma ISO-T1, IS B8616



## Split conductos HyperInverter Bomba de calor SRR, FDUM

- **Tecnología HyperInverter:** mayor confortabilidad, ahorro energético y económico.
- **Alto coeficiente de rendimiento COP** gracias a las mejoras introducidas en el intercambiador de calor y en el compresor.
- **Mayores longitudes de tubería:** hasta 100 m. de longitud total (FDC 100-FDC 140).
- Equipos **muy silenciosos.**
- **Filtros** incluidos de fábrica.
- Presión estática seleccionable: máx. 100 Pa (FDUM 40-140 VF).
- Pueden comunicarse mediante un sistema Super Link, lo que permite utilizar un sistema de control centralizado. Para ello es necesario incorporar a la unidad interior el circuito Super Link SC-ADNA-E (modelos FDUM40-FDUM140).



- **Sistema Doméstico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MODBUS a través de interface doméstico no incluido de serie en el equipo.
- Las unidades interiores **SRR-ZM** se pueden conectar a un **sistema multi-split doméstico** y a un mando por cable RC-E5 con el adaptador SC-BIKN-E.
- **Control automático de presión** disponible.
- **Control Wi-Fi opcional:** consultar precios en pág. 233.

### Controles opcionales

**POR CABLE**

Control por cable táctil **ECO TOUCH**

RC-EX3

**INALÁMBRICO**

NUEVO

RCH - E3

RCN-KIT4 - E2

### Bomba de Drenaje

Incluida de serie SRR y FDUM

### Dos posibilidades de retorno

## Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frio	Calor	SEER (Frio)	SCOP (Calor)	EER (Frio)	COP (Calor)	
SRR25ZM	2,5	3,4	A++ (6,5)	A+ (4,1)	A (4,39)	A (4,53)	<b>1.337 €</b>
SRR35ZM	3,5	4,2	A++ (6,4)	A+ (4,1)	A (3,57)	A (4,08)	<b>1.566 €</b>
FDUM40VFNX	4,0	4,5	A+ (6,1)	A+ (4,2)	A (4,20)	A (4,21)	<b>2.076 €</b>
FDUM50VFNX	5,0	5,4	A+ (5,7)	A+ (4,4)	A (3,62)	A (3,72)	<b>2.112 €</b>
FDUM60VFNX	5,6	6,7	A++ (6,5)	A+ (4,4)	A (3,64)	A (3,83)	<b>2.304 €</b>
FDUM71VFNX	7,1	8,0	A (5,3)	A (3,9)	A (3,5)	A (4,02)	<b>2.788 €</b>
FDUM100VFNX	10,0	11,2	A (5,3)	A+ (4,1)	A (3,73)	A (3,71)	<b>4.057 €</b>
FDUM100VFSX	10,0	11,2	A (5,2)	A+ (4,1)	A (3,73)	A (3,71)	<b>4.214 €</b>
FDUM125VFNX	12,5	14,0	-	-	A (3,58)	A (3,71)	<b>5.067 €</b>
FDUM125VFSX	12,5	14,0	-	-	A (3,58)	A (3,71)	<b>5.654 €</b>
FDUM140VFNX	14,0	16,0	-	-	A (3,27)	A (3,62)	<b>5.358 €</b>
FDUM140VFSX	14,0	16,0	-	-	A (3,27)	A (3,62)	<b>5.946 €</b>

Nota 1: (N) Monofásica. I - 220 V. 50 Hz. (S) Trifásica. III - 380 V. 50 Hz.

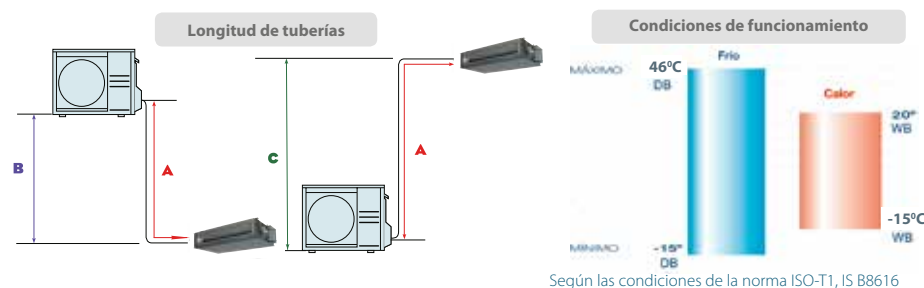
# Gama PAC Standard



## Serie FDU Split conductos Alta Presión Standard Bomba de calor

Conjunto		FDU71VFNP	FDU90VFNP	FDU100VFNP	
Ud. Interior		FDU71VF1	FDU100VF2	FDU100VF2	
Ud. Exterior		FDC71VNP	FDC90VNP	FDC100VNP	
Alimentación eléctrica a la unidad Exterior		I - 220 V. 50 Hz.			
Tipo		INVERTER			
Capacidad	Frío	min. - nom. - máx.	1,4 - 7,1 - 7,1	1,9 - 9,0 - 9,0	2,8 - 10 - 11,2
		KW	1.204 - 6.106 - 6.106	1.634 - 7.740 - 7.740	2.408 - 8.600 - 9.632
Capacidad	Calor	min. - nom. - máx.	1,0 - 7,1 - 7,1	1,5 - 9,0 - 9,0	2,5 - 11,2 - 12,5
		Kcal/h	860 - 6.106 - 6.106	1.290 - 7.740 - 7.740	2.150 - 9.632 - 10.750
Consumo eléctrico total	Frío	nom.	2,63	2,65	3,00
		KW	1,96	2,25	2,93
Consumo eléctrico total	Calor	nom.	2,63	2,65	3,00
		KW	1,96	2,25	2,93
Intensidad nominal	Frío		11,7	11,8	13,35
		A	8,8	10,1	13,15
Intensidad nominal	Calor		11,7	11,8	13,35
		A	8,8	10,1	13,15
Intensidad de arranque / Intensidad máxima		A	5 / 14,5	5 / 18	5 / 22
SEER (Coef.Energ. Estacional) Frío			A+ (5,8)	A++ (6,9)	A++ (6,36)
SCOP (Coef.Energ. Estacional) Calor			A+ (4,0)	A+ (4,2)	A+ (4,13)
EER (Coef.Energ. Nominal) Frío			D (2,70)	A (3,40)	A (3,33)
COP (Coef.Energ. Nominal) Calor			A (3,62)	A (4,00)	A (3,82)
Nivel sonoro (velocidad baja)	Frío	Ud. interior	25	30	30
		Ud. exterior	54	57	57
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior	mm	280 x 1.030 x 635 <sup>(1)</sup>	280 x 1.445 x 740 <sup>(1)</sup>	280 x 1.445 x 740 <sup>(1)</sup>
		Ud. exterior	640 x 800 x 290	750 x 880 x 340	845 x 970 x 370
Peso	Ud. interior	Kg	34	54	54
		Ud. exterior	45	57	70
Caudal de Aire (velocidad ultra-alta)	Ud. interior (Frío)	m <sup>3</sup> /h	1.440	2.160	2.160
		Ud. exterior (Frío)	2.160	3.780	4.500
Presión estática Ud. Interior	Estándar	Pa (mm.ca)	35 (3,5)	60 (6)	60 (6)
		Máxima	200 (20)	200 (20)	200 (20)
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	1/4" <sup>(2)</sup>	1/4" <sup>(2)</sup>	3/8"
		Línea de Gas	1/2" <sup>(2)</sup>	5/8" <sup>(2)</sup>	5/8"
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm <sup>2</sup> )			(3 x 1,5) + T	(3 x 2,5) + T	(3 x 2,5) + T
Nº de hilos de alimentación a la ud. exterior (sección en mm <sup>2</sup> )			(2 x 2,5) + T	(2 x 6) + T	(2 x 6) + T
Refrigerante			R410A		
Tipo de compresor			TWIN ROTARY		
Precarga de refrigerante	Kg		1,6	2,1	2,55
		Longitud de línea que cubre la carga	mtrs.	15	15
Carga adicional de refrigerante	grs/m de línea frigorífica		20	25	60
			20	25	60
Distancias frigoríficas	Total= Horizontal + Vertical (A)	m	30	30	30
		Vertical cuando Ud. Ext. está por encima (B)	20	20	20
		Vertical cuando Ud. Ext. está por debajo (C)	20	20	20
Rangos de funcionamiento	Frío	Ud. Exterior	-15 ~ 46°C		
		Calor	-15 ~ 20°C		
Control de condensación			INCLUIDO DE SERIE		

(1) Las medidas indicadas no incluyen la caja de control  
(2) Los modelos con unidades exteriores FDC71 Y 90 VNP podrán funcionar con tuberías de 3/8" y 5/8" o de 3/8" y 1/2" siempre y cuando la longitud de la tubería no exceda de los 10 m. La carga adicional será de 60 g/m a partir de 5 m. (hasta un máximo de 300 grs.).



Compatible con Sistema Multizonas

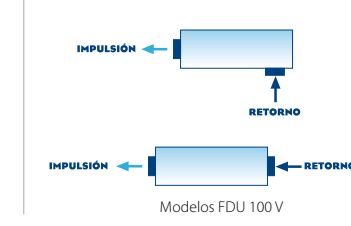




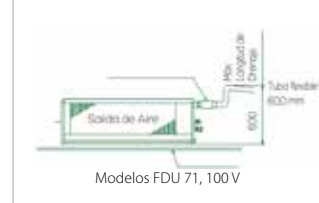
### Split conductos alta presión Standard Bomba de calor FDU

- **Unidades exteriores compactas.**
- **Tecnología Inverter.**
- **Control de condensación** incluido de serie, permite funcionar en modo refrigeración hasta un máximo de -15°C.
- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MOD-BUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo.
- Presión estática seleccionable: máx. 200Pa.
- Las series **FDU** pueden comunicarse mediante un sistema Super Link, lo que permite utilizar un sistema de control centralizado. Para ello es necesario incorporar a la unidad interior el circuito **Super Link SC-ADNA-E.**
- **Filtros opcionales.**
- **Control automático de presión** disponible.
- **Control Wi-Fi opcional:** consultar precios en pág. 233.

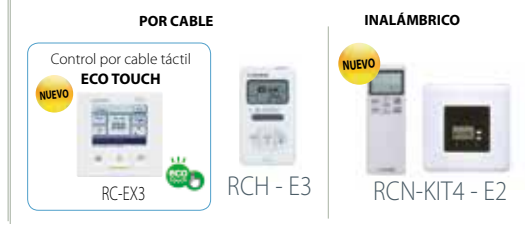
#### Dos posibilidades de retorno



#### Bomba de Drenaje (Incluida de serie)

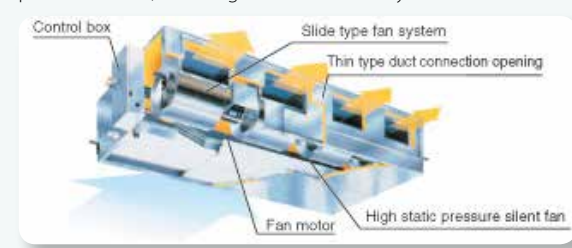


#### Controles opcionales



### Adecuado para elevadas presiones estáticas

Perfecto para espacios grandes y abiertos ya que, gracias a su alta presión estática, se consigue un diseño libre y flexible.



### Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frío	Calor	SEER (Frío)	SCOP (Calor)	EER (Frío)	COP (Calor)	
FDU71VFNP	7,1	7,1	A+ (5,8)	A+ (4,00)	D (2,70)	A (3,62)	2.695 €
FDU90VFNP	9,0	9,0	A++ (6,9)	A+ (4,20)	A (3,40)	A (4,00)	3.195 €
FDU100VFNP	10,0	11,2	A++ (6,36)	A+ (4,13)	A (3,33)	A (3,82)	3.450 €

Nota 1: (N) Monofásica. I - 220 V. 50 Hz (S) Trifásica. III - 380 V. 50 Hz.

### Precios Opcionales

Filtros opcionales	P.V.R.
Filtro para unidad interior FDU71VF	102 €
Filtro para unidad interior FDU90VF	102 €
Filtro para unidad interior FDU100VF	122 €



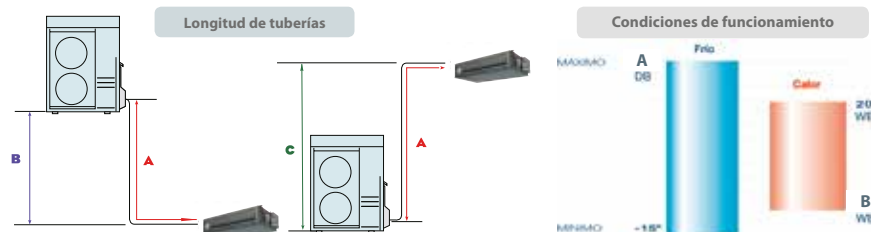
# Gama PAC **MicroInverter** MICRO INVERTER



## Serie FDU Split conductos Alta Presión MicroInverter Bomba de calor

Conjunto		FDU100VF/S	FDU125VF/S	FDU140VF/S	FDU200VGS	FDU250VGS	
Ud. Interior		FDU100VF	FDU125VF	FDU140VF	FDU200VG	FDU250VG	
Ud. Exterior		FDC100VN/S	FDC125VN/S	FDC140VN/S	FDC200VSA	FDC250VSA	
Alimentación eléctrica a la unidad Exterior		I-220V, 50Hz / III-380V, 50Hz			III - 380V, 50Hz		
Tipo		INVERTER					
Capacidad	Frio	min.-nom.-máx. kW Kcal/h	4,0 - 10 - 11,2 3.440 - 8.600 - 9.632	5,0 - 12,5 - 14 4.300 - 10.750 - 12.040	5,0 - 14 - 14,5 4.300 - 12.040 - 12.470	5,2 - 19,0 - 22,4 4.472 - 16.340 - 19.264	6,9 - 24,0 - 28,0 5.934 - 20.640 - 24.080
	Calor	min.-nom.-máx. kW Kcal/h	4 - 11,2 - 12,5 3.440 - 9.632 - 10.750	4 - 14 - 16 3.440 - 12.040 - 13.760	4 - 16 - 16,5 3.440 - 13.760 - 14.190	3,3 - 22,4 - 25,0 2.838 - 19.264 - 21.500	5,5 - 27,0 - 31,5 4.730 - 23.220 - 27.090
Consumo eléctrico total	Frio	nom. kW	2,8	3,9	4,95	6,15	7,98
	Calor	nom. kW	3,02	3,88	4,69	6,03	7,20
Intensidad nominal	Frio	A	12,6 / 4,2	17,5 / 5,8	22,2 / 7,4	9,6	12,8
	Calor	A	13,5 / 4,5	17,4 / 5,8	21,0 / 7,0	9,5	12,0
Intensidad de arranque / Intensidad máxima		A	5 (25) / 5(16)	5(27) / 5(18)	5(28) / 5(19)	5 / 25	5 / 27
SEER (Coef.Energ. Estacional)	Frio		B (5,1)	-	-	-	-
SCOP (Coef.Energ. Estacional)	Calor		A (4,0)	-	-	-	-
EER (Coef.Energ. Nominal)	Frio		A (3,57)	A (3,21)	C (2,83)	B (3,09)	B (3,01)
COP (Coef.Energ. Nominal)	Calor		A (3,71)	A (3,61)	B (3,41)	A (3,71)	A (3,75)
Nivel sonoro (velocidad baja)	Frio	Ud. interior Ud. exterior	dB (A) 30 49	29 50	30 51	45 58	45 59
	Dimensiones (alto x ancho x fondo)		Ud. interior Ud. exterior	mm 280 x 1.445 x 740 <sup>(1)</sup> 845 x 970 x 370	379 x 1.690 x 893 <sup>(1)</sup> 1.300 x 970 x 370    1.505 x 970 x 370		
Peso	Ud. interior	Kg	54	89			
	Ud. exterior	Kg	81/83	115	143		
Caudal de Aire (velocidad ultra-alta)	Ud. interior (Frio)	m³/h	2.160	2.340	2.880	4.800	4.800
	Ud. exterior (Frio)	m³/h	4.500	4.500	8.100	8.580	
Presión estática Ud. Interior	Estándar	Pa (mm.ca)	60 (6)	72 (7,2)			
	Máxima	Pa (mm.ca)	200 (20)	200 (20)			
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	3/8"	3/8" <sup>(2)</sup>			
	Línea de Gas	Pulgadas	5/8"	1" <sup>(3)</sup>			
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm²)			(3 x 2,5) + T	(3 x 1,5) + T			
Nº de hilos de alimentación a la ud. exterior (sección en mm²)			(2x6)+T / (3x4)+N+T	(2x8)+T / (3x4)+N+T	(3 x 6) + N + T		
Refrigerante			R410A				
Tipo de compresor			TWIN ROTARY		SCROLL		
Precarga de refrigerante	Kg		3,8 <sup>(5)</sup>	5,6 <sup>(6)</sup>	7,2 <sup>(6)</sup>		
	Longitud de línea que cubre la carga	mtrs.	30				
Carga adicional de refrigerante		grs/m de línea frigorífica	60	60 / 145	120		
Distancias frigoríficas	Total= Horizontal + Vertical (A)		50				
	Vertical cuando Ud Ext. está por encima (B)		30				
	Vertical cuando Ud Ext. está por debajo (C)		15				
Rangos de funcionamiento	Frio	Ud. Exterior	-15 ~ 43°C		-15 ~ 50 °C		
	Calor	Ud. Exterior	-20 ~ 20°C		-15 ~ 20 °C		
Control de condensación			INCLUIDO DE SERIE				

- Las medidas indicadas no incluyen la caja de control.
- Si la longitud de la tubería de líquido es ≤ 40 m., la tubería de líquido será de 3/8". Si es superior a 40 m. y ≤ a 70 m. será de 1/2" (y habrá que aportar 120 gr/m).
- Si la longitud de la tubería de gas es ≤ a 35 m., la tubería de gas deberá ser de 7/8".
- Si la tubería es inferior a 3 m., la carga de fábrica se tiene que reducir 1 kg. (carga -1 kg).



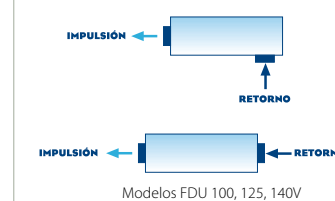
A: 43°C (Modelos 100, 125, 140 VN/S)  
A: 50°C (Modelos FDC 200, 250 VSA)  
B: -15°C (Modelos 200, 250 VSA)  
-20°C (Modelos 100, 125, 140 VN/S)  
Según las condiciones de la norma ISO-T1, IS B8616



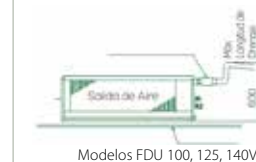
## Split conductos alta presión **MicroInverter** Bomba de calor **FDU**

- Las **unidades exteriores más compactas** del mercado, se ha reducido hasta un 70%.
- Facilidad de transporte:** Permite subirlo en ascensor sin necesidad de contratar una grúa.
- Tecnología Inverter.**
- Mayores longitudes** de tubería: hasta 70 m. de longitud total.
- Control de condensación** incluido de serie, permite funcionar en modo refrigeración hasta un máximo de -20°C (100-140).
- Presión estática seleccionable: **máx. 200 Pa.**
- Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo.
- Las series **FDU** pueden comunicarse mediante un sistema Super Link, lo que permite utilizar un sistema de control centralizado. Para ello es necesario incorporar a la unidad interior el circuito **Super Link SC-ADNA-E.**
- Filtros opcionales.**
- Control automático de presión** disponible.
- Control Wi-Fi opcional:** consultar precios en pág. 233.

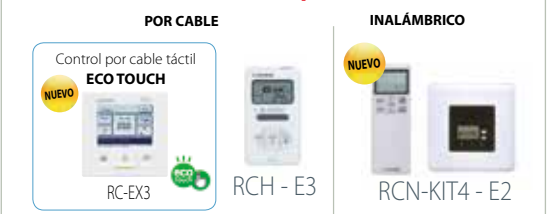
### Dos posibilidades de retorno



### Bomba de Drenaje (Incluida de serie)

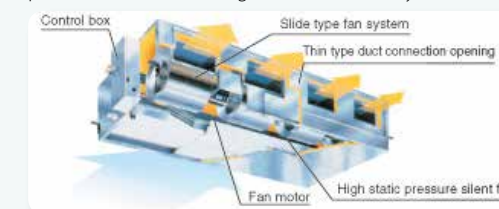


### Controles opcionales



## Adecuado para elevadas presiones estáticas

Perfecto para espacios grandes y abiertos ya que, gracias a su alta presión estática, se consigue un diseño libre y flexible.



## Unidades exteriores muy compactas



## Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frio	Calor	SEER (Frio)	SCOP (Calor)	EER (Frio)	COP (Calor)	
FDU100VFN	10,0	11,2	B (5,1)	A (4,0)	A (3,57)	A (3,71)	3.829 €
FDU100VFS	10,0	11,2	B (5,1)	A (4,0)	A (3,57)	A (3,71)	3.933 €
FDU125VFN	12,5	14,0	-	-	A (3,21)	A (3,61)	4.307 €
FDU125VFS	12,5	14,0	-	-	A (3,21)	A (3,61)	4.411 €
FDU140VFN	14,0	16,0	-	-	C (2,83)	B (3,41)	4.895 €
FDU140VFS	14,0	16,0	-	-	C (2,83)	B (3,41)	5.041 €
FDU 200 VGS	19,0	22,4	-	-	B (3,09)	A (3,71)	8.292 €
FDU 250 VGS	24,0	27,0	-	-	B (3,01)	A (3,75)	9.265 €

Nota 1: ( N ) Monofásica. I - 220 V. 50 Hz ( S ) Trifásica. III - 380 V. 50 Hz.

## Precios Opcionales

Filtros opcionales	P.V.R.
Filtro para unidad interior FDU100, 125, 140VF	122 €
Filtro para unidad interior FDU200, 250VG	142 €

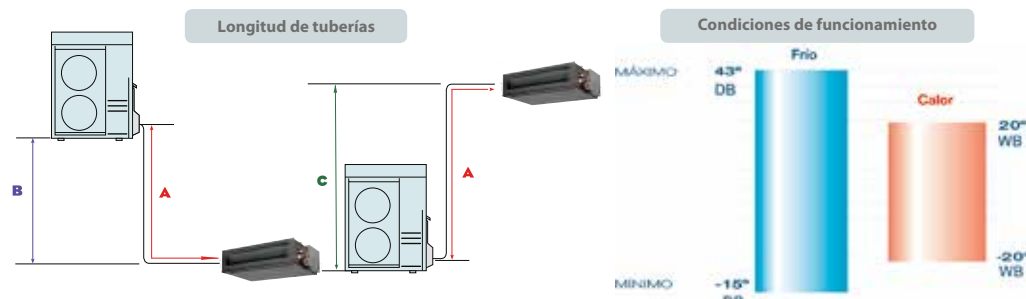
# Gama PAC HyperInverter



## Serie FDU Split conductos Alta Presión HyperInverter Bomba de calor

Conjunto		FDU71VFNX	FDU100VFN/SX	FDU125VFN/SX	FDU140VFN/SX	
Ud. Interior		FDU71VF	FDU100VF	FDU125VF	FDU140VF	
Ud. Exterior		FDC 71 VNX	FDC100VN/SX	FDC125VN/SX	FDC140VN/SX	
Alimentación eléctrica a la unidad Exterior		I - 220 V. 50 Hz.	I - 220 V. 50 Hz. / III - 380 V. 50 Hz.			
Tipo		HYPERINVERTER				
Capacidad	Frío	min. - nom. - máx. kW Kcal/h	3,2 - 7,1 - 8 2.800 - 6.100 - 6.900	4,0 - 10 - 11,2 3.440 - 8.600 - 9.632	5,0 - 12,5 - 14 4.300 - 10.750 - 12.040	5,0 - 14 - 14,5 4.300 - 12.040 - 12.470
	Calor	min. - nom. - máx. kW Kcal/h	3,6 - 8 - 9 3.100 - 6.900 - 7.800	4 - 11,2 - 12,5/16 3.440 - 9.632 - 10.750/13.760	4 - 14 - 17/18 3.440 - 12.040 - 14.620/15.480	4 - 16 - 18/20 3.440 - 13.760 - 15.480/17.200
Consumo eléctrico total	Frío	nominal kW	2,05	2,68	3,49	4,28
	Calor	nominal kW	2,01	3,02	3,77	4,42
Intensidad nominal	Frío	A	9,1	12,0 / 4,0	15,5 / 5,2	19,2 / 6,4
	Calor	A	9,1	13,5 / 4,5	16,8 / 5,6	19,8 / 6,6
Intensidad de arranque / Intensidad máxima	A	5 (17)	5 (25) / 5 (16)	5 (29) / 5 (18)	5 (30) / 5 (19)	
SEER (Coef.Energ. Estacional)	Frío	A (5,3)	A (5,3 / 5,2)	-	-	
SCOP (Coef.Energ. Estacional)	Calor	A (3,9)	A+ (4,1)	-	-	
EER (Coef.Energ. Nominal)	Frío	A (3,48)	A (3,73)	A (3,58)	A (3,27)	
COP (Coef.Energ. Nominal)	Calor	A (3,98)	A (3,71)	A (3,71)	A (3,62)	
Nivel sonoro (velocidad baja)	Ud. interior	Frío dB (A)	25	30	29	30
	Ud. exterior	Frío dB (A)	51	48	48	49
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior	mm	280 x 1.030 x 635 <sup>(1)</sup>			280 x 1.445 x 740 <sup>(1)</sup>
	Ud. exterior	mm	750 x 880 x 340			1.300 x 970 x 370
Peso	Ud. interior	Kg	34	54	54	54
	Ud. exterior	Kg	60	105	105	105
Caudal de Aire (Velocidad Ultra-Alta)	Ud. interior (modo frío)	m³/h	1.440	2.160	2.340	2.880
	Ud. exterior (modo frío)	m³/h	3.600	6.000	6.000	6.000
Presión estática Ud. Interior	Estándar	Pa (mm.ca)	35 (3,5)	60 (6)	60 (6)	60 (6)
	Máxima	Pa (mm.ca)	200 (20)	200 (20)	200 (20)	200 (20)
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	Línea de Gas	Pulgadas	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm²)			(3 x 2,5) + T			
Nº de hilos de alimentación a la ud. exterior (sección en mm²)			(2x4)+T	(2x6)+T / (3x4)+N+T	(2x8)+T / (3x4)+N+T	
Refrigerante			R410A			
Tipo de compresor			TWIN ROTARY			
Precarga de refrigerante	Kg		2,95 <sup>(2)</sup>	4,5 <sup>(2)</sup>	4,5 <sup>(2)</sup>	
	Longitud de línea que cubre la carga mtrs.		30	30	30	
Carga adicional de refrigerante	grs/m de línea frigorífica		60			
Distancias frigoríficas	Total= Horizontal + Vertical (A)	m	50	100	100	
	Vertical cuando Ud Ext. está por encima (B)	m	30	30	30	
	Vertical cuando Ud Ext. está por debajo (C)	m	15	15	15	
Rangos de funcionamiento	Frío	Ud. Exterior	-15 ~ 43°C			
	Calor	Ud. Exterior	-20 ~ 20°C			
Control de condensación			INCLUIDO DE SERIE			

(1) Las medidas indicadas no incluyen la caja de control  
(2) Si la tubería es inferior a 3 m., la carga de fábrica se tiene que reducir 1 kg. (carga -1 kg).



Según las condiciones de la norma ISO-T1, IS B8616



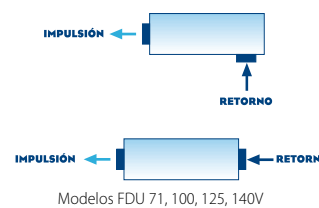
## Split conductos alta presión HyperInverter Bomba de calor FDU

- **Tecnología HyperInverter.**
- **Conductos de alta presión estática.**
- **Mayores longitudes** de tubería: hasta 100 m. de longitud total (FDC 100-140).
- **Control de condensación** incluido de serie, permite funcionar en modo refrigeración hasta un máximo de -20°C.
- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo.
- Las series **FDU** pueden comunicarse mediante un sistema Super Link, lo que permite utilizar un sistema de control centralizado. Para ello es necesario incorporar a la unidad interior el circuito **Super Link SC-ADNA-E**.
- **Filtros opcionales.**
- **Control automático de presión** disponible.
- Presión estática seleccionable: **máx. 200 Pa.**
- **Control Wi-Fi opcional:** consultar precios en pág. 233.

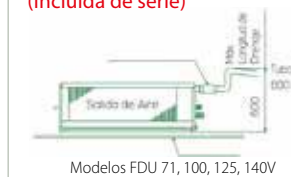


Uno de los COP más altos del mercado

### Dos posibilidades de retorno



### Bomba de Drenaje (Incluida de serie)



### Controles opcionales



Silencioso, compacto y ligero



Modelo FDU71VNX ultraplano, permite instalar un split conductos de alta presión en cualquier tipo de habitación con un nivel sonoro de 25 dB (vel. baja en frío)

## Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frío	Calor	SEER (Frío)	SCOP (Calor)	EER (Frío)	COP (Calor)	
FDU71VFNX	7,1	8,0	A (5,3)	A (3,9)	A (3,48)	A (3,98)	3.184 €
FDU100VFNX	10,0	11,2	A (5,3)	A+ (4,1)	A (3,73)	A (3,71)	4.448 €
FDU100VFSX	10,0	11,2	A (5,2)	A+ (4,1)	A (3,73)	A (3,71)	4.609 €
FDU125VFNX	12,5	14,0	-	-	A (3,58)	A (3,71)	5.113 €
FDU125VFSX	12,5	14,0	-	-	A (3,58)	A (3,71)	5.592 €
FDU140VFNX	14,0	16,0	-	-	A (3,27)	A (3,62)	5.358 €
FDU140VFSX	14,0	16,0	-	-	A (3,27)	A (3,62)	5.920 €

Nota 1: (N) Monofásica. I - 220 V. 50 Hz (S) Trifásica. III - 380 V. 50 Hz.

Nota 2: Filtros opcionales, solicitarlos al realizar su pedido. Consultar precios.

## Precios Opcionales

Filtros opcionales	P.V.R.
Filtro para unidad interior FDU71VF	102,00 €
Filtro para unidad interior FDU100, 125, 140VF	122,00 €



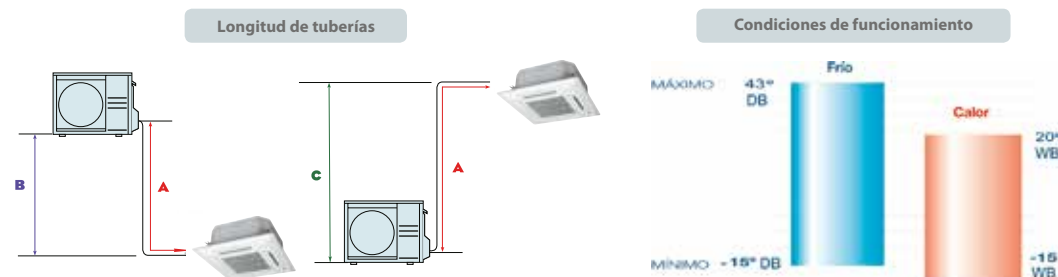
# Gama PAC HyperInverter



## Series FDTC Split cassette 600x600mm. HyperInverter Bomba de calor

Conjunto		FDTC(N)25VFNX	FDTC(N)35VFNX	FDTC(N)40VFNX	FDTC(N)50VFNX	FDTC(N)60VFNX		
Ud. Interior		FDTC25VF	FDTC35VF	FDTC40VF	FDTC50VF	FDTC60VF		
Ud. Exterior		SRC25ZMX	SRC35ZMX	SRC40ZMX	SRC50ZMX	SRC60ZMX		
Alimentación eléctrica a la unidad Exterior		1 - 220 V. 50 Hz.						
Tipo		HYPERINVERTER						
Capacidad	Frío	min. - nom. - máx.	0,9 - 2,55 - 3,2	0,9 - 3,6 - 4,1	1,1 - 4 - 4,7	1,1 - 5 - 5,6	1,1 - 5,6 - 6,3	
		Kcal/h	775 - 2.150 - 2.755	775 - 3.100 - 3.525	946 - 3.450 - 4.050	946 - 4.300 - 4.800	946 - 4.800 - 5.400	
Calor	min. - nom. - máx.	Kcal/h	775 - 2.970 - 4.045	775 - 3.655 - 4.385	516 - 3.900 - 4.650	516 - 4.650 - 5.400	516 - 5.800 - 5.800	
		Kcal/h	775 - 2.970 - 4.045	775 - 3.655 - 4.385	516 - 3.900 - 4.650	516 - 4.650 - 5.400	516 - 5.800 - 5.800	
Consumo eléctrico total	Frío	nom.	KW	0,6	1,07	1,04	1,56	1,99
			KW	0,84	1,16	1,1	1,45	2,07
Intensidad nominal	Frío	A	A	2,9	4,7	4,9	7,2	9,1
			A	4	5,1	5,2	6,7	9,6
Intensidad de arranque / Intensidad máxima	Frío	A	A	4,0 / 9	5,1 / 9	5 / 12	5 / 15	5 / 15
			A	4,0 / 9	5,1 / 9	5 / 12	5 / 15	5 / 15
SEER (Coef.Energ. Estacional)	Frío	A+	A+	A++	A+	A+		
SCOP (Coef.Energ. Estacional)	Calor	A+	A+	A	A	A		
EER (Coef.Energ. Nominal)	Frío	A	A	A	A	C		
COP (Coef.Energ. Nominal)	Calor	A	A	A	A	C		
Nivel sonoro (velocidad baja)	Ud. interior	Frío	29	30	30	30		
	Ud. exterior	Frío	47	50	54	54		
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior	Unidad Panel	mm	248 x 570 x 570			35 x 700 x 700	
				595 x 780 x 290			640 x 800 x 290	
Peso	Ud. exterior	Unidad Panel	Kg	15			3,5	
				38 / 35			35	45
Caudal de Aire (velocidad ultra-alta)	Ud. interior	Frío	m³/h	600			660	
				1.770			1.950	2.160
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	1/4"			1/2"		
			3/8"			1/2"		
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm²) <sup>(1)</sup>		(3 x 1,5) + T						
Nº de hilos de alimentación a la ud. exterior (sección en mm²) <sup>(1)</sup>		(2 x 2,5) + T						
Refrigerante		R410A						
Tipo de compresor		ROTARY			TWIN ROTARY			
Precarga de refrigerante	Kg	1,2			1,5			
		Longitud de línea que cubre la carga		mtrs.				
Carga adicional de refrigerante		grs/m de línea frigorífica						
Distancias frigoríficas	Total= Horizontal + Vertical (A)		15			30		
	Vertical cuando Ud Ext. está por encima (B)		10			20		
	Vertical cuando Ud Ext. está por debajo (C)		10			20		
Rangos de funcionamiento	Frío	Ud. exterior	-15 ~ 46°C			-15 ~ 43°C		
			-15 ~ 21°C			-15 ~ 20°C		
Control de condensación		INCLUIDO DE SERIE						

<sup>(1)</sup>T: cable de tierra.



Según las condiciones de la norma ISO-T1, IS B8616  
NOTA: En calor: -15° a 21°C para FDTC25, 35.  
En frío: -15° a 46°C para FDTC25, 35.



### Split cassette HyperInverter Bomba de calor FDTC 600 x 600 mm.

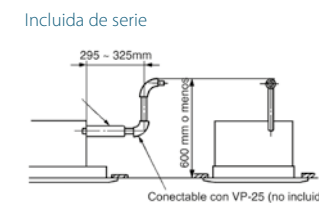
- **Alto COP.**
- Split cassette 4 vías **600 x 600 mm.** para techo modular.
- **Tecnología HyperInverter:** mayor confortabilidad, ahorro energético y económico.
- Incluye tubo flexible de 260 mm. como accesorio estándar, lo que mejora la maniobrabilidad de la instalación de la unidad a la hora de tender las tuberías de drenaje.
- Ajuste de la instalación con una holgura de 30 mm. para permitir la rotación del panel.
- Las series FDTC pueden comunicarse mediante un sistema Super Link, lo que permite utilizar un sistema de control centralizado. Para ello es necesario incorporar a la unidad interior el circuito Super Link SC-ADNA-E.



Uno de los COP más altos del mercado

- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo.
- **Amplio rango de potencias,** desde 2,5 a 5,6 kW.
- Las unidades interiores **FDTC(N)25, 35, 50 y 60VN** se pueden conectar a un **sistema multi-split doméstico.**
- **Silenciosos:** se ha disminuido en 5 y 3 dB (frío/calor) el nivel sonoro de las unidades interiores.
- **Control Wi-Fi opcional:** consultar precios en pág. 233.

### Bomba de Drenaje

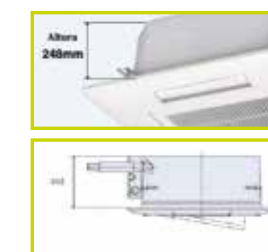


### OPCIONAL: Control RCN-TC-24W-E2

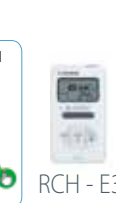
**Mando a distancia por infrarrojo (opcional).** Para su instalación sólo requiere un kit receptor que se puede colocar en cualquier esquina del cassette, facilitando las labores de instalación. Se han mejorado las prestaciones de este mando ampliando las opciones respecto a modelos anteriores.



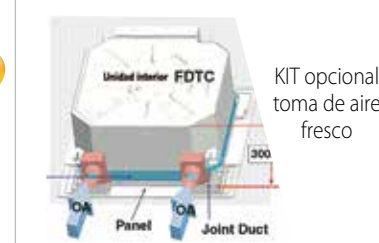
### Mínimo espacio de instalación



### Controles opcionales



### OPCIONAL: KIT toma de aire fresco



### Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frío	Calor	SEER (Frío)	SCOP (Calor)	EER (Frío)	COP (Calor)	
FDTC(N)25VFNX	2,5	3,5	A+ (6,1)	A+ (4,2)	A (4,25)	A (4,11)	1.618 €
FDTC(N)35VFNX	3,6	4,3	A++ (6,2)	A+ (4,2)	A (3,36)	A (3,66)	1.743 €
FDTC(N)40VFNX	4,0	4,5	A++ (6,6)	A (4,0)	A (3,85)	A (4,09)	1.961 €
FDTC(N)50VFNX	5,0	5,4	A+ (6,1)	A (3,9)	A (3,21)	A (3,72)	2.258 €
FDTC(N)60VFNX	5,6	6,7	A+ (5,8)	A (3,8)	C (2,81)	C (3,24)	2.877 €

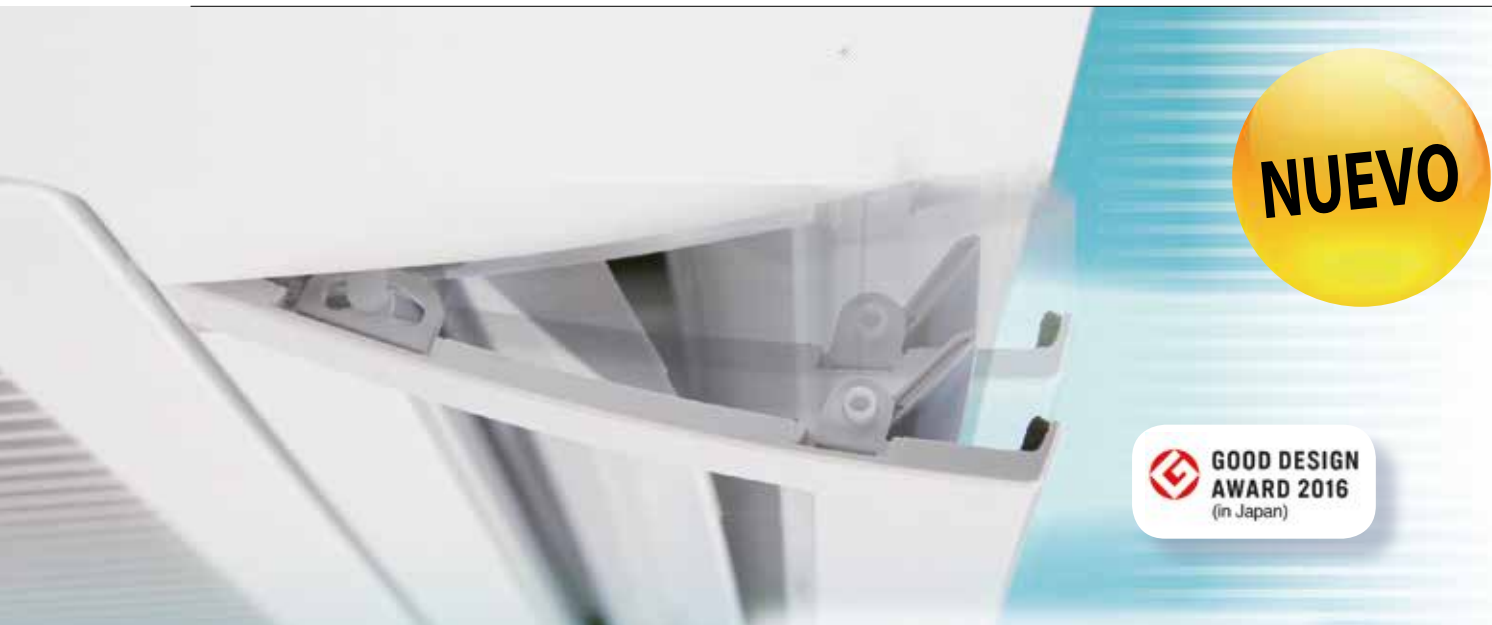
Nota 1: (N) Unidades con control inalámbrico (opcional), ej. FDTCN50VFNX. Control por cable incluido de serie.

### Precios Opcionales

Kit opcional toma de aire fresco	P.V.R.
Separador TC-OAS-E	182,00 €
Embocadura TC-OAD-E	93,00 €



# Nueva Generación **FDT-VG**



## Panel doble álabe (opcional)

Mayor confort gracias al control individual de los 4 álabes.

Puede controlar individualmente el funcionamiento de los 4 álabes. Esta función cambia la dirección del flujo de aire y evita la sensación de movimiento. También consigue un control más flexible para la dirección del flujo de aire.

Solo se pueden posicionar los álabes utilizando el mando a distancia (modelos RC-EX3, RCN-T5AW-E2).

✓ Panel de doble álabe funcionando en modo refrigeración.

Quando el equipo deja de funcionar, los álabes se cierran para integrarse mejor estéticamente.



\*Previene la salida del chorro de aire caliente directo cuando funciona en modo calefacción.

## Sensor de presencia (opcional)

Importante Ahorro de Energía gracias al detector de presencia

Si hay presencia de personas en la habitación el equipo ajusta la potencia de refrigeración/calefacción en función de la baja o alta demanda que haya en la sala.

### Auto-off

La unidad se apagará automáticamente cuando no detecte actividad después de 12 horas.



## 3 pasos de control

**Control de potencia** Importante ahorro de energía ya que el sensor detecta si hay personas en la habitación y en función de eso ajusta la potencia de refrigeración/calefacción a la demanda.

**Stand by** La unidad pasará al modo reposo cuando no se detecte actividad. Cuando la unidad detecte actividad de nuevo, comenzará a funcionar automáticamente.

**Auto-off** La unidad se apagará automáticamente cuando no detecte actividad después de 12 horas



Modo de funcionamiento y sensor de control de movimiento	Funcionamiento Eco	Funcionamiento Confort	Modo de funcionamiento				
			Auto	Refrigeración	Calefacción	Dry	Fan
Control de potencia *1	Presencia de personas	Baja	Cooling +2c	+2c	+2c	-	-
			Heating +2c	+2c	+2c	-	-
Control de potencia *1	Alta	Baja	Cooling -2c	-2c	-2c	-	-
			Heating -2c	-2c	-2c	-	-
Auto-off *2							

\*1 El ajuste de temperatura se revisa máximo 2°C en modo refrigeración/calefacción al detectar el volumen de calor producido por el movimiento.  
\*2 Si hay ausencia de personas durante 1 hora, el equipo se pone en modo reposo (Stand-by); si hay ausencia durante más de 12 horas el equipo detiene su funcionamiento completamente.



# Gama PAC Standard

**NUEVO**

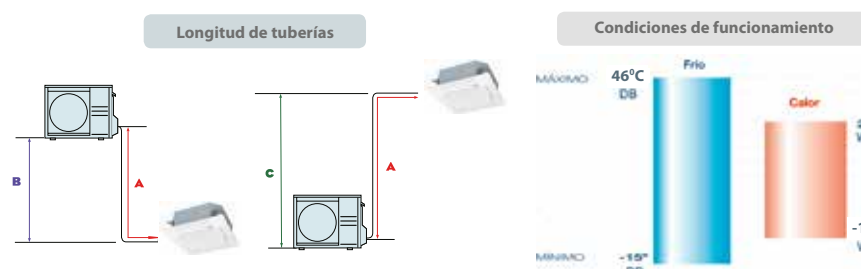
## Serie FDT Split cassette Standard Bomba de calor

Conjunto		FDT71VGNP	FDT90VGNP	FDT100VGNP		
Ud. Interior		FDT71VG	FDT100VG	FDT100VG		
Ud. Exterior		FDC71VNP	FDC90VNP	FDC100VNP		
Alimentación eléctrica a la unidad Exterior		I - 220V, 50Hz				
Tipo		INVERTER				
Capacidad	Frío	min.-nom.-máx.	kW	1,4 - 7,1 - 7,1	1,9 - 9,0 - 9,0	2,8 - 10 - 11,2
			Kcal/h	1.204 - 6.106 - 6.106	1.634 - 7.740 - 7.740	2.408 - 8.600 - 9.632
	Calor	min.-nom.-máx.	kW	1,0 - 7,1 - 7,1	1,5 - 9,0 - 9,0	2,5 - 11,2 - 12,5
			Kcal/h	860 - 6.106 - 6.106	1.290 - 7.740 - 7.740	1.849 - 9.632 - 10.750
Consumo eléctrico total	Frío	nom.	kW	2,5	2,67	2,76
	Calor			1,9	2,19	2,84
Intensidad nominal	Frío		A	Consultar		
	Calor		A	Consultar		
Intensidad de arranque / Intensidad máxima			A	5 / 14,5	5/18	5/21
SEER (Coef.Energ. Estacional)	Frío			A++ (6,14)	A++ (6,78)	A++ (6,78)
SCOP (Coef.Energ. Estacional)	Calor			A+ (4,3)	A+ (4,12)	A+ (4,53)
EER (Coef.Energ. Nominal)	Frío			C (2,84)	A (3,37)	A (3,62)
COP (Coef.Energ. Nominal)	Calor			A (3,74)	A (4,11)	A (3,94)
Nivel sonoro (velocidad baja)	Frío	Ud. interior	dB (A)	29	31	31
		Ud. exterior		54	57	57
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Unidad Interior	Panel	mm	236 x 840 x 840		
				35 x 950 x 950		
	Unidad Exterior			640 x 800 x 290	750 x 880 x 340	845 x 970 x 370
Peso	Unidad Interior	Panel	Kg	22	25	25
				5	5	5
	Unidad Exterior			45	57	70
Caudal de Aire (velocidad ultra-alta)	Ud. interior (Frío)		m <sup>3</sup> /h	1.080	1.560	1.560
	Ud. exterior (Frío)			2.160	3.780	4.500
Tubería de refrigerante	Línea de líquido		Pulgadas	1/4" (2)	1/4" (2)	3/8"
	Línea de Gas			1/2" (2)	5/8" (2)	5/8"
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm <sup>2</sup> ) (2)				(3 x 1,5) + T	(3 x 1,5) + T	(3 x 2,5) + T
Nº de hilos de alimentación a la ud. exterior (sección en mm <sup>2</sup> ) (2)				(2 x 2,5) + T		
Refrigerante				R410A		
Tipo de compresor				TWIN ROTARY		
Precarga de refrigerante	Kg			1,16	2,1	2,55
	Longitud de línea que cubre la carga		mtrs.	15		
Carga adicional de refrigerante			grs/m de línea frigorífica	20	25	60
Distancias frigoríficas	Total= Horizontal + Vertical (A)		m	30		
	Vertical cuando Ud. Ext. está por encima (B)			20		
	Vertical cuando Ud. Ext. está por debajo (C)			20		
Rangos de funcionamiento	Frío	Ud. Exterior		-15 ~ 43°C (3)		
	Calor			-20 ~ 20°C		
Control de condensación				INCLUIDO DE SERIE		

(1) T: Cable de tierra.

(2) Los modelos con unidades exteriores FDC71 y 90 VNP podrán funcionar con tuberías de 3/8" y 5/8" o de 3/8" y 1/2" siempre y cuando la longitud de la tubería no exceda de los 10 m. La carga adicional será de 60 g/m a partir de 5 m. (hasta un máximo de 300 grs.).

(3) Si la máquina se va a seleccionar en modo frío cuando la temperatura en el exterior está por debajo de -5°C, la unidad exterior debe estar instalada en un lugar resguardada del viento. En caso contrario, la presión de baja caerá y la frecuencia del compresor aumentará. Esto haría que la capacidad de la máquina disminuyera en gran medida y puede provocar que se averíe.



Según las condiciones de la norma ISO-T1, IS B8616



### Split cassette Standard Bomba de calor FDT(N)

- Equipos muy **silenciosos**.
- Incluye tubo flexible de 260 mm. como accesorio estándar, lo que mejora la maniobrabilidad de la instalación de la unidad a la hora de tender las tuberías de drenaje.
- Toma de aire fresco incluido de serie.
- Las series FDT pueden comunicarse mediante un sistema Super Link, lo que permite utilizar un sistema de control centralizado. Para ello es necesario incorporar a la unidad interior el circuito Super Link SC-ADNA-E.

- Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema XKN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo.
- Control Wi-Fi opcional:** consultar precios en pág. 233.

### Panel con doble álabe (opcional)

Permite controlar y dirigir la salida del flujo de aire de cada álabe de forma independiente evitando un chorro de aire directo y, consiguiendo, un ambiente más confortable (posible con los controles RC-EX3 y RCN-T5AW-E2).



### Control independiente de los álaves **NUEVO**

Puede seleccionar el ángulo deseado de flujo de aire hasta en 6 posiciones distintas. Opción no posible con el control inalámbrico.



### Facilidad de mantenimiento y limpieza



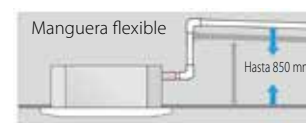
### Sensor de presencia (opcional)

Detecta la presencia y ausencia de personas en la habitación mejorando el confort y consiguiendo un importante ahorro energético.



### Bomba de Drenaje

Incluida de serie



### OPCIONAL: Control RCN-T-5AW-E2

**Mando a distancia por infrarrojo (opcional).** Para su instalación sólo requiere un kit receptor que se puede colocar en cualquier esquina del cassette, facilitando las labores de instalación. Se han mejorado las prestaciones de este mando ampliando las opciones respecto a modelos anteriores.



### OPCIONAL: Por cable

Control por cable táctil **ECO TOUCH**



## Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frío	Calor	SEER (Frío)	SCOP (Calor)	EER (Frío)	COP (Calor)	
FDT71VGNP	7,1	7,1	A++ (6,14)	A+ (4,3)	C (2,84)	A (3,34)	<b>2.975 €</b>
FDT90VGNP	9,0	9,0	A++ (6,78)	A+ (4,12)	A (3,37)	A (4,11)	<b>3.395 €</b>
FDT100VGNP	10,0	11,2	A++ (6,78)	A+ (4,53)	A (3,62)	A (3,94)	<b>3.695 €</b>

**Nota: (N)** Unidades con control inalámbrico (opcional). Ej.: FDTN71VGNP. Control por cable de serie.

## Precios Opcionales

Modelo	P.V.R.
Panel doble álabe (T-PSAE-5AW-E)	<b>+200 €</b>
Sensor de presencia (LB-T-5W-E)	<b>80 €</b>

**Nota:** Las funciones del panel de doble álabe solo funcionarán con los mandos RC-EX3 y RCN-T-5AW-E2. Consultar precio en pág. 232.

# Gama PAC **MicroInverter**

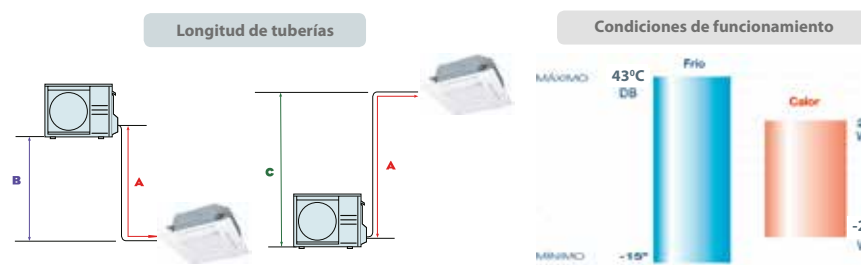
**MICRO**  
INVERTER

**NUEVO**

## Series FDT Split cassette MicroInverter Bomba de calor

Conjunto		FDT100VGN/S	FDT125VGN/S	FDT140VGN/S		
Ud. Interior		FDT100VG	FDT125VG	FDT140VG		
Ud. Exterior		FDC100VN/VS	FDC125VN/VS	FDC140VN/VS		
Alimentación eléctrica a la unidad Exterior		I - 220V,50 Hz / III - 380V, 50 HZ				
Tipo		INVERTER				
Capacidad	Frío	min.-nom.-máx.	kW	4,0 - 10,0 - 11,2	5,0 - 12,5 - 14,0	5,0 - 14,0 - 14,5
		Kcal/h	3.440 - 8.600 - 9.632	4.300 - 10.750 - 12.040	4.300 - 12.040 - 12.470	
	Calor	min.-nom.-máx.	kW	4,0 - 11,2 - 12,5	4,0 - 14,0 - 16,0	4,0 - 16,0 - 16,5
		Kcal/h	3.440 - 9.632 - 10.750	3.440 - 12.040 - 13.760	3.440 - 13.760 - 14.190	
Consumo eléctrico total	Frío	nom.	kW	2,76	4,05	4,98
	Calor			2,74	3,77	4,57
Intensidad nominal	Frío		A	Consultar		
	Calor		A	Consultar		
Intensidad de arranque / Intensidad máxima			A	5/24 (I-220V) 5/15 (III-380V)		
SEER (Coef.Energ. Estacional)	Frío		A+	(5,61)	-	-
SCOP (Coef.Energ. Estacional)	Calor		A+	(4,10)	-	-
EER (Coef.Energ. Nominal)	Frío		A	(3,62)	B (3,09)	C (2,81)
COP (Coef.Energ. Nominal)	Calor		A	(4,09)	A (3,71)	B (3,5)
Nivel sonoro (velocidad baja)	Frío	Ud. interior	dB (A)	31	32	33
		Ud. exterior		49	50	51
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Unidad Interior	Unidad	mm	298 x 840 x 840		
		Panel		35 x 950 x 950		
	Unidad Exterior		845 x 970 x 370			
Peso	Unidad Interior	Unidad	Kg	25		
		Panel		5		
	Unidad Exterior		81 / 83			
Caudal de Aire (velocidad ultra-alta)	Ud. interior (Frío)		m <sup>3</sup> /h	1.560	1.680	1.740
	Ud. exterior (Frío)			4.500		
Tubería de refrigerante	Línea de líquido		Pulgadas	3/8"		
	Línea de Gas			5/8"		
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm <sup>2</sup> ) <sup>(1)</sup>		(3 x 2,5) + T				
Nº de hilos de alimentación a la ud. exterior (sección en mm <sup>2</sup> ) <sup>(1)</sup>		(2x6)+T / (3x4)+N+T		(2x8)+T / (3x4)+N+T		
Refrigerante		R 410A				
Tipo de compresor		TWIN ROTARY				
Precarga de refrigerante	Kg	3,8 <sup>(2)</sup>				
	Longitud de línea que cubre la carga	mtrs.	30			
Carga adicional de refrigerante	grs/m de línea frigorífica	60				
Distancias frigoríficas	Total= Horizontal + Vertical (A)		m	50		
	Vertical cuando Ud. ext. está por encima (B)			30		
	Vertical cuando Ud. ext. está por debajo (C)			15		
Rangos de funcionamiento	Frío	-15 ~ 43°C <sup>(3)</sup>				
	Calor	-20 ~ 20°C				
Control de condensación		INCLUIDO DE SERIE				

(1) T: Cable de tierra.  
(2) Si la tubería es inferior a 3 m, la carga de fábrica se tiene que reducir 1 Kg (Carga -1 Kg).  
(3) Si la máquina se va a seleccionar en modo frío cuando la temperatura en el exterior está por debajo de -5°C, la unidad exterior debe estar instalada en un lugar resguardada del viento. En caso contrario, la presión de baja caerá y la frecuencia del compresor aumentará. Esto haría que la capacidad de la máquina disminuyera en gran medida y puede provocar que se averíe.



Según las condiciones de la norma ISO-T1, IS B8616



**NUEVO**

GOOD DESIGN AWARD 2016 ON JAPAN



FDT 100, 125, 140VG



RC-E5



Detector de presencia (Opcional)



FDC 100, 125, 140 VN/VS I-220, III-380

**MICRO**  
INVERTER

Uds. Exteriores **MICRO**

### Split cassette **MicroInverter** Bomba de calor **FDT(N)**

- Las unidades exteriores **más compactas** del mercado.
- Incluye tubo flexible de 260 mm. como accesorio estándar, lo que mejora la maniobrabilidad de la instalación de la unidad a la hora de tender las tuberías de drenaje.
- Toma de aire fresco incluido de serie.
- Las series FDT pueden comunicarse mediante un sistema Super Link, lo que permite utilizar un sistema de control centralizado. Para ello es necesario incorporar a la unidad interior el circuito Super Link

- SC-ADNA-E.
- Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo.
- Control Wi-Fi opcional:** consultar precios en pág. 233.

### Panel con doble álabe (opcional)

Permite controlar y dirigir la salida del flujo de aire de cada álabe de forma independiente evitando un chorro de aire directo y, consiguiendo, un ambiente más confortable (posible con los controles RC-EX3 y RCN-T5AW-E2).



**NUEVO**

### Sensor de presencia (opcional)

Detecta la presencia y ausencia de personas en la habitación mejorando el confort y consiguiendo un importante ahorro energético.



**NUEVO**

### Control independiente de los álabes **NUEVO**

Puede seleccionar el ángulo deseado de flujo de aire hasta en 6 posiciones distintas. Opción no posible con el control inalámbrico.

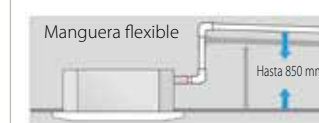


### Facilidad de mantenimiento y limpieza



### Bomba de Drenaje

Incluida de serie



### Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frío	Calor	SEER (Frío)	SCOP (Calor)	EER (Frío)	COP (Calor)	
FDT100VGN	10,0	11,2	A+ (5,61)	A+ (4,10)	A (3,62)	A (4,09)	4.021 €
FDT100VGS	10,0	11,2	A+ (5,61)	A+ (4,10)	A (3,62)	A (4,09)	4.214 €
FDT125VGN	12,5	14,0	-	-	B (3,09)	A (3,71)	4.572 €
FDT125VGS	12,5	14,0	-	-	B (3,09)	A (3,71)	4.749 €
FDT140VGN	14,0	16,0	-	-	C (2,81)	B (3,5)	5.160 €
FDT140VGS	14,0	16,0	-	-	C (2,81)	B (3,5)	5.337 €

**Nota 1:** (N) Unidades con control inalámbrico (opcional). Ej.: FDTN100VGN. Control por cable de serie.

**Nota 2:** (N) Monofásica. I - 220 V. 50 Hz. (S) Trifásica. III - 380 V. 50 Hz.

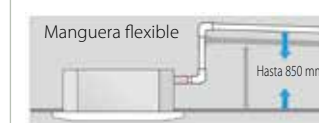
### Precios Opcionales

Modelo	P.V.R.
Panel doble álabe (T-PSAE-5AW-E)	+200 €
Sensor de presencia (LB-T-5W-E)	80 €

**Nota:** Las funciones del panel de doble álabe solo funcionarán con los mandos RC-EX3 y RCN-T-5AW-E2. Consultar precio en pág. 232.

### OPCIONAL: Control RCN-T-5AW-E2

**Mando a distancia por infrarrojo (opcional).** Para su instalación sólo requiere un kit receptor que se puede colocar en cualquier esquina del cassette, facilitando las labores de instalación. Se han mejorado las prestaciones de este mando ampliando las opciones respecto a modelos anteriores.



RCN-T-5AW-E2

### OPCIONAL: Control por cable



RC-EX3



RCH-E3



# Gama PAC HyperInverter

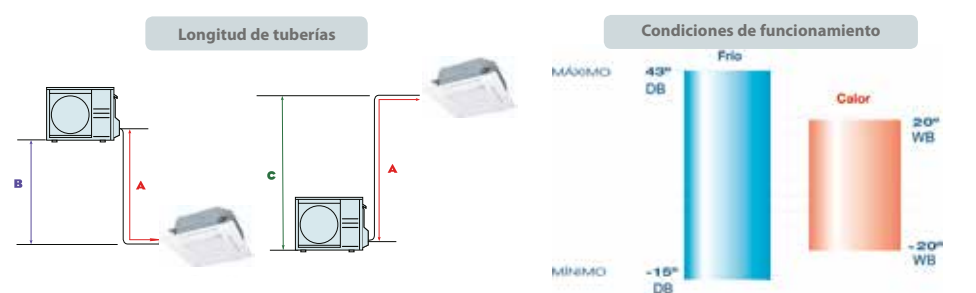


NUEVO

## Series FDT Split cassette HyperInverter Bomba de calor

Conjunto		FDT40VGNX	FDT50VGNX	FDT60VGNX	FDT71VGNX	FDT100VGN/SX	FDT125VGN/SX	FDT140VGN/SX			
Ud. Interior		FDT40VG	FDT50VG	FDT60VG	FDT71VG	FDT100VG	FDT125VG	FDT140VG			
Ud. Exterior		SRC40ZSX	SRC50ZSX	SRC60ZSX	FDC71VNX	FDC100VN/SX	FDC125VN/SX	FDC140VN/SX			
Alimentación eléctrica a la unidad Exterior		I - 220 V. 50 Hz.			I - 220 V. 50 Hz. / III - 380 V. 50 Hz.						
Tipo		HYPERINVERTER									
Capacidad	Frío	min. - nom. - máx.	kW		1,1 - 4,0 - 4,7	1,1 - 5 - 5,6	1,1 - 5,6 - 6,3	3,2 - 7,1 - 8,0	4,0 - 10 - 11,2	5,0 - 12,5 - 14	5,0 - 14 - 16
		Kcal/h	946 - 3.440 - 4042	946 - 4.300 - 4.816	946 - 4.816 - 5.418	2.750 - 6.106 - 6.880	3.440 - 8.600 - 9.632	4.300 - 10.750 - 12.040	4.300 - 12.040 - 13.760		
Capacidad	Calor	min. - nom. - máx.	kW		0,6 - 4,5 - 5,4	0,6 - 5,4 - 6,3	0,6 - 6,7 - 7,1	3,6 - 8,0 - 9,0	4,0 - 11,2 - 12,5	4 - 14 - 17	4 - 16 - 18,0
		Kcal/h	516 - 3.870 - 4.644	516 - 4.644 - 5.418	516 - 5.762 - 6.106	3.096 - 6.880 - 7.740	3.440 - 9.632 - 10.750	3.440 - 12.040 - 14.620	3.440 - 13.760 - 15.480		
Consumo eléctrico total	Frío	nom.	kW		0,93	1,29	1,52	1,94	2,5	3,42	4,26
		Calor	1,03	1,29	1,56	1,91	2,58	3,43	4,2		
Intensidad nominal	Frío		A		4,4	6	6,9	8,6	11,1	15	18,9
		Calor	5,1	6	7,9	8,5	11,4	15,2	18,6		
Intensidad de arranque / Intensidad máxima	Frío		A		5 / 12	5 / 15	5 / 17	5 (24) / 5 (15)	5 (26) / 5 (15)		
		Calor									
SEER (Coef.Energ. Estacional)	Frío		A++ (8,28)		A++ (7,76)	A++ (8,26)	A+ (5,72)	A+ (5,90)	-	-	-
SCOP (Coef.Energ. Estacional)	Calor		A+ (4,45)		A++ (4,61)	A++ (5,00)	A+ (4,34)	A+ (4,32)	-	-	-
EER (Coef.Energ. Nominal)	Frío		A (4,3)		A (3,88)	A (3,68)	A (3,66)	A (4)	A (3,65)	A (3,29)	
COP (Coef.Energ. Nominal)	Calor		A (4,37)		A (4,19)	A (4,29)	A (4,19)	A (4,34)	A (4,08)	A (3,81)	
Nivel sonoro (velocidad baja)	Ud. interior	Frío	dB (A)	27		28	29	31	32	33	
				50		54	51	48	49		
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior	Unidad Panel	mm	236 x 840 x 840			298 x 840 x 840				
				35 x 950 x 950							
Peso	Ud. exterior	Unidad Panel	Kg	20		22	25				
				45		60	105				
Caudal de Aire (velocidad ultra-alta)	Ud. interior	Frío	m <sup>3</sup> /h	1,140	1,200	1,560	1,680	2,220	2,280	1,740	
				Ud. exterior	2,160	2,400	2,490	3,600	6,000		
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	1/4"			3/8"					
			Línea de Gas	1/2"			5/8"				
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm <sup>2</sup> ) <sup>(1)</sup>		(3 x 1,15) + T									
Nº de hilos de alimentación a la ud. exterior (sección en mm <sup>2</sup> ) <sup>(1)</sup>		(2 x 2,5) + T									
Refrigerante		R410A									
Tipo de compresor		TWIN ROTARY									
Precarga de refrigerante	Kg	1,5			2,95 <sup>(2)</sup>			4,5 <sup>(2)</sup>			
		Longitud de línea que cubre la carga		mtrs.		15		30			
Carga adicional de refrigerante		grs/m de línea frigorífica		Consultar			60				
Distancias frigoríficas	Total= Horizontal + Vertical (A)		30		50		100				
	Vertical cuando Ud Ext. está por encima (B)		20		30		15				
	Vertical cuando Ud Ext. está por debajo (C)		20		15						
Rangos de funcionamiento	Frío	Ud. exterior	-15 ~ 43°C <sup>(3)</sup>			-20 ~ 20°C					
			Calor	-15 ~ 20°C							
Control de condensación		INCLUIDO DE SERIE									

- T: Cable de tierra.
- Si la tubería es inferior a 3 m, la carga de fábrica se tiene que reducir 1 Kg (Carga -1 Kg).
- Si la máquina se va a seleccionar en modo frío cuando la temperatura en el exterior está por debajo de -5°C, la unidad exterior debe estar instalada en un lugar resguardada del viento. En caso contrario, la presión de baja caerá y la frecuencia del compresor aumentará. Esto haría que la capacidad de la máquina disminuyera en gran medida y puede provocar que se averíe.

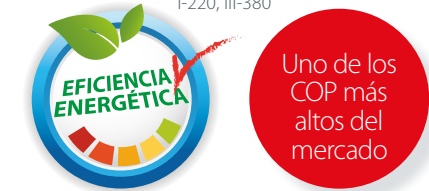


Según las condiciones de la norma ISO-T1, IS B8616  
NOTA: En calor hasta -15° WB en modelos FDT 40-50-60.



### Split cassette HyperInverter Bomba de calor FDT(N)

- Alto coeficiente de rendimiento COP gracias a las mejoras introducidas en el intercambiador de calor y en el compresor.
- Mayor longitud de tuberías: hasta 100 m. de longitud total (FDC 100-FDC 140).
- Equipos muy silenciosos.
- Incluye tubo flexible de 260 mm. como accesorio estándar, lo que mejora la maniobrabilidad de la instalación de la unidad a la hora de tender las tuberías de drenaje.
- Toma de aire fresco incluido de serie.
- Las series FDT pueden comunicarse mediante un sistema Super Link, lo que permite utilizar un sistema de control centralizado. Para ello



- es necesario incorporar a la unidad interior el circuito Super Link SC-ADNA-E.
- Sistema Domótico: Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MOD-BUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo.
- Control Wi-Fi opcional: consultar precios en pág. 233.

### NUEVO Panel con doble álabe (opcional)

Permite controlar y dirigir la salida del flujo de aire de cada álabe de forma independiente evitando un chorro de aire directo y, consiguiendo, un ambiente más confortable (posible con los controles RC-EX3 y RCN-T5AW-E2).



### NUEVO Sensor de presencia (opcional)

Detecta la presencia y ausencia de personas en la habitación mejorando el confort y consiguiendo un importante ahorro energético



### Control independiente de los álabes (NUEVO)

Puede seleccionar el ángulo deseado de flujo de aire hasta en 6 posiciones distintas. Opción no posible con el control inalámbrico.

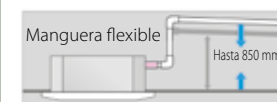


### Facilidad de mantenimiento y limpieza



### Bomba de Drenaje

Incluida de serie



### OPCIONAL: Control RCN-T-5AW-E2

Mando a distancia por infrarrojo (opcional). Para su instalación sólo requiere un kit receptor que se puede colocar en cualquier esquina del cassette, facilitando las labores de instalación. Se han mejorado las prestaciones de este mando ampliando las opciones respecto a modelos anteriores.



### OPCIONAL: Control por cable

Control por cable táctil



## Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frío	Calor	SEER (Frío)	SCOP (Calor)	EER (Frío)	COP (Calor)	
FDT40VGNX	4,0	4,5	A++ (8,28)	A+ (4,45)	A (4,30)	A (4,37)	2.133 €
FDT50VGNX	5,0	5,4	A++ (7,76)	A++ (4,61)	A (3,88)	A (4,19)	2.398 €
FDT60VGNX	5,6	6,7	A++ (8,26)	A++ (5,00)	A (3,68)	A (4,29)	2.825 €
FDT71VGNX	7,1	8,0	A+ (5,72)	A+ (4,34)	A (3,66)	A (4,19)	3.418 €
FDT100VGNX	10,0	11,2	A+ (5,90)	A+ (4,32)	A (4,0)	A (4,34)	4.765 €
FDT100VGSX	10,0	11,2	A+ (5,90)	A+ (4,32)	A (4,0)	A (4,34)	4.926 €
FDT125VGNX	12,5	14,0			A (3,65)	A (4,08)	5.337 €
FDT125VGSX	12,5	14,0			A (3,65)	A (4,08)	5.852 €
FDT140VGNX	14,0	16,0			A (3,29)	A (3,81)	5.639 €
FDT140VGSX	14,0	16,0			A (3,29)	A (3,81)	6.253 €

Nota 1: (N) Unidades con control inalámbrico (opcional). Ej: FDTN40VGNX. Control por cable de serie.

Nota 2: (N) Monofásica. I - 220 V. 50 Hz. (S) Trifásica. III - 380 V. 50 Hz.

### Precios Opcionales

Modelo	P.V.R.
Panel doble álabe (T-PSAE-5AW-E)	+200 €
Sensor de presencia (LB-T-5W-E)	80 €

Nota: Las funciones del panel de doble álabe solo funcionarán con los mandos RC-EX3 y RCN-T-5AW-E2. Consultar precio en pág. 232.

# Gama PAC Standard

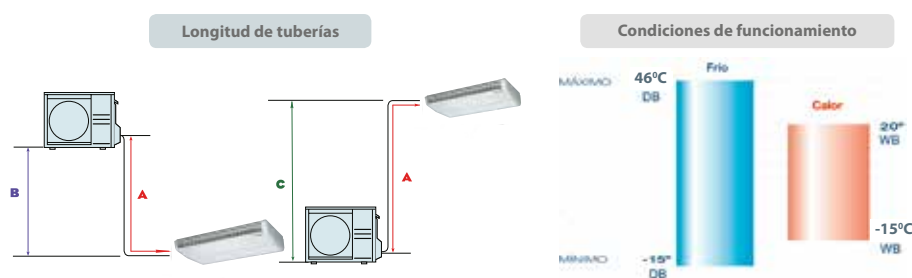


## Serie FDE Split techo Standard Bomba de calor

Conjunto		FDE71VGNP	FDE90VGNP	FDE100VGNP	
Ud. Interior		FDE71VG	FDE100VG	FDE100VG	
Ud. Exterior		FDC71VNP	FDC90VNP	FDC100VNP	
Alimentación eléctrica a la unidad Exterior		I - 220V, 50Hz			
Tipo		INVERTER			
Capacidad	Frío	min.-nom.-máx.	1,4 - 7,1 - 7,1	1,9 - 9,0 - 9,0	2,8 - 10 - 11,2
		Kcal/h	1.204 - 6.106 - 6106	1.634 - 7.740 - 7.740	2.408 - 8.600 - 9.632
	Calor	min.-nom.-máx.	1,0 - 7,1 - 7,1	1,5 - 9,0 - 9,0	2,5 - 11,2 - 12,5
		Kcal/h	860 - 6.106 - 6.106	1.290 - 7.740 - 7.740	2.150 - 9.632 - 10.750
Consumo eléctrico total	Frío	nom.	2,5	2,75	2,66
	Calor	1,96	2,22	2,94	
Intensidad nominal	Frío	A	11,3	12,3	12
	Calor	8,8	10,0	13,2	
Intensidad de arranque / Intensidad máxima		A	5 / 14,5	5/18	5/21
SEER (Coef.Energ. Estacional)	Frío		A ++ (6,35)	A ++ (6,63)	A ++ (6,73)
SCOP (Coef.Energ. Estacional)	Calor		A + (4,22)	A + (4,25)	A + (4,44)
EER (Coef.Energ. Nominal)	Frío		C (2,84)	A (3,27)	A (3,76)
COP (Coef.Energ. Nominal)	Calor		A (3,62)	A (4,05)	A (3,81)
Nivel sonoro (velocidad baja)	Frío	Ud. interior	32	34	34
		Ud. exterior	54	57	57
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior	mm	210 x 1.320 x 690	250 x 1.620 x 690	250 x 1.620 x 690
	Ud. exterior	640 x 800 x 290	750 x 880 x 340	845 x 970 x 370	
Peso	Ud. interior	Kg	33	43	43
	Ud. exterior	45	57	70	
Caudal de Aire (velocidad ultra-alta)	Ud. interior (Frío)	m³/h	1.200	1.920	1.920
	Ud. exterior (Frío)	2.160	3.780	4.500	
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	1/4" (1)	1/4" (1)	3/8"
	Línea de Gas	1/2" (1)	5/8" (1)	5/8"	
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm²) (2)			(3 x 1,5) + T	(3 x 1,5) + T	(3 x 2,5) + T
Nº de hilos de alimentación a la ud. exterior (sección en mm²) (2)			(2 x 2,5) + T		(2 x 6) + T
Refrigerante			R410A		
Tipo de compresor			TWIN ROTARY		
Precarga de refrigerante	Kg		1,6	2,1	2,55
	Longitud de línea que cubre la carga	mtrs.	15		
Carga adicional de refrigerante		grs/m de línea frigorífica	20	25	60
Distancias frigoríficas	Total= Horizontal + Vertical (A)		30		
	Vertical cuando Ud Ext. está por encima (B)	m	20		
	Vertical cuando Ud Ext. está por debajo (C)	20			
Rangos de funcionamiento	Frío	Ud. Exterior	-15 ~ 46°C		
	Calor	-15 ~ 20°C			
Control de condensación			INCLUIDO DE SERIE		

(1) Los modelos con unidades exteriores FDC71 Y 90 VNP podrán funcionar con tuberías de 3/8" y 5/8" o de 3/8" y 1/2" siempre y cuando la longitud de la tubería no exceda de los 10 m. La carga adicional será de 60 g/m a partir de 5 m. (hasta un máximo de 300 grs.).

(2) T: Cable de tierra.



Según las condiciones de la norma ISO-T1, IS B8616



## Split techo Standard Bomba de calor FDE

- Unidades exteriores **compactas**
- **Tecnología Inverter** mayor confortabilidad, ahorro energético y económico.
- Equipos **muy silenciosos**.
- **Prestaciones de instalación mejoradas:** diseño libre de las tuberías adaptándose a todas las condiciones de instalación.
- Diseño ideal para instalar en oficinas, restaurantes, tiendas... sin falso techo.
- Las series FDE pueden comunicarse mediante un sistema Super Link, lo que permite utilizar un sistema de control centralizado. Para ello es necesario incorporar a la unidad interior el circuito Super Link SC-ADNA-E.
- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo.
- **Control Wi-Fi opcional:** consultar precios en pág. 233.

### Controles por cable opcionales

Mando por cable que incorpora un gran conjunto de funciones: programador semanal de encendido/apagado, control de temperatura de consigna, display de errores de la unidad, sonda de temperatura integrada, indicador y selector de velocidad y dirección del aire (control del "swing"), selector del modo de operación, control de puesta a cero todo ello con un indicador de LCD de atractivo diseño.

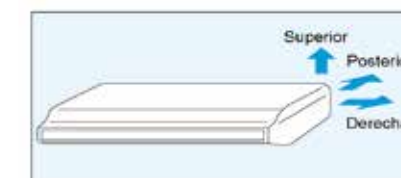
#### POR CABLE



#### INALÁMBRICO



### Facilidad de instalación y mantenimiento



### Sistema de control de ábalo

Tiene la posibilidad de seleccionar el ángulo deseado de flujo de aire entre el límite superior e inferior.



\*Con el control inalámbrico no es posible esta función.

## Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frío	Calor	SEER (Frío)	SCOP (Calor)	EER (Frío)	COP (Calor)	
FDE71VGNP	7,1	7,1	A ++ (6,35)	A + (4,22)	C (2,84)	A (3,62)	<b>2.785 €</b>
FDE90VGNP	9	9	A ++ (6,63)	A + (4,25)	A (3,27)	A (4,05)	<b>3.295 €</b>
FDE100VGNP	10	11,2	A ++ (6,73)	A + (4,44)	A (3,76)	A (3,81)	<b>3.595 €</b>

Nota 1: (N) Unidades con control inalámbrico (opcional), ej. FDE100 VGNP. Control por cable de serie.



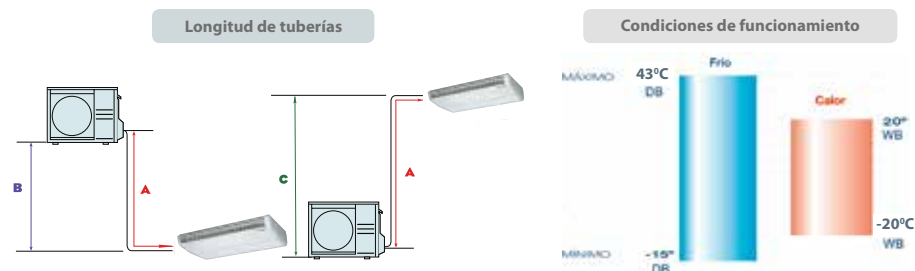
# Gama PAC **MicroInverter** **MICRO INVERTER**



## Series FDE Split techo MicroInverter Bomba de calor

Conjunto		FDE100VGN/S	FDE125VGN/S	FDE140VGN/S	
Ud. Interior		FDE100VG	FDE125VG	FDE140VG	
Ud. Exterior		FDC100VN/S	FDC125VN/S	FDC140VN/S	
Alimentación eléctrica a la unidad Exterior		I - 220V.50 Hz / III - 380V, 50 HZ			
Tipo		INVERTER			
Capacidad	Frío	min.-nom.-máx. kW	4,0 - 10 - 11,2	5,0 - 12,5 - 14	5,0 - 14 - 14,5
		Kcal/h	3.440 - 8.600 - 9.632	4.300 - 10.750 - 12.040	4.300 - 12.040 - 12.470
	Calor	min.-nom.-máx. kW	4,0 - 11,2 - 12,5	4,0 - 14 - 16	4,0 - 16 - 16,5
		Kcal/h	3.440 - 9.632 - 10.570	3.440 - 12.040 - 13.760	3.440 - 13.760 - 14.190
Consumo eléctrico total	Frío	nom. kW	2,85	4,45	5,8
		Calor	2,90	4,08	4,92
Intensidad nominal	Frío	A	12,5 / 4,2	19,5 / 6,5	25,5 / 8,5
	Calor	A	12,7 / 4,2	16,6 / 5,5	20,2 / 6,7
Intensidad de arranque / Intensidad máxima		A	5 (24) / 5(15)		
SEER (Coef.Energ. Estacional)	Frío	A (5,43) / A (5,39)	-	-	
SCOP (Coef.Energ. Estacional)	Calor	A (3,91) / A (3,9)	-	-	
EER (Coef.Energ. Nominal)	Frío	A (3,51)	C (2,81)	E (2,41)	
COP (Coef.Energ. Nominal)	Calor	A (3,86)	B (3,43)	C (3,25)	
Nivel sonoro (velocidad baja)	Frío	Ud. interior	34	35	36
	Ud. exterior	49	50	51	
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior	mm	250 x 1.620 x 690		
	Ud. exterior	mm	845 x 970 x 370		
Peso	Ud. interior	Kg	43		
	Ud. exterior	Kg	81 / 83		
Caudal de Aire (velocidad ultra-alta)	Ud. interior (Frío)	m³/h	1.920		
	Ud. exterior (Frío)	m³/h	4.500		
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	3/8"		
	Línea de Gas	Pulgadas	5/8"		
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm²) (1)		(3 x 2,5) + T			
Nº de hilos de alimentación a la ud. exterior (sección en mm²) (1)		(2 x 6) + T / (3 x 4) + N + T			
Refrigerante		R 410A			
Tipo de compresor		TWIN ROTARY			
Precarga de refrigerante	Kg	3,8 (2)			
	Longitud de línea que cubre la carga	mtrs.	30		
Carga adicional de refrigerante		grs/m de línea frigorífica			
Distancias frigoríficas		m			
Rangos de funcionamiento		Ud. Exterior			
Control de condensación		INCLUIDO DE SERIE			

(1) T: Cable de tierra  
(2) Si la tubería es inferior a 3 m., la carga de fábrica se tiene que reducir 1 kg. (carga -1 kg).



Según las condiciones de la norma ISO-T1, IS B8616

**MICRO INVERTER**



Uds. Exteriores **MICRO**

### Split techo **MicroInverter** Bomba de calor **FDE**

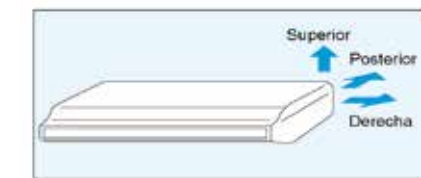
- Las unidades exteriores **más compactas** del mercado.
- **Tecnología Inverter** mayor confortabilidad, ahorro energético y económico.
- Equipos **muy silenciosos**.
- **Prestaciones de instalación mejoradas:** diseño libre de las tuberías adaptándose a todas las condiciones de instalación.
- Diseño ideal para instalar en oficinas, restaurantes, tiendas... sin falso techo.
- Las series FDE pueden comunicarse mediante un sistema Super Link, lo que permite utilizar un sistema de control centralizado. Para ello es necesario incorporar a la unidad interior el circuito Super Link SC-ADNA-E.
- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo.
- **Control Wi-Fi opcional:** consultar precios en pág. 233.

#### Controles por cable opcionales

Mando por cable que incorpora un gran conjunto de funciones: programador semanal de encendido/apagado, control de temperatura de consigna, display de errores de la unidad, sonda de temperatura integrada, indicador y selector de velocidad y dirección del aire (control del "swing"), selector del modo de operación, control de puesta a cero todo ello con un indicador de LCD de atractivo diseño.

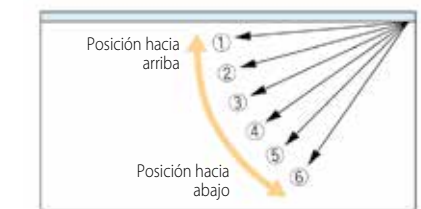


#### Facilidad de instalación y mantenimiento



#### Sistema de control de álabes

Tiene la posibilidad de seleccionar el ángulo deseado de flujo de aire entre el límite superior e inferior.



\*Con el control inalámbrico no es posible esta función.

### Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frío	Calor	SEER (Frío)	SCOP (Calor)	EER (Frío)	COP (Calor)	
FDE100VGN	10	11,2	A (5,43)	A (3,91)	A (3,51)	A (3,86)	3.881 €
FDE100VGS	10	11,2	A (5,39)	A (3,90)	A (3,51)	A (3,86)	4.005 €
FDE125VGN	12,5	14	-	-	C (2,81)	B (3,43)	4.406 €
FDE125VGS	12,5	14	-	-	C (2,81)	B (3,43)	4.536 €
FDE140VGN	14	16	-	-	E (2,41)	C (3,25)	5.015 €
FDE140VGS	14	16	-	-	E (2,41)	C (3,25)	5.171 €

**Nota 1: (N)** Unidades con control inalámbrico (opcional), ej. FDE100 VGN. Control por cable de serie.

**Nota 2: (N)** Monofásica. I - 220 V. 50 Hz. **(S)** Trifásica. III - 380 V. 50 Hz.

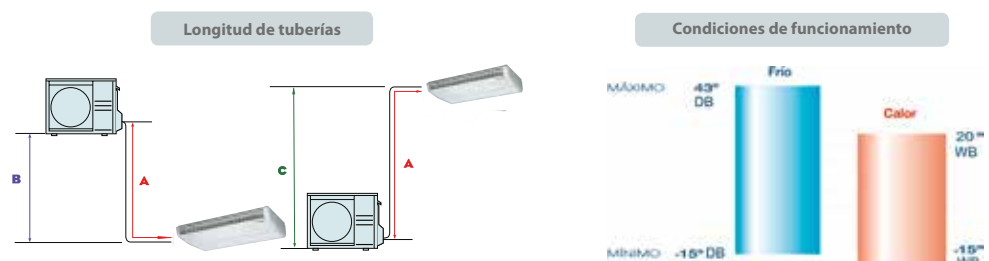
# Gama PAC HyperInverter



## Series FDE Split techo HyperInverter Bomba de calor

Conjunto		FDE40ZMXVG	FDE50ZMXVG	FDE60ZMXVG	FDE71VGNX	FDE100VGN/SX	FDE125VGN/SX	FDE140VGN/SX
Ud. Interior		FDE40VG	FDE50VG	FDE60VG	FDE71VG	FDE100VG	FDE125VG	FDE140VG
Ud. Exterior		SRC40ZMX	SRC50ZMX	SRC60ZMX	FDC71VNX	FDC100V/SX	FDC125V/SX	FDC140V/SX
Alimentación eléctrica a la unidad Exterior		I - 220V. 50 Hz.			I - 220 V. 50 Hz. / III - 380 V. 50 Hz.			
Tipo		HYPERINVERTER						
Capacidad	Frío	min. - nom. - máx. kW 1,1 - 4,0 - 4,7	1,1 - 5,0 - 5,6	1,1 - 5,6 - 6,3	3,2 - 7,1 - 8,0	4,0 - 10 - 11,2	5,0 - 12,5 - 14	5,0 - 14 - 16
	Calor	min. - nom. - máx. kW 0,6 - 4,5 - 5,4	0,6 - 5,4 - 6,3	0,6 - 6,7 - 7,1	3,6 - 8,0 - 9,0	4,0 - 11,2 - 12,5/16	4,0 - 14 - 17/18	4,0 - 16 - 18/20
Consumo eléctrico total	Frío	nom. kW 1,02	1,52	1,75	2,11	2,55	3,50	4,40
	Calor	1,1	1,46	1,86	2,11	2,68	3,77	4,69
Intensidad nominal	Frío	A 4,8	7,0	8,0	9,7	11,3 / 3,8	15,4 / 5,1	19,3 / 6,4
	Calor	5,1	7,0	8,7	9,3	11,8 / 3,9	16,6 / 5,5	20,6 / 6,8
Intensidad de arranque / Intensidad máxima		A 5 / 12	5 / 15		5 / 17	5 (24) / 5 (15)		5 (26) / 5 (15)
SEER (Coef.Energ. Estacional) Frío		A ++ (6,46)	A ++ (6,10)	A ++ (6,72)	B (4,87)	A + (5,89) / A + (5,84)	-	-
SCOP (Coef.Energ. Estacional) Calor		A (3,93)	A (3,92)	A + (4,08)	A + (4,0)	A + (4,18) / A + (4,17)	-	-
EER (Coef.Energ. Nominal) Frío		A (3,92)	A (3,29)	B (3,20)	A (3,36)	A (3,92)	A (3,57)	B (3,18)
COP (Coef.Energ. Nominal) Calor		A (4,09)	A (3,70)	B (3,60)	A (3,79)	A (4,18)	A (3,71)	B (3,41)
Nivel sonoro (velocidad baja)	Ud. interior	Frío dB (A)	31		32	34	35	36
	Ud. exterior	50	54		51	48		49
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior	mm	210 x 1.070 x 690		210 x 1.320 x 690	250 x 1.620 x 690		
	Ud. exterior	640 x 800 x 290	750 x 880 x 340		1.300 x 970 x 370			
Peso	Ud. interior	Kg	28		33	43		
	Ud. exterior	45	60		105			
Caudal de Aire (velocidad Ultra-Alta)	Ud. interior (Frío)	m³/h	780		1200	1.920		2.040
	Ud. exterior (Frío)	2.160	2.400		2.490	3.600		6.000
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	1/4"			3/8"		
	Línea de Gas	1/2"				5/8"		
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm²) <sup>(1)</sup>		(3 x 1,5) + T			(3 x 2,5) + T			
Nº de hilos de alimentación a la ud. exterior (sección en mm²) <sup>(1)</sup>		(2 x 2,5) + T			(2x4)+T	(2x6)+T / (3x4)+N+T		
Refrigerante		R410A						
Tipo de compresor		TWIN ROTARY						
Precarga de refrigerante	Kg	1,5			2,95 <sup>(2)</sup>	4,5 <sup>(2)</sup>		
	Longitud de línea que cubre la carga mtrs.	15			30			
Carga adicional de refrigerante		grs/m de línea frigorífica		20	60			
Distancias frigoríficas	Total= Horizontal + Vertical (A)	30		50	100			
	Vertical cuando Ud Ext. está por encima (B)	20			30			
	Vertical cuando Ud Ext. está por debajo (C)	20			15			
Rangos de funcionamiento	Frío	-15 ~ 43°C						
	Calor	-15 ~ 20°C			-20 ~ 20°C			
Control de condensación		INCLUIDO DE SERIE						

(1) T: cable de tierra.  
(2) Si la tubería es inferior a 3 m, la carga de fábrica se tiene que reducir 1 Kg (Carga -1 Kg)



Según las condiciones de la norma ISO-T1, IS B8616  
NOTA: Hasta -20° WB en modelos FDE 71, 100, 125, 140.



FDE 40, 50, 60, 71, 100, 125, 140 VG



RC-E5



SRC 40, 50, 60 ZMX



FDC 71 VNX



FDC 100, 125, 140 VNX/SX I-220, III-380

### Split techo HyperInverter Bomba de calor FDE

- **Alto coeficiente de rendimiento COP** gracias a las mejoras introducidas en el intercambiador de calor y en el compresor. Cuanto mayor es el COP mayor es la eficiencia energética del equipo.
- **Tecnología HyperInverter** mayor confortabilidad, ahorro energético y económico.
- **Mayor longitud de tuberías:** hasta 100 m. de longitud total (FDC 100-FDC 140).
- Equipos **muy silenciosos.**
- **Prestaciones de instalación mejoradas:** diseño libre de las tuberías adaptándose a todas las condiciones de instalación.
- Diseño ideal para instalar en oficinas, restaurantes, tiendas... sin falso techo.

#### Controles por cable opcionales

Mando por cable que incorpora un gran conjunto de funciones: programador semanal de encendido/apagado, control de temperatura de consigna, display de errores de la unidad, sonda de temperatura integrada, indicador y selector de velocidad y dirección del aire (control del "swing"), selector del modo de operación, control de puesta a cero todo ello con un indicador de LCD de atractivo diseño.

#### POR CABLE



RC-E3 (opcional)

#### INALÁMBRICO



RCN-E-E Opcional



Uno de los COP más altos del mercado

- Las series FDE pueden comunicarse mediante un sistema Super Link, lo que permite utilizar un sistema de control centralizado. Para ello es necesario incorporar a la unidad interior el circuito Super Link SC-ADNA-E.
- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo.
- **Modelos compactos:** altura de 210 mm. (Modelos FDE 40-71).
- **Control Wi-Fi opcional:** consultar precios en pág. 233.

#### Facilidad de instalación y mantenimiento



#### Sistema de control de álabe

Tiene la posibilidad de seleccionar el ángulo deseado de flujo de aire entre el límite superior e inferior.



\*Con el control inalámbrico no es posible esta función.

### Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frío	Calor	SEER (Frío)	SCOP (Calor)	EER (Frío)	COP (Calor)	
FDE40ZMXVG	4,0	4,5	A++ (6,46)	A (3,93)	A (3,92)	A (4,09)	2.034 €
FDE50ZMXVG	5,0	5,4	A++ (6,10)	A (3,92)	A (3,29)	A (3,70)	2.232 €
FDE60ZMXVG	5,6	6,7	A++ (6,72)	A+ (4,08)	B (3,20)	B (3,60)	2.653 €
FDE71VGNX	7,1	8,0	B (4,87)	A+ (4,0)	A (3,36)	A (3,79)	3.256 €
FDE100VGNX	10,0	11,2	A+ (5,89)	A+ (4,18)	A (3,92)	A (4,18)	4.510 €
FDE100VGSX	10,0	11,2	A+ (5,84)	A+ (4,17)	A (3,92)	A (4,18)	4.666 €
FDE125VGNX	12,5	14,0	-	-	A (3,57)	A (3,71)	5.009 €
FDE125VGSX	12,5	14,0	-	-	A (3,57)	A (3,71)	5.743 €
FDE140VGNX	14,0	16,0	-	-	B (3,18)	B (3,41)	5.524 €
FDE140VGSX	14,0	16,0	-	-	B (3,18)	B (3,41)	6.003 €

Nota 1: (N) Unidades con control inalámbrico (opcional), ej. FDE100 VGNX. Control por cable de serie.

Nota 2: (N) Monofásica. I - 220 V. 50 Hz. (S) Trifásica. III - 380 V. 50 Hz.



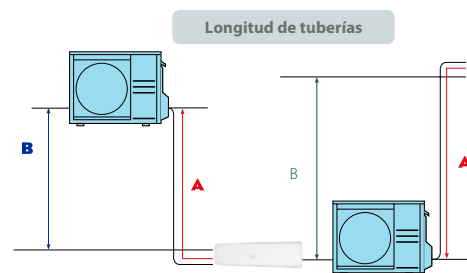
# Gama PAC Standard



## Serie SRK Split pared Standard Bomba de calor

Conjunto		<b>SRK100VNP</b>		
Ud. Interior		SRK100ZR		
Ud. Exterior		FDC100VNP		
Alimentación eléctrica		1 - 220V, 50Hz		
Tipo		INVERTER		
Capacidad	Frío	min.-nom.-máx.	kW	2,4 - 10 - 10,05
			Kcal/h	2.064 - 8.600 - 8.643
	Calor	min.-nom.-máx.	kW	3,2 - 11,2 - 11,5
			Kcal/h	2.752 - 9.632 - 9.890
Consumo eléctrico total	Frío	nom.	kW	3,09
			kW	3,28
Intensidad nominal	Frío		A	14,3
			A	15,3
Intensidad de arranque / Intensidad máxima		A		5/21
SEER (Coef.Energ. Estacional)	Frío	A++ (6,6)		
SCOP (Coef.Energ. Estacional)	Calor	A+ (4,40)		
EER (Coef.Energ. Nominal)	Frío	A (3,24)		
COP (Coef.Energ. Nominal)	Calor	A (3,41)		
Nivel sonoro	Frío	U. interior (velocidad ultra-baja)	dB (A)	27
		U. exterior	dB (A)	57
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior	mm	339 x 1.197 x 262	
	Ud. exterior		845 x 970 x 370	
Peso	Ud. interior	Kg	16,5	
	Ud. exterior		70	
Caudal de Aire (Velocidad Alta)	Ud. Interior (modo frío)	m³/h	1.470	
	Ud. exterior (modo frío)		4.500	
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	3/8"	
	Línea de Gas		5/8"	
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm²)* (2)		(3 x 2,5) + T		
Alimentación eléctrica a las unidades exteriores (2)		m²		
Refrigerante		R 410A		
Tipo de compresor		TWIN ROTARY		
Precarga de refrigerante	Kg	2,55		
	Longitud de línea que cubre la carga	mtrs.	15	
Carga adicional de refrigerante		grs/m de línea frigorífica	60	
Distancias frigoríficas	Total Vertical + Horizontal (B)		30	
	Vertical Ud Ext. encima	m	20	
	Vertical Ud Ext. debajo	m²	20	
Rangos de funcionamiento	Frío	Unidad Exterior	-15 ~ 46°C	
			Calor	-15 ~ 20°C
Control de condensación		INCLUIDO DE SERIE		

(1) La tubería de gas es de 1/2", por lo que en la unidad interior hay que poner una adaptación de 5/8" a 1/2".  
(2) T: Cable de tierra.



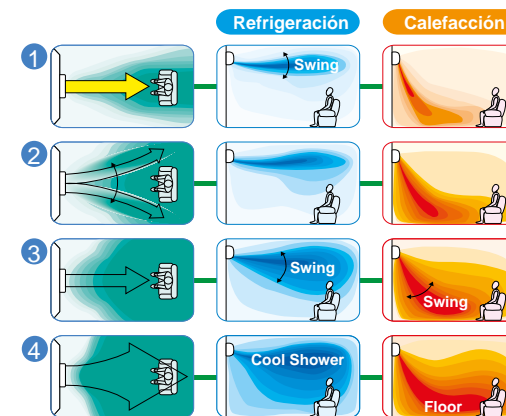
Según las condiciones de la norma ISO-T1, IS B8616  
NOTA: Hasta 24°C WB en el modelo SRK80ZM.



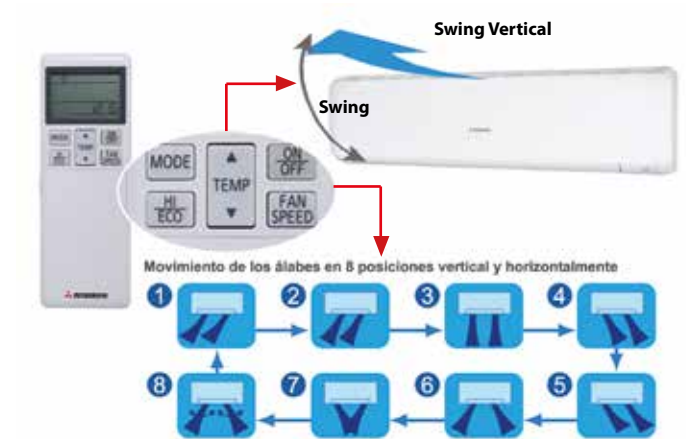
### Split pared Standard Bomba de calor SRK-VNP

- **Alto coeficiente de rendimiento.**
- **Tecnología DC PAM Inverter:** supone un mayor rendimiento y un menor consumo energético.
- **Filtros alergénicos y desodorizante fotocatalítico:** captura y elimina partículas como pelo de animales, polen, virus, etc. y neutraliza los malos olores.
- **Mejor distribución del aire,** gracias al movimiento horizontal y vertical de los álabes.
- Posibilidad de comunicarse mediante un sistema Superlink y utilizar un sistema de control centralizado. Para ello es necesario incorporar a la unidad interior el circuito Superlink SC-ADNA-E (182 €). Es necesario el adaptador SC-BIKN-E (224 €), mando por cable RC-E5.
- **Control de condensación** incluido de serie: permite funcionar en modo frío con una temperatura exterior inferior a 0°C hasta un máximo de -15°C.
- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema XKN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo.
- **Control Wi-Fi opcional:** consultar precios en pág. 233.

**Función 3D:** Optimiza al máximo la distribución del aire aportando mayor confort a su hogar.



**Movimiento horizontal y vertical de las lamas:** Consigue más rápidamente la temperatura deseada.



#### Controles por cable opcionales

Mando por cable que incorpora un gran conjunto de funciones: programador semanal de encendido/apagado, control de temperatura de consigna, display de errores de la unidad, sonda de temperatura integrada, indicador y selector de velocidad y dirección del aire (control del "swing"), selector del modo de operación, control de puesta a cero todo ello con un indicador de LCD de atractivo diseño.

#### POR CABLE



### Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frío	Calor	SEER (Frío)	SCOP (Calor)	EER (Frío)	COP (Calor)	
SRK100VNP	10	11,2	A++ (6,6)	A +(4,4)	A (3,24)	A (3,41)	3.550 €

# Gama PAC HyperInverter

**HYPER**  
INVERTER

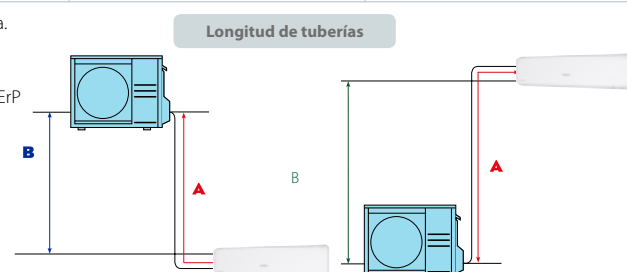
**NUEVO**



## Serie SRK Split pared HyperInverter Bomba de calor

Conjunto		SRK71ZR	SRK80ZR
Ud. Interior		SRK71ZR	SRK80ZR
Ud. Exterior		SRC71ZR	SRC80ZR
Alimentación eléctrica		I - 220V. 50Hz	
Tipo		INVERTER	
Capacidad	Frío	min.-nom.-máx. kW Kcal/h	2,3 - 7,1 - 7,7 1.978 - 6.106 - 6.622
	Calor	min.-nom.-máx. kW Kcal/h	2,0 - 8,0 - 10,0 1.720 - 6.880 - 8.600
Consumo eléctrico total	Frío	min.-nom.-máx. kW	0,5 - 2,05 - 2,7 0,4 - 2,06 - 3,4
	Calor	min.-nom.-máx. kW	0,5 - 2,35 - 3,2 0,4 - 2,40 - 3,5
Intensidad nominal	Frío	A	9,5
	Calor	A	9,6
Intensidad de arranque / Intensidad máxima		A	9,6 / 17
SEER (Coef.Energ. Estacional)	Frío		A++ (7,2)
SCOP (Coef.Energ. Estacional)**	Calor		A+++ (5,7)
EER (Coef.Energ. Nominal)	Frío		A (3,46)
COP (Coef.Energ. Nominal)	Calor		A (3,88)
Nivel sonoro	Frío	U. interior (velocidad ultra-baja)	25
		U. exterior	53
	Calor	U. interior (velocidad ultra-baja)	28
		U. exterior	51
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior	mm	339 x 1.197 x 262
	Ud. exterior	mm	750 x 880 x 340
Peso	Ud. interior	Kg	15,5
	Ud. exterior	Kg	57
Caudal de Aire (Velocidad Alta)	Ud. Interior (modo frío)	m³/h	1.230
	Ud. exterior (modo frío)	m³/h	3.300
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas	1/4"
	Línea de Gas	Pulgadas	5/8"
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm²)*			(3 x 1,5) + T
Alimentación eléctrica a las unidades exteriores			(2 x 2,5) + T
Refrigerante			R 410A
Tipo de compresor			TWIN ROTARY
Precarga de refrigerante	Kg		1,8
	Longitud de línea que cubre la carga	mtrs.	15
Carga adicional de refrigerante		grs/m de línea frigorífica	25
Distancias frigoríficas	Total Vertical + Horizontal (B)	m	30
	Vertical Ud Ext. encima	m	20
	Vertical Ud Ext. debajo	m	20
Rangos de funcionamiento	Frío	Unidad Exterior	-15 ~ 46°C
	Calor	Unidad Exterior	-15 ~ 24°C
Filtros	Alergénico		1
	Desodorizante		1

\*T: cable de tierra.  
\*\* Datos según zona climática cálida (Directiva ErP 206/2012).



Según las condiciones de la norma ISO-T1, IS B8616

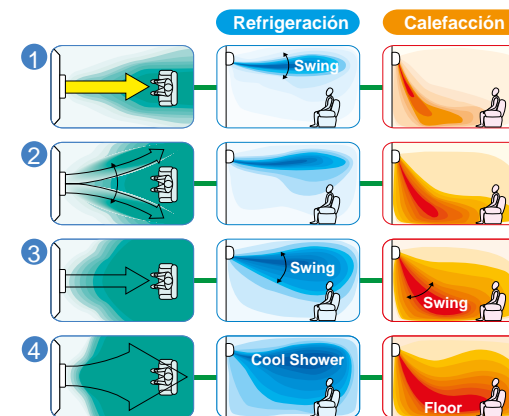


### Split pared HyperInverter Bomba de calor SRK-ZR

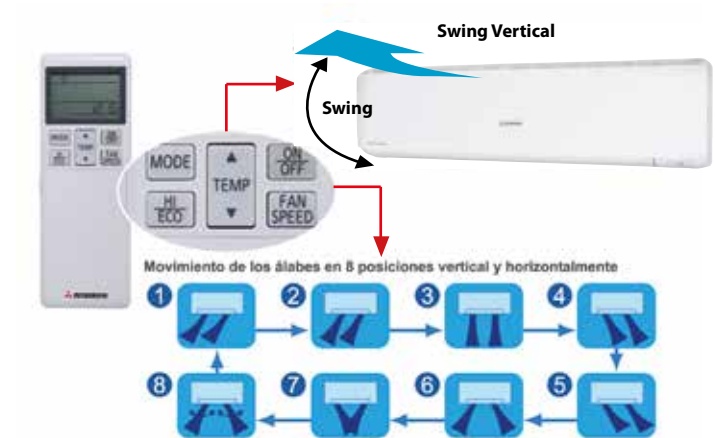
- **Alto coeficiente de rendimiento.**
- **Tecnología DC PAM Inverter:** supone un mayor rendimiento y un menor consumo energético.
- **Filtros alergénicos y desodorizante fotocatalítico:** captura y elimina partículas como pelo de animales, polen, virus, etc. y neutraliza los malos olores.
- **Mejor distribución del aire,** gracias al movimiento horizontal y vertical de los álabes.
- Posibilidad de comunicarse mediante un sistema Superlink y utilizar un sistema de control centralizado. Para ello es necesario incorporar a la unidad interior el circuito Superlink SC-ADNA-E (182 €). Es necesario el adaptador SC-BIKN-E (224 €), mando por cable RC-E5.
- **Control de condensación** incluido de serie: permite funcionar en modo frío con una temperatura exterior inferior a 0°C hasta un máximo de -15°C.
- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo.
- **Control Wi-Fi opcional:** consultar precios en pág. 233.



**Función 3D:** Optimiza al máximo la distribución del aire aportando mayor confort a su hogar.



**Movimiento horizontal y vertical de las lamas:** Consigue más rápidamente la temperatura deseada.



### Controles por cable opcionales

Mando por cable que incorpora un gran conjunto de funciones: programador semanal de encendido/apagado, control de temperatura de consigna, display de errores de la unidad, sonda de temperatura integrada, indicador y selector de velocidad y dirección del aire (control del "swing"), selector del modo de operación, control de puesta a cero todo ello con un indicador de LCD de atractivo diseño.



### Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frío	Calor	SEER (Frío)	SCOP (Calor)	EER (Frío)	COP (Calor)	
SRK71ZR	7,1	8,0	A++ (7,2)	A+++ (5,7)	A (3,46)	A (3,88)	3.041 €
SRK80ZR	8,0	9,0	A++ (6,6)	A+++ (5,7)	A (3,40)	A (3,75)	3.277 €



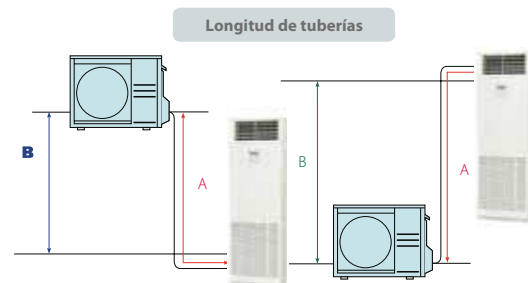


# Gama PAC Standard

## Serie FDF Split suelo Vertical Standard Bomba de calor

Conjunto		FDF71VNP	FDF90VNP	FDF100VNP		
Ud. Interior		FDF71VD1	FDF100VD2	FDF100VD2		
Ud. Exterior		FDC71VNP	FDC90VNP	FDC100VNP		
Alimentación eléctrica		I - 220V,50 Hz				
Tipo		INVERTER				
Capacidad	Frío	min.-nom.-máx.	kW	1,4 - 7,1 - 7,1	1,9 - 9,0 - 9,0	2,8 - 10 - 11,2
		Kcal/h	1.204 - 6.106 - 6.106	1.634 - 7.740 - 7.740	2.408 - 8.600 - 9.632	
	Calor	min.-nom.-máx.	kW	1,0 - 7,1 - 7,1	1,5 - 9,0 - 9,0	2,5 - 11,2 - 12,5
		Kcal/h	860 - 6.106 - 6.106	1.290 - 7.740 - 7.740	2.150 - 9.632 - 10.750	
Consumo eléctrico total	Frío/Calor	nom.	kW	2,63/2,08	2,79/2,25	3,19/3,09
Intensidad nominal	Frío		A	11,7	12,4	14,1
	Calor		A	9,3	10,1	13,8
Intensidad de arranque / Intensidad máxima			A	5 / 14,5	5/18	5/21
SEER (Coef.Energ. Estacional)	Frío		A	A (5,24)	A+ (5,69)	A (5,41)
SCOP (Coef.Energ. Estacional)	Calor		A	A (3,91)	A+ (4,01)	A (3,94)
EER (Coef.Energ. Nominal)	Frío		D	D (2,70)	A (3,23)	B (3,13)
COP (Coef.Energ. Nominal)	Calor		B	B (3,41)	A (4,00)	A (3,62)
Nivel sonoro (velocidad baja)	Frío	U. interior	dB (A)	33	44	44
		U. exterior	54	57	57	
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior		mm	1.850 x 600 x 320	1.850 x 600 x 320	1.850 x 600 x 320
	Ud. exterior		mm	640 x 800 x 290	750 x 880 x 340	845 x 970 x 370
Peso	Ud. interior		Kg	49	52	52
	Ud. exterior		Kg	45	57	70
Caudal de Aire (Velocidad Ultra-Alta)	Ud. Interior (modo frío)		m <sup>3</sup> /h	1.200	1.740	1.740
	Ud. exterior (modo frío)		m <sup>3</sup> /h	2.160	3.780	4.500
Tubería de refrigerante	Línea de líquido		Pulgadas	1/4" (1)	1/4" (1)	3/8"
	Línea de Gas		Pulgadas	1/2" (1)	5/8" (1)	5/8"
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm <sup>2</sup> ) (1)				(3 x 1,5) + T	(3 x 1,5) + T	(3 x 2,5) + T
Alimentación eléctrica a las unidades exteriores (1)			mm <sup>2</sup>		(2 x 2,5) + T	(2x6)+T
Refrigerante				R410A		
Tipo de compresor				TWIN ROTARY		
Precarga de refrigerante	Kg		mtrs.	1,6	2,1	2,55
	Longitud de línea que cubre la carga		mtrs.		8	
Carga adicional de refrigerante	grs/m de línea frigorífica			20	25	60
Distancias frigoríficas	Total Vertical + Horizontal (B)		m	23		
	Vertical Ud Ext. encima		m	20		
	Vertical Ud Ext. debajo		m	20		
Rangos de funcionamiento	Frío	Unidad Exterior		-15 ~ 46°C		
	Calor			-15 ~ 20°C		
Control de condensación				INCLUIDO DE SERIE		

(1) Los modelos con unidades exteriores FDC71 y 90 VNP podrán funcionar con tuberías de 3/8" y 5/8" o de 3/8" y 1/2" siempre y cuando la longitud de la tubería no exceda de los 8 m. La carga adicional será d 60 g/m a partir de 3 m. (hasta un máximo de 300 grs.)  
(2) T: Cable de tierra.



### Split suelo vertical MicroInverter Bomba de calor FDF

- Unidades exteriores **compactas**.
- **Tecnología Inverter** mayor confortabilidad, ahorro energético y económico.
- Equipos **muy silenciosos**.
- **Prestaciones de instalación mejoradas:** diseño libre de las tuberías adaptándose a todas las condiciones de instalación.
- Diseño ideal para instalar en oficinas, restaurantes, tiendas...
- Las series FDF pueden comunicarse mediante un sistema Super Link, lo que permite utilizar un sistema de control centralizado. Para ello es necesario incorporar a la unidad interior el circuito Super Link SC-ADNA-E.
- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo.
- **Control Wi-Fi opcional:** consultar precios en pág. 233.

#### Óptima distribución del aire



#### Facilidad de instalación y mantenimiento



#### Control inalámbrico opcional



Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frío	Calor	SEER (Frío)	SCOP (Calor)	EER (Frío)	COP (Calor)	
FDF71VNP	7,1	7,1	A (5,24)	A (3,91)	D (2,70)	B (3,41)	<b>2.895 €</b>
FDF90VNP	9,0	9,0	A+ (5,69)	A+ (4,01)	A (3,23)	A (4,00)	<b>3.410 €</b>
FDF100VNP	10,0	11,2	A (5,41)	A (3,94)	B (3,13)	A (3,62)	<b>3.710 €</b>

Nota 1: (N) Unidades con control inalámbrico (opcional), ej. FDFN100VNP. Control por cable de serie.

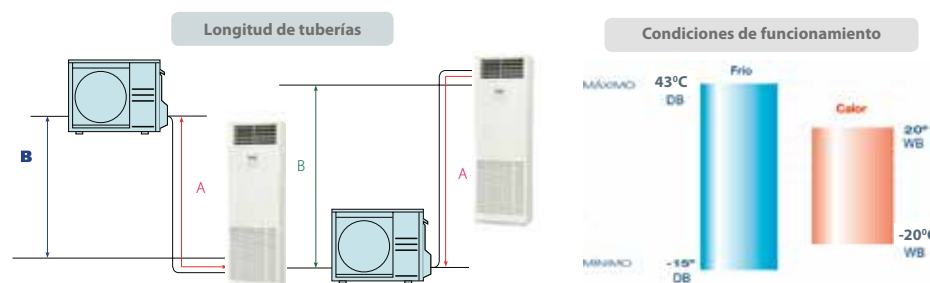
# Gama PAC **MicroInverter**



## Serie FDF Split suelo Vertical MicroInverter Bomba de calor

Conjunto		FDF100VN/S	FDF125VN/S	FDF140VN/S	
Ud. Interior		FDF100VD	FDF125VD	FDF140VD	
Ud. Exterior		FDC100VN/S	FDC125VN/S	FDC140VN/S	
Alimentación eléctrica a la unidad Exterior		INVERTER			
Tipo		I - 220V,50 Hz / III -380V, 50 Hz			
Capacidad	Frío	min.-nom.-máx. kW	4,0 - 10 - 11,2	5,0 - 12,5 - 14	5,0 - 14 - 14,5
		Kcal/h	3.440 - 8.600 - 9.632	4.300 - 10.750 - 12.040	4.300 - 12.040 - 12.470
	Calor	min.-nom.-máx. kW	4,0 - 11,2 - 12,5	4,0 - 14 - 16	4,0 - 16 - 16,5
		Kcal/h	3.440 - 9.632 - 10.570	3.440 - 12.040 - 13.760	3.440 - 13.760 - 14.190
Consumo eléctrico total	Frío	nom. kW	3,12	4,4	5,15
		Calor	3,1	4,36	5,31
Intensidad nominal	Frío	A	13,8 / 4,6	19,5 / 6,5	22,8 / 7,6
	Calor	A	13,8 / 4,6	19,3 / 6,5	23,6 / 7,9
Intensidad de arranque / Intensidad máxima		A	5 (24) / 5(15)		
SEER (Coef.Energ. Estacional)	Frío		B (5,1) / B (5,0)	-	-
SCOP (Coef.Energ. Estacional)	Calor		A (3,8)	-	-
EER (Coef.Energ. Nominal)	Frío		A (3,21)	C (2,84)	D (2,72)
COP (Coef.Energ. Nominal)	Calor		A (3,61)	C (3,21)	D (3,01)
Nivel sonoro (velocidad baja)	Frío	Ud. interior	dB (A)		
		Ud. exterior	44	50	51
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior	mm			
	Ud. exterior	1.850 x 600 x 320			
Peso	Ud. interior	Kg			
	Ud. exterior	81 / 83			
Caudal de Aire (velocidad ultra-alta)	Ud. interior (Frío)	m3/h			
	Ud. exterior (Frío)	1.740			
Tubería de refrigerante	Línea de líquido	Pulgadas			
	Línea de Gas	3/8"			
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm <sup>2</sup> ) <sup>(1)</sup>		(3 x 2,5) + T			
Nº de hilos de alimentación a la ud. exterior (sección en mm <sup>2</sup> ) <sup>(1)</sup>		(2x6)+T / (3x4)+N+T			
Refrigerante		R 410A			
Tipo de compresor		TWIN ROTARY			
Precarga de refrigerante	Kg	3,8 <sup>(2)</sup>			
	Longitud de línea que cubre la carga	mtrs.	30		
Carga adicional de refrigerante		grs/m de línea frigorífica			
Distancias frigoríficas	Total= Horizontal + Vertical (A)	m			
	Vertical cuando Ud Ext. está por encima (B)	50			
	Vertical cuando Ud Ext. está por debajo (C)	30			
Rangos de funcionamiento	Frío	Ud. Exterior			
	Calor	15 ~ 43°C			
Control de condensación		-20 ~ 20°C			
		INCLUIDO DE SERIE			

(1) T: Cable de tierra  
(2) Si la tubería es inferior a 3 m, la carga de fábrica se tiene que reducir 1 kg. (carga -1 kg).



Según las condiciones de la norma ISO-T1, IS B8616



FDF 71, 100, 125, 140 VD



FDC 100, 125, 140 VN/S  
I-220, III-380



### Split suelo vertical MicroInverter Bomba de calor FDF

- Las unidades exteriores **más compactas** del mercado.
- **Tecnología Inverter** mayor confortabilidad, ahorro energético y económico.
- Equipos **muy silenciosos**.
- **Prestaciones de instalación mejoradas:** diseño libre de las tuberías adaptándose a todas las condiciones de instalación.
- Diseño ideal para instalar en oficinas, restaurantes, tiendas...
- Las series FDF pueden comunicarse mediante un sistema Super Link, lo que permite utilizar un sistema de control centralizado. Para ello es necesario incorporar a la unidad interior el circuito Super Link SC-ADNA-E.
- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo.
- **Control Wi-Fi opcional:** consultar precios en pág. 233.

#### Óptima distribución del aire



#### Facilidad de instalación y mantenimiento



#### Control inalámbrico opcional



RCN-KIT4-E2

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frío	Calor	SEER (Frío)	SCOP (Calor)	EER (Frío)	COP (Calor)	
FDF100VN	10,0	11,2	B (5,1)	A (3,8)	A (3,21)	A (3,61)	4.099 €
FDF100VS	10,0	11,2	B (5,0)	A (3,8)	A (3,21)	A (3,61)	4.234 €
FDF125VN	12,5	14,0	-	-	C (2,84)	C (3,21)	4.676 €
FDF125VS	12,5	14,0	-	-	C (2,84)	C (3,21)	4.812 €
FDF140VN	14,0	16,0	-	-	D (2,72)	D (3,01)	5.296 €
FDF140VS	14,0	16,0	-	-	D (2,72)	D (3,01)	5.452 €

Nota 1: (N) Unidades con control inalámbrico (opcional), ej. FDFN100VFN. Control por cable de serie.  
Nota 2: (N) Monofásica. I - 220 V. 50 Hz. (S) Trifásica. III - 380 V. 50 Hz.



# Gama PAC HyperInverter

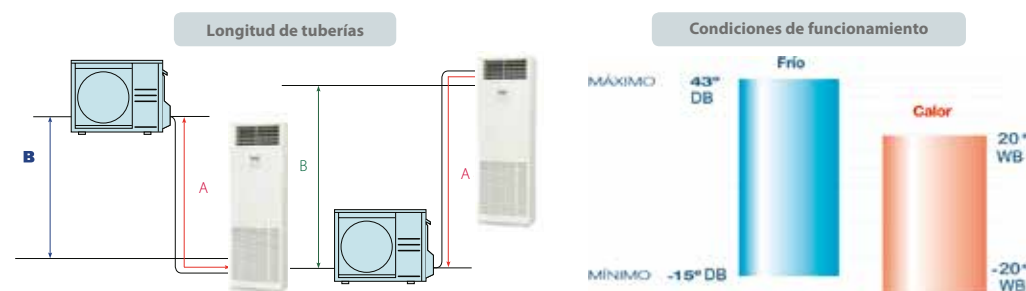


## Series FDF Split suelo Vertical HyperInverter Bomba de calor

Conjunto		FDF71VNX	FDF100VN/SX	FDF125VN/SX	FDF140VN/SX		
Ud. Interior		FDF71VD	FDF100VD	FDF125VD	FDF140VD		
Ud. Exterior		FDC71VNX	FDC100VN/SX	FDC125VN/SX	FDC140VN/SX		
Alimentación eléctrica a la unidad Exterior		I - 220V, 50Hz	I - 220V, 50 Hz / III - 380V, 50 Hz				
Tipo		HYPERINVERTER					
Capacidad	Frio	min.-nom.-máx.	kW	3,2 - 7,1 - 8,0	4,0 - 10 - 11,2	5,0 - 12,5 - 14	5,0 - 14 - 16
		Kcal/h	2.750 - 6.100 - 6.900	3.440 - 8.600 - 9.632	4.300 - 10.750 - 12.040	4.300 - 12.040 - 13.760	
Capacidad	Calor	min.-nom.-máx.	kW	3,6 - 8,0 - 9,0	4,0 - 11,2 - 12,5/16	4,0 - 14 - 17/18	4,0 - 16 - 18/20
		Kcal/h	3.100 - 6.900 - 7.800	3.440 - 9.632 - 10.570/13.750	3.440 - 12.040 - 14.620/15.480	3.440 - 13.760 - 15.480/17.200	
Consumo eléctrico total	Frio	min.-nom.-máx.	kW	2,21	2,83	3,89	4,65
		Calor	2,21	3,04	3,88	4,69	
Intensidad nominal	Frio		A	9,8	12,6 / 4,2	17,3 / 5,7	20,6 / 6,8
		Calor	9,9	13,5 / 4,5	17,2 / 5,7	20,8 / 6,9	
Intensidad de arranque / Intensidad máxima			A	5 / 17	5 (24) / 5(15)	5 (26) / 5(15)	
SEER (Coef.Energ. Estacional)	Frio		B (4,8)	A (5,2)	-	-	
SCOP (Coef.Energ. Estacional)	Calor		A (3,9)	A (3,8)	-	-	
EER (Coef.Energ. Nominal)	Frio		A (3,21)	A (3,53)	A (3,21)	B (3,01)	
COP (Coef.Energ. Nominal)	Calor		A (3,62)	A (3,68)	A (3,61)	B (3,41)	
Nivel sonoro (velocidad baja)	Frio	Ud. interior	dB (A)	33	44		
		Ud. exterior	51	48		49	
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. interior		mm	1850 x 600 x 320			
		Ud. exterior		750 x 880 x 340	1300 x 970 x 370		
Peso	Ud. interior		Kg	49	52		
		Ud. exterior		60	105		
Caudal de Aire (velocidad ultra-alta)	Ud. interior (Frio)		m <sup>3</sup> /h	1200	1740		
		Ud. exterior (Frio)		3600	6000		
Tubería de refrigerante	Línea de líquido		Pulgadas	3/8"			
		Línea de Gas		5/8"			
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm <sup>2</sup> ) <sup>(1)</sup>				(3 x 2,5) + T			
Nº de hilos de alimentación a la ud. exterior (sección en mm <sup>2</sup> ) <sup>(1)</sup>				(2 x 4) + T	(2x6)+T / (3x4)+N+T	(2x8)+T / (3x4)+N+T	
Refrigerante				R 410A			
Tipo de compresor				TWIN ROTARY			
Precarga de refrigerante	Kg <sup>(2)</sup>			2,95 <sup>(2)</sup>	4,5 <sup>(2)</sup>		
		Longitud de línea que cubre la carga	mtrs.	30			
Carga adicional de refrigerante			grs/m de línea frigorífica	60			
Distancias frigoríficas	Total= Horizontal + Vertical (A)		m	50	100		
	Vertical cuando Ud. Ext. está por encima (B)			30			
	Vertical cuando Ud. Ext. está por debajo (C)			15			
Rangos de funcionamiento	Frio	Ud. Exterior		-15 ~ 43°C			
			Calor	-20 ~ 20°C			
Control de condensación				INCLUIDO DE SERIE			

(1) T: cable de tierra.

(2) Si la tubería es inferior a 3 m, la carga de fábrica se tiene que reducir 1 Kg (Carga -1 Kg)



Según las condiciones de la norma ISO-T1, IS B8616



FDF 71, 100, 125, 140 VD



FDC 71 VNX



FDC 100, 125, 140 VN/SX  
I-220, III-380



Uno de los COP más altos del mercado

### Split suelo vertical HyperInverter Bomba de calor FDF

- **Alto coeficiente de rendimiento COP** gracias a las mejoras introducidas en el intercambiador de calor y en el compresor. Cuanto mayor es el COP mayor es la eficiencia energética del equipo.
- **Mayor longitud de tuberías:** hasta 100 m. de longitud total (FDC 100-FDC 140).
- **Tecnología HyperInverter** mayor confortabilidad, ahorro energético y económico.
- Equipos **muy silenciosos**.
- **Prestaciones de instalación mejoradas:** diseño libre de las tuberías adaptándose a todas las condiciones de instalación.
- Diseño ideal para instalar en oficinas, restaurantes, tiendas...
- Las series FDF pueden comunicarse mediante un sistema Super Link, lo que permite utilizar un sistema de control centralizado. Para ello es necesario incorporar a la unidad interior el circuito Super Link SC-ADNA-E.
- **Sistema Domótico:** Equipos compatibles con el sistema KXN/EIB MODBUS a través de interface domótico no incluido de serie en el equipo.
- **Control Wi-Fi opcional:** consultar precios en pag. 233.

#### Óptima distribución del aire



#### Facilidad de instalación y mantenimiento



#### Control inalámbrico opcional



### Precios y Capacidades

Modelo	kW		Clasificación Energética Estacional		Cociente energético		P.V.R.
	Frio	Calor	SEER (Frio)	SCOP (Calor)	EER (Frio)	COP (Calor)	
FDF71VNX	7,1	8,0	B (4,8)	A (3,9)	A (3,21)	A (3,62)	3.464 €
FDF100VNX	10,0	11,2	A (5,2)	A (3,8)	A (3,53)	A (3,68)	4.713 €
FDF100VSX	10,0	11,2	A (5,2)	A (3,8)	A (3,53)	A (3,68)	4.869 €
FDF125VNX	12,5	14,0	-	-	A (3,21)	A (3,61)	5.394 €
FDF125VSX	12,5	14,0	-	-	A (3,21)	A (3,61)	5.587 €
FDF140VNX	14,0	16,0	-	-	B (3,01)	B (3,41)	6.123 €
FDF140VSX	14,0	16,0	-	-	B (3,01)	B (3,41)	6.357 €

Nota 1: (N) Unidades con control inalámbrico (opcional), ej. FDFN100VFNX. Control por cable de serie.

Nota 2: (N) Monofásica. I - 220 V. 50 Hz. (S) Trifásica. III - 380 V. 50 Hz.



## Gama Multi-PAC Inverter Bomba de calor

El sistema Multi-PAC permite conectar hasta cuatro unidades interiores individuales a una sola unidad exterior.

Esta serie permite tener una acertada combinación de unidades interiores que satisfacen las más diversas condiciones de instalación.

Es posible dar servicio hasta cuatro unidades interiores individuales con una sola unidad exterior.

Todas las unidades funcionan al mismo tiempo y serán controladas por un mismo mando por cable RC-E5.

\*Opcional: mando inalámbrico excepto modelos SRK. Para conectar el mando por cable a los modelos Split Pared SRK necesita el adaptador SC-BIKN - E (un adaptador SC-BIKN - E por cada unidad interior SRK).

### Tabla de Combinaciones

Potencia	Tipo	Ud. Exterior	Tipo	Combinaciones	Kit Distribución de tuberías
7,1 kW	<b>HYPER INVERTER</b>	FDC71VNX	Twin	40 + 40	DIS-WA1
10 kW	<b>HYPER INVERTER</b>	FDC100VN/SX	Twin	50 + 50	DIS-WA1
	<b>MICRO INVERTER</b>	FDC100VN/S	Twin	50 + 50	DIS-WA1
12,5 kW	<b>HYPER INVERTER</b>	FDC125VN/SX	Twin	60 + 60	DIS-WA1
	Twin		50 + 71*	DIS-WA1	
	<b>MICRO INVERTER</b>	FDC125VN/S	Twin	60 + 60	DIS-WA1
	Twin		50 + 71*	DIS-WA1	
14,0 kW	<b>HYPER INVERTER</b>	FDC140VN/SX	Twin	71 + 71	DIS-WA1
	Triple		50 + 50 + 50	DIS-TA1 / DIS-WA1 x 2* (4)	
	<b>MICRO INVERTER</b>	FDC140VN/S	Twin	71 + 71	DIS-WA1
	Triple		50 + 50 + 50	DIS-TA1 / DIS-WA1 x 2* (4)	
20,0 kW	<b>MICRO INVERTER</b>	FDC200VSA	Twin	100 + 100	DIS-WB1
			Twin	71 + 125*	DIS-WB1
			Triple	71 + 71 + 71	DIS-TB1 / DIS-WB1 + DIS-WA1* (4)
			Doble Twin	50 + 50 + 50 + 50	DIS-WA1 x 2 set - DIS-WB1 x 1 set
25,0 kW	<b>MICRO INVERTER</b>	FDC250VSA	Twin	125 + 125	DIS-WB1
			Triple	60 + 60 + 125*	DIS-WA1 x 1 set - DIS-WB1 x 1 set
			Triple	71 + 71 + 100*	DIS-WA1 x 1 set - DIS-WB1 x 1 set
			Doble Twin	60 + 60 + 60 + 60	DIS-WA1 x 2 set - DIS-WB1 x 1 set

Nota 1: Es posible combinar diferentes modelos de unidades interiores excepto en las combinaciones marcadas por un asterisco (\*).

Nota 2: Debe utilizar los kits de distribución de tuberías indicados en cada combinación.

Nota 3: (N) Monofásica I-220V. 50Hz., (S) Trifásica III-380V. 50Hz.

Nota 4: Dependiendo de la distancia entre el primer distribuidor y las máquinas, iría uno u otro distribuidor. (Ver pág. 164-167).

Nota 5: Los modelos FDTC, FDUM, SRK y FDF no son combinables con otros modelos y solo podrán combinarse unidades con la misma potencia.

### Combinaciones con unidades interiores

Modelo/Capacidad	Unidades interiores compatibles	40	50	60	71	100	125
Split pared (SRK)			●	●		●	
Split cassette 4 vías (FDT)		●	●	●	●	●	●
Split cassette 4 vías 600x600 mm. (FDTC)		●	●	●			
Split techo (FDE)		●	●	●	●	●	●
Split conductos (FDUM)		●	●	●	●	●	●
Split suelo vertical (FDF)					●	●	●





## Gama Multi-PAC **MicroInverter**

## Gama Multi-PAC **HyperInverter**



**MICRO**  
**INVERTER**



FDC100, 125, 140 VN/S  
I - 220, III - 380

FDC 200 VSA

FDC 250 VSA

► Unidades exteriores  
**Multi-PAC MicroInverter Bomba de calor**

Ud. Exterior		FDC100VN/S	FDC125VN/S	FDC140VN/S	FDC200VS	FDC250VS	
Alimentación eléctrica a la unidad Exterior		I - 220V. 50 Hz. / III - 380V. 50 Hz.			III - 380V. 50 Hz.		
Capacidad	Frío	min. - nom. - máx.	kW 4,0 - 10 - 11,2	5,0 - 12,5 - 14	5,0 - 14 - 14,5	5,2 - 19,0 - 22,4	6,9 - 24,0 - 28,0
		Kcal/h	3.440 - 8.600 - 9.632	4.300 - 10.750 - 12.040	4.300 - 12.040 - 12.470	4.472 - 16.340 - 19.264	5.934 - 20.640 - 24.080
	Calor	min. - nom. - máx.	kW 4 - 11,2 - 12,5	4 - 14 - 16	4 - 16 - 16,5	3,3 - 22,4 - 25,0	5,5 - 27,0 - 31,5
Consumo eléctrico total	Frío	nominal	kW 2,94 <sup>(1)</sup>	3,95 <sup>(1)</sup>	4,51 <sup>(1)</sup>	6,25 <sup>(1)</sup>	8,36 <sup>(1)</sup>
		Calor	3,09 <sup>(1)</sup>	3,70 <sup>(1)</sup>	4,58 <sup>(1)</sup>	6,02 <sup>(1)</sup>	7,15 <sup>(1)</sup>
	Intensidad nominal	Frío	A 11,7/3,8 <sup>(1)</sup>	17,3/5,5 <sup>(1)</sup>	20,4/6,5 <sup>(1)</sup>	11,1 <sup>(1)</sup>	12,7 <sup>(1)</sup>
Intensidad de arranque / Intensidad máxima	Frío	Calor	A 11,6/3,8 <sup>(1)</sup>	16,2/5,1 <sup>(1)</sup>	19,5/6,3 <sup>(1)</sup>	10,9 <sup>(1)</sup>	11,7 <sup>(1)</sup>
		Calor	5 (24) / 5(15)		5 / 20	5 / 21	
	Nivel sonoro	Frío Ud. exterior	dB (A) 49	50	51	58	59
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. exterior	mm 845 x 970 x 370	1.300 x 970 x 370		1.505 x 970 x 370		
Peso	Ud. exterior	Kg 81/83	115		143		
Caudal de Aire	Frío Ud. exterior	m <sup>3</sup> /h 4.500	8.100		8.580		
	Calor Ud. exterior	4.380	8.100		9.060		
Motor ventilador x cantidad	W	86 x 1	86 x 2				
Tubería de refrigerante	Línea de Líquido	Pulgadas 3/8"	3/8" <sup>(2)</sup>		1/2"		
	Línea de Gas	5/8"	1" <sup>(3)</sup>				
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm <sup>2</sup> ) <sup>*</sup>		(3 x 1,5) + T		(3 x 1,5) + T			
Alimentación eléctrica a las unidades exteriores	mm <sup>2</sup>	(2x6)+T / (3x4)+N+T	(2x8)+T / (3x4)+N+T		(3 x 6) + N+T		
Refrigerante		R410A					
Precarga de refrigerante	Kg	3,8		5,6	7,2		
	Longitud de línea que cubre la carga	mtrs. 30		30			
Carga adicional de refrigerante	grs/m de línea frigorífica principal	60		60/145 <sup>(3)</sup>	120		
	grs/m de línea frigorífica secundaria	60		60			
Distancias frigoríficas	Total= Horizontal + Vertical (A)	50		70			
	Vertical cuando Ud Ext. está por encima (B)	30		30			
	Vertical cuando Ud Ext. está por debajo (C)	15		15			
Rangos de funcionamiento	Frío Ud. Exterior	-15 ~ 43°C		-15 ~ 50°C			
	Calor	-20 ~ 20°C		-15 ~ 20°C			
Control de condensación		INCLUIDO DE SERIE					

\*T: Cable de tierra.

**Nota 1:** El consumo y la intensidad variará ligeramente en función de la combinación y los modelos de las unidades interiores seleccionadas. Datos tomados con combinaciones de dos FDT.

**Nota 2:** Si la longitud de la tubería de líquido es ≤ a 40 m, la tubería de líquido será de 3/8". Si es superior a 40m y ≤ a 70 m será de 1/2" (y habrá que aportar 145gr/ml).

**Nota 3:** Si la longitud de la tubería de gas es ≤ a 35m, la tubería de gas deberá ser de 7/8".

**HYPER**  
**INVERTER**



FDC 71 VNX

FDC 100, 125, 140 VN/SX  
I-220, III-380

► Unidades exteriores  
**Multi-PAC HyperInverter Bomba de calor**

Ud. Exterior		FDC71VNX	FDC100VN/SX	FDC125VN/SX	FDC140VN/SX	
Alimentación eléctrica a la unidad Exterior		I - 220 V. 50 Hz.	I-220 V. 50Hz / III-380 V. 50Hz			
Capacidad	Frío	min. - nom. - máx.	kW 3,2-7,1-8,0	4,0-10,0-11,2	5,0-12,5-14,0	5,0-14,0-16,0
		Kcal/h	2.750 - 6.100 - 6.900	3.440 - 8.600 - 9.632	4.300 - 10.750 - 12.040	4.300 - 12.040 - 13.760
	Calor	min. - nom. - máx.	kW 3,6 - 8,0 - 9,0	4,0 - 11,2 - 12,5/16	4,0 - 14 - 17/18	4,0 - 16 - 18/20
Consumo eléctrico total	Frío	min. - nom. - máx.	kW 1,85 <sup>(1)</sup>	2,56 <sup>(1)</sup>	3,06 <sup>(1)</sup>	3,88 <sup>(1)</sup>
		Calor	1,99 <sup>(1)</sup>	2,66 <sup>(1)</sup>	3,22 <sup>(1)</sup>	3,7 <sup>(1)</sup>
	Intensidad nominal	Frío	A 8,3 <sup>(1)</sup>	11,4/3,8 <sup>(1)</sup>	13,6/4,5 <sup>(1)</sup>	17,2/5,7 <sup>(1)</sup>
Intensidad de arranque / Intensidad máxima	Frío	Calor	8,9 <sup>(1)</sup>	11,8/3,9 <sup>(1)</sup>	14,3/4,7 <sup>(1)</sup>	16,4/5,4 <sup>(1)</sup>
		Calor	5 (24) / 5(15)		5 (26) / 5(15)	
	Nivel sonoro	Frío Ud. exterior	dB (A) 51	48		49
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. exterior	mm 750 x 880 x 340	1.300 x 970 x 370			
Peso	Ud. exterior	Kg 60	105			
Caudal de Aire	Frío Ud. exterior	m <sup>3</sup> /h 3.600	6.000			
	Calor Ud. exterior	3.000	6.000			
Motor ventilador x cantidad	W	86 x 1	86 x 2			
Tubería de refrigerante	Línea de Líquido	Pulgadas 3/8"	3/8"			
	Línea de Gas	5/8"	5/8"			
Nº de hilos de Interconexión (sección en mm <sup>2</sup> ) <sup>*</sup>		(3 x 1,5) + T				
Alimentación eléctrica a las unidades exteriores	mm <sup>2</sup>	(2 x 4) + T	(2x6)+T / (3x4)+N+T	(2x8)+T / (3x4)+N+T		
Refrigerante		R 410A				
Precarga de refrigerante	Kg	2,95		4,5		
	Longitud de línea que cubre la carga	mtrs. 30		30		
Carga adicional de refrigerante	grs/m de línea frigorífica principal	60		60		
	grs/m de línea frigorífica secundaria	60		60		
Distancias frigoríficas	Total= Horizontal + Vertical (A)	50		100		
	Vertical cuando Ud Ext. está por encima (B)	30		30		
	Vertical cuando Ud Ext. está por debajo (C)	15		15		
Rangos de funcionamiento	Frío Ud. Exterior	-15 ~ 43°C		-15 ~ 43°C		
	Calor	-20 ~ 20°C		-20 ~ 20°C		
Control de condensación		INCLUIDO DE SERIE				

\*T: cable de tierra.

**Nota 1\*:** VALORES CON UNA COMBINACION 2X1 con Unidad Interior tipo Cassette FDT. Estos valores variarán en función de las unidades interiores conectadas.



# Gama Multi-PAC Inverter

## Unidades interiores



### Split techo

Ud. Interior				FDE 40 VG	FDE 50 VG	FDE 60 VG	FDE 71 VG	FDE 100 VG	FDE 125 VG
Alimentación eléctrica				I - 220 V. 50 Hz.					
Capacidad nominal	Frío	Nominal	kW	4,0	5,0	5,6	7,1	10,0	12,5
			Kcal/h	3.440	4.300	4.800	6.100	8.600	10.750
	Calor	Nominal	kW	4,5	5,4	6,7	8,0	11,2	14
			Kcal/h	3.900	4.650	5.800	6.900	9.632	12.040
Nivel sonoro (velocidad baja)			dB (A)	31	31	32	32	34	35
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			mm	210 x 1.070 x 690	210 x 1.070 x 690	210 x 1.320 x 690	210 x 1.320 x 690	250 x 1.620 x 690	250 x 1.620 x 690
Peso			Kg	28	28	33	33	43	43
Caudal de Aire (velocidad ultra-alta)			m³/h	780	780	1200	1200	1920	1920
Tubería de refrigerante	Línea de Líquido	Línea de Gas	Pulgadas	3/8" (*)	3/8" (*)	3/8" (*)	3/8"	3/8"	3/8"
				1/2"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"

(\*) Consultar siempre la tubería de líquido de la unidad interior con el fabricante. En el caso de que la tubería de líquido de la unidad interior fuera de 1/4" sería necesario hacer una reducción de 3/8" a 1/4" justo antes de la llave de servicio de la unidad interior.



### Split cassette 4 vías

Ud. Interior				FDT 40 VG	FDT 50 VG	FDT 60 VG	FDT 71 VG	FDT 100 VG	FDT 125 VG
Alimentación eléctrica				I - 220 V. 50 Hz.					
Capacidad nominal	Frío	Nominal	kW	4,0	5,0	5,6	7,1	10,0	12,5
			Kcal/h	3.440	4.300	4.816	6.106	8.600	10.750
	Calor	Nominal	kW	4,5	5,4	6,7	8,0	11,2	14,0
			Kcal/h	3.870	4.644	5.762	6.880	9.632	12.040
Nivel sonoro (velocidad baja)			dB (A)	27	27	28	29	31	32
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			Unidad	236 x 840 x 840				298 x 840 x 840	
			Panel	35 x 950 x 950					
Peso			Unidad	20	20	22	22	25	25
			Panel	5	5	5	5	5	5
Caudal de Aire (velocidad ultra-alta) Frío			m³/h	960	960	1020	1080	1560	1680
Tubería de refrigerante	Línea de Líquido	Línea de Gas	Pulgadas	3/8" (*)			3/8"		
				1/2"			5/8"		

(\*) Consultar siempre la tubería de líquido de la unidad interior con el fabricante. En el caso de que la tubería de líquido de la unidad interior fuera de 1/4" sería necesario hacer una reducción de 3/8" a 1/4" justo antes de la llave de servicio de la unidad interior.



### Split cassette 4 vías 600x600mm.

Ud. Interior				FDTC 40 VF	FDTC 50 VF	FDTC 60 VF
Alimentación eléctrica				I - 220 V. 50 Hz.		
Capacidad nominal	Frío	Nominal	kW	4	5	5,6
			Kcal/h	3.440	4.300	4.800
	Calor	Nominal	kW	4,5	5,4	6,7
			Kcal/h	3.900	4.650	5.765
Nivel sonoro (velocidad baja)			dB (A)	30		
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			Unidad	248 x 570 x 570		
			Panel	35 x 700 x 700		
Peso			Unidad	15		
			Panel	3,5		
Caudal de Aire (velocidad ultra-alta) Frío			m³/h	810		
Tubería de refrigerante	Línea de Líquido	Línea de Gas	Pulgadas	3/8" (*)		
				1/2"		

(\*) Consultar siempre la tubería de líquido de la unidad interior con el fabricante. En el caso de que la tubería de líquido de la unidad interior fuera de 1/4" sería necesario hacer una reducción de 3/8" a 1/4" justo antes de la llave de servicio de la unidad interior.

## Unidades interiores

280 mm



### Split conductos

Ud. Interior				FDUM40VF	FDUM 50 VF	FDUM 60 VF	FDUM 71 VF	FDUM 100 VF	FDUM 125 VF
Alimentación eléctrica				I - 220 V. 50 Hz.					
Capacidad nominal	Frío	Nominal	kW	4	5	5,6	7,1	10	12,5
			Kcal/h	3.440	4.300	4.800	6.100	8.600	10.750
	Calor	Nominal	kW	4,5	5,4	6,7	8	11,2	14
			Kcal/h	3.870	4.650	5.800	6.900	9.632	12.040
Nivel sonoro (velocidad baja)			dB (A)	26		25		30	29
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			mm	280 x 830 x 635		280 x 1.030 x 635		280 x 1.445 x 740	
Peso			Kg	29		34		54	
Caudal de Aire (velocidad ultra-alta)			m³/h	780		1.200		1.440	2.160
Presión estática Ud. interior	Estándar	Máxima	Pa	35 (3,5)				60 (6)	
			(mm. ca)	100 (10)					
Tubería de refrigerante	Línea de Líquido	Línea de Gas	Pulgadas	3/8" (*)			3/8"		
				1/2"			5/8"		

(\*) Consultar siempre la tubería de líquido de la unidad interior con el fabricante. En el caso de que la tubería de líquido de la unidad interior fuera de 1/4" sería necesario hacer una reducción de 3/8" a 1/4" justo antes de la llave de servicio de la unidad interior.



SRK 50, 60 ZMX



SRK 100 ZR

### Split pared

Ud. Interior				SRK50ZMX	SRK60ZMX	SRK100ZR
Alimentación eléctrica				I - 220 V. 50 Hz.		
Capacidad nominal	Frío	Nominal	kW	5	6	10,0
			Kcal/h	4.300	5.160	8.600
	Calor	Nominal	kW	6	6,8	11,2
			Kcal/h	5.160	5.848	9.632
Nivel sonoro (Modo frío y velocidad ultra-baja)			dB (A)	25		
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			mm	309 x 890 x 220		
Peso			Kg	15		
Caudal de Aire U. interior (velocidad alta) Frío			m³/h	810	870	1.470
Tubería de refrigerante	Línea de Líquido	Línea de Gas	Pulgadas	3/8" (*)		
				1/2"		
				5/8" (*)		

Nota: Los modelos SRK split pared no son combinables con otros modelos, y sólo podrán combinarse unidades con la misma potencia.

(\*) Consultar siempre la tubería de líquido de la unidad interior con el fabricante. En el caso de que la tubería de líquido de la unidad interior fuera de 1/4" sería necesario hacer una reducción de 3/8" a 1/4" justo antes de la llave de servicio de la unidad interior.

### Split suelo vertical

Ud. Interior				FDV71VD	FDV100VD	FDV125VD
Alimentación eléctrica				I-220 V. 50Hz		
Capacidad nominal	Frío	Nominal	kW	7,1	10	12,5
			Kcal/h	6.100	8.600	10.750
	Calor	Nominal	kW	8	11,2	14
			Kcal/h	6.900	9.632	12.040
Nivel sonoro (Modo frío y velocidad ultra-baja)			dB (A)	33		
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			mm	1.850x600x320		
Peso			Kg	49		
Caudal de Aire U. interior (velocidad ultra-alta) Frío			m³/h	1.200		
Tubería de refrigerante	Línea de Líquido	Línea de Gas	Pulgadas	3/8"		
				5/8"		







## Gama Multi-PAC Inverter

### ► Unidades exteriores. Precios y capacidades

**HYPER**  
INVERTER

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	FRÍO	CALOR	
FDC 71 VNX	7,1	8	2.138 €
FDC 100 VNX *	10,0	11,2	3.064 €
FDC 100 VSX *	10,0	11,2	3.215 €
FDC 125 VNX *	12,5	14,0	3.605 €
FDC 125 VSX *	12,5	14,0	3.787 €
FDC 140 VNX *	14,0	16,0	4.151 €
FDC 140 VSX *	14,0	16,0	4.359 €

\* Mayores longitudes de tubería

**MICRO**  
INVERTER

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	FRÍO	CALOR	
FDC 100 VN	10,0	11,2	2.507 €
FDC 100 VS	10,0	11,2	2.669 €
FDC 125 VN	12,5	14,0	2.965 €
FDC 125 VS	12,5	14,0	3.137 €
FDC 140 VN	14,0	16,0	3.433 €
FDC 140 VS	14,0	16,0	3.548 €
FDC 200 VSA	19,0	22,4	5.420 €
FDC 250 VSA	24,0	27,0	6.086 €

### Kit Distribución de Tuberías

Modelo	P.V.R.
DIS-WA 1	120 €
DIS-TA 1	125 €
DIS-WB 1	135 €
DIS-TB 1	161 €



Uno de los COP más altos del mercado



FDC 71 VNX FDC 100, 125, 140 VN/SX



FDC 100, 125, 140 VN/S FDC 200 VSA FDC 250 VSA

### ► Unidades interiores. Precios y capacidades

#### Split techo

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	FRÍO	CALOR	
FDE 40 VG	4,0	4,5	890 €
FDE 50 VG	5,0	5,4	967 €
FDE 60 VG	5,6	6,7	1.066 €
FDE 71 VG	7,1	8,0	1.165 €
FDE 100 VG	10,0	11,2	1.425 €
FDE 125 VG	12,5	14,0	1.524 €

#### Split cassette 4 vías 600x600mm.

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	FRÍO	CALOR	
FDTC 40 VF	4,0	4,5	999 €
FDTC 50 VF	5,0	5,4	1.082 €
FDTC 60 VF	5,6	6,7	1.519 €

#### Split pared

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	FRÍO	CALOR	
SRK 50 ZMX	5,0	6,0	780 €
SRK 60 ZMX	6,0	6,8	890 €
SRK 100 ZR	10,0	11,2	1.523 €



#### Split conductos

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	FRÍO	CALOR	
FDUM 40 VF	4,0	4,5	796 €
FDUM 50 VF	5,0	5,4	832 €
FDUM 60 VF	5,6	6,7	890 €
FDUM 71 VF	7,1	8,0	942 €
FDUM 100 VF	10,0	11,2	1.352 €
FDUM 125 VF	12,5	14,0	1.441 €

#### Split cassette 4 vías

Modelo	Capacidad kW		P.V.R. Panel simple	P.V.R. Panel doble álabes (T-PSAE-5AW-E)
	FRÍO	CALOR		
FDT 40 VG	4,0	4,5	1.087 €	1.287 €
FDT 50 VG	5,0	5,4	1.165 €	1.365 €
FDT 60 VG	5,6	6,7	1.259 €	1.459 €
FDT 71 VG	7,2	8,0	1.352 €	1.552 €
FDT 100 VG	10,0	11,2	1.587 €	1.787 €
FDT 125 VG	12,5	14,0	1.691 €	1.891 €

\* Nota: Las funciones del panel de doble álabes solo funcionarán con los mandos RC-EX3 y RCN-T-5AW-E2. Consultar precio en pág. 232.

#### Opcional para FDT-VG

Modelo	P.V.R.
Sensor de presencia (LB-T-5W-E)	80 €

#### Split suelo vertical

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	FRÍO	CALOR	
FDV 71 VD	7,1	8,0	1.399 €
FDV 100 VD	10,0	11,2	1.535 €
FDV 125 VD	12,5	14,0	1.727 €



# Gama Multi-PAC MicroInverter

# Gama Multi-PAC MicroInverter

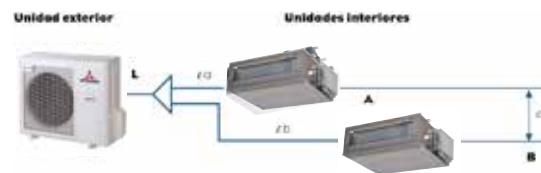


## Límites de distancia de tubería de refrigerante MicroInverter

Límites de distancia de tubería:

### Combinación 100, 125, 140 2x1

- $L + la + lb = 50$  mts o menos
- $la - lb = 10$  mts o menos
- $la = 30$  mts o menos
- $lb = 30$  mts o menos
- $H = 30$  mts máximo (si ud. Exterior por encima de las uds. Interiores)
- $H = 15$  mts máximo (si ud. Exterior por debajo de las uds. Interiores)
- $h = 0.5$  mts máximo (entre uds. Interiores)



Nota: Se recomienda utilizar el distribuidor DIS-WA1.

Cuando la diferencia de la distancia entre el primer distribuidor y las unidades interiores es menor de 3m.

### Combinación FDC 140 3x1

- $L + la + lb + lc = 50$  mts o menos
- $la - lb = 3$  mts o menos
- $la - lc = 3$  mts o menos
- $lb - lc = 3$  mts o menos
- $la = 30$  mts o menos
- $lb = 30$  mts o menos
- $lc = 30$  mts o menos
- $H = 30$  mts máximo (si ud. Exterior por encima de las uds. Interiores)
- $H = 15$  mts máximo (si ud. Exterior por debajo de las uds. Interiores)
- $h3 = 0.5$  mts máximo (entre uds. Interiores)
- $h2 = 0.5$  mts máximo (entre uds. Interiores)
- $h1 = 0.5$  mts máximo (entre uds. Interiores)

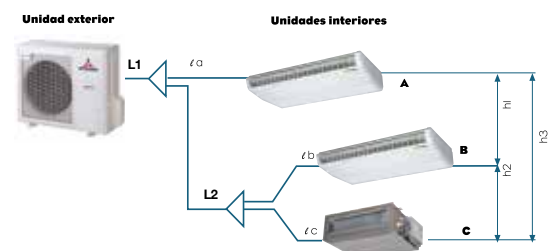


Nota: Se recomienda utilizar el distribuidor DIS-TA1.

Cuando la diferencia de la distancia entre el primer distribuidor y las unidades interiores es de 3m. o mayor.

### Combinación FDC 140 3x1

- $L1 + L2 + la + lb + lc = 50$  mts o menos
- $la - (L2 + lb) =$  desde 3 m. a 10 m.
- $la - (L2 + lc) =$  desde 3 m. a 10 m.
- $|lb - lc| = 10$  m. o menos
- $la = 30$  m. o menos
- $L2 + lb = 27$  m. o menos
- $L2 + lc = 27$  m. o menos
- $L2 = 5$  m. o menos
- $H = 30$  m. cuando la unidad exterior está más alta que las unidades interiores
- $H = 15$  m. cuando la unidad exterior está más baja que las unidades interiores
- $h3 = 0.5$  mts máximo (entre uds. Interiores)
- $h2 = 0.5$  mts máximo (entre uds. Interiores)
- $h1 = 0.5$  mts máximo (entre uds. Interiores)

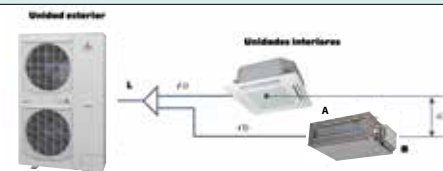


Nota: Se recomienda utilizar el distribuidor DIS-WA1 x 2. La longitud de tubería más larga deberá ser  $L_1 + la$

Límites de distancia de tubería:

### Combinación FDC 200, 250 2x1

- $L + la = 70$  mts o menos
- $L + lb = 70$  mts o menos
- $la - lb = 10$  mts o menos
- $la = 30$  mts o menos
- $lb = 30$  mts o menos
- $H = 30$  mts máximo (si ud. Exterior por encima de las uds. Interiores)
- $H = 15$  mts máximo (si ud. Exterior por debajo de las uds. Interiores)
- $h = 0.5$  mts máximo (entre uds. Interiores)

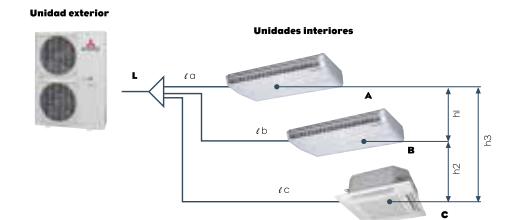


Nota: Se recomienda utilizar el distribuidor DIS-WB1.

Cuando la diferencia de la distancia entre el primer distribuidor y las unidades interiores es menor de 3m.

### Combinación FDC 200 3x1

- $L + la = 70$  m. o menos
- $L + lb = 70$  m. o menos
- $L + lc = 70$  m. o menos
- $la - lb =$  menos de 3 m.
- $la - lc =$  menos de 3 m.
- $lb - lc =$  menos de 3 m.
- $la = 30$  m. o menos
- $lb = 30$  m. o menos
- $lc = 30$  m. o menos
- $H = 30$  m. cuando la ud. exterior está más alta que las uds. interiores
- $H = 15$  m. cuando la ud. exterior está más baja que las uds. interiores
- $h3 = 0.5$  m. máximo (entre unidades interiores)
- $h2 = 0.5$  m. máximo (entre unidades interiores)
- $h1 = 0.5$  m. máximo (entre unidades interiores)

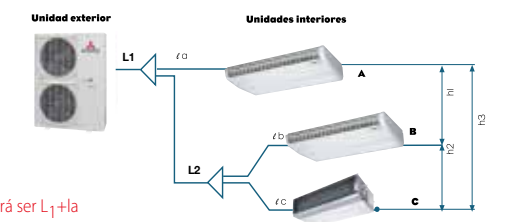


Nota: Se recomienda utilizar el distribuidor DIS-TB1.

Cuando la diferencia de la distancia entre el primer distribuidor y las unidades interiores es de 3m. o mayor.

### Combinación FDC 200 3x1

- $L1 + la = 70$  m. o menos
- $L1 + L2 + lb = 70$  m. o menos
- $L1 + L2 + lc = 70$  m. o menos
- $la - (L2 + lb) =$  desde 3 m. a 10 m.
- $la - (L2 + lc) =$  desde 3 m. a 10 m.
- $|lb - lc| = 10$  m. o menos
- $la = 30$  m. o menos
- $L2 + lb = 27$  m. o menos
- $L2 + lc = 27$  m. o menos
- $L2 = 5$  m. o menos
- $H = 30$  m. cuando la ud. exterior está más alta que las uds. interiores
- $H = 15$  m. cuando la ud. exterior está más baja que las uds. interiores
- $h3 = 0.5$  m. máximo (entre unidades interiores)
- $h2 = 0.5$  m. máximo (entre unidades interiores)
- $h1 = 0.5$  m. máximo (entre unidades interiores)

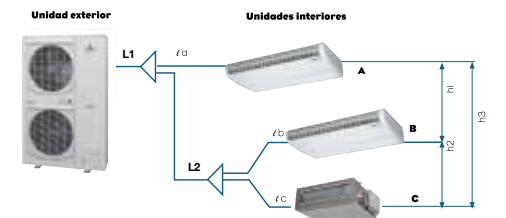


Nota: Se recomienda utilizar el distribuidor DIS-WB1 + DIS-WA1. La longitud de tubería más larga deberá ser  $L_1 + la$

Cuando la diferencia de la distancia entre el primer distribuidor y las unidades interiores es menor de 3m.

### Combinación FDC 250 3x1

- $L1 + la = 70$  m. o menos \*
- $L1 + L2 + lb = 70$  m. o menos \*
- $L1 + L2 + lc = 70$  m. o menos \*
- $la - (L2 + lb) =$  menos de 3 m.
- $la - (L2 + lc) =$  menos de 3 m.
- $|lb - lc| =$  menos de 3 m
- $la = 30$  m. o menos
- $L2 + lb = 30$  m. o menos
- $L2 + lc = 30$  m. o menos
- $L2 = 5$  m. o menos
- $H = 30$  m. cuando la ud. exterior está más alta que las uds. interiores
- $H = 15$  m. cuando la ud. exterior está más baja que las uds. interiores
- $h3 = 0.5$  m. máximo (entre unidades interiores)
- $h2 = 0.5$  m. máximo (entre unidades interiores)
- $h1 = 0.5$  m. máximo (entre unidades interiores)



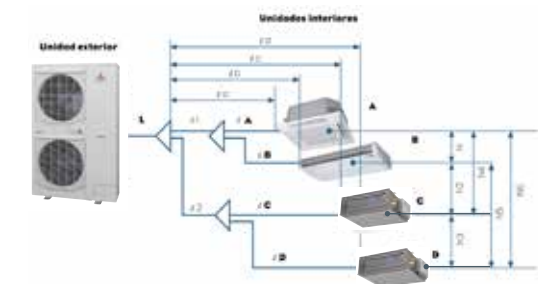
(\* Si  $\varnothing$  es 1". Si  $\varnothing$  es 7/8" serán 35 mts. o menos

Nota: La diferencia de la distancia entre las unidades interiores al primer distribuidor, sólo puede ser inferior a 3 m. Se recomienda utilizar el distribuidor DIS-WB1 + DIS-WA1.

Límites de distancia de tubería:

### Combinación FDC 200, 250 4x1

- $L + la = 70$  mts o menos
- $L + lb = 70$  mts o menos
- $L + lc = 70$  mts o menos
- $L + ld = 70$  mts o menos
- $la - lb = 10$  mts o menos
- $la - lc = 10$  mts o menos
- $lb - lc = 10$  mts o menos
- $la - ld = 10$  mts o menos
- $lb - ld = 10$  mts o menos
- $H = 30$  mts máximo (si ud. Exterior por encima de las uds. Interiores)
- $H = 15$  mts máximo (si ud. Exterior por debajo de las uds. Interiores)
- $h1 = 0.5$  mts máximo (entre uds. Interiores)
- $h2 = 0.5$  mts máximo (entre uds. Interiores)
- $h3 = 0.5$  mts máximo (entre uds. Interiores)
- $h4 = 0.5$  mts máximo (entre uds. Interiores)
- $h5 = 0.5$  mts máximo (entre uds. Interiores)



- $lc - ld = 10$  mts o menos
- $la = 30$  mts o menos
- $lb = 30$  mts o menos
- $lc = 30$  mts o menos
- $ld = 30$  mts o menos
- $IA + IB = 15$  mts o menos
- $IC + ID = 15$  mts o menos

Nota: Se recomienda utilizar el distribuidor DIS-WA1 x 2 y DIS-WB1 x 1



## Gama Multi-PAC **HyperInverter**

## Gama Multi-PAC **HyperInverter**



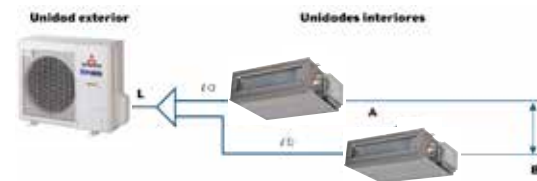
### Límites de distancia de tubería de refrigerante HyperInverter

Límites de distancia de tubería:

Combinación FDC71 **2x1**

- $L + L1 + L2 = 50$  mts o menos
- $la = 20$  mts o menos
- $lb = 20$  mts o menos
- $|la - lb| = 10$  mts o menos
- $H = 30$  mts mts. o menos cuando ud. Exterior está por encima
- $H = 15$  mts. o menos cuando ud. Exterior está por debajo
- $h = 0.5$  mts máximo (entre uds. Interiores)

Nota: Se recomienda utilizar el distribuidor DIS-WA1.

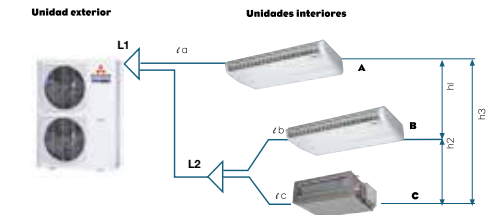


Cuando la diferencia de la distancia entre el primer distribuidor y las unidades interiores es de 3m. o mayor.

Combinación FDC140 **3x1**

- $L1 + L2 + la + lb + lc = 100$  mts o menos\*
- $la = 30$  mts o menos\*
- $L2 = 5$  mts o menos\*
- $L2 + lb, L2 + lc = 27$  mts o menos\*
- $la - (L2 + lb), la - (L2 + lc) =$  entre 3 y 10 mts\*
- $|la - lc| = 10$  mts o menos
- $H = 30$  mts o menos cuando ud. Exterior está por encima
- $H = 15$  mts o menos cuando ud. Exterior está por debajo
- $h1, h2, h3 = 0.5$  mts máximo (entre uds. Interiores)

Nota\*: La distancia más larga deberá ser  $L1 + la$ .  
Nota: Se recomienda utilizar el distribuidor DIS-WA1 x 2.

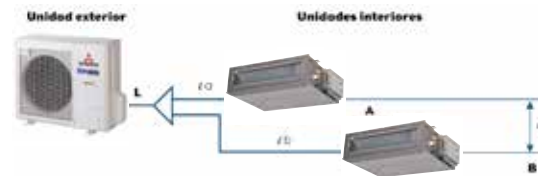


Límites de distancia de tubería:

Combinación FDC100, 125, 140 **2x1**

- $L + L1 + L2 = 100$  mts o menos
- $la = 30$  mts o menos
- $lb = 30$  mts o menos
- $|la - lb| = 10$  mts o menos
- $H = 30$  mts. o menos cuando ud. Exterior está por encima
- $H = 15$  mts. o menos cuando ud. Exterior está por debajo
- $h = 0.5$  mts máximo (entre uds. Interiores)

Nota: Se recomienda utilizar el distribuidor DIS-WA1.



Cuando la diferencia de la distancia entre el primer distribuidor y las unidades interiores es menor a 3 m.:

Combinación FDC140 **3x1**

- $L + L1 + L2 + L3 = 100$  mts o menos
- $la, lb, lc = 30$  mts o menos
- $|la - lb|, |lb - lc|, |la - lc| =$  menos de 3 mts.
- $H = 30$  mts mts. o menos cuando ud. Exterior está por encima
- $H = 15$  mts. o menos cuando ud. Exterior está por debajo
- $h = 0.5$  mts máximo (entre uds. Interiores)

Nota: Se recomienda utilizar el distribuidor DIS-TA1.





## Soluciones y tecnología Refresh

### Actualización de refrigerante

Reemplace los equipos antiguos de R22 y R407 con equipos R410A de una forma rápida, sencilla y manteniendo el circuito frigorífico existente.



# Soluciones y tecnología Refresh

## ¿Qué es la Tecnología REFRESH de MHI?

La **tecnología REFRESH de Mitsubishi Heavy Industries** le permite reemplazar los equipos antiguos con R22 o R407 por equipos con refrigerante R410A, manteniendo el circuito frigorífico existente para sistemas VRF.

Podrá sustituir cualquier equipo de Mitsubishi Heavy Industries de la **gama KX6 (VRF)**: disponible en dos modelos: **FDCR224KXE6 y FDCR280KXE6**.

## ¿Qué son las Soluciones REFRESH?

En el caso de las gamas RAC (doméstica) y PAC (semi-industrial), puede aprovechar la tubería existente.

## ¿Por qué resultan tan interesantes las Soluciones y Tecnología REFRESH?

**A partir de 2015 el refrigerante R22 estará totalmente prohibido**, por lo tanto no podrá recargar equipos antiguos que utilicen este refrigerante y la mayoría de ellos se quedarán obsoletos y deberán ser reemplazados.

### Cuenta atrás...

**1 Enero 2004:** Se prohíbe la entrada y venta en España de equipos con refrigerante R22  
31 Diciembre 2009: El suministro del refrigerante R22 nuevo para mantenimiento de equipos domésticos se prohíbe.

**1 Enero 2010:** Solo se permite utilizar refrigerante R22 reciclado desde enero del 2010 hasta el 31 de diciembre de 2014.

**1 Enero 2013:** Incremento del precio del refrigerante R22 y escasez del mismo.

**31 Diciembre 2014:** Se prohíbe totalmente la utilización de refrigerante R22, incluido el reciclado.

## ¿Qué opción tiene?

Remplazar los equipos antiguos con R22 o R407 por equipos con refrigerante ecológico R410A, manteniendo el circuito frigorífico existente:

- **ahorro económico**
- **ahorro de tiempo de sustitución**

Para facilitarle la sustitución de los equipos antiguos por los nuevos, MHI pone a su disposición la Tecnología REFRESH para el sistema VRF que le ofrece múltiples **ventajas:**

- **Ahorro en costes** de instalación de la unidad exterior y tubería de refrigerante
- **Reducción del tiempo** de sustitución
- Aplicable a circuitos frigoríficos de **R22, R407C y R410A**
- Puede **reutilizar la tubería de refrigerante** y circuitos frigoríficos existentes
- Posibilidad de **adaptar tuberías** de diámetro distinto al nominal
- Posibilidad de instalar una unidad exterior de **potencia superior a la existente**
- Posibilidad de sustituir **2 circuitos de 5HP con 1 unidad exterior** de 10 HP

## Tecnología REFRESH para Sistema KX6

Nota: todos los equipos de las gamas Doméstica (RAC) y Semi-industrial (PAC) incluyen la Solución REFRESH de serie.

Serie		FDCR	
Modelo		FDCR 224 KXE6	FDCR 280 KXE6
Fuente de alimentación		III - 380-415 V. 50 Hz	
Capacidad	Frío	22,4	28,0
	Calor	25,0	31,5
Consumo eléctrico total	Frío	5,60	8,09
	Calor	6,03	8,21
Intensidad nominal	Frío	9,25-8,47	13,22-12,10
	Calor	9,85-9,02	13,41-12,28
Dimensiones (Alt. x anch. x fondo)		1.675 x 1.080 x 480	
Peso		224	
Carga de refrigerante		11,5	
Presión sonora		58/58	59/60
Tubería de refrigerante	Líquido	3/8" ~ 5/8"	
	Gas	3/4" ~ 1"	7/8" ~ 1 1/8"
Rango capacidad		50 ~ 130	
Uds. Interiores conectada		13	16

Datos tomados según condiciones ISO-T1  
\* Nivel presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.

## Precios y Capacidades

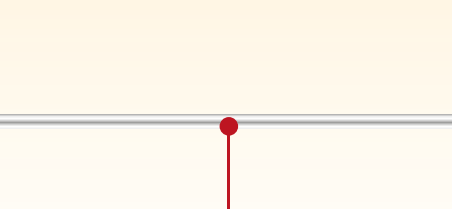
Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDCR224KXE6	22,4	25,0	11.954 €
FDCR280KXE6	28,0	31,5	12.994 €
Kit limpieza FDCR-KIT-E (opcional)	-	-	8.209 €
Kit de válvulas FDCR-V-KIT-E (opcional)	-	-	1.238 €



**A** Renovación de una instalación R22 por una R410A para **equipos semi-industriales y domésticos** de Mitsubishi Heavy Industries



Sustituya la antigua unidad exterior con refrigerante R22 por una unidad exterior FDC R410A que permite la conexión con la tubería R22 existente.



Conserve las tuberías R22 existentes (compruebe que el grosor es suficiente). Si la unidad exterior funciona, arranque la ud. exterior en modo frío durante más de 30 minutos. Recoja gas en la ud. exterior. Recupere el gas y sustituya las unidades exterior e interior. En caso de que la unidad exterior no funcione, asegúrese de limpiar correctamente el circuito frigorífico eliminando materiales residuales como el aceite.



Reemplace la antigua unidad interior R22 con una nueva R410A: ahora tiene una mayor gama de modelos: conductos de media y alta presión, cassettes, techo, suelo vertical, pared...

**B** Renovación de una instalación R22 por una R410A para **equipos KX (VRF)** de Mitsubishi Heavy Industries



Sustituya la antigua unidad exterior R22 por una unidad exterior FDCR R410A, disponible en 8 y 10 HP con la misma potencia de salida que los modelos antiguos pero con una significativa reducción de tamaño lo que facilita la instalación.



Conserve las tuberías R22 existentes (compruebe que el grosor es suficiente). Si la unidad exterior funciona, arranque la ud. exterior en modo frío durante más de 30 minutos. Recoja gas en la ud. exterior. Recupere el gas y sustituya las unidades exterior e interior. En caso de que la unidad exterior no funcione, es necesario limpiar el circuito frigorífico con el kit de limpieza (FDCR-KIT-E) y el kit de válvulas. Siga las instrucciones del fabricante.



Es posible conservar las unidades interiores antiguas (sujeto a la comprobación de que son aptas para funcionar con refrigerante R410A). Las nuevas unidades interiores R410A le darán un mejor rendimiento energético que las R22.

**Sistemas 1x1**

**FDC71V**

Tubería de líquido	3/8"			1/2"	
	1/2"	5/8"	3/4"	5/8"	3/4"
Tubería de gas	frío	frío	frío	frío	frío
Compatibilidad	frío	frío	frío	frío	frío
Longitud máx. de la tubería (m.)	35	50	-	25	-
Precarga para... (m.)	30	30	-	15	-
Carga adicional (g/m)	60	60	-	80	-

Si la longitud de tubería es menor de 5 m., se deberá reducir refrigerante.

Cualquier tamaño de tubería no indicada en el cuadro de la izquierda, no se puede utilizar.

**FDC100-140V**

Tubería de líquido	3/8" <sup>(1)</sup>			1/2"	
	1/2"	5/8"	3/4" <sup>(1)</sup>	5/8"	3/4" <sup>(1)</sup>
Tubería de gas	frío	frío	frío	frío	frío
Compatibilidad	frío	frío	frío	frío	frío
Longitud máx. de la tubería (m.)	-	50	50	25	25
Precarga para... (m.)	-	30	30	15	15
Carga adicional (g/m)	-	60	60	80	80

(1) Cuando la tubería de trabajo es de 3/4" cambiar el SW5-1 a ON en la unidad exterior

Si la longitud de tubería es menor de 5 m., se deberá reducir refrigerante.

Cualquier tamaño de tubería no indicada en el cuadro de la izquierda, no se puede utilizar.

**FDC200V**

Tubería de líquido	3/8"			1/2"			5/8"		
	7/8"	1"	1 1/8"	7/8"	1"	1 1/8"	7/8"	1"	1 1/8"
Tubería de gas	frío	frío	frío	frío	frío	frío	frío	frío	frío
Compatibilidad	frío	frío	frío	frío	frío	frío	frío	frío	frío
Longitud máx. de la tubería (m.)	35	70	70	35	70	70	24	24	-
Precarga para... (m.)	30	30	30	30	15	15	9	9	-
Carga adicional (g/m)	60	60	60	120	120	120	200	200	-

Si la longitud de tubería es menor de 3 m., restar un 1 kg. de refrigerante de fábrica.

Cualquier tamaño de tubería no indicada en el cuadro de la izquierda, no se puede utilizar.

**FDC250V**

Tubería de líquido	3/8"			1/2"			5/8"		
	7/8"	1"	1 1/8"	7/8"	1"	1 1/8"	7/8"	1"	1 1/8"
Tubería de gas	frío	frío	frío	frío	frío	frío	frío	frío	frío
Compatibilidad	frío	frío	frío	frío	frío	frío	frío	frío	frío
Longitud máx. de la tubería (m.)	-	-	-	35	70	70	35	40	40
Precarga para... (m.)	-	-	-	30	30	25	18	18	13
Carga adicional (g/m)	-	-	-	120	120	120	200	200	200

Si la longitud de tubería es menor de 3 m., restar un 1 kg. de refrigerante de fábrica.

Cualquier tamaño de tubería no indicada en el cuadro de la izquierda, no se puede utilizar.

**Sistemas Multi-PAC**

Tipo combinación	Capacidad combinación	Tubería Principal C1, C2, C3			Tubería Secundaria C4, C5, C6, C7		
		3/8"			3/8"		
		1/2"	5/8"	3/4" <sup>(1)</sup>	1/2"	5/8"	3/4" <sup>(1)</sup>
<b>FDC100</b>	Twin 50+50	frío	frío	frío	-	-	-
<b>FDC100</b>	Twin 50+50	frío	frío	frío	-	-	-
<b>FDC125</b>	Twin 60+60	frío	frío	frío	-	-	-
<b>FDC140</b>	Twin 71+71	frío	frío	frío	-	-	-
<b>FDC140</b>	Triple A 50+50+50	frío	frío	frío	-	-	-
<b>FDC140</b>	Triple B 50+50+50	frío	frío	frío	-	-	-
<b>FDC200</b>	Twin 100+100	frío	frío	frío	-	-	-
<b>FDC200</b>	Triple A 71+71+71	frío	frío	frío	-	-	-
<b>FDC200</b>	Triple B 71+71+71	frío	frío	frío	-	-	-
<b>FDC200</b>	Double Twin 50+50+50+50	frío	frío	frío	-	-	-
<b>FDC250</b>	Twin 125+125	frío	frío	frío	-	-	-
<b>FDC250</b>	Triple A -	-	-	-	-	-	-
<b>FDC250</b>	Triple B 60+60+125	frío	frío	frío	-	-	-
<b>FDC250</b>	Triple C 71+71+100	frío	frío	frío	-	-	-
<b>FDC250</b>	Double Twin 60+60+60+60	frío	frío	frío	-	-	-

(1) Cuando la tubería de trabajo es de 3/4" cambiar el SW5-1 a ON en la unidad exterior

**Leyenda**

frío Tamaño estándar de tubería

frío Se puede utilizar el tamaño de tubería

frío Se puede utilizar el tamaño de tubería pero la tubería máxima deberá ser reducida

frío Se puede utilizar el tamaño de tubería pero la capacidad de refrigeración disminuirá

frío No se puede utilizar ese tamaño de tubería









## Sistema KXZ de caudal variable de refrigerante

Si tiene que climatizar grandes edificios, no puede arriesgarse, es muy importante contar con un equipo fiable y resistente, con un alto rendimiento y eficiencia y que le aporte soluciones desde el diseño hasta su funcionamiento a lo largo de los años con un fácil mantenimiento. Mitsubishi Heavy Industries le ofrece soluciones a medida y además pone a su disposición un equipo para ayudarle en el diseño del proyecto, ejecución y puesta en marcha.



## Gama Completa **VRF (KX)**

Modelo	Potencia (kW)	Gama	Rango de capacidad conectable
 FDC-KXE6	11,2 - 15,5	Micro KX6	80 - 150%
 FDC-KXE6	22,4 - 33,5	Micro KX6	50 - 150%
 FDCR-KXE6	22,4 - 28,0	Refresh KX6	50 - 130%
 FDC-KXZP	22,4 - 28,0	LITE KXZP	50 - 120%

Modelo	Potencia (kW)	Gama	Rango de capacidad conectable
 FDC-KXZ	28,0 - 168,0	Estándar	50 - 130%
 FDC-KXZX	22,4 - 100,0	HIGH COP	80 - 200% (hasta modelo 450) 80 - 160% (resto de modelos)
 FDCL-KXZ	28,0 - 168,0	Estándar (hasta 200% de capacidad conectada según modelo)	50 - 200% (hasta modelo 450) 50 - 160% (resto de modelos)
 FDCS-KXZ	28,0 - 168,0	Estándar Protección Corrosión	50 - 130%
 FDC-KXR6	22,4 - 136,0	Tres tubos	50 - 160%
 FDC-KXZW	22,4 - 100,0	Condensado por agua	50 - 150%



# Sistema **Micro KX6, KXZ, KXR6**

Desde **11,2**  
hasta **168 kW**  
con 1 circuito  
frigorífico



## Gama Unidades Exteriores

### MICRO KX6

Capacidad (kW)	11,2 kW	14 kW	15,5 kW	22,4 kW	28 kW	33,5 kW	22,4 kW	28 kW	61,5 kW	68,0 kW
Capacidad (HP)	4 HP	5 HP	6 HP	8 HP	10 HP	12 HP	8 HP	10 HP	22 HP	24 HP
Modelo	FDC112KXN/S6	FDC140KXN/S6	FDC155KXN/S6	FDC224KX6	FDC280KX6	FDC335KX6	FDC224KXZP	FDC280KXZP	FDC615KXE6	FDC680KXE6

### KXZ ESTÁNDAR, 2 tubos Bomba de calor

Capacidad (kW)	28 kW	33,5 kW	40 kW	45 kW	47,5 kW	50 kW	56 kW
Capacidad (HP)	10 HP	12 HP	14 HP	16 HP	17 HP	18 HP	20 HP
Modelo	FDC280KXZ	FDC335KXZ	FDC400KXZ	FDC450KXZ	FDC475KXZ	FDC500KXZ	FDC560KXZ

Capacidad (kW)	61,5 kW	67,0 kW	73,5 kW	80,0 kW	85,0 kW	90,0 kW	95,0 kW	100,0 kW	106,0 kW	112,0 kW
Capacidad (HP)	22 HP	24 HP	26 HP	28 HP	30 HP	32 HP	34 HP	36 HP	38 HP	40 HP
Modelo	FDC615KXZ	FDC670KXZ	FDC735KXZ	FDC800KXZ	FDC850KXZ	FDC900KXZ	FDC950KXZ	FDC1000KXZ	FDC1060KXZ	FDC1120KXZ
Composición	FDC280KXZ FDC335KXZ	FDC335KXZ FDC335KXZ	FDC400KXZ FDC400KXZ	FDC400KXZ FDC400KXZ	FDC450KXZ FDC450KXZ	FDC450KXZ FDC450KXZ	FDC475KXZ FDC475KXZ	FDC500KXZ FDC500KXZ	FDC500KXZ FDC560KXZ	FDC560KXZ FDC560KXZ

Capacidad (kW)	120,0 kW	125,0 kW	130,0 kW	135,0 kW	142,5 kW	145,0 kW	150,0 kW	156,0 kW	162,0 kW	168,0 kW
Capacidad (HP)	42 HP	44 HP	46 HP	48 HP	50 HP	52 HP	54 HP	56 HP	58 HP	60 HP
Modelo	FDC1200KXZ	FDC1250KXZ	FDC1300KXZ	FDC1350KXZ	FDC1425KXZ	FDC1450KXZ	FDC1500KXZ	FDC1560KXZ	FDC1620KXZ	FDC1680KXZ
Composición	FDC400KXZ FDC400KXZ	FDC400KXZ FDC400KXZ	FDC450KXZ FDC450KXZ	FDC450KXZ FDC450KXZ	FDC475KXZ FDC475KXZ	FDC475KXZ FDC475KXZ	FDC500KXZ FDC500KXZ	FDC500KXZ FDC560KXZ	FDC560KXZ FDC560KXZ	FDC560KXZ FDC560KXZ

### KXZX HIGH COP, 2 tubos Bomba de calor

Capacidad (kW)	22,4 kW	28 kW	33,5 kW
Capacidad (HP)	8 HP	10 HP	12 HP
Modelo	FDC224KXZX	FDC280KXZX	FDC335KXZX

Capacidad (kW)	45 kW	50 kW	56 kW	61,5 kW	67,0 kW
Capacidad (HP)	16 HP	18 HP	20 HP	22 HP	24 HP
Modelo	FDC450KXZX	FDC500KXZX	FDC560KXZX	FDC615KXZX	FDC670KXZX
Composición	FDC224KXZX FDC224KXZX	FDC280KXZX FDC280KXZX	FDC280KXZX FDC280KXZX	FDC335KXZX FDC335KXZX	FDC335KXZX FDC335KXZX

Capacidad (kW)	73,5 kW	80,0 kW	85,0 kW	90,0 kW	95,0 kW	100,0 kW
Capacidad (HP)	26 HP	28 HP	30 HP	32 HP	34 HP	36 HP
Modelo	FDC735KXZX	FDC800KXZX	FDC850KXZX	FDC900KXZX	FDC950KXZX	FDC1000KXZX
Composición	FDC224KXZX FDC224KXZX	FDC280KXZX FDC280KXZX	FDC280KXZX FDC280KXZX	FDC280KXZX FDC280KXZX	FDC335KXZX FDC335KXZX	FDC335KXZX FDC335KXZX

### KXR6 3 tubos Recuperación de calor

Capacidad (kW)	22,4 kW	28 kW	33,5 kW	33,5 kW	40 kW	45 kW	50,4 kW	56 kW	56 kW	61,5 kW	68 kW
Capacidad (HP)	8 HP	10 HP	12 HP	12 HP	14 HP	16 HP	18 HP	20 HP	20 HP	22 HP	24 HP
Modelo	FDC224KXR6	FDC280KXR6	FDC335KXR6	FDC335KXR6-K	FDC400KXR6	FDC450KXR6	FDC504KXR6	FDC560KXR6	FDC560KXR6-K	FDC615KXR6	FDC680KXR6

Capacidad (kW)	73,5 kW	80,0 kW	85,0 kW	90,0 kW	96,0 kW	101 kW	106,5 kW	113 kW	118 kW	123,5 kW	130 kW	136 kW
Capacidad (HP)	26 HP	28 HP	30 HP	32 HP	34 HP	36 HP	38 HP	40 HP	42 HP	44 HP	46 HP	48 HP
Modelo	FDC735KXR6	FDC800KXR6	FDC850KXR6	FDC900KXR6	FDC960KXR6	FDC1010KXR6	FDC1065KXR6	FDC1130KXR6	FDC1180KXR6	FDC1235KXR6	FDC1300KXR6	FDC1360KXR6
Composición	FDC335KXR6-K FDC400KXR6	FDC400KXR6 FDC400KXR6	FDC400KXR6 FDC450KXR6	FDC450KXR6 FDC450KXR6	FDC450KXR6 FDC504KXR6	FDC504KXR6 FDC504KXR6	FDC504KXR6 FDC560KXR6	FDC560KXR6 FDC560KXR6	FDC560KXR6-K FDC615KXR6	FDC615KXR6 FDC615KXR6	FDC615KXR6 FDC680KXR6	FDC680KXR6 FDC680KXR6

### KXZW Bomba de calor Condensado por agua

Capacidad (kW)	22,4 kW	28 kW	33,5 kW
Capacidad (HP)	8 HP	10 HP	12 HP
Modelo	FDC 224 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1

Capacidad (kW)	45 kW	50 kW	56 kW	61,5 kW	67,0 kW
Capacidad (HP)	16 HP	18 HP	20 HP	22 HP	24 HP
Modelo	FDC 450 KXZWE1	FDC 500 KXZWE1	FDC 560 KXZWE1	FDC 615 KXZWE1	FDC 670 KXZWE1
Composición	FDC 224 KXZWE1 FDC 224 KXZWE1	FDC 224 KXZWE1 FDC 280 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1 FDC 280 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1 FDC 335 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1 FDC 335 KXZWE1

Capacidad (kW)	73,0 kW	77,5 kW	85,0 kW	90,0 kW	95,0 kW	100,0 kW
Capacidad (HP)	26 HP	28 HP	30 HP	32 HP	34 HP	36 HP
Modelo	FDC 730 KXZWE1	FDC 775 KXZWE1	FDC 850KXZWE1	FDC 900 KXZWE1	FDC 950 KXZWE1	FDC 1000 KXZWE1
Composición	FDC 224 KXZWE1 FDC 224 KXZWE1	FDC 224 KXZWE1 FDC 280 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1 FDC 280 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1 FDC 335 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1 FDC 335 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1 FDC 335 KXZWE1

## Gama Unidades Interiores

Tipo			Capacidad	1,5 kW	2,2 kW	2,8 kW	3,6 kW	4,5 kW	5,6 kW	7,1 kW	9,0 kW	11,2 kW	14,0 kW	16,0 kW	22,4 kW	28,0 kW
			Modelo	15	22	28	36	45	56	71	90	112	140	160	224	280
Cassette	4 vías	FDT														
	4 vías 60 x 60 cm.	FDTC		*												
	2 vías	FDTW														
	1 vía compacto	FDTQ														
	1 vía	FDTS														
Conductos	Alta presión	FDU														
	Baja / Media Presión	FDUM														
	Baja Silueta y Baja Presión	FDUT		*												
	Baja Presión	FDUH														
Pared		FDK														
Techo		FDE														
Suelo	2 vías	PDFW														
	Con envolvente	PDFL														
	Sin envolvente	PDFU														
Conductos 100% Aire Exterior		PDFU-F														

\*Solo compatible con KXZ de 2 tubos 280 - 1680 kW.

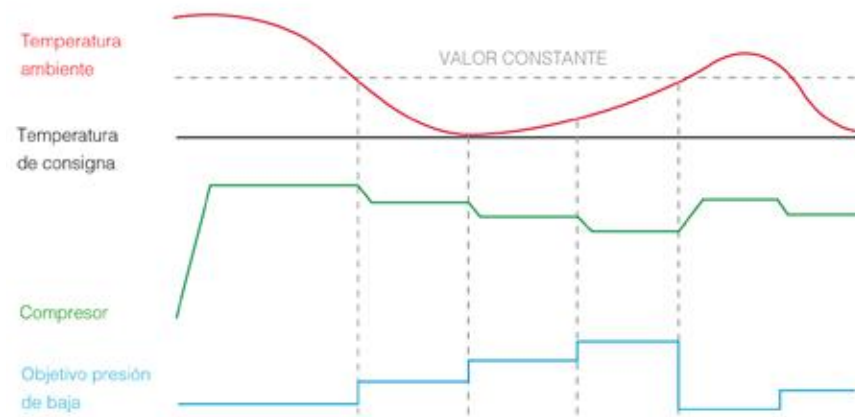
Tipo		Caudal de aire (m³/h)	150	250	350	500	650	800	850	1000	1300	1800
Unidad interior con Batería de expansión directa	SAF-DX											
Recuperador entálpico	SAF											

## Sistema **Micro KX6, KXZ, KXR6**

### **VTEC**

#### Modo de Ahorro de Energía

##### Funcionamiento estándar (modo frío)



Mayor  
Confort

**34%**  
Ahorro energético  
Ahorro de energía máximo 34% frente al funcionamiento estándar.

Comprobando la diferencia entre temperatura ambiente y consigna, el sistema ajusta la velocidad del compresor y el nivel de presión de baja. De esta manera se consigue climatizar la habitación con una temperatura de evaporación más alta con un menor consumo de energía.

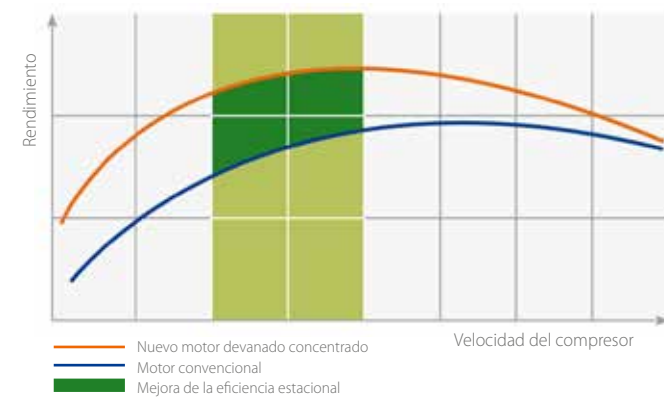
#### Compresor Multi-Puerto

Mediante los puertos de descarga múltiple, se ha optimizado el control de la presión con un mejor equilibrio de presiones. El funcionamiento mejora para velocidades medias consiguiendo una mayor eficiencia estacional.

Optimizado el ajuste de la presión en la descompresión, el compresor consigue mejorar la eficiencia.



#### Eficiencia Total



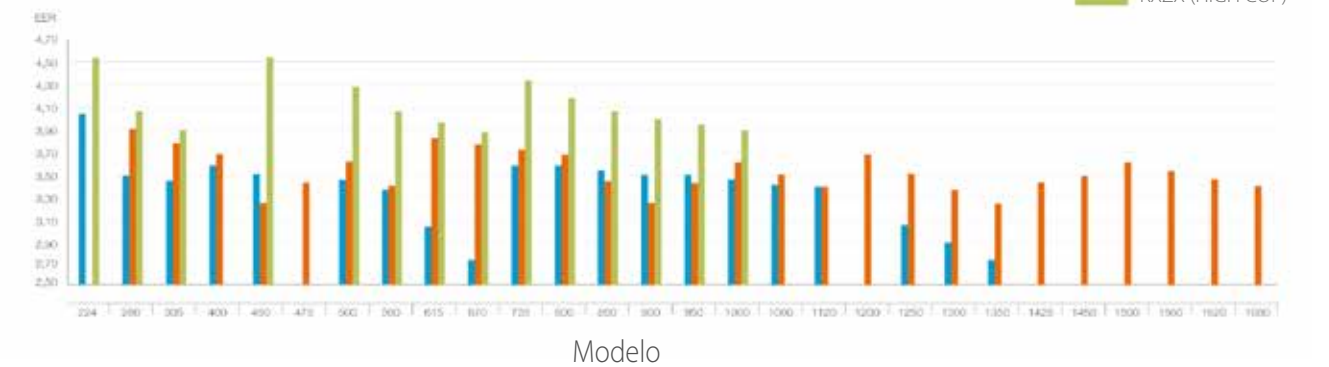
**Puerto de descarga múltiple**  
Puerto de descarga



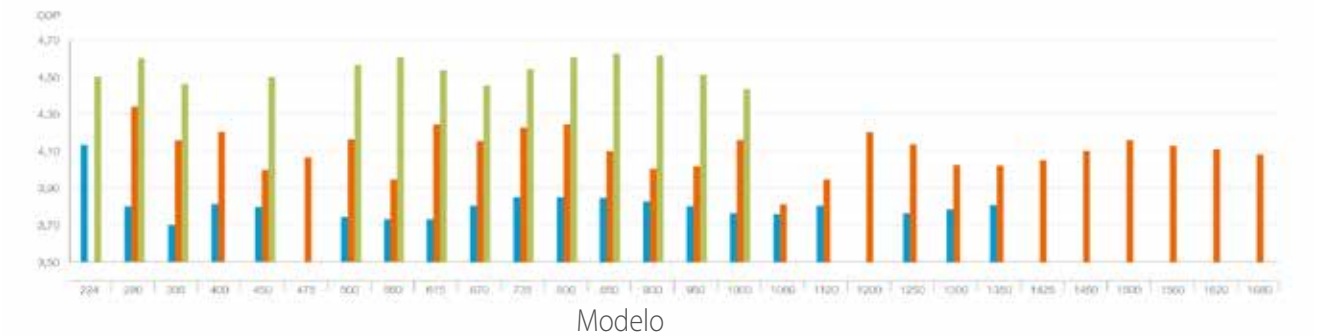
#### Mayor Eficiencia Estacional

Los gráficos muestran una comparativa entre los coeficientes energéticos en frío (EER) y calor (COP) entre la serie KX6 y las nuevas series KXZ Estándar y KXZX HIGH COP.

#### Comparativa de EER en modo Refrigeración



#### Comparativa de COP en modo Calefacción





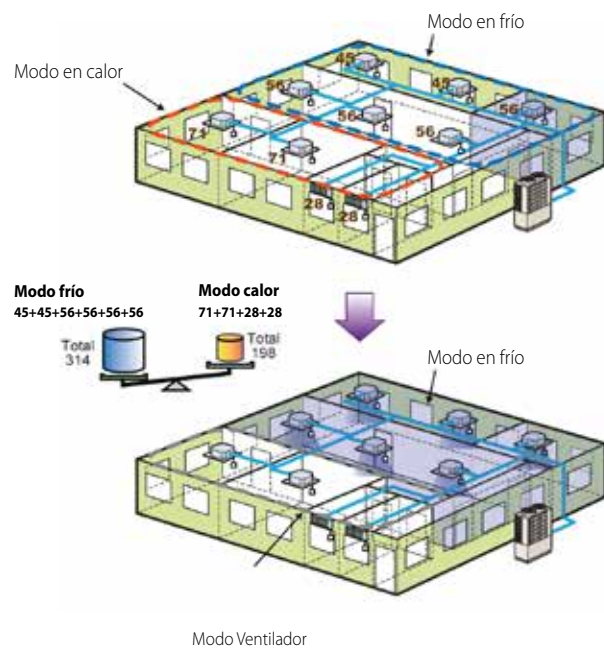
# Sistema **Micro KX6, KXZ, KXR6**

## Reglas de Prioridad de Modo de Funcionamiento

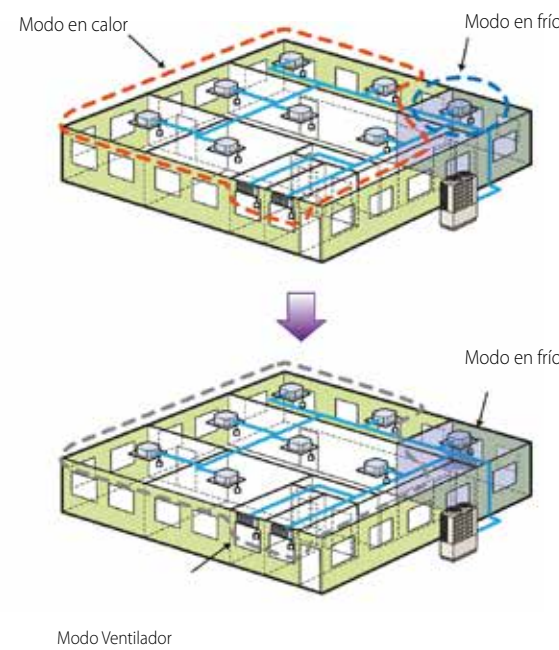
Se pueden seleccionar hasta **4 reglas** para determinar la prioridad del modo de funcionamiento:

- 1. La primera máquina en funcionar decide el modo** (configuración de fábrica).
- 2. La última máquina en funcionar decide el modo.**
- 3. El modo de funcionamiento de la mayoría.**  
El sistema detecta la capacidad de unidades interiores funcionando en modo frío y en modo calor. La unidad exterior pasa a funcionar según el modo de la mayoría (según ejemplo modo frío). Las unidades en minoría (modo calor) pasan a modo ventilación automáticamente.
- 4. El modo de funcionamiento de la unidad maestra.**  
La unidad interior configurada como maestra (necesario mando por cable) es la que decide el modo de funcionamiento. Las unidades que no coinciden con el modo de la unidad maestra pasan a modo ventilación.

Ejemplo Modo de funcionamiento de la mayoría

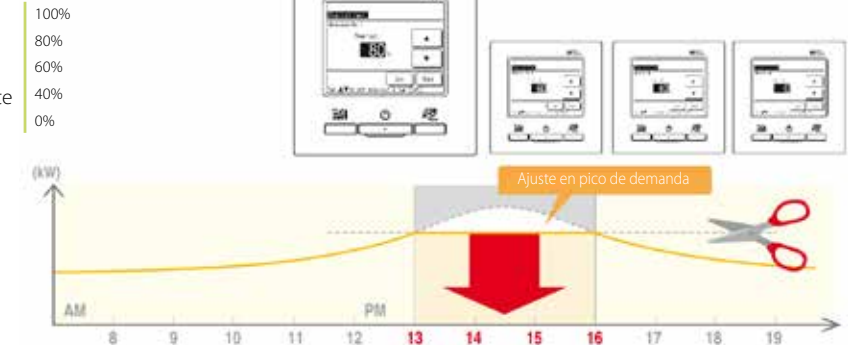


Ejemplo Modo de funcionamiento de la unidad maestra



## Control de capacidad (KXZ)

**5**  
escalones de ajuste

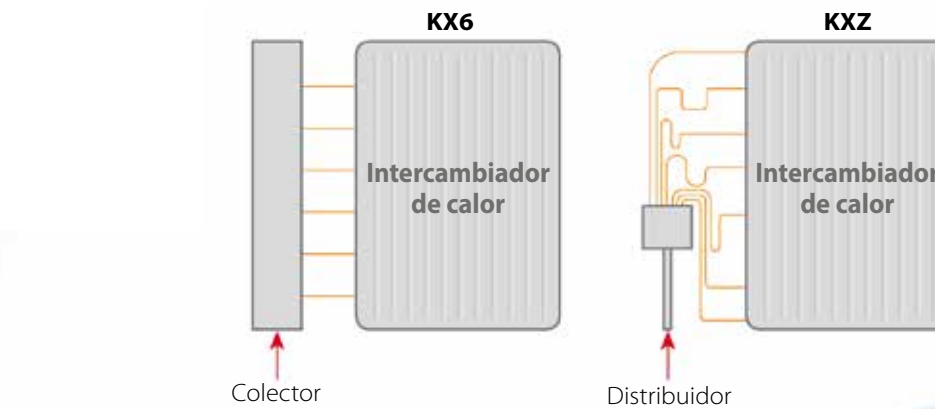


El control de capacidad se puede ajustar mediante el mando táctil **RC-EX3** para un mayor ahorro de energía. Permite ajustar la capacidad durante los picos de demanda. Se puede elegir entre cinco escalones de ajuste (100-80-60-40-0%).

## Intercambiador de Calor Mejorado

La distribución de refrigerante dentro del intercambiador se ha mejorado mediante un nuevo diseño que sustituye el colector por un nuevo distribuidor, mejorando la eficiencia del intercambiador.

Gracias a la mejora de la expansión del gas, se consigue aumentar el área efectiva de transferencia de calor con el aire, **incrementando la eficiencia.**

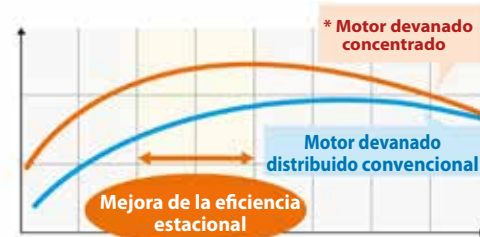


# Sistema **Micro KX6, KXZ, KXR6**

## Motor de compresor de alto rendimiento

Mejora de la eficiencia total gracias al Motor de compresor de devanado concentrado.

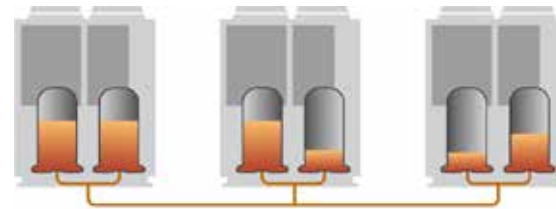
Este nuevo motor consigue un gran rendimiento y mejora el ahorro de energía a velocidades medias consiguiendo mejorar la **eficiencia estacional**.



Para modelos: KXZE1: 10/12/17/18/20HP y KXZXE1: 8HP

## Control de nivel de aceite entre compresores

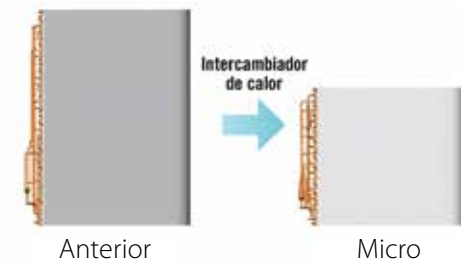
La tecnología desarrollada por MHI permite ajustar el nivel de aceite de los compresores en el caso de combinar 2 o 3 unidades exteriores manteniendo las prestaciones de los equipos y asegurando una vida larga de los mismos.



Tubería de equilibrado de aceite

## Resistencia contra la Congelación del intercambiador reforzada

Se mejoran los ciclos de desescarche gracias al diseño mejorado del intercambiador de calor.

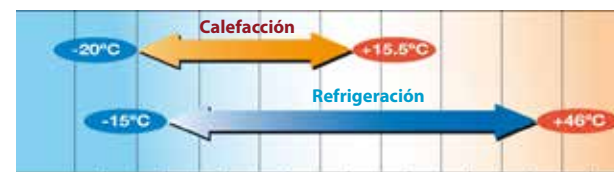


## Intercambiador de calor compacto y de alta eficiencia

- Óptima relación entre el diseño de las lamas y la velocidad del aire que pasa a través del intercambiador de calor.
- Mejora de la eficiencia maximizando la distribución del aire en el intercambiador de calor.

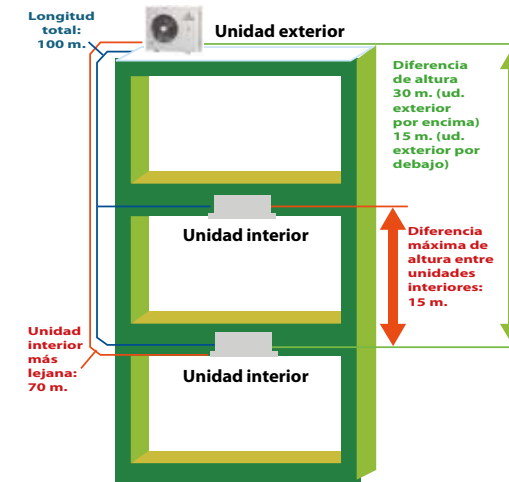
## Rango de funcionamiento ampliado (KXZ)

La serie KXZ permite un rango de temperatura exterior en ciclo de calor desde -20°C y en ciclo de frío hasta 46°C (en la serie KX6 el máximo es de 43°C).

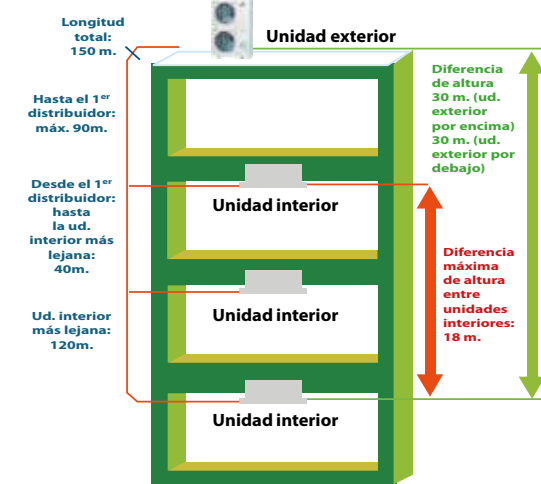


## Longitud de tuberías flexibles

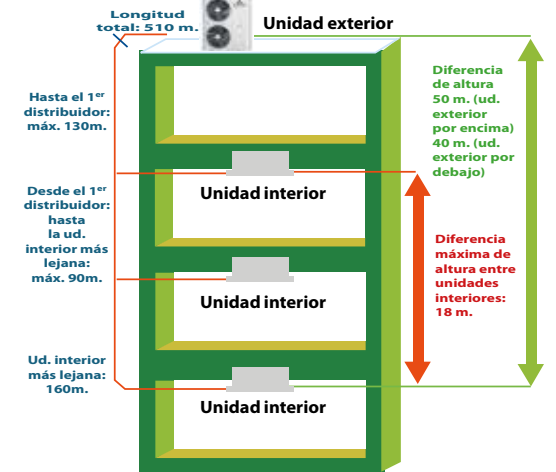
### MICRO KX6: MODELOS 4 - 6 HP



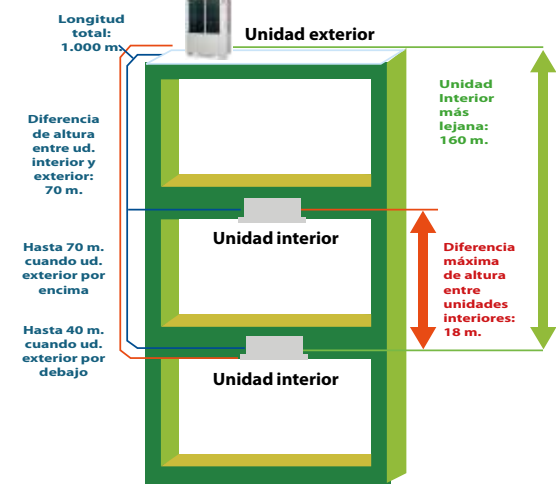
### KXZP LITE



### MICRO KX6: MODELOS 8 - 12 HP

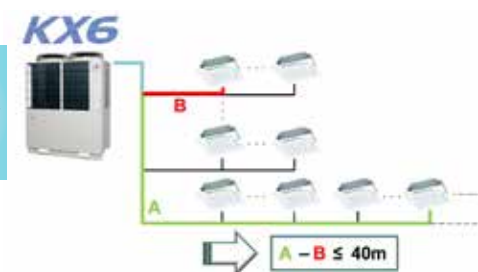


### KXZ

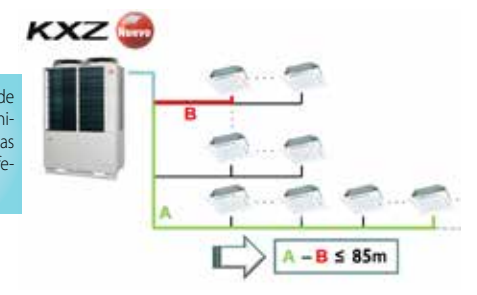


## Mejora de distancia de tuberías

Nota: la diferencia de longitudes entre la unidad más lejana y más cercana debe ser inferior a 40m.



Nota: la diferencia de longitudes entre la unidad más lejana y más cercana debe ser inferior a 85m (máximo).



Nota: la diferencia de longitudes entre la unidad más lejana y más cercana al primer distribuidor depende de la diferencia de alturas entre las mismas. Máquinas situadas en la misma planta pueden llegar a una diferencia de 85 m.



# Sistema **Micro KX6, KXZ, KXR6**

## Capacidad flexible de las unidades exteriores

La capacidad de conexión de las unidades interiores se ha incrementado. La serie ultracompacta Micro KX6 permite una capacidad a conectar de unidades interiores del 150%.

### Sistemas MICRO

HP	Capacidad de conexión
4-12	150%

### KXEZ1

HP	Capacidad de conexión
10-60	130%

MICRO KX6	HP	4	5	6	8	10	12
	Número	6	8	8	22	24	24



KXZ	HP	10	12	14	16	17	18	20	22	24	26	28	30	32	34
	Número	24	29	34	39	41	43	48	53	58	63	69	73	78	80
KXZ	HP	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	
	Número	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80

## Facilidad de instalación y transporte

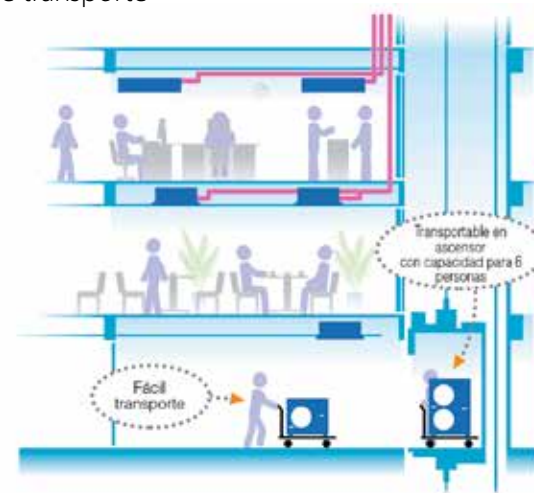
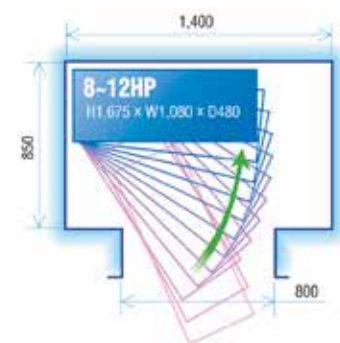
Las unidades se pueden instalar en línea, una a continuación de la otra, ocupando el mínimo espacio.



✓ **Fácil** instalación



✓ **Facilidad** de transporte



## Operación Back-up



La Operación Back-up asegura el funcionamiento del sistema incluso en caso de fallo de uno de los compresores.

## Fácil Mantenimiento

Rápido y fácil acceso a las partes de servicio de las unidades exteriores, gracias a que la batería y los compresores están situados en compartimentos independientes



## Funciones de Auto-Checking (10-60 HP)

La función "auto checking" es posible si el sistema trabaja en Superlink II. La función "auto checking" comprueba:

- 1- Si las llaves de líquido y gas están completamente abiertas en la unidad exterior.
- 2- Si existe conexión cruzada entre circuito frigorífico y circuito de comunicación.
- 3- Si la válvula de expansión electrónica (EEV) de cada unidad interior trabaja correctamente.

Realizando este chequeo automático en el momento de la puesta en marcha se pueden detectar errores de instalación y asegurar una instalación correcta.



## Protección Blue Finn

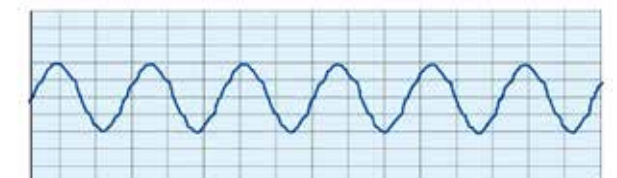
Tratamiento de las aletas del intercambiador de calor ("blue fin") aumentando la **resistencia a la corrosión**.



## Control Vector

Incremento de la eficiencia energética:

- Cambios suaves de velocidad baja a velocidad alta
- El vector de control suaviza los picos de arranque
- Se consigue una mejor eficiencia energética funcionando a baja velocidad



## Sistema **Micro KX6**



FDC 112, 140, 155 KXEN/S6

### FDC 112, 140, 155 KXEN/S6

Modelo			FDC 112 KXEN6	FDC 140 KXEN6	FDC 155 KXEN6	FDC 112 KXES6	FDC 140 KXES6	FDC 155 KXES6	
Alimentación eléctrica a la ud. Exterior			I - 220 V . 50 Hz			III - 380 V . 50 Hz			
Tipo de bus de datos			SUPERLINK II						
Capacidad	Frío	min. - nominal - máx.	kW	11,2	14	15,5	11,2	14	15,5
			Kcal/h	9.650	12.050	13.330	9.650	12.050	13.330
	Calor	min. - nominal - máx.	kW	12,5	16	16,3	12,5	16	16,3
			Kcal/h	10.750	13.800	14.020	10.750	13.800	14.020
Consumo eléctrico total	Frío	nominal	kW	2,8	4,17	4,71	2,8	4,17	4,71
				2,89	4,31	4,38	2,89	4,31	4,38
Intensidad nominal	Frío	nominal	A	13,5	20,6	23,3	4,5	6,9	7,8
				14,1	21,5	21,9	4,7	7,2	7,3
Nivel sonoro (velocidad baja)			dB (A)	52	53	53	52	53	53
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			mm	845 x 970 x 370					
Peso			Kg	85			87		
Caudal de Aire (estándar)			m³/h	4.500					
Control del refrigerante			Válvula expansión electrónica						
Tipo de compresor y cantidad			TWIN ROTARY x 1						
Tipo de ventilador y cantidad			AXIAL x 1						
Motor del ventilador			W	86					
Aceite refrigerante			L	1,0 (M - MA32R)					
Tipo de refrigerante			R 410 A						
Cantidad de refrigerante			Kg	5					
Drenaje			Orificios de drenaje ( Ø 20 mm x 3 uds.)						
Método de conexión tubería refrigerante			Conexión abocardada						
Aislamiento para la tubería de refrigerante			Necesaria para línea de líquido y gas						
Tubería de refrigerante	Línea de Líquido	Pulgadas	3/8"						
	Línea de Gas		5/8"						
Unidades interiores conectadas			1 - 6	1 - 8	1 - 8	1 - 6	1 - 8	1 - 8	
Rango de Capacidad Conectable			kW	8,96 - 16,8	11,2 - 21	12,4 - 23,2	8,96 - 16,8	11,2 - 21	12,4 - 23,2
			%	80 - 150					

Notas:

(1) Los datos están tomados en las siguientes condiciones (ISO-T1). Refrigeración: temperatura interior de 27° CDB, 19° CWB y temperatura exterior de 35° CDB. Calefacción: temperatura interior de 20° CDB y temperatura exterior de 7° CDB, 6° CWB. Longitud de tubería 7,5 m.  
(2) Nivel de presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores son sometidos a las condiciones ambiente más extremas.



Consultar en la página **web** de **LUMELCO** la etiqueta de la combinación correspondiente.  
[www.lumelco.es](http://www.lumelco.es)

### Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDC112KXEN6	11,2	12,5	4.843 €
FDC112KXES6	11,2	12,5	4.843 €
FDC140KXEN6	14,0	16,0	5.857 €
FDC140KXES6	14,0	16,0	5.857 €
FDC155KXEN6	15,5	16,3	6.742 €
FDC155KXES6	15,5	16,3	6.742 €

## Sistema **Micro KX6**



FDC 224, 280, 335 KXE6

### FDC 224, 280, 335 KXE6

Modelo			FDC224KXE6	FDC280KXE6	FDC335KXE6	
Alimentación eléctrica a la ud. Exterior			III - 380 V . 50 Hz			
Tipo de bus de datos			SUPERLINK II			
Capacidad	Frío	min. - nominal - máx.	kW	22,4	28	33,5
			Kcal/h	19.350	24.200	28.810
	Calor	min. - nominal - máx.	kW	25	31,5	37,5
			Kcal/h	21.600	27.100	32.250
Consumo eléctrico total	Frío	nominal	kW	5,6	8,09	9,82
				6,03	8,21	10,12
Intensidad nominal	Frío	nominal	A	9,25	13,22	15,87
				9,85	13,41	16,36
Nivel sonoro (velocidad baja)			dB (A)	58	59	61
Dimensiones (alto x ancho x fondo)			mm	1.675 x 1.080 x 480		
Peso			Kg	221		
Caudal de Aire (estándar)			m³/h	12.000		
Presión estática			Pa	Máx. 35		
Control del refrigerante			Válvula expansión electrónica			
Tipo de compresor y cantidad			2D SCROLL X 1		3D SCROLL X 1	
Tipo de ventilador y cantidad			AXIAL x 2			
Motor del ventilador			W	144 x 2		
Aceite refrigerante			L	1,7 (M - MA32R)		
Tipo de refrigerante			R 410 A			
Cantidad de refrigerante			Kg	11,5		
Drenaje			Orificios de drenaje ( Ø 20 mm x 4 uds)			
Método de conexión tubería refrigerante			Conexión abocardada			
Aislamiento para la tubería de refrigerante			Necesaria para línea de líquido y gas			
Tubería de refrigerante	Línea de Líquido	Pulgadas	3/8"			
	Línea de Gas		1/2"			
Unidades interiores conectadas			1 - 15	1 - 19	1 - 22	
Rango de Capacidad Conectable			kW	11,2 ~ 33,6	14,0 ~ 42,0	16,7 ~ 50,2
			%	50 - 150		

Notas:

(1) Los datos están tomados en las siguientes condiciones (ISO-T1). Refrigeración: temperatura interior de 27° CDB, 19° CWB y temperatura exterior de 35° CDB. Calefacción: temperatura interior de 20° CDB y temperatura exterior de 7° CDB, 6° CWB. Longitud de tubería 7,5 m.  
(2) Nivel de presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores son sometidos a las condiciones ambiente más extremas.  
(3) Cuando conecte las unidades interiores tipo FDK, FDFL y FDFU, la capacidad no debe superar al 130%

### Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDC224KXE6	22,4	25,0	9.436 €
FDC280KXE6	28,0	31,5	10.123 €
FDC335KXE6	33,5	37,5	13.801 €



## Sistema **LITE KXZP**



FDC224, 280KXZP

### FDC224, 280 KXZP

Modelo		FDC224KXZP		FDC280KXZP	
Fuente de alimentación		III-380-415V, 50Hz			
Capacidad	Frío	kW	22,4	28	
		Kcal/h	19.350	24.200	
	Calor	kW	22,4	28	
		Kcal/h	19.350	24.200	
Consumo eléctrico total	Frío	kW	5,6	7,87	
	Calor	kW	4,8	6,47	
Intensidad nominal	Frío	A	9,2	12,90	
	Calor	A	7,9	10,60	
Intensidad de arranque / máx. corriente	A	5 / 21	5 / 22		
EER		4	3,6		
COP		4,7	4,3		
Presión sonora	dB (A)	59	60		
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm	1.505 X 970 X 370			
Peso	Kg	165			
Caudal de Aire (estándar)	m <sup>3</sup> /h	7.800	8.700		
Presión estática	Pa	35			
Control del refrigerante		Válvula expansión electrónica			
Tipo de compresor y cantidad		scroll multi-descarga x 1			
Aceite refrigerante	kW/ud	1,45 (M-MA32R)			
Refrigerante	W x ud.	R410A			
Cantidad de refrigerante	L	8,9			
Tipo de ventilador y cantidad		Ventiladores axiales x 2			
Método de conexión	Kg	Gas soldada - líquido abocardada			
Drenaje		Orificios drenaje (ø 20 x 3 uds.)			
Aislamiento para la tubería de refrigerante		Necesaria en línea de líquido y gas			
Tubería de refrigerante	Línea de Líquido	Pulgadas	3/8"	3/8"	
	Línea de Gas	Pulgadas	3/4" o 7/8" (3)	7/8" o 1 o 1 1/8" (3)	
Unidades interiores conectadas		1-8			
Rango de Capacidad Conectable	kW	11,2-26,8	14-33,6		
	%	50-120			

- (1) Los datos están tomados en las condiciones siguientes (ISO-T1).  
Refrigeración: temperatura interior de 27°CDB, 19°CWB temperatura exterior de 35°CDB.  
Calefacción: temperatura interior de 20°CDB y temperatura exterior de 7°CDB, 6°CWB.  
Longitud de tubería 7,5 m.  
(2) Nivel de presión sonora medido en sala anecoica. Durante el funcionamiento estos valores pueden variar debido a las condiciones ambientales.  
(3) Tubería de gas consultar con el departamento técnico de LUMELCO.

### Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDC224KXZP	22,4	22,4	7.355 €
FDC280KXZP	28,0	28,0	8.042 €

## Sistema **KX6 Bomba de calor**



FDC615, 680 KX6

### FDC615, 680 KX6

Modelo		FDC 615 KXE6		FDC 680 KXE6	
Fuente de alimentación		III-380-415V, 50Hz			
Capacidad	Frío	kW	61,5	68,0	
		Kcal/h	52.890	58.480	
	Calor	kW	69,0	73,0	
		Kcal/h	59.340	62.780	
Consumo eléctrico total	Frío	kW	20,37	24,98	
	Calor	kW	18,48	19,08	
Intensidad nominal	Frío	A	33,1	40,3	
	Calor	A	30,7	31,6	
Intensidad de arranque / máx. corriente	A	8			
Nivel sonoro		64,5	65		
Dimensiones (alto x ancho x fondo)		2.048 x 1.350 x 720			
Peso	dB (A)	355			
Caudal de Aire (estándar)	mm	16.200			
Presión estática	Kg	50			
Control del refrigerante	m <sup>3</sup> /h	Válvula expansión electrónica			
Tipo de compresor y cantidad	Pa	3D Scroll x 2			
Motor del compresor		6,66 x 2	7,15 x 2		
Motor del ventilador		3,86 x 2			
Aceite refrigerante	kW/ud	4,2 (M-MA32R)			
Refrigerante	W x ud.	R410A			
Cantidad de refrigerante	L	11,5			
Tipo de ventilador y cantidad		Ventiladores axiales x 2			
Método de conexión	Kg	Conexión abocardada			
Drenaje		Orificio de drenaje (ø 20 x 6 uds., ø 45 x 3 uds.)			
Aislamiento para la tubería de refrigerante		Necesaria en línea de líquido y gas			
Tubería de refrigerante	Línea de Líquido	Pulgadas	1/2"		
	Línea de Gas	Pulgadas	1 1/8"		
Unidades interiores conectadas		2 a 44	2 a 49		
Rango de Capacidad Conectable	kW	30,8 ~ 98,4	34,0 ~ 108,8		
	%	50-160			

- (1) Cuando conecte las unidades interiores tipo FDK, FDFW, FDFL y FDFU, la capacidad de conexión no debe superar el 130%  
(2) Cuando la longitud de tubería exceda 510 m., deberá cargar aceite de refrigerante adicional (1.000 cc)  
(3) Nivel de presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.  
(4) Los datos están tomados en las siguientes condiciones (ISO-T1): Refrigeración: temperatura interior de 27°C CDB, 19°C CWB y temperatura exterior de 35°C CDB. Calefacción: temperatura interior de 20°C CDB y temperatura exterior de 7°C CDB, 6°C CWB. Longitud de tubería 7,5 m.

### Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDC 615 KXE6	61,5	69,0	24.267 €
FDC 615 KXE6	68,0	73,0	27.133 €

## Sistema **KXZ Estándar**

### FDC 280, 335 KXZ

Desde  
28 hasta 168 kW  
con 1 circuito  
frigorífico.



FDC 280, 335 KXZ

Modelo		FDC280KXZE1		FDC335KXZE1	
Alimentación eléctrica a la ud. Exterior		III - 380 V . 50 Hz			
Capacidad nominal		HP	10		12
Capacidad	Frío	kW	28		33,5
		kcal/h	24.200		28.810
	Calor	kW	31,5		37,5
		kcal/h	27.100		32.250
Consumo eléctrico total	Frío	kW	7,24		8,96
	Calor	kW	7,28		9,04
Intensidad nominal	Frío	A	11,90		14,60
	Calor	A	12,00		14,80
Intensidad máxima de arranque	A	5			
EER			3,87		3,74
COP			4,33		4,15
Nivel sonoro	dB (A)		55		61
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm	1.690 x 1.350 x 720			
Peso	kg	272			
Caudal de Aire (estándar)	m³/h		13.200		16.800
Presión estática	Pa	50			
Control del refrigerante		Válvula expansión electrónica			
Tipo de compresor y cantidad		SCROLL multi-descarga x 1			
Motor del compresor	kW/ud		4,76 x 1		5,94 x 1
Motor del ventilador	W x ud.	386 x 2			
Aceite refrigerante	l	2,25 (M - MA32R)			
Refrigerante		R 410 A			
Cantidad de refrigerante	kg	11			
Tipo de ventilador y cantidad		Ventiladores axiales x 2			
Método de conexión tubería refrigerante		Conexión gas soldada - Conexión líquido abocardada			
Drenaje		Orificios de drenaje ( Ø 20 mm x 10 uds.) ( Ø 45 mm x 3 uds.)			
Aislamiento para la tubería de refrigerante		Necesaria para línea de líquido y gas			
Tubería de refrigerante	Línea de Líquido	Pulgadas	3/8"		1/2"
	Línea de Gas	Pulgadas	7/8"		1" (7/8")
Unidades interiores conectadas			1 a 24		1 a 29
Rango de Capacidad Conectable		kW	14 - 36,4		16,8-43,5
		%	50-130		

Notas:  
(1) Los datos están tomados en las siguientes condiciones (ISO-T1). Refrigeración: temperatura interior de 27° CDB, 19° CWB y temperatura exterior de 35° CDB. Calefacción: temperatura interior de 20° CDB y temperatura exterior de 7° CDB, 6° CWB. Longitud de tubería 7,5 m.  
(2) Nivel de presión sonora medido en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar debido a las condiciones ambientales.

### Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDC 280 KXZE1	28,0	31,5	13.005 €
FDC 335 KXZE1	33,5	37,5	14.305 €

## Sistema **KXZ Estándar**

### FDC 400, 450, 475, 500, 560 KXZ

FDC 400, 450,  
475, 500, 560 KXZ



Modelo	FDC400KXZE1	FDC450KXZE1	FDC475KXZE1	FDC500KXZE1	FDC560KXZE1		
Alimentación eléctrica a la ud. Exterior	III - 380 V. - 415 V. 50 Hz						
Capacidad nominal	HP	14	16	17	18	20	
Capacidad	Frío	kW	40	45	47,5	50	56
		kcal/h	34.400	38.700	40.850	43.000	48.160
	Calor	kW	45	50	53	56	63
		kcal/h	38.700	43.000	45.580	48.160	54.180
Consumo eléctrico total	Frío	kW	10,96	13,98	13,98	13,97	16,62
	Calor	kW	10,69	12,50	13,00	13,49	15,95
Intensidad nominal	Frío	A	17,50	22,40	22,60	22,60	26,90
	Calor	A	17,50	20,40	21,00	21,80	25,80
Intensidad máxima de arranque		5			8		
EER		3,65	3,22	3,40	3,58	3,37	
COP		4,21	4	4,08	4,15	3,95	
Nivel sonoro	dB (A)	60	61	61	61	64	
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm	2048 X 1350 X 720					
Peso	kg	317			370		
Caudal de Aire (estándar)	m³/h	16.800	16.800	16.800	16.800	18.600	
Presión estática	Pa	50					
Control del refrigerante		Válvula expansión electrónica					
Tipo de compresor y cantidad		scroll multi-descarga x 1			scroll multi-descarga x 2		
Motor del compresor	kW/ud	7,32 x 1	9,32 x 1	4,64 x 2	4,91 x 2	5,36 x 2	
Motor del ventilador	W x ud.	386 x 2					
Aceite refrigerante	l	2,9 (M-MA32R)			4,2 (M-MA32R)		
Tipo de refrigerante		R410A					
Cantidad de refrigerante	kg	11,5					
Tipo de ventilador y cantidad		Ventiladores axiales x 2					
Método de conexión tubería refrigerante		Conexión gas soldada - conexión líquido abocardada					
Drenaje		Orificios de drenaje ( Ø 20 mm x 10 uds.) ( Ø 45 mm x 3 uds.)					
Aislamiento para la tubería de refrigerante		Necesaria en línea de líquido y gas					
Tubería de refrigerante	Línea de Líquido	Pulgadas	1/2"				
	Línea de Gas	Pulgadas	1" (1 1/8")	1 1/8"			
Unidades interiores conectadas		1 a 34	1 a 39	1 a 41	1 a 43	1 a 48	
Rango de Capacidad Conectable		kW	20-52	22,5-58,5	23,8-61,7	25- 65	28-72,8
		%	50 - 130				

Notas:  
(1) Los datos están tomados en las siguientes condiciones (ISO-T1). Refrigeración: temperatura interior de 27° CDB, 19° CWB y temperatura exterior de 35° CDB. Calefacción: temperatura interior de 20° CDB y temperatura exterior de 7° CDB, 6° CWB. Longitud de tubería 7,5 m.  
(2) Nivel de presión sonora medido en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar debido a las condiciones ambientales.

### Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDC 400 KXZE1	40,0	45,0	15.637 €
FDC 450 KXZE1	45,0	50,0	17.822 €
FDC 475 KXZE1	47,5	53,0	18.706 €
FDC 500 KXZE1	50,0	56,0	19.892 €
FDC 560 KXZE1	56,0	63,0	21.276 €



## Sistema **KXZ** Combinación Estándar



FDC 615, 670 KXZ

### FDC 615, 670 KXZ

Modelo		FDC615KXZE1		FDC670KXZE1	
Composición		FDC280KXZE1		FDC335KXZE1	
		FDC335KXZE1		FDC335KXZE1	
Alimentación eléctrica a la ud. Exterior		III - 380 V. - 415 V. 50 Hz			
Capacidad nominal	HP	22		24	
Capacidad	Frío	kW	61,5	67	
		kcal/h	52.890	57.620	
	Calor	kW	69	75	
		kcal/h	59.340	64.500	
Consumo eléctrico total	Frío	kW	16,2	17,92	
	Calor	kW	16,32	18,08	
Intensidad nominal	Frío	A	26,5	29,2	
	Calor	A	26,8	29,6	
EER			3,80	3,74	
COP			4,23	4,15	
Intensidad máxima de arranque	A		10		
Nivel sonoro	dB (A)		62	64	
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm		1.690 X 2.700 X 720		
Peso	kg		544	544	
Cantidad de refrigerante	kg		22	22	
Tubería de refrigerante	Línea de Líquido	Pulgadas	1/2"		
	Línea de Gas	Pulgadas	1 1/8"		
	Aceite	Pulgadas	3/8"		
Unidades interiores conectadas			2 a 53	2 a 58	
Rango de Capacidad Conectable	kW		30,8-79,9	33,5-87,1	
	%		50 - 130		

Notas:

(1) Los datos están tomados en las siguientes condiciones (ISO-T1). Refrigeración: temperatura interior de 27° CDB, 19° CWB y temperatura exterior de 35° CDB. Calefacción: temperatura interior de 20° CDB y temperatura exterior de 7° CDB, 6° CWB. Longitud de tubería 7,5 m.

(2) Nivel de presión sonora medido en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar debido a las condiciones ambientales.

### Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDC 615 KXZE1	61,5	69,0	27.310 €
FDC 670 KXZE1	67,0	75,0	28.610 €

## Sistema **KXZ** Combinación Estándar



FDC 735~1120 KXZ

### FDC 735~1120 KXZ

Modelo	FDC735KXZE1	FDC800KXZE1	FDC850KXZE1	FDC900KXZE1	FDC950KXZE1	FDC1000KXZE1	FDC1060KXZE1	FDC1120KXZE1		
Composición	FDC335KXZE1	FDC400KXZE1	FDC400KXZE1	FDC450KXZE1	FDC475KXZE1	FDC500KXZE1	FDC500KXZE1	FDC560KXZE1		
	FDC400KXZE1	FDC400KXZE1	FDC450KXZE1	FDC450KXZE1	FDC475KXZE1	FDC500KXZE1	FDC560KXZE1	FDC560KXZE1		
Alimentación eléctrica a la ud. Exterior	III - 380 V. - 415 V. 50 Hz									
Capacidad nominal	HP	26	28	30	32	34	36	38	40	
Capacidad	Frío	kW	73,5	80	85	90	95	100	106	112
		kcal/h	63.210	68.800	73.100	77.400	81.700	86.000	91.160	96.320
	Calor	kW	82,5	90	95	100	106	112	119	126
		kcal/h	70.950	77.400	81.700	86.000	91.160	96.320	102.340	108.360
Consumo eléctrico total	Frío	kW	19,92	21,92	24,94	27,96	27,96	27,94	30,59	33,24
	Calor	kW	19,73	21,38	23,19	25	26	26,98	29,44	31,9
Intensidad nominal	Frío	A	32,1	35	39,9	44,8	45,2	45,2	49,5	53,8
	Calor	A	32,3	35	37,9	40,8	42	43,6	47,6	51,6
EER		3,69	3,65	3,41	3,22	3,40	3,58	3,47	3,37	
COP		4,18	4,21	4,1	4,00	4,08	4,15	4,04	3,95	
Intensidad máxima de arranque	A	10			16					
Nivel sonoro	dB (A)	63,5	63	63,5	64	64	64	65,8	67	
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm	2.048 X 2.700 X 720								
Peso	kg	589	634	634	634	740				
Cantidad de refrigerante	kg	22,5	23	23	23	23				
Tubería de refrigerante	Línea de Líquido	Pulgadas	5/8"			5/8"	3/4"			
	Línea de Gas	Pulgadas	1 3/8"			1 3/8"	1 3/8"			
	Aceite	Pulgadas	3/8"							
Unidades interiores conectadas		2 a 63	2 a 69	2 a 73	2 a 78	2 a 80				
Rango de Capacidad Conectable	kW	36,8-95,5	40-104	42,5-110,5	45-117	47,5-123,5	50-130	53-137,8	56-145,6	
	%	50 - 130								

Notas:

(1) Los datos están tomados en las siguientes condiciones (ISO-T1). Refrigeración: temperatura interior de 27° CDB, 19° CWB y temperatura exterior de 35° CDB. Calefacción: temperatura interior de 20° CDB y temperatura exterior de 7° CDB, 6° CWB. Longitud de tubería 7,5 m.

(2) Nivel de presión sonora medido en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar debido a las condiciones ambientales.

### Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDC 735 KXZE1	73,5	82,5	29.942 €
FDC 800 KXZE1	80,0	90,0	31.279 €
FDC 850 KXZE1	85,0	95,0	33.458 €
FDC 900 KXZE1	90,0	100,0	35.648 €
FDC 950 KXZE1	95,0	106,0	37.412 €
FDC 1000 KXZE1	100,0	112,0	39.784 €
FDC 1060 KXZE1	106,0	119,0	41.168 €
FDC 1120 KXZE1	112,0	126,0	42.551 €

## Sistema **KXZ** Combinación Estándar



FDC 1200~1680 KXZ

### FDC 1200~1680 KXZ

Modelo	FDC1200KXZE1	FDC1250KXZE1	FDC1300KXZE1	FDC1350KXZE1	FDC1425KXZE1	FDC1450KXZE1	FDC1500KXZE1	FDC1560KXZE1	FDC1620KXZE1	FDC1680KXZE1		
Composición	FDC400KXZE1	FDC400KXZE1	FDC400KXZE1	FDC450KXZE1	FDC475KXZE1	FDC475KXZE1	FDC500KXZE1	FDC500KXZE1	FDC500KXZE1	FDC560KXZE1		
Alimentación eléctrica a la ud. Exterior	III - 380 V . 50 Hz											
Capacidad nominal	HP	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	
Capacidad	Frío	kW	120	125	130	135	142,5	145	150	156	162	168
		kcal/h	103.200	107.500	111.800	116.100	122.550	124.700	129.000	134.160	139.320	144.480
	Calor	kW	135	140	145	150	159	162	168	175	182	189
		kcal/h	116.100	120.400	124.700	129.000	136.740	139.320	144.480	150.500	156.520	162.540
Consumo eléctrico total	Frío	kW	32,88	35,9	38,92	41,94	41,94	41,93	41,91	44,56	47,21	49,86
	Calor	kW	32,07	33,88	35,69	37,5	39	39,49	40,47	42,93	45,39	47,85
Intensidad nominal	Frío	A	52,5	57,4	62,3	67,2	67,8	67,8	67,8	72,1	76,4	80,7
	Calor	A	52,5	55,4	58,3	61,2	63	63,8	65,4	69,4	73,4	77,4
EER			3,65	3,48	3,34	3,22	3,4	3,46	3,58	3,5	3,43	3,37
COP			4,21	4,13	4,06	4,00	4,08	4,1	4,15	4,08	4,01	3,95
Intensidad máxima de arranque	A	15					24					
Nivel sonoro	dB (A)	64,8	65,1	65,5	65,8	65,8	65,8	67	68	68,8		
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm	2.048 x 4.050 x 720										
Peso	kg	915					1.110					
Cantidad de refrigerante	kg						34,5					
Tubería de refrigerante	Línea de Líquido	Pulgadas	3/4"									
	Línea de Gas	Pulgadas	3/8"									
	Aceite	Pulgadas	3/8"									
Unidades interiores conectadas		3 a 80										
Rango de Capacidad Conectable	kW	60-156	62,5-162,5	65-169	67,5-175,5	71,3-185,2	72,5-188,5	75-195	78-202,8	81-210,6	84-218,4	
	%	50 - 130										

Notas:

(1) Los datos están tomados en las siguientes condiciones (ISO-T1). Refrigeración: temperatura interior de 27°CDB, 19°CWB y temperatura exterior de 35°CDB. Calefacción: temperatura interior de 20°CDB y temperatura exterior de 7°CDB, 6°CWB. Longitud de tubería 7,5 m.

(2) Nivel de presión sonora medido en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar debido a las condiciones ambientales.

### Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDC 1200 KXZE1	120,0	135,0	46.911 €
FDC 1250 KXZE1	125,0	140,0	49.095 €
FDC 1300 KXZE1	130,0	145,0	51.400 €
FDC 1350 KXZE1	135,0	150,0	53.465 €
FDC 1425 KXZE1	142,5	159,0	56.118 €
FDC 1450 KXZE1	145,0	162,0	57.304 €
FDC 1500 KXZE1	150,0	168,0	59.676 €
FDC 1560 KXZE1	156,0	175,0	61.060 €
FDC 1620 KXZE1	162,0	182,0	62.443 €
FDC 1680 KXZE1	168,0	189,0	63.827 €

## Sistema **KXZX** HIGH COP



FDC224KXZX

FDC280, 335KXZX

### FDC224, 280, 335 KXZX

Modelo	FDC224KXZE1	FDC280KXZE1	FDC335KXZE1		
Fuente de alimentación	III-380-415V. 50Hz				
Capacidad nominal	HP	8	10	12	
Capacidad	Frío	kW	22,4	28	33,5
		Kcal/h	19.350	24.200	28.810
	Calor	kW	25	31,5	37,5
		Kcal/h	21.600	27.100	32.250
Consumo eléctrico total	Frío	kW	4,98	6,95	8,68
	Calor	kW	5,56	6,83	8,39
Intensidad nominal	Frío	A	8,70	11,70	14,70
	Calor	A	9,60	11,70	14,30
Intensidad máxima de arranque	A	5			
EER		4,5	4,03	3,86	
COP		4,5	4,61	4,47	
Nivel sonoro	dB (A)	56	56	62	
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm	1.690 x 1.350 x 720	2.048 x 1.350 x 720		
Peso	Kg	280	325		
Caudal de Aire (estándar)	m³/h	13.200	13.200	16.800	
Presión estática	Pa	50			
Control del refrigerante		Válvula expansión electrónica			
Tipo de compresor y cantidad		Scroll multi-descarga x 1			
Motor del compresor	kW/ud	3,23 x 1	4,6 x 1	5,72 x 1	
Motor del ventilador	W x ud.	386 x 2			
Aceite refrigerante	L	2,25(M-MA32R)	2,9 (M-MA32R)		
Refrigerante		R410A			
Cantidad de refrigerante	Kg	11	11,5		
Tipo de ventilador y cantidad		Ventiladores axiales x 2			
Método de conexión tubería refrigerante		Conexión gas soldada - Conexión líquido abocardada			
Drenaje		Orificios drenaje (ø 20 x 10 uds.; ø 45 x 3 uds.)			
Aislamiento para la tubería de refrigerante		Necesaria en línea de líquido y gas			
Tubería de refrigerante	Línea de Líquido	Pulgadas	3/8"	3/8"	1/2"
	Línea de Gas	Pulgadas	3/4"	7/8"	7/8"
Unidades interiores conectadas		1 a 29	1 a 37	1 a 44	
Rango de Capacidad Conectable	kW	18,0 - 44,8	22,4-56,0	26,8-67,0	
	%	80 - 200			

(1) Los datos están tomados en las condiciones siguientes (ISO-T1). Refrigeración: temperatura interior de 27°CDB, 19°CWB temperatura exterior de 35°CDB. Calefacción: temperatura interior de 20°CDB y temperatura exterior de 7°CDB, 6°CWB. Longitud de tubería 7,5 m.

(2) Nivel de presión sonora medido en sala anecoica. Durante el funcionamiento estos valores pueden variar debido a las condiciones ambientales.

### Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDC224KXZE1	22,4	25,0	13.275 €
FDC280KXZE1	28,0	31,5	14.857 €
FDC335KXZE1	33,5	37,5	16.386 €



## Sistema **KXZX** Combinación **HIGH COP**



### FDC450, 500, 560, 615, 670 KXZX

Modelo		FDC450KXZXE1	FDC500KXZXE1	FDC560KXZXE1	FDC615KXZXE1	FDC670KXZXE1	
Composición	FDC	FDC224KXZXE1 FDC224KXZXE1	FDC224KXZXE1 FDC280KXZXE1	FDC280KXZXE1 FDC280KXZXE1	FDC280KXZXE1 FDC335KXZXE1	FDC335KXZXE1 FDC335KXZXE1	
Fuente de alimentación		III-380-415V, 50Hz					
Capacidad nominal HP	HP	16	18	20	22	24	
Capacidad	Frío	kW	45	50,0	56,0	61,5	67
		kcal/h	38.700	43.000	48.160	52.890	57.620
	Calor	kW	50	56,0	63,0	69,0	75
		kcal/h	43.000	48.160	54.180	59.340	64.500
Consumo eléctrico total	Frío	kW	10	11,8	13,9	15,6	17,4
	Calor	kW	11,1	12,3	13,7	15,2	16,8
Intensidad nominal	Frío	A	17,5	20	23,5	26,4	29,3
	Calor	A	19,2	21,2	23,3	26	28,6
EER		4,5	4,24	4,03	3,94	3,85	
COP		4,5	4,55	4,6	4,54	4,46	
Intensidad máxima de arranque	A	10					
Nivel sonoro	dB (A)	59	59	59	63	65	
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm	1.690 x 2.700 x 720		2.048 x 2.700 x 720			
Peso	kg	560	605	650	650	650	
Cantidad de refrigerante	kg	22	22,5	23	23	23	
Tubería de refrigerante	Línea de Líquido	Pulgadas 1/2"					
	Línea de Gas	Pulgadas 1 1/8"					
	Aceite	Pulgadas 3/8"					
Unidades interiores conectadas		2 a 60	2 a 53	2 a 59	2 a 65	2 a 71	
Rango de Capacidad Conectable	kW	36-90	40-80	44,8-89,6	49,2-98,4	53,6-107,2	
	%	80-200	80-160				

(1) Los datos están tomados en las condiciones siguientes (ISO-T1).  
Refrigeración: temperatura interior de 27°CDB, 19°CWB temperatura exterior de 35°CDB.  
Calefacción: temperatura interior de 20°CDB y temperatura exterior de 7°CDB, 6°CWB.  
Longitud de tubería 7,5 m.

(2) Nivel de presión sonora medido en sala anecoica. Durante el funcionamiento estos valores pueden variar debido a las condiciones ambientales.

### Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDC450KXZXE1	45,0	50,0	26.550 €
FDC500KXZXE1	50,0	56,0	28.132 €
FDC560KXZXE1	56,0	63,0	29.713 €
FDC615KXZXE1	61,5	69,0	31.242 €
FDC670KXZXE1	67,0	75,0	32.722 €

## Sistema **KXZX** Combinación **HIGH COP**



### FDC735, 800, 850, 900, 950, 1000 KXZX

Modelo		FDC735KXZXE1	FDC800KXZXE1	FDC850KXZXE1	FDC900KXZXE1	FDC950KXZXE1	FDC1000KXZXE1	
Composición	FDC	FDC224KXZXE1 FDC224KXZXE1	FDC224KXZXE1 FDC280KXZXE1	FDC280KXZXE1 FDC280KXZXE1	FDC280KXZXE1 FDC280KXZXE1	FDC280KXZXE1 FDC335KXZXE1	FDC335KXZXE1 FDC335KXZXE1	
Fuente de alimentación		III-380-415V, 50Hz						
Capacidad nominal HP	HP	26	28	30	32	34	36	
Capacidad	Frío	kW	73,5	80	85	90	95	100
		kcal/h	63.210	68.800	73.100	77.400	81.700	86.000
	Calor	kW	82,5	90	95	100	106	112
		kcal/h	70.950	77.400	81.700	86.000	91.160	96.320
Consumo eléctrico total	Frío	kW	17,1	19,3	21,1	22,7	24,3	25,9
	Calor	kW	18,2	19,7	20,6	21,9	23,5	25,1
Intensidad nominal	Frío	A	29,4	32,9	35,6	38,4	41	43,7
	Calor	A	31,4	33,5	35,2	37,4	40,1	42,8
EER		4,30	4,15	4,03	3,96	3,91	3,86	
COP		4,53	4,57	4,61	4,57	4,51	4,46	
Intensidad máxima de arranque	A	15						
Nivel sonoro	dB (A)	60,8	60,8	60,8	63,8	65,5	66,8	
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm	2.048 x 4.050 x 720						
Peso	kg	885	930	975	975	975	975	
Cantidad de refrigerante	kg	33,5	34	34,5	34,5	34,5	34,5	
Tubería de refrigerante	Línea de Líquido	Pulgadas 5/8"					5/8"	
	Línea de Gas	Pulgadas 13/8"					1 5/8"	
	Aceite	Pulgadas 3/8"					3/8"	
Unidades interiores conectadas		3-78	3-80	3-80	3-80	3-80	3-80	
Rango de Capacidad Conectable	kW	58,8-117,6	64-128	68-136	72-144	76-152	80-160	
	%	80-160						

(1) Los datos están tomados en las condiciones siguientes (ISO-T1).  
Refrigeración: temperatura interior de 27°CDB, 19°CWB temperatura exterior de 35°CDB.  
Calefacción: temperatura interior de 20°CDB y temperatura exterior de 7°CDB, 6°CWB.  
Longitud de tubería 7,5 m.

(2) Nivel de presión sonora medido en sala anecoica. Durante el funcionamiento estos valores pueden variar debido a las condiciones ambientales.

### Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDC735KXZXE1	73,5	82,5	41.407 €
FDC800KXZXE1	80,0	90,0	42.988 €
FDC850KXZXE1	85,0	95,0	44.570 €
FDC900KXZXE1	90,0	100,0	46.099 €
FDC950KXZXE1	95,0	106,0	47.628 €
FDC1000KXZXE1	100,0	112,0	49.158 €

# Sistema **KXRZ** con recuperación de calor

## ► FUNCIONAMIENTO SIMULTÁNEO EN MODO FRÍO Y CALOR

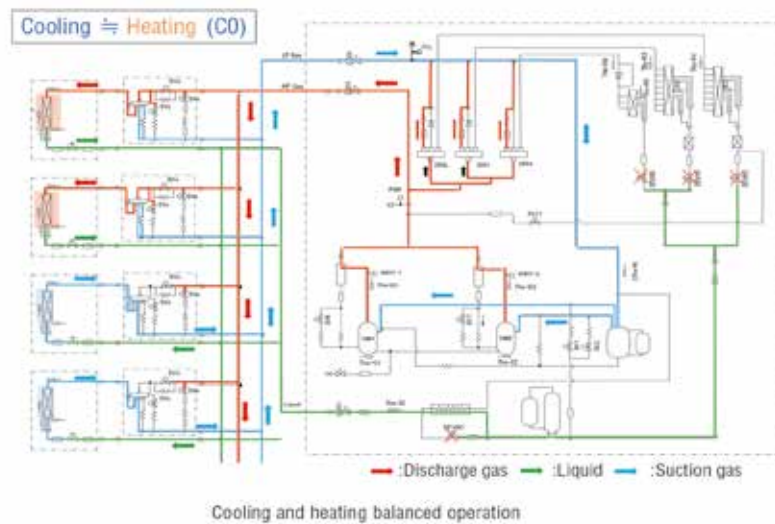
El sistema de recuperación de calor funciona con 3 tuberías de conexión, comúnmente denominado "sistema de 3 tubos".

Permite el funcionamiento en modo frío y calor de las unidades interiores en función de la demanda de cada zona. Incorpora un sistema de control altamente sofisticado para climatizar zonas múltiples, cualquiera que sea la demanda de frío y calor, donde la orientación del edificio (norte, sur, oeste, este) pueda suponer ganancia o pérdida significativa de calor.

## ► SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE CALOR

El sistema de interconexión de tubería tiene una distribución única; a cada caja controladora PFD entran dos tuberías y la tercera tubería queda conectada directamente a la unidad interior desde la tubería principal.

Esta conexión reduce el tiempo de instalación y el número de soldaduras necesarias. Las cajas controladoras están disponibles para conectar una o cuatro unidades interiores y cada unidad interior permite el funcionamiento independiente en modo frío o calor.



Durante el ciclo de desescarche o durante los ciclos automáticos de protección del compresor, que son activados en ciclo de calor, el funcionamiento en calor se detiene temporalmente y vuelve a comenzar pasado un tiempo.

El sistema dispone de ciclos automáticos de protección del compresor también en modo frío.

Durante este tiempo de protección en modo frío, las unidades interiores funcionan en modo ventilación y vuelve a comenzar pasado un tiempo.



Disponible a partir de Octubre

NUEVO

Mejora de la eficiencia energética

## ► KXR CON RECUPERACIÓN DE CALOR

Sistema de climatización de Caudal Variable de Refrigerante

Modelo anterior  
Hasta 135 kW

Nuevo KXRZ  
Hasta 168 kW

NUEVO

Ampliación de la gama hasta 168 kW

Mejora de la eficiencia energética.



## ► KXRZ CON RECUPERACIÓN DE CALOR

22.4kW 8HP FDC224KXZRE1	28.0kW 10HP FDC280KXZRE1	33.5kW 12HP FDC335KXZRE1							
40.0kW 14HP FDC400KXZRE1	45.0kW 16HP FDC450KXZRE1	47.5kW 17HP FDC475KXZRE1	50.0kW 18HP FDC500KXZRE1	56.0kW 20HP FDC560KXZRE1	61.5kW 22HP FDC615KXZRE1	67.0kW 24HP FDC670KXZRE1			
73.5kW 26HP FDC735KXZRE1	80.0kW 28HP FDC800KXZRE1	85.0kW 30HP FDC850KXZRE1	90.0kW 32HP FDC900KXZRE1	95.0kW 34HP FDC950KXZRE1	100.0kW 36HP FDC1000KXZRE1	106.0kW 38HP FDC1060KXZRE1	112.0kW 40HP FDC1120KXZRE1		
FDC305KXZRE1	FDC400KXZRE1	FDC400KXZRE1	FDC450KXZRE1	FDC450KXZRE1	FDC475KXZRE1	FDC500KXZRE1	FDC500KXZRE1	FDC560KXZRE1	FDC560KXZRE1
FDC400KXZRE1	FDC400KXZRE1	FDC450KXZRE1	FDC450KXZRE1	FDC450KXZRE1	FDC475KXZRE1	FDC500KXZRE1	FDC500KXZRE1	FDC560KXZRE1	FDC560KXZRE1

120.0kW 42HP FDC1200KXZRE1	125.0kW 44HP FDC1250KXZRE1	130.0kW 46HP FDC1300KXZRE1	135.0kW 48HP FDC1350KXZRE1	142.5kW 50HP FDC1425KXZRE1	145.0kW 52HP FDC1450KXZRE1	150.0kW 54HP FDC1500KXZRE1	156.0kW 56HP FDC1560KXZRE1	162.0kW 58HP FDC1620KXZRE1	168.0kW 60HP FDC1680KXZRE1
FDC400KXZRE1	FDC400KXZRE1	FDC450KXZRE1	FDC450KXZRE1	FDC450KXZRE1	FDC475KXZRE1	FDC500KXZRE1	FDC500KXZRE1	FDC560KXZRE1	FDC560KXZRE1
FDC400KXZRE1	FDC450KXZRE1	FDC450KXZRE1	FDC450KXZRE1	FDC475KXZRE1	FDC500KXZRE1	FDC500KXZRE1	FDC560KXZRE1	FDC560KXZRE1	FDC560KXZRE1

## ► KXRZ CON RECUPERACIÓN DE CALOR HIGH COP



45.0kW 16HP FDC450KXZRE1	50.0kW 18HP FDC500KXZRE1	56.0kW 20HP FDC560KXZRE1	61.5kW 22HP FDC615KXZRE1	67.0kW 24HP FDC670KXZRE1
FDC224KXZRE1	FDC224KXZRE1	FDC280KXZRE1	FDC280KXZRE1	FDC335KXZRE1
FDC224KXZRE1	FDC280KXZRE1	FDC280KXZRE1	FDC335KXZRE1	FDC335KXZRE1



73.5kW 26HP FDC735KXZRE1	80.0kW 28HP FDC800KXZRE1	85.0kW 30HP FDC850KXZRE1	90.0kW 32HP FDC900KXZRE1	95.0kW 34HP FDC950KXZRE1	100.0kW 36HP FDC1000KXZRE1
FDC224KXZRE1	FDC224KXZRE1	FDC280KXZRE1	FDC280KXZRE1	FDC280KXZRE1	FDC335KXZRE1
FDC224KXZRE1	FDC280KXZRE1	FDC280KXZRE1	FDC280KXZRE1	FDC335KXZRE1	FDC335KXZRE1
FDC280KXZRE1	FDC280KXZRE1	FDC280KXZRE1	FDC335KXZRE1	FDC335KXZRE1	FDC335KXZRE1



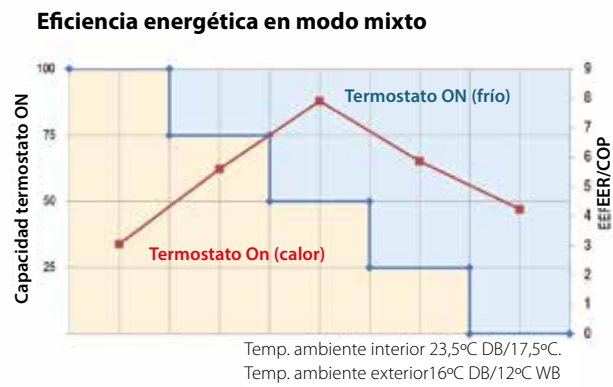
## Sistema **KXRZ** con Recuperación de Calor NUEVO

### ► MÁXIMO COP EN FUNCIONAMIENTO SIMULTÁNEO DE MODO FRÍO Y CALOR

El modo más eficiente se determina automáticamente en cada circuito durante el funcionamiento simultáneo en modo frío y modo calor.

En caso de la unidad exterior de FDC280KXZRE de 22,4 kW cuando la capacidad de demanda de frío sea igual a la demanda en modo calor se puede alcanzar un **COP de 9\***  
Este sistema proporciona **las más altas prestaciones** incluso en funcionamiento simultáneo de modo frío y calor.

\* Este resultado se ha obtenido en las condiciones siguientes: temperatura exterior 16°C DB / 12°C WB, zona en modo frío temperatura interior 27°C DB/19°CWB, zona en modo calor temperatura interior 20°CDB/14,5°WB.



## Sistema **KXRZ** con Recuperación de Calor

### ► FLEXIBILIDAD DE DISEÑO

- En el caso de que la capacidad de unidades interiores a conectar sea mayor del 130%, se requiere realizar carga adicional de refrigerante.

HP	KXZR	HP	KXZR
8~16	200%	16	200%
17~34	160%	18~34	160%
36~60	130%	36~60	130%

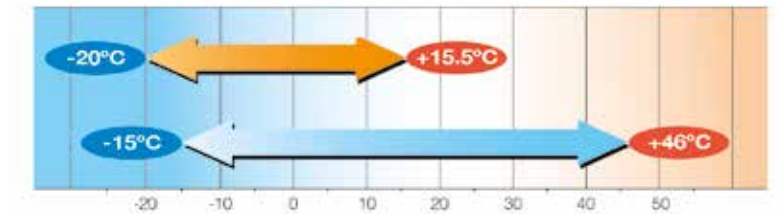
- En el caso de sistemas de 22,4 a 95 kW, si se conectan una o más unidades interiores del tipo FDK, FDFL, FDFU y/o FDFW, la capacidad de unidades interiores a conectar no debe exceder del 130%.

### ► CAPACIDAD DE UNIDADES INTERIORES CONECTABLE

Se pueden conectar **hasta 91 unidades interiores** a la unidad exterior de mayor capacidad, a elegir entre 17 modelos de unidades interiores con varias capacidades.

### ► RANGO DE FUNCIONAMIENTO

La serie KXRZ permite un rango de temperatura exterior en ciclo de calor desde -20°C, y en ciclo de frío hasta 46°C (en la serie KX6 el máximo es de 43°C).



### ► MEJORA DEL NIVEL SONORO DE LOS CONTROLADORES DE CAUDAL

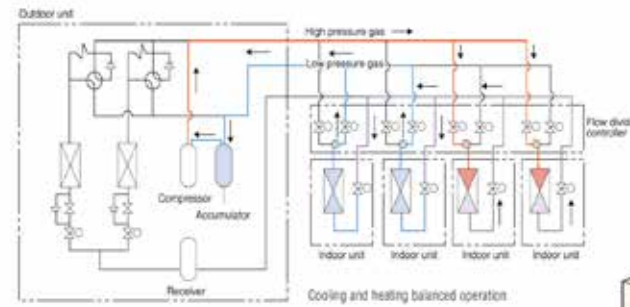
El diseño de la caja con aislamiento acústico, permite reducir el nivel de ruido de los controladores de caudal generados por el flujo de refrigerante u otras causas.



## Sistema **KXR6** con Recuperación de Calor

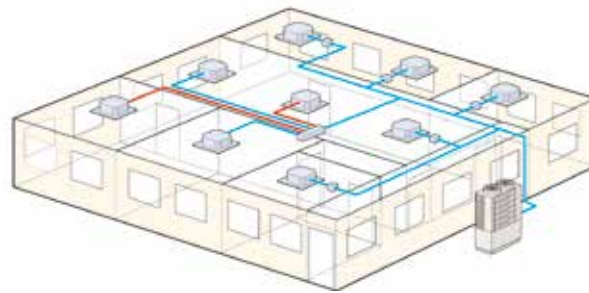
### KXR CON RECUPERACIÓN DE CALOR

Sistema de climatización de Caudal Variable de Refrigerante "Multi-Inverter" con Recuperación de Calor, que permite, simultáneamente, funcionar en refrigeración y en calefacción, con potencias de 8 a 24 HP.



### KXR COMBINACIÓN CON RECUPERACIÓN DE CALOR

Sistema de climatización de Caudal Variable de Refrigerante "Multi-Inverter Combinación" con Recuperación de Calor, permite el funcionamiento simultáneo de refrigeración y calefacción. Alto rango de potencias, de 26 a 48 HP, resultante de la combinación de dos unidades exteriores con dos compresores Inverter cada unidad exterior. Permite combinar hasta un máximo de 48 unidades interiores en un sólo circuito frigorífico.



Desde 33,5 kW hasta 136.0 kW (24 modelos)

1 unidad exterior							
Capacidad	12 HP	14 HP	16 HP	18 HP	20 HP	22 HP	24 HP
kW	33.5	40.0	45.0	50.4	56.0	61.5	68.0

Combinación (2 unidades exteriores)												
Capacidad	26 HP	28 HP	30 HP	32 HP	34 HP	36 HP	38 HP	40 HP	42 HP	44 HP	46 HP	48 HP
kW	73.5	80.0	85.0	90.0	96.0	101.0	106.5	113.0	118.0	123.5	130.0	136.0

### KXR6 con Recuperación de calor

10 HP	12 HP	14 HP	16 HP	18 HP
FDC 224 KXR6	FDC 335 KXR6	FDC 400 KXR6	FDC 450 KXR6	FDC 504 KXR6
	FDC 335 KXR6-K*			

20 HP	20 HP	22 HP	24 HP
FDC 560 KXR6	FDC 560 KXR6-K*	FDC 615 KXR6	FDC 680 KXR6

### KXR6 Combinación con Recuperación de calor

26 HP	28 HP	30 HP	32 HP	34 HP	36 HP
FDC 735 KXR6	FDC 800 KXR6	FDC 850 KXR6	FDC 900 KXR6	FDC 960 KXR6	FDC 1010 KXR6
12+14	14+14	14+16	16+16	16 + 18	18 + 18
FDC 335 KXR6-K	FDC 400 KXR6	FDC 400 KXR6	FDC 450 KXR6	FDC 450 KXR6	FDC 504 KXR6
FDC 400 KXR6	FDC 400 KXR6	FDC 450 KXR6	FDC 450 KXR6	FDC 504 KXR6	FDC 504 KXR6

38 HP	40 HP	42 HP	44 HP	46 HP	48 HP
FDC 1065 KXR6	FDC 1130 KXR6	FDC 1180 KXR6	FDC 1235 KXR6	FDC 1300 KXR6	FDC 1360 KXR6
18 + 20	20 + 20	20 + 22	22 + 22	22 + 24	24 + 24
FDC 504 KXR6	FDC 560 KXR6	FDC 560 KXR6-K	FDC 615 KXR6	FDC 615 KXR6	FDC 680 KXR6
FDC 560 KXR6	FDC 560 KXR6	FDC 615 KXR6	FDC 615 KXR6	FDC 680 KXR6	FDC 680 KXR6

\*FDC 335 KXR6-K y FDC 560 KXR6-K: de uso exclusivo para el sistema de combinación.

## Sistema **KXR6** con Recuperación de Calor



FDC 224~450 KXR6 FDC 504~680 KXR6

### FDC 224~400 KXR6

#### FUNCIONAMIENTO EN MODO REFRIGERACIÓN Y CALEFACCIÓN

Modelo		FDC 224 KXR6	FDC 280 KXR6	FDC 335 KXR6	FDC 335 KXR6-K (*)	FDC 400 KXR6
Fuente de alimentación		III-380 V.50 Hz				
Capacidad	Frio	Kw: 22,4	28	33,5	33,5	40,0
		Kcal/h: 19.350	24.200	28.810	28.810	34.400
Consumo eléctrico	Calor	Kw: 25	31,5	37,5	37,5	45,0
		Kcal/h: 21.600	27.100	32.250	32.250	38.700
Intensidad nominal	Frio	Kw: 5,9	8,46	9,98	9,47	11,61
	Calor	Kw: 5,9	8,46	9,55	9,37	11,93
Intensidad máxima de arranque	Frio	A: 9,1	13,5	15,9	15,4	19
	Calor	A: 9,2	13,4	15,5	15,5	19,9
Nivel sonoro	dB (A)	57	58	62	59	60
Dimensiones externas (alt. x an. x fond)	mm	1.690 x 1.350 x 720				
Peso	kg	252	252	256	337	337
Caudal de Aire (estándar)	m³/h	13.200		16.800	13.260	15.000
Presión estática	Pa	50				
Control del refrigerante		Válvula de expansión electrónica				
Tipo de compresor y cantidad		2D SCROLL X 1				2D SCROLL X 2
Motor del compresor	Kw/Ud	3,98 x 1	6,06 x 1	6,75 x 1	3,16 x 2	3,26 x 2
Motor del ventilador	W x Ud	126 x 2			386x2	
Aceite refrigerante	L	4,4 (M-MA32R)				
Refrigerante		R410A				
Cantidad de refrigerante	kg	8,7	9,9	11,4		11,5
Tipo de ventilador y cantidad		Ventiladores axiales x 2				
Método de conexión		Conexión abocardada				
Drenaje		Orificio de drenaje (Ø 20 x 6 uds., Ø 45 x 3 uds.)				
Aislamiento para la tubería		Necesaria (tanto para la línea de líquido como de gas)				
Tubería de refrigerante	Líquido	3/8"			1/2"	1/2
	Gas	Baja presión: 3/4"	7/8"	7/8"	7/8"	1 1/8"
	Alta presión	5/8"	3/4"	3/4"	3/4"	7/8"
Unidades interiores conectadas		1 a 20	1 a 25	1 a 30	-	1 a 36
Rango de capacidad conectable	kW	11,2 ~ 44,8	14,0 ~ 56,0	16,7 ~ 67,0	20,0 ~ 80,0	20 ~ 80,0
	%	50 ~ 200	50 ~ 200	50 ~ 200	50 ~ 200	50 ~ 200

#### FUNCIONAMIENTO EN MODO REFRIGERACIÓN Y CALEFACCIÓN

Modelo		FDC 450 KXR6	FDC 504 KXR6	FDC 560 KXR6	FDC 560 KXR6-K (*)	FDC 615 KXR6	FDC 680 KXR6
Fuente de alimentación		III-380 V.50 Hz					
Capacidad	Frio	Kw: 45,0	50,4	56	56	61,5	68
		Kcal/h: 38.700	43.350	48.160	48.160	52.890	58.480
Consumo eléctrico	Calor	Kw: 50,0	56,5	63	63	69	73
		Kcal/h: 43.000	48.590	54.180	54.180	59.340	62.780
Intensidad nominal	Frio	Kw: 13,49	15,18	17,95	17,95	21,47	25,99
	Calor	Kw: 13,32	15,12	16,79	16,79	19,11	19,69
Intensidad máxima de arranque	Frio	A: 21,60	24,6	29,7	28,4	34,7	44,9
	Calor	A: 22,0	26,1	29,5	28	31,6	34
Nivel sonoro	dB (A)	62,5	62	63,5	64	65,5	
Dimensiones externas (alt. x an. x fond)	mm	1.690 x 1.350 x 720					
Peso	kg	337		361		375	
Caudal de Aire (estándar)	m³/h	15.600		16.200			
Presión estática	Pa	50					
Control del refrigerante		Válvula de expansión electrónica					
Tipo de compresor y cantidad		2D SCROLL x 2				3D SCROLL x 2	
Motor del compresor	Kw/Ud	4,40 x 2	4,98 x 2	6,06 x 2		7,01 x 2	7,75 x 2
Motor del ventilador	W x Ud			3,86 x 2			
Aceite refrigerante	L	4,4 (M-MA32R)					
Refrigerante		R410A					
Cantidad de refrigerante	kg	11,5					
Tipo de ventilador y cantidad		Ventiladores axiales x 2					
Método de conexión		Conexión abocardada					
Drenaje		Orificio de drenaje (Ø 20 x 6 uds., Ø 45 x 3 uds.)					
Aislamiento para la tubería		Necesaria (tanto para la línea de líquido como de gas)					
Tubería de refrigerante	Líquido					1/2"	
	Gas	Baja presión: 1 1/8"	7/8"			1 1/8"	
	Alta presión						7/8"
Unidades interiores conectadas		1 a 40	1 a 36	1 a 36		2 a 44	2 a 49
Rango de capacidad conectable	kW	22,5 ~ 90	25,2 ~ 80,64	28,0 ~ 89,6	30,8 ~ 98,4	34,0 ~ 108,8	
	%	50 ~ 200	50 ~ 160	50 ~ 160	50 ~ 160	50 ~ 160	

(\*) Las unidades FDC335KXR6-K y FDC560KXR6-K es de uso exclusivo para el sistema de combinación (FDC 735 KXR6 y FDC 1180 KXR6).  
 (1) Cuando conecte las unidades interiores tipo FDK, FDFW, FDFL y FDFU, la capacidad de conexión no debe superar el 130%.  
 (2) Cuando la longitud de tubería exceda 510 m, deberá cargar aceite de refrigerante adicional (1.000 cc).  
 (3) Nivel de presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.  
 (4) Los datos están tomados en las siguientes condiciones (ISO-T1). Refrigeración: temperatura interior de 27° CDB, 19° CWB y temperatura exterior de 35° CDB. Calefacción: temperatura interior de 20° CDB y temperatura exterior de 7° CDB, 6° CWB. Longitud de tubería 7,5 m.



## Sistema **KXR6** Combinación con Recuperación de Calor

## Sistema **KXR6** con Recuperación de Calor



FDC 735~1360 KXR6

### FDC 735~1130 KXR6

Modelo	FDC 735 KXR6	FDC 800 KXR6	FDC 850 KXR6	FDC 900 KXR6	FDC 960 KXR6	FDC 1010 KXR6	FDC1065 KXR6	FDC 1130 KXR6		
Composición	FDC	FDC 335 KXR6-K	FDC 400 KXR6	FDC 400 KXR6	FDC 450 KXR6	FDC 450 KXR6	FDC 504 KXR6	FDC 504 KXR6	FDC 560 KXR6	
		FDC 400 KXR6	FDC 400 KXR6	FDC 450 KXR6	FDC 450 KXR6	FDC 504 KXR6	FDC 504 KXR6	FDC 560 KXR6	FDC 560 KXR6	
Potencia Nominal HP	26	28	30	32	34	36	38	40		
Fuente de alimentación	III-380 V. 50 Hz									
Capacidad	Frío	Kw	73,5	80	85	90	96	101	106,5	113
		Kcal/h	63.210	68.800	73.100	77.400	82.560	86.860	91.590	97.180
	Calor	Kw	82,5	90	95	100	108	113	119,5	127
		Kcal/h	70.950	77.400	81.700	86.000	92.880	97.180	102.770	109.220
Consumo eléctrico	Frío	21,08	23,22	25,1	26,98	28,67	30,36	33,13	35,9	
	Calor	21,3	23,86	25,25	26,64	28,44	30,24	31,91	33,58	
Intensidad nominal	Frío	34,4	38	40,6	43,2	45,4	47,6	52,2	56,8	
	Calor	35,4	39,8	41,9	44	47,2	50,4	53,2	56	
Intensidad máxima de arranque	A	16								
Tubería de refrigerante	Líquido	Pulgadas	5/8"						3/4"	
			1x3/8"						1x3/8"	
	Gas	Alta presión	1x1/8"						11/8"	
			11/8"						11/8"	
Nivel sonoro	dB (A)	62,5	63	64,4	65,5	65,3	65	65,8	66,5	
Dimensiones ext. (alt. x an. x fondo)	mm.	1690x2700x720	1690x2700x720	1690x2700x720	1690x2700x720	2048x2700x720	2048x2700x720	2048x2700x720	2048x2700x720	
Peso	Kg.	674	674	674	674	698	722	722	722	
Cantidad de refrigerante	Kg.	33	33	33	33	33	33	33	33	
Unidades interiores conectadas		2 a 53	2 a 58	2 a 61	2 a 65	2 a 69	2 a 59	2 a 62	2 a 66	
Rango capacidad (incluida simultaneidad)	kW	36,8 ~ 117,6	40,0 ~ 128,0	42,5 ~ 136,0	45,0 ~ 144,0	47,7 ~ 153,6	50,4 ~ 131,1	53,2 ~ 138,4	56,0 ~ 146,9	
	%	50 - 160	50 - 160	50 - 160	50 - 160	50 - 160	50 - 130	50 - 130	50 - 130	

Modelo	FDC 1180 KXR6	FDC 1235 KXR6	FDC 1300 KXR6	FDC 1360 KXR6		
Composición	FDC	FDC 560 KXR6-K	FDC 615 KXR6	FDC 615 KXR6	FDC 680 KXR6	
		FDC 615 KXR6	FDC 615 KXR6	FDC 680 KXR6	FDC 680 KXR6	
Potencia Nominal HP	42	44	46	48		
Fuente de alimentación	III-380 V. 50 Hz					
Capacidad	Frío	Kw	118	123,5	130	136
		Kcal/h	101.480	106.210	111.800	116.960
	Calor	Kw	132	138	142	146
		Kcal/h	113.520	118.680	122.120	125.560
Consumo eléctrico	Frío	39,42	42,94	47,46	51,98	
	Calor	35,9	38,22	38,8	39,38	
Intensidad nominal	Frío	63,1	69,4	79,6	89,8	
	Calor	59,6	63,2	65,6	68	
Intensidad máxima de arranque	A	16				
Tubería de refrigerante	Líquido	Pulgadas	3/4"			
			1x3/8"			
	Gas	Alta presión	11/8"			
			11/8"			
Nivel sonoro	dB (A)	66,8	67	67,8	68,5	
Dimensiones ext. (alt. x an. x fondo)	mm.	2048x2700x720	2048x2700x720	2048x2700x720	2048x2700x720	
Peso	Kg.	750	750	750	750	
Cantidad de refrigerante	Kg.	33	33	33	33	
Unidades interiores conectadas		3 a 69	3 a 72	3 a 76	3 a 80	
Rango capacidad (incluida simultaneidad)	kW	58,8 ~ 153,4	61,5 ~ 160,5	65,0 ~ 169,0	68,0 ~ 176,8	
	%	50 - 130	50 - 130	50 - 130	50 - 130	

### Precios KXR6 y capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDC224KXR6	22,4	25,0	10.700 €
FDC280KXR6	28,0	31,5	12.079 €
FDC335KXR6	33,5	37,5	15.184 €
FDC335KXR6-K	33,5	37,5	16.568 €
FDC400KXR6	40,0	45,0	17.603 €
FDC450KXR6	45,0	50,0	20.126 €
FDC504KXR6	50,4	56,5	23.237 €
FDC560KXR6	56,0	63,0	24.381 €
FDC560KXR6-K	56,0	63,0	25.494 €
FDC615KXR6	61,5	69,0	27.487 €
FDC680KXR6	68,0	73,0	30.369 €
FDC735KXR6	73,5	82,5	34.171 €
FDC800KXR6	80,0	90,0	35.206 €
FDC850KXR6	85,0	95,0	37.729 €
FDC900KXR6	90,0	100,0	40.252 €
FDC960KXR6	96,0	108,0	43.363 €
FDC1010KXR6	101,0	113,0	46.474 €
FDC1065KXR6	106,5	119,5	47.618 €
FDC1130KXR6	113,0	127,0	48.762 €
FDC1180KXR6	118,0	132,0	52.981 €
FDC1235KXR6	123,5	138,0	54.973 €
FDC1300KXR6	130,0	142,0	57.855 €
FDC1360KXR6	136,0	146,0	60.737 €



# Sistema **KXZW** Bomba de Calor Condensado por Agua

# Sistema **KXZW** Combinación Bomba de Calor Condensado por Agua

Sistema de Caudal Variable de Refrigerante (VFR) condensado por agua. Especialmente pensado para edificios de gran altura donde la distancia vertical puede ser un problema para un sistema VRF condensado por aire.



FDC 224,280,335 KXZWE1

## FDC 224,280,335 KXZWE1

Modelo	FDC 224 KXZWE1		FDC 280 KXZWE1		FDC 335 KXZWE1	
Fuente de alimentación	III-380 V. 50 Hz					
Capacidad	Frío	kW	22,4	28,0	35,5	
		Kcal/h	19.264	24.080	30.530	
Consumo eléctrico	Frío	kW	4,23	5,75	8,13	
		Kcal/h	21.500	27.090	32.250	
Intensidad nominal	Frío	kW	4,24	5,10	6,30	
		Kcal/h	7,14	9,64	13,4	
Consumo eléctrico	Calor	kW	7,13	8,59	10,5	
		Kcal/h	48	50	52	
Nivel sonoro	dB(A)		48	50	52	
Dimensiones (alt. x ancho x fondo)	mm 1.100 x 780 x 550					
Peso	kg. 185					
Control de refrigerante	Válvula de expansión electrónica					
Tipo de compresor y cantidad	2D Scroll x 1					
Aceite refrigerante	I 2,2 (M-MA32R)					
Refrigerante	R410A					
Cantidad de refrigerante	kg. 9,9					
Método de conexión	Conexión abocardada					
Drenaje	Orificio de drenaje (Rp 1/2 x 2 unds)					
Aislamiento para la tubería	Necesaria (tanto para la línea de líquido como de gas)					
Tubería de refrigerante	Líquido	Pulgadas	3/8"			
	Alta/Baja Gas	Pulgadas	7/8"			
Máx. presión	Mpa.		Alta: 4,15 Baja: 2,21			
Tubería de agua	Entrada	R1 1/4				
	Salida	R1 1/4				
	Drenaje	Rp 1/2 (medida interna)				
Unidades interiores conectadas	1 a 22		1 a 28		1 a 33	
Rango de capacidad conectable	kW		11,2 ~ 33,6		14,0 ~ 42,0	
	%		50 - 150		16,7 ~ 50,3	

- (1) Cuando conecte las unidades interiores tipo FDK, FDFW, FDFL y FDFU, la capacidad de conexión no debe superar el 130%
- (2) Cuando la longitud de tubería exceda 510 m., deberá cargar aceite de refrigerante adicional (1.000 cc)
- (3) Nivel de presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.
- (4) Los datos están tomados en las siguientes condiciones: Refrigeración: temperatura interior de 27°C CDB, 19°C CWB, temperatura de agua de 30°C y caudal de agua de 96 L/min. Calefacción: temperatura interior de 20°C CDB, temperatura de agua de 20°C, 6° CWB. Longitud de tubería 7,5 m.
- (5) Calor emitido por la unidad: 0,7kW/unidad

## Precios KXZW y capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDC 224 KXZWE1	22,4	25,0	12.951 €
FDC 280 KXZWE1	28,0	31,5	14.494 €
FDC 335 KXZWE1	35,5	37,5	15.986 €
FDC 450 KXZWE1	45,0	50,0	25.903 €
FDC 500 KXZWE1	50,0	56,0	27.446 €
FDC 560 KXZWE1	56,0	63,0	28.988 €
FDC 615 KXZWE1	61,5	69,0	30.480 €
FDC 670 KXZWE1	67,0	75,0	31.973 €
FDC 730 KXZWE1	73,0	82,5	40.397 €
FDC 775 KXZWE1	77,5	90,0	41.940 €
FDC 850 KXZWE1	85,0	95,0	43.483 €
FDC 900 KXZWE1	90,0	100,0	44.975 €
FDC 950 KXZWE1	95,0	106,0	46.467 €
FDC 1000 KXZWE1	100,0	112,0	47.959 €



FDC 450,500,560,615,670 KXZWE1 FDC 730,775,850,900,950,1000 KXZWE1

## FDC 450,500,560,615,670 KXZWE1

Modelo	FDC 450 KXZWE1	FDC 500 KXZWE1	FDC 560 KXZWE1	FDC 615 KXZWE1	FDC 670 KXZWE1	
Composición	FDC 224 KXZWE1	FDC 224 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1	
Fuente de alimentación	III-380 V. 50 Hz.					
Capacidad	Frío	kW	45,0	50,0	56,0	
		Kcal/h	38.700	43.000	48.160	
Consumo eléctrico	Frío	kW	50,0	56,0	61,5	
		Kcal/h	43.000	48.160	54.180	
Intensidad nominal	Frío	kW	8,49	9,83	11,5	
		Kcal/h	8,47	9,27	10,20	
Consumo eléctrico	Calor	kW	14,3	15,6	17,2	
		Kcal/h	14,3	15,6	17,2	
Nivel sonoro	dB(A)		51	52	53	
Dimensiones (alt. x ancho x fondo)	mm (1.100 x 780 x 550) x 2					
Peso	kg. 185 x 2					
Control de refrigerante	Válvula de expansión electrónica					
Tipo de compresor y cantidad	2D Scroll x 2					
Aceite refrigerante	I 2,2 x 2 (M-MA32R)					
Refrigerante	R410A					
Cantidad de refrigerante	kg. 9,9 x 2					
Método de conexión	Conexión abocardada					
Drenaje	Orificio de drenaje (Rp 1/2 x 2 unds) x 2					
Aislamiento para la tubería	Necesaria (tanto para la línea de líquido como de gas)					
Tubería de refrigerante	Líquido	Pulgadas	1/2			
	Alta/Baja Gas	Pulgadas	1 + 1/8			
Máx. presión	Mpa.		Alta: 4,15 Baja: 2,21			
Tubería de agua	Entrada	R1 1/4				
	Salida	R1 1/4				
	Drenaje	Rp 1/2 (medida interna)				
Unidades interiores conectadas	1 a 44		1 a 50		1 a 56	
Rango de capacidad conectable	kW		22,4 ~ 67,2		25,2 ~ 75,6	
	%		50 - 150		28,0 ~ 84,0	

## FDC 730,775,850,900,950,1000 KXZWE1

Modelo	FDC 730 KXZWE1	FDC 775 KXZWE1	FDC 850 KXZWE1	FDC 900 KXZWE1	FDC 950 KXZWE1	FDC 1000 KXZWE1
Composición	FDC 224 KXZWE1	FDC 224 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 280 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1	FDC 335 KXZWE1
Fuente de alimentación	III-380 V. 50 Hz.					
Capacidad	Frío	kW	73,0	77,5	85,0	90,0
		Kcal/h	62.780	66.650	73.100	77.400
Consumo eléctrico	Frío	kW	82,5	90,0	95,0	100,0
		Kcal/h	70.950	77.400	81.700	86.000
Intensidad nominal	Frío	kW	14,2	15,5	17,5	19,5
		Kcal/h	13,80	14,80	15,40	16,40
Consumo eléctrico	Calor	kW	23,8	26,0	29,3	32,5
		Kcal/h	23,2	24,9	25,9	27,5
Nivel sonoro	dB(A)		54	54	55	56
Dimensiones (alt. x ancho x fondo)	mm (1.100 x 780 x 550) x 3					
Peso	kg. 185 x 3					
Control de refrigerante	Válvula de expansión electrónica					
Tipo de compresor y cantidad	2D Scroll x 3					
Aceite refrigerante	I 2,2 x 3 (M-MA32R)					
Refrigerante	R410A					
Cantidad de refrigerante	kg. 9,9 x 3					
Método de conexión	Conexión abocardada					
Drenaje	Orificio de drenaje (Rp 1/2 x 2 unds) x 3					
Aislamiento para la tubería	Necesaria (tanto para la línea de líquido como de gas)					
Tubería de refrigerante	Líquido	Pulgadas	5/8			
	Alta/Baja Gas	Pulgadas	1 + 1/4			
Máx. presión	Mpa.		Alta: 4,15 Baja: 2,21			
Tubería de agua	Entrada	R1 1/4				
	Salida	R1 1/4				
	Drenaje	Rp 1/2 (medida interna)				
Unidades interiores conectadas	2 a 72		2 a 78		2 a 80	
Rango de capacidad conectable	kW		36,4 ~ 109,2		39,2 ~ 117,6	
	%		50 - 150		42,0 ~ 127,5	

- (1) Cuando conecte las unidades interiores tipo FDK, FDFW, FDFL y FDFU, la capacidad de conexión no debe superar el 130%
- (2) Cuando la longitud de tubería exceda 510 m., deberá cargar aceite de refrigerante adicional (1.000 cc)
- (3) Nivel de presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.
- (4) Los datos están tomados en las siguientes condiciones: Refrigeración: temperatura interior de 27°C CDB, 19°C CWB, temperatura de agua de 30°C y caudal de agua de 96 L/min. Calefacción: temperatura interior de 20°C CDB, temperatura de agua de 20°C, 6° CWB. Longitud de tubería 7,5 m.
- (5) Calor emitido por la unidad: 0,7kW/unidad.



## Sistemas **Micro KX6, KXZ y KXR6**

### FDK Split Pared

#### Nuevo diseño innovador

El diseño de los álabes de impulsión de los nuevos split pared FDK asegura una uniforme distribución del aire llegando a todos los rincones de la habitación y consiguiendo ser, aún más silenciosos.



Control por cable táctil

**ECO TOUCH**  
(opcional)



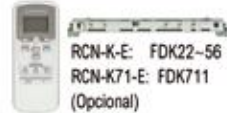
RC-EX3

Controles por cable



RC-ES  
(opcional)

RCH-E3  
(opcional)



RCN-K-E: FDK22-56  
RCN-K71-E: FDK711  
(Opcional)

Control inalámbrico.  
Receptor integrable en la carcasa de la unidad interior FDK

#### Facilidad de instalación y mantenimiento

Su nuevo diseño compacto y más estrecho permite una fácil e impecable instalación, incluso en los lugares con menos espacio de trabajo.

#### Facilidad de limpieza



Simplemente pulsando un botón puede abrir o cerrar el panel frontal y acceder a los filtros.

#### Sistema de control del álabes

Tiene la posibilidad de seleccionar el ángulo deseado de flujo de aire entre el límite superior e inferior. Función disponible para los modelos: FDT, FDTC, FDTS, FDK, FDEN y FDFW



\* Con el control por cable RCH-E3 no es posible controlar esta función.

Serie		FDK						
Modelo		FDK 22 KXE6	FDK 28 KXE6	FDK 36 KXE6	FDK 45 KXE6	FDK 56 KXE6	FDK 71 KXE6	
Capacidad	Frío	kW	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1
		Kcal/h	1.900	2.450	3.150	3.900	4.850	6.150
Calor		kW	2,5	3,2	4	5	6,3	8
		Kcal/h	2.200	2.800	3.500	4.300	5.450	6.950
Fuente de alimentación		I - 220 V . 50 Hz						
Consumo eléctrico total frío /calor		W	50/40	50/40	50/40	50/50	50/50	90/90
Nivel sonoro (Velocidad baja)*		dB (A)	31	31	31	33	37	39
Dimensiones (alto x ancho x fondo)		mm	298 x 840 x 259				318 x 1.098 x 248	
Peso		Kg	12		12,5	13	15,5	
Control del refrigerante		Válvula de expansión electrónica						
Caudal de Aire		m <sup>3</sup> /h	480	600	660	840	1.260	
Filtro de Aire y Cantidad		Red de polipropileno x 2 (lavable)						
Control (opcional)		Control por cable táctil RC-EX3, Control por cable RCH-E3, RC-E5 o inalámbrico RCN-K-E						
Ø Tuberías de refrigerante	Líquido	1/4"				3/8"		
	Gas	3/8"		1/2"		5/8"		
Accesorios		Manguera de drenaje						
Componentes opcionales		Filtro						

Datos tomados según condiciones ISO-T1  
\* Nivel presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.

### Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDK22KXE6	2,2	2,5	864 €
FDK28KXE6	2,8	3,2	895 €
FDK36KXE6	3,6	4,0	936 €
FDK45KXE6	4,5	5,0	978 €
FDK56KXE6	5,6	6,3	1.098 €
FDK71KXE6	7,1	8,0	1.150 €

### FDK Split Pared



**NUEVO**

Control por cable táctil

**ECO TOUCH**  
(opcional)



RC-EX3

Control por cable (opcional)



RC-E5

RCH-E3

Control inalámbrico (opcional)



RCN-K-E2: FDK22-56  
RCN-K71-E2: FDK71

#### Elegante diseño

La nueva serie FDK ha sido elegantemente diseñada con contornos redondeados, acorde con los diseños europeos actuales.

#### Tecnología Jet

Los modelos FDK adoptan un diseño que reduce al mínimo la resistencia al aire en un análisis CFD, para conseguir que el acondicionamiento de aire llegue hasta las esquinas más lejanas de la habitación.

#### Sistema de control de lamas

Se puede seleccionar la posición de la lama. Puede fijarse en varios ángulos diferentes.

\*Con mando a distancia no es posible utilizar este sistema de control de lamas.



#### Movimiento lateral

Las lamas se mueven de derecha a izquierda de forma automática. Movimiento arriba/abajo + Movimiento lateral



Serie		FDK						
Modelo		FDK22KXZE1	FDK28KXZE1	FDK36KXZE1	FDK45KXZE1	FDK56KXZE1	FDK71KXZE1	
Capacidad	Frío	kW	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1
		Kcal/h	1.900	2.450	3.150	3.900	4.850	6.150
Calor		kW	2,5	3,2	4,0	5,0	6,3	8,0
		Kcal/h	2.200	2.800	3.500	4.300	5.450	6.950
Fuente de alimentación		I - 220 V . 50 Hz						
Consumo eléctrico total frío /calor		W	30/30			40/40		
Nivel sonoro (Velocidad baja)*		dB (A)	28			33		
Dimensiones (alto x ancho x fondo)		mm	290 x 870 x 230				339 x 1.197 x 262	
Peso		Kg	11		11,5		17	
Control del refrigerante		Válvula de expansión electrónica						
Caudal de Aire	Frío	m <sup>3</sup> /h	480	600	660	660	1.140	
	Calor	m <sup>3</sup> /h	480	600	660	720	1.140	
Filtro de Aire y Cantidad		Red de polipropileno x 2 (lavable)						
Control (opcional)		Control por cable táctil RC-EX3, Control por cable RCH-E3, RC-E5 o inalámbrico RCN-K-E2						
Ø Tuberías de refrigerante	Líquido	1/4"				3/8"		
	Gas	3/8"		1/2"		5/8"		
Accesorios		Manguera de drenaje						
Componentes opcionales		Filtro						

Datos tomados según condiciones ISO-T1  
\* Nivel presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.

### Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDK22KXZE1	2,2	2,5	864 €
FDK28KXZE1	2,8	3,2	895 €
FDK36KXZE1	3,6	4,0	936 €
FDK45KXZE1	4,5	5,0	978 €
FDK56KXZE1	5,6	6,3	1.098 €
FDK71KXZE1	7,1	8,0	1.150 €

\* Disponible a partir de Julio.

# Sistemas **Micro KX6, KXZ y KXR6**

## FDT Cassette 4 Vías

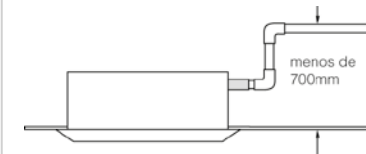
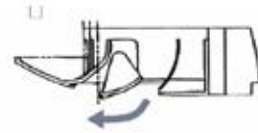


FDT 28-71 KXE6

- **Nuevo diseño:** al cambiar la forma del orificio y el ángulo de la ranura de ventilación, se reduce la suciedad del techo.
- Posibilidad de **entrada de aire exterior.**

### Techos limpios

El movimiento de los álabes permite orientar el ángulo de salida realizando una impulsión del aire más eficiente.



Bomba de drenaje incluida de serie

### Facilidad de instalación

Puerto de acceso en cada esquina para facilitar el trabajo de instalación y mantenimiento.

\* En caso de instalación de control inalámbrico, lo puede instalar en cualquiera de las 4 esquinas.



Serie		FDT									
Modelo		FDT 28 KXE6	FDT 36 KXE6	FDT 45 KXE6	FDT 56 KXE6	FDT 71 KXE6	FDT 90 KXE6	FDT 112 KXE6	FDT 140 KXE6	FDT 160 KXE6	
Capacidad	Frio	kW	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	9	11,2	14	16
		Kcal/h	2.450	3.150	3.900	4.850	6.150	7.800	9.700	12.100	13.800
Calor		kW	3,2	4	5	6,3	8	10	12,5	16	18
		Kcal/h	2.800	3.500	4.300	5.450	6.950	8.600	10.800	13.850	15.500
Fuente de alimentación		1 - 220 V 50Hz									
Consumo eléctrico total frío / calor	W	30/30	30/30	30/30	40/40	80/80	150/150	150/150	150/150	150/150	
Nivel sonoro (Velocidad baja) *	dB (A)	30			35			37			38
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Unidad	246 x 840 x 840				298 x 840 x 840					
	Panel	35 x 950 x 950									
Peso (Unidad / Panel)	Kg	22/5,5		24/5,5		27/5,5					
Control del refrigerante	Válvula de expansión electrónica										
Caudal de Aire	m <sup>3</sup> /h	1.080			1.620		1.800				
Toma de aire fresco	Posible										
Filtro de Aire y Cantidad	Filtro de larga vida x 1 (lavable)										
Control (opcional)	Control por cable táctil RC-EX3, Control por cable RCH-E3, RC-E5 o inalámbrico RCN-T-36W-E										
Ø Tuberías de refrigerante	Líquido	1/4"			3/8"						
	Gas	3/8"	1/2"		5/8"						
Accesorios	Kit de montaje, Manguera de drenaje										

Datos tomados según condiciones ISO-T1  
\* Nivel presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.

## Precios y Capacidades

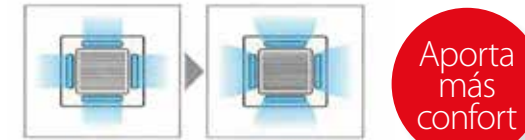
Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frio	Calor	
FDT28KXE6	2,8	3,2	1.436 €
FDT36KXE6	3,6	4,0	1.488 €
FDT45KXE6	4,5	5,0	1.618 €
FDT56KXE6	5,6	6,3	1.680 €
FDT71KXE6	7,1	8,0	1.743 €
FDT90KXE6	9,0	10,0	2.013 €
FDT112KXE6	11,2	12,5	2.414 €
FDT140KXE6	14,0	16,0	2.533 €
FDT160KXE6	16,0	18,0	2.658 €

## Dirección independiente de los álabes

La dirección y el movimiento de los 4 álabes puede ser controlado de forma independiente, de manera que en función de la temperatura ambiente, consiga el máximo confort posible.



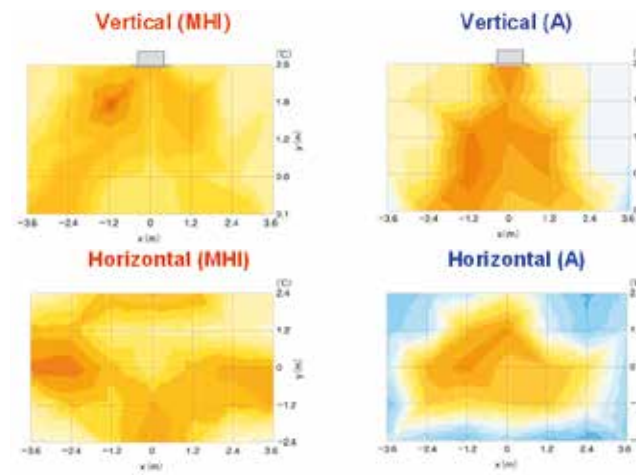
## Mejor y mayor distribución del aire



Ideal para techos altos



## Óptima distribución del aire caliente por la habitación



## Más ángulos de selección

Tiene la posibilidad de seleccionar el ángulo deseado de flujo de aire entre el límite superior e inferior con tan sólo apretar el botón "louver" en el mando.



## Reducción de la altura



## Facilidad de instalación y mantenimiento

Puerto de acceso en cada esquina para facilitar el trabajo de instalación y mantenimiento.

\* En caso de instalación del control inalámbrico, lo puede instalar en cualquiera de las 4 esquinas.



## Mirilla para revisión

Posibilidad de revisar la bomba de drenaje a través de una mirilla sin necesidad de quitar el panel.





# Sistemas **Micro KX6, KXZ y KXR6**

## FDT Cassette 4 Vías

**NUEVO**



Control por cable táctil  
**ECO TOUCH**  
(opcional)



Control por cable  
(opcional)



Control inalámbrico  
(opcional)



## Sensor de presencia **NUEVO**

El sensor de presencia se coloca en la esquina del panel y detecta la presencia/ausencia y actividad de las personas de la habitación para mejorar el confort y el ahorro de energía durante el funcionamiento de la unidad.



## Mejora del funcionamiento aerodinámico de la unidad

El nuevo diseño del ventilador tiene un mejor comportamiento aerodinámico y produce menor ruido.  
\*Nuevo diseño del turbo-ventilador.  
\*Rejilla de protección de ventilador.

## Panel con doble álabe **NUEVO**

Evita que el flujo de aire caliente/frío incidan de forma directa en el usuario.  
Existe la posibilidad de colocar un panel por cada salida de aire. Solo se puede controlar con los mandos RC-EX3 y RCN-T-5AW-E2.



## Dirección independiente de los álabes

La dirección y el movimiento de los 4 álabes puede ser controlado de forma independiente, de manera que en función de la temperatura ambiente, consiga el máximo confort posible.



## Sistema de control de álabes de forma individual

De acuerdo a las condiciones de la habitación, se pueden controlar las 4 direcciones de impulsión de aire, utilizando el sistema de control de álabe individual.

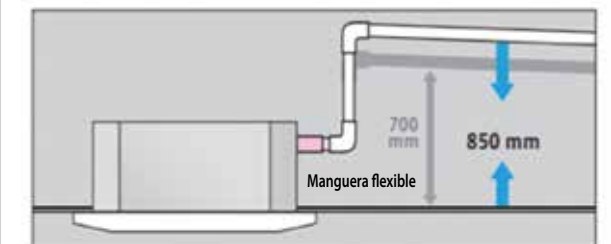


Los álabes pueden moverse en un rango de posiciones que pueden seleccionarse desde el mando por cable.

\*Con el mando a distancia no es posible utilizar el sistema de control de álabes individual.

## Bomba de drenaje de 850mm **NUEVO**

El agua puede descargarse hacia arriba 850 mm (desde la superficie del techo). Esto permite conectar una tubería de desagüe con un desnivel importante. Dependiendo de la instalación, puede facilitar la instalación una manguera flexible de 185mm.



Serie		Control inalámbrico (opcional)									
Modelo		FDT									
Capacidad	Frio	kW	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	9,0	11,2	14,0	16,0
		Kcal/h	2.450	3.150	3.900	4.850	6.150	7.800	9.700	12.100	13.800
	Calor	kW	3,2	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	12,5	16,0	18,0
		Kcal/h	2.800	3.500	4.300	5.450	6.950	8.600	10.800	13.850	15.500
Fuente de alimentación		I - 220 V 50Hz									
Consumo eléctrico total frío/calor		W	30/30	30/30	30/30	40/40	80/80	150/150	150/150	150/150	150/150
Nivel sonoro (Velocidad baja) *		dB (A)	30			35		37		38	
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Unidad	mm	236 x 840 x 840				298 x 840 x 840				
	Panel	mm	35 x 950 x 950								
Peso ( Unidad / Panel)		Kg	22/5				25/5				
Control del refrigerante		Válvula de expansión electrónica									
Caudal de Aire		m³/h	1.080			1.500		1.680			
Toma de aire fresco		Posible									
Filtro de Aire y Cantidad		Filtro de larga vida x 1 (lavable)									
Control (opcional)		Control por cable táctil RC-EX3, Control por cable RCH-E3, RC-E5 o inalámbrico RCN-T-5AW-E2									
Ø Tuberías de refrigerante	Líquido	Pulgadas	1/4"			3/8"					
	Gas	Pulgadas	3/8"	1/2"		5/8"					
Accesorios		Kit de montaje, Manguera de drenaje									

Datos tomados según condiciones ISO-T1  
\* Nivel presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.

## Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R. Panel simple	P.V.R. Panel doble álabe (T-PSAE-5AW-E)
	Frio	Calor		
FDT28KXZE1	2,8	3,2	1.436 €	1.636 €
FDT36KXZE1	3,6	4,0	1.488 €	1.688 €
FDT45KXZE1	4,5	5,0	1.618 €	1.818 €
FDT56KXZE1	5,6	6,3	1.680 €	1.880 €
FDT71KXZE1	7,1	8,0	1.743 €	1.943 €
FDT90KXZE1	9,0	10,0	2.013 €	2.213 €
FDT112KXZE1	11,2	12,5	2.414 €	2.614 €
FDT140KXZE1	14,0	16,0	2.533 €	2.733 €
FDT160KXZE1	16,0	18,0	2.658 €	2.858 €

Nota 1: Las funciones del panel de doble álabe solo funcionarán con los mandos RC-EX3 y RCN-T-5AW-E2. Consultar precio en página 232.  
Nota 2: Modelos disponibles a partir de octubre.

## Precios Opcionales

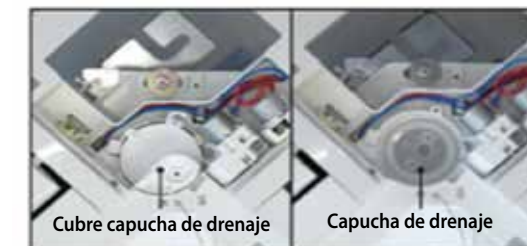
Modelo	P.V.R.
Sensor de presencia	80 €

## Bandeja de comprobación de drenaje

Será posible una comprobación sencilla del drenaje de la máquina únicamente quitando una esquina de la misma.



Quite la tapa de la esquina



Cubre capucha de drenaje Capucha de drenaje

Es necesario limpiarlo, en primer lugar, quite el tapón de goma y después la capucha que lo cubre.



Puerto de salida de drenaje

Limpie el área alrededor del puerto de la bomba de drenaje.

# Sistemas **Micro KX6, KXZ y KXR6**

## FDTC Cassette 4 Vías 60 x 60 cm.

**Ideal para techos modulares**



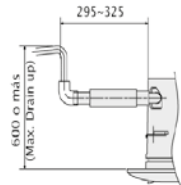
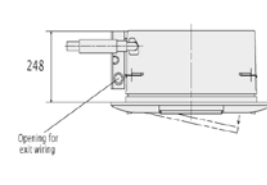
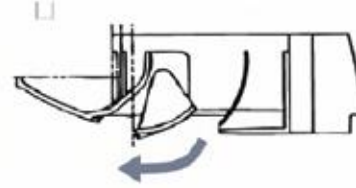
Control por cable táctil **ECO TOUCH** (opcional) **NUEVO**  
RC-EX3

Control por cable (opcional)  
RC-E5 RCH-E3

Control inalámbrico (opcional) **NUEVO**  
RCN-TC-24W-E2

### Techos limpios

El movimiento de los álabes permite orientar el ángulo de salida realizando una impulsión del aire más eficiente.



**Bomba de drenaje incluida de serie**

### Facilidad de instalación



Puerto de acceso en cada esquina para facilitar el trabajo de instalación y mantenimiento.

\* En caso de instalación de control inalámbrico, lo puede instalar en cualquiera de las 4 esquinas.

Serie		FDTC						
Modelo		FDTC15KXE6 **	FDTC22KXE6	FDTC28KXE6	FDTC36KXE6	FDTC45KXE6	FDTC56KXE6	
Capacidad	Frío	kW	1,5	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6
		Kcal/h	1.290	1.900	2.450	3.150	3.900	4.850
	Calor	kW	1,7	2,5	3,2	4	5	6,3
		Kcal/h	1.462	2.200	2.800	3.500	4.300	5.450
Fuente de alimentación		I - 220V. 50 Hz						
Consumo eléctrico total frío /calor		W	20	30	30	30	50	50
Nivel sonoro (Velocidad baja)*		dB (A)	25	30	30	31	31	31
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Unidad	mm	248 x 570 x 570					
	Panel	mm	35 x 700 x 700					
Peso (Unidad/Panel)		Kg	14 / 3,5	14/3,5	14/3,5	15/3,5	15/3,5	15/3,5
Control del refrigerante		Válvula de expansión electrónica						
Caudal de Aire		m³/h	480	570	570	600	660	780
Toma de aire fresco		Opcional con KIT						
Filtro de Aire y Cantidad		Filtro de larga vida x 1 (lavable)						
Control opcional		Control por cable táctil RC-EX3, Control por cable RCH-E3, RC-E5 o inalámbrico RCN-TC-24W-E2						
Ø Tuberías de refrigerante	Líquido	Pulgadas	1/4"					
	Gas	Pulgadas	3/8"			1/2"		
Accesorios		Kit de montaje, manguera de drenaje						

## Precios y Capacidades

Datos tomados según condiciones ISO-T1  
\* Nivel presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.  
\*\* (Sólo compatible con KXZ 2 TUBOS 224-1360 Kw)

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDTC15KXE6	1,5	1,7	1.451 €
FDTC22KXE6	2,2	2,5	1.566 €
FDTC28KXE6	2,8	3,2	1.618 €
FDTC36KXE6	3,6	4,0	1.659 €
FDTC45KXE6	4,5	5,0	1.779 €
FDTC56KXE6	5,6	6,3	1.836 €

## Precios Opcionales

Kit opcional toma de aire fresco	P.V.R.
Separador TC-OAS-E	182 €
Embocadura TC-OAD-E	94 €

## FDTS Cassette 1 Vía

• Potente flujo de aire, garantiza una distribución uniforme del aire con un largo alcance.

**Sólo 220 mm. de alto**



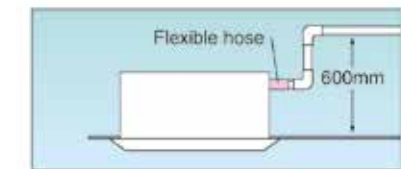
Control por cable táctil **ECO TOUCH** (opcional) **NUEVO**  
RC-EX3

Control por cable (opcional)  
RC-E5 RCH-E3

Control inalámbrico (opcional) **NUEVO**  
RCN-TS-E2

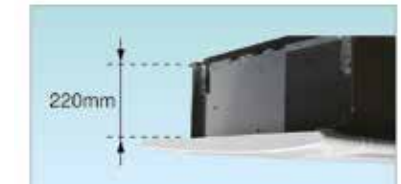
## Sistema de control individual de los álabes

• Puede controlar individualmente dos direcciones del flujo de aire con el sistema de control de álabes.



**Bomba de drenaje incluida de serie**

## Diseño compacto



Serie		FDTS			
Modelo		FDTS 45 KXE6		FDTS 71 KXE6	
Capacidad	Frío	kW	4,5	7,1	
		Kcal/h	3.900	6.150	
	Calor	kW	5	8	
		Kcal/h	4.300	6.950	
Fuente de alimentación		I - 220V. 50 Hz			
Consumo eléctrico total frío /calor		W	40	90	
Nivel sonoro (Velocidad baja) *		dB (A)	35	36	
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Unidad	mm	220 x 1.150 x 565		
	Panel	mm	35 x 1.250 x 650		
Peso	Unidad	Kg	27	27	
	Panel	Kg	5	5	
Control del refrigerante		Válvula de expansión electrónica			
Caudal de Aire		m³/h	720	720	
Toma de aire fresco		Posible			
Filtro de Aire y Cantidad		Filtro de larga vida x 1 (lavable)			
Control opcional		Control por cable táctil RC-EX3, Control por cable RCH-E3, RC-E5 o inalámbrico RCN-TS-E2			
Ø Tuberías de refrigerante	Líquido	Pulgadas	1/4"	3/8"	
	Gas	Pulgadas	1/2"	5/8"	
Accesorios		Kit de montaje, manguera de drenaje			

## Precios y Capacidades

Datos tomados según condiciones ISO-T1  
\* Nivel presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDTS45KXE6	4,5	5,0	2.060 €
FDTS71KXE6	7,1	8,0	2.273 €



# Sistemas **Micro KX6, KXZ y KXR6**

## FDTW Cassette 2 Vías

• Diseño muy estrecho con tan sólo 325 mm. de alto.



Nivel sonoro muy bajo

Control por cable (opcional)



RC-E5 RCH-E3

Control inalámbrico (opcional)

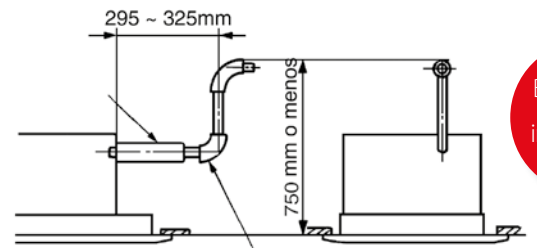


RCN-TW-E2

Control por cable táctil **ECO TOUCH** (opcional)



RC-EX3

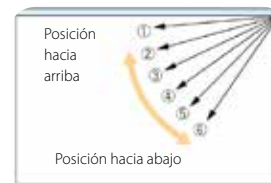


Bomba de drenaje incluida de serie

Conectable con VP-25 (no incluido)

### Sistema de control individual de los álabes

Tiene la posibilidad de seleccionar el ángulo deseado de flujo de aire entre el límite superior e inferior. Función disponible para los modelos: FDT, FDTC, FDTS, FDK, FDEN y FDFW



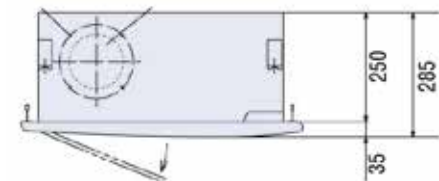
\* Con el control por cable RCH-E3 no es posible controlar esta función.

## FDTQ Cassette/Conductos

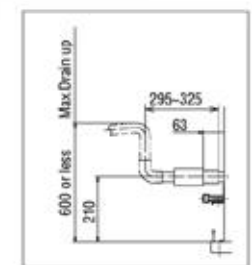
• Posibilidad de adaptar la unidad interior cambiando el panel a impulsión directa (Cassette de 1 vía) o impulsión conducida (Conductos).



### Ultraplano



Bomba de drenaje incluida de serie



Sólo 250 mm de altura. Ideal para instalar en techos modulares estándar.

Control por cable táctil **ECO TOUCH** (opcional)



RC-EX3

Control por cable (opcional)



RC-E5 RCH-E3

Control inalámbrico (opcional)



RCN-KIT4-E2

Serie		FDTW						
Modelo		FDTW 28 KXE6	FDTW 45 KXE6	FDTW 56 KXE6	FDTW 71 KXE6	FDTW 90 KXE6	FDTW 112 KXE6	FDTW 140 KXE6
Capacidad	Frio	kW 2,8	4,5	5,6	7,1	9	11,2	14
	Kcal/h	2.450	3.900	4.850	6.150	7.800	9.700	12.100
Calor	kW	3,2	5	6,3	8	10	12,5	16
	Kcal/h	2.800	4.300	5.450	6.950	8.600	10.800	13.850
Fuente de alimentación		I - 220 V 50 Hz						
Consumo eléctrico total frío / calor		W 90/90	10/10	10/10	140/140	190/190	190/190	190/190
Nivel sonoro (Velocidad baja) *		dB (A) 31	31	31	31	37	37	37
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Unidad	325 x 820 x 620			325 x 1535 x 620			
	Panel	20 x 1120 x 680			20 x 1835 x 680			
Peso (unidad / panel)		Kg 20/8,5	21/8,5	21/8,5	23/8,5	35/13	35/13	35/13
Control del refrigerante		Válvula de expansión electrónica						
Caudal de Aire		m <sup>3</sup> /h 720	720	720	720	1620	1620	1620
Toma de aire fresco		Posible						
Filtro aire y Cantidad		Filtro de larga vida x 1 (lavable)						
Control opcional		Control por cable táctil RC-EX3, Control por cable RCH-E3, RC-E5 o inalámbrico RCN-TW-E2						
Ø Tuberías de refrigerante	Líquido	1/4"			3/8"			
	Gas	1/8"	1/2"			5/8"		
Accesorios		Kit de montaje, Manguera de drenaje						

Datos tomados según condiciones ISO-T1  
\* Nivel presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.

## Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frio	Calor	
FDTW28KXE6	2,8	3,2	1.732 €
FDTW45KXE6	4,5	5,0	1.862 €
FDTW56KXE6	5,6	6,3	1.951 €
FDTW71KXE6	7,1	8,0	2.128 €
FDTW90KXE6	9,0	10,0	2.414 €
FDTW112KXE6	11,2	12,5	2.934 €
FDTW140KXE6	14,0	16,0	3.106 €

Serie		FDTQ											
Modelo		FDTQ 22 KXE6				FDTQ 28 KXE6				FDTQ 36 KXE6			
Nombre del Panel		Panel Impulsión Directa	Panel Impulsión Conducida	Panel Impulsión Directa	Panel Impulsión Conducida	Panel Impulsión Directa	Panel Impulsión Conducida	Panel Impulsión Directa	Panel Impulsión Conducida	Panel Impulsión Directa	Panel Impulsión Conducida		
Modelo del Panel (opc.)		TQ-PSA-15W-E	TQ-PSB-15W-E	QR-PNA-14W-ER	QR-PNB-14W-ER	TQ-PSA-15W-E	TQ-PSB-15W-E	QR-PNA-14W-ER	QR-PNB-14W-ER	TQ-PSA-15W-E	TQ-PSB-15W-E	QR-PNA-14W-ER	QR-PNB-14W-ER
Capacidad	Frio	2,2				2,8				3,6			
	Kcal/h	1.900				2.450				3.150			
Calor	kW	2,5				3,2				4			
	Kcal/h	2.200				2.800				3.500			
Fuente de alimentación		I - 220 V 50 Hz											
Consumo eléctrico total frío / calor		W 50											
Nivel sonoro (Velocidad baja) *		dB (A) 33											
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Unidad	250 x 570 x 570											
	Panel	35 x 625 x 650	35 x 780 x 650	35 x 625 x 650	35 x 780 x 650	35 x 625 x 650	35 x 780 x 650	35 x 625 x 650	35 x 780 x 650	35 x 625 x 650	35 x 780 x 650		
Peso (unidad / panel)		Kg 19 / 2,5	19 / 3	19 / 2,5	19 / 3	19 / 2,5	19 / 3	19 / 2,5	19 / 3	19 / 2,5	19 / 3	19 / 2,5	19 / 3
Control del refrigerante		Válvula de expansión electrónica											
Caudal de Aire		m <sup>3</sup> /h 420	420	420				420		420			
Presión estática		Pa (mm.ca) -	30	-				30	-		30		
Toma de aire fresco		Posible											
Filtro de Aire y Cantidad		Filtro de larga vida x 1 (Lavable)											
Control opcional		Control por cable táctil RC-EX3, Control por cable RCH-E3, RC-E5 o inalámbrico RCN-KIT4-E2											
Ø Tuberías de refrigerante	Líquido	1/4"											
	Gas	3/8"				1/2"		1/2"					
Accesorios		Kit de montaje, Manguera de drenaje											

Datos tomados según condiciones ISO-T1  
\* Nivel presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.

## Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frio	Calor	
FDTQ22KXE6	2,2	2,5	1.722 €
FDTQ28KXE6	2,8	3,2	1.779 €
FDTQ36KXE6	3,6	4,0	1.836 €

# Sistemas **Micro KX6, KXZ y KXR6**

## FDE Split Techo



Compacto  
Ligero  
Silencioso



Control por cable táctil  
**ECO TOUCH**  
(opcional)

Control por cable (opcional)



Control inalámbrico (opcional)



RCN-E-E

Receptor integrable en la carcasa de la unidad interior FDE. (Opcional).

## Facilidad de instalación y mantenimiento



Mayor libertad a la hora de conectar la tubería.

## Diseño compacto y elegante



Su altura de tan sólo 210 mm. y su peso ligero (30 kg) permiten que su instalación y mantenimiento sean muy sencillos, además su elegante diseño lo integran a la perfección en cualquier interior.

## Sistema de control del álabe



Tiene la posibilidad de seleccionar el ángulo deseado de flujo de aire entre el límite superior e inferior. Función disponible para los modelos: FDT, FDTc, FDTs, FDK, FDE y FDFW

\* Con el control por cable RCH-E3 no es posible controlar esta función.

## FDUT Split conductos baja silueta y baja presión

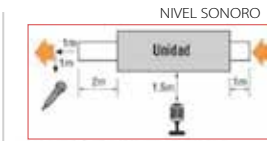
200 mm



Embocadura para conducto de impulsión opcional

UT-DAS1E (15, 22, 28, 36)  
UT-DAS2E (45, 56, 71)

- Facilidad de instalación y mantenimiento.
- Muy silenciosos.
- Baja silueta, le permite instalarlo en cualquier tipo de habitación.
- Filtros incluidos.



Menor nivel sonoro



Control por cable táctil  
**ECO TOUCH**  
(opcional)

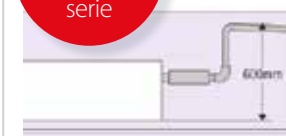


Control por cable (opcional)



Control inalámbrico (opcional)

Bomba de drenaje incluida de serie



La bomba de drenaje permite una elevación de 600 mm. Medidas desde la base de la unidad facilitando la instalación de la tubería de drenaje.

Serie		FDE						
Modelo		FDE 36 KXZE1	FDE 45 KXZE1	FDE 56 KXZE1	FDE 71 KXZE1	FDE 112 KXZE1	FDE 140 KXZE1	
Capacidad	Frío	kW	3,6	4,5	5,6	7,1	11,2	14,0
		Kcal/h	3.150	3.900	4.850	6.150	9.700	12.100
	Calor	kW	4,0	5,0	6,3	8,0	12,5	16,0
		Kcal/h	3.500	4.300	5.450	6.950	10.800	13.850
Fuente de alimentación		I - 220 V 50 Hz						
Consumo eléctrico total frío /calor		30		50		80		
Nivel sonoro (Velocidad baja)*		38		39		43		
Dimensiones (alt.x anch. x fond)		210 x 1.070 x 690		210 x 1.320 x 690		250 x 1.620 x 690		
Peso		28		37		43		
Control del refrigerante		Válvula de expansión electrónica						
Caudal de Aire		600		900		1.500		
Filtro de Aire y Cantidad		Red de Polipropileno x 2 (lavable)						
Control (opcional)		Control por cable táctil RC-EX3, Control por cable RCH-E3, RC-E5 o inalámbrico RCN-E-E						
Ø Tuberías de refrigerante	Líquido	1/4"		3/8"				
	Gas	1/2"		5/8"				
Accesorios		Kit de montaje, manguera de drenaje						

Datos tomados según condiciones ISO-T1  
\* Nivel presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.

Serie		FDUT							
Modelo		FDUT15KXE6 <sup>(1)</sup>	FDUT22KXE6	FDUT28KXE6	FDUT36KXE6	FDUT45KXE6	FDUT56KXE6	FDUT71KXE6	
Capacidad	Frío	kW	1,5	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1
		Kcal/h	1.290	1.900	2.450	3.150	3.900	4.850	6.150
	Calor	kW	1,7	2,5	3,2	4	5	6,3	8
		Kcal/h	1.462	2.200	2.800	3.500	4.300	5.450	6.950
Fuente de alimentación		I - 220 V 50 Hz							
Consumo eléctrico total frío /calor		W	60/60	70/70	70/70	70/70	80/80	80/80	80/80
Nivel sonoro (Velocidad baja) <sup>(2)</sup>	Estándar	dB (A)	22	22	22	26	28	30	28
	Opcional	dB (A)	25	26	26	28	27	29	32
Dimensiones (alto x ancho x fondo) <sup>(3)</sup>		mm	200 x 750 x 500			200 x 950 x 500		220 x 1150 x 565	
Peso		Kg	21		22	25	25	31	
Control del refrigerante		Válvula de expansión electrónica							
Caudal de Aire		m <sup>3</sup> /h	360	450	450	510	690	750	960
Presión estática		Estándar Pa (mm.ca)	10 (1,0) (Embocadura de fábrica)						
Presión estática embocadura opcional		Pa (mm.ca)	35 (3,5) UT - DAS1E			50 (5,0) UT-DAS2E		50 (5,0) UT-FL3EF	
Filtro aire y Cantidad		Incluido							
Control opcional		Control por cable táctil RC-EX3, Control por cable RCH-E3, RC-E5 o inalámbrico RCN-KIT4-E2							
Ø Tuberías de refrigerante	Líquido	1/4"							
	Gas	3/8"			1/2"				
Accesorios		Kit de montaje, Manguera de drenaje							

Datos tomados según condiciones ISO-T1

(1) Modelo FDUT 15 KXZ solo compatible con KXZ 2 tubos 224-1.360 kW.  
(2) Nivel presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.  
(3) Las medidas indicadas no incluyen la caja de control.

## Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDE36KXZE1	3,6	4,0	1.602 €
FDE45KXZE1	4,5	5,0	1.722 €
FDE56KXZE1	5,6	6,3	1.774 €
FDE71KXZE1	7,1	8,0	1.883 €
FDE112KXZE1	11,2	12,5	2.263 €
FDE140KXZE1	14,0	16,0	2.606 €

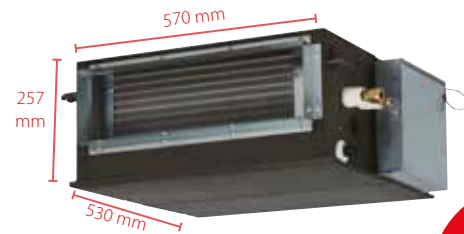
## Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDUT15KXE6	1,5	1,7	1.035 €
FDUT22KXE6	2,2	2,5	1.150 €
FDUT28KXE6	2,8	3,2	1.176 €
FDUT36KXE6	3,6	4,0	1.368 €
FDUT45KXE6	4,5	5,0	1.444 €
FDUT56KXE6	5,6	6,3	1.491 €
FDUT71KXE6	7,1	8,0	1.613 €



# Sistemas **Micro KX6, KXZ y KXR6**

## FDUH Split Conductos Baja Presión



El split conductos perfecto para instalar en hoteles.



Control inalámbrico (opcional)  
RCN-KIT4-E2



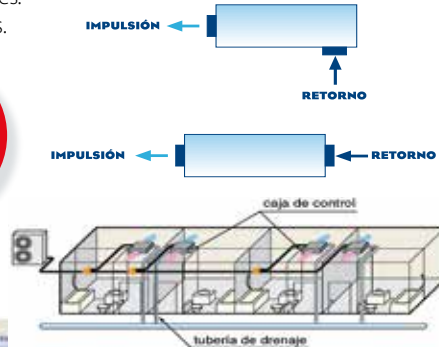
Control por cable táctil **ECO TOUCH** (opcional)  
RC-EX3



Control por cable (opcional)  
RC-E5 RCH-E3

- Se puede conectar a un sistema de control simplificado para facilitar el uso en instalaciones como hoteles. (ver pág. 234).
- Compacto, baja silueta, alta eficiencia energética y ligero, tan sólo 20 kg. de peso.
- El bajo nivel sonoro hace que las estancias en hoteles sean muy confortables.
- Filtros incluidos.

Dos posibilidades de retorno



**UH-DU-E** (opcional)  
Bomba de drenaje (600 mm) (Opcional)

La tubería de drenaje y la caja de control se pueden conectar en cualquiera de los dos lados para facilitar el acceso a la placa electrónica.

Serie		FDUH			
Modelo		FDUH22KXE6	FDUH28KXE6	FDUH36KXE6	
Capacidad	Frío	kW	2,2	2,8	3,6
		Kcal/h	1.900	2.450	3.150
	Calor	kW	2,5	3,2	4
		Kcal/h	2.200	2.800	3.500
Fuente de alimentación		I - 220 V 50 Hz			
Consumo eléctrico total frío/calor		W			
Nivel sonoro (Velocidad baja) <sup>(1)</sup>		dB (A)			
Dimensiones (alto x ancho x fondo) <sup>(2)</sup>		mm			
Peso		Kg			
Control del refrigerante		Válvula de expansión electrónica			
Caudal de Aire		m <sup>3</sup> /h			
Presión estática		Pa (mm.ca)			
Toma de aire fresco		-			
Filtro aire y Cantidad		Incluido			
Control opcional		Control por cable táctil RC-EX3, Control por cable RCH-E3, RC-E5 o inalámbrico RCN-KIT4-E2			
Ø Tuberías de refrigerante		Pulgadas			
Accesorios		Kit de montaje, Manguera de drenaje			

## Precios y Capacidades

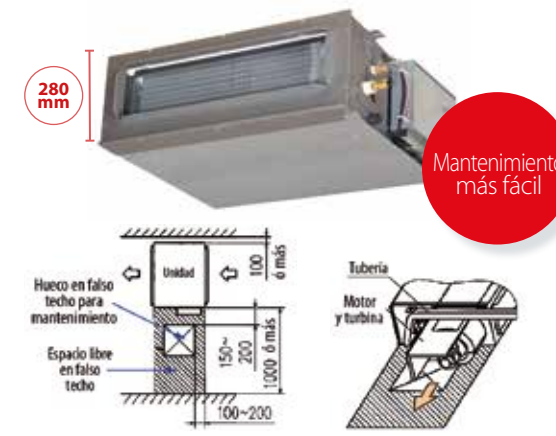
Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDUH22KXE6	2,2	2,5	986 €
FDUH28KXE6	2,8	3,2	1.017 €
FDUH36KXE6	3,6	4,0	1.043 €

\* Filtros incluidos.

## Precios Opcionales

Bomba de drenaje opcional UH-DUA-E	P.V.R. 270 €
---------------------------------------	-----------------

## FDUM Conductos Baja/Media Presión



Mantenimiento más fácil



Control por cable táctil **ECO TOUCH** (opcional)  
RC-EX3

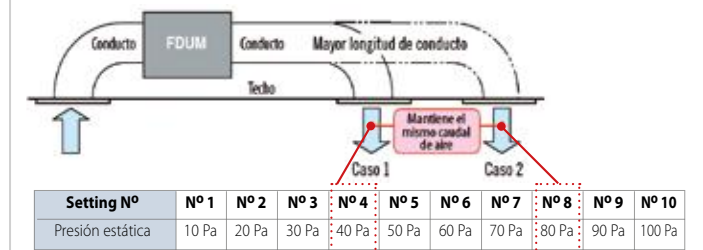


Control por cable (opcional)  
RC-E5 RCH-E3



Control inalámbrico (opcional)  
RCN-KIT4-E2

## Control automático de presión estática disponible



- El diseño de conductos se simplifica. La unidad interior dispone de motor de corriente continua que le permite adaptar las revoluciones para alcanzar el caudal de aire necesario en función de la pérdida de carga del conducto.
- Rango de presión estática disponible: 10 Pa - 100 Pa
- La unidad interior FDUM KXE6F detecta la presión estática del conducto automáticamente manteniendo el caudal.
- Filtros incluidos.

Bomba de drenaje incluida de serie

Serie		FDUM										
Modelo		FDUM 22 KXE6	FDUM 28 KXE6	FDUM 36 KXE6	FDUM 45 KXE6	FDUM 56 KXE6	FDUM 71 KXE6	FDUM 90 KXE6	FDUM 112 KXE6	FDUM 140 KXE6	FDUM 160 KXE6	
Capacidad	Frío	kW	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	9	11,2	14	16
		Kcal/h	1.900	2.450	3.150	3.900	4.850	6.150	7.800	9.700	12.100	13.800
	Calor	kW	2,5	3,2	4	5	6,3	8	10	12,5	16	18
		Kcal/h	2.200	2.800	3.500	4.300	5.450	6.950	8.600	10.800	13.850	15.500
Fuente de alimentación		I - 220V. 50Hz										
Consumo eléctrico total frío/calor		W										
Nivel sonoro (Velocidad baja) <sup>(1)</sup>		dB (A)										
Dimensiones (alto x ancho x fondo) <sup>(2)</sup>		mm										
Peso		Kg										
Control del refrigerante		Válvula de expansión electrónica										
Caudal de Aire (velocidad ultra-alta)		m <sup>3</sup> /h										
Presión estática		Pa (mm.ca)										
Filtro de Aire y Cantidad		Incluido										
Control opcional		Control por cable táctil RC-EX3, Control por cable RCH-E3, RC-E5 (Permite regular presión estática), Inalámbrico RCN-KIT4-E2										
Ø Tuberías de refrigerante		Pulgadas										
Accesorios		Manguera de drenaje										

## Precios y Capacidades

Datos tomados según condiciones ISO-T1  
(1) Nivel presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.  
(2) Las medidas indicadas no incluyen la caja de control.

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDUM22KXE6	2,2	2,5	1.150 €
FDUM28KXE6	2,8	3,2	1.181 €
FDUM36KXE6	3,6	4,0	1.384 €
FDUM45KXE6	4,5	5,0	1.436 €
FDUM56KXE6	5,6	6,3	1.488 €
FDUM71KXE6	7,1	8,0	1.555 €
FDUM90KXE6	9,0	10,0	1.670 €
FDUM112KXE6	11,2	12,5	1.722 €
FDUM140KXE6	14,0	16,0	1.836 €
FDUM160KXE6	16,0	18,0	1.940 €

# Sistemas **Micro KX6, KXZ y KXR6**

## FDU Split Conductos Alta Presión

**280 mm**

Bomba de drenaje de serie

- Control automático de presión estática disponible.
- Control por cable (opcional)
- Control inalámbrico (opcional)

Control por cable táctil **ECO TOUCH** (opcional)

Control por cable (opcional): RC-E5, RCH-E3

Control inalámbrico (opcional): RCN-KIT4-E2

RC-E5 Botón de presión estática

La presión estática externa puede ser controlada desde el botón de presión estática.

Setting Nº	Nº 8	Nº 9	Nº 10	Nº 11	Nº 12	Nº 13	Nº 14	Nº 15
Presión estática	80 Pa	90 Pa	100 Pa	110 Pa	120 Pa	130 Pa	140 Pa	150 Pa

**Rango presión estática disponible:**  
80 - 150 Pa (configuración de fábrica)  
10 - 200 Pa (configuración con micro-interruptor SW8-4)

**Rango de presión estática aumentado:**  
Anterior: 10 - 130 Pa  
Nuevo: 10 - 200 Pa

## Baja Silueta

	Anterior	Nuevo	
FDU71KXE6F	297	280	17 mm menos!!
FDU112/140KXE6F	350	200	70 mm menos!!

**Peso reducido**

	Anterior	Nuevo	
FDU71KXE6F	40	34	6 kg menos!!
FDU90KXE6F	63	34	29 kg menos!!
FDU112/140KXE6F	63	54	9 kg menos!!

## Reducción del nivel sonoro

FDU71KXE6 en modo bajo

**12dB menos!!**

	Anterior	Nuevo	
FDU90KXE6F	37	25	12 dB menos!!
FDU112KXE6F	38	30	8 dB menos!!
FDU140KXE6F	39	29	10 dB menos!!

## FDU Split Conductos Alta Presión

- Conductos de alta presión estática.
- Posibilidad de toma de aire exterior.

**379 mm**

Control automático de presión estática disponible

Control por cable táctil **ECO TOUCH** (opcional)

Control por cable (opcional): RC-E5, RCH-E3

Control inalámbrico (opcional): RCN-KIT4-E2

RC-E5 Botón de presión estática

La presión estática externa puede ser controlada desde el botón de presión estática.

Setting Nº	Nº 8	Nº 9	Nº 10	Nº 11	Nº 12	Nº 13	Nº 14	Nº 15
Presión estática	80 Pa	90 Pa	100 Pa	110 Pa	120 Pa	130 Pa	140 Pa	150 Pa

**Rango presión estática disponible:**  
80 - 150 Pa (configuración de fábrica)  
10 - 200 Pa (configuración con micro-interruptor SW8-4)

**Rango de presión estática aumentado:**  
Anterior: 10 - 130 Pa  
Nuevo: 10 - 200 Pa

Serie		FDU						
Modelo		FDU45KXE6	FDU56KXE6	FDU71KXE6	FDU90KXE6	FDU112KXE6	FDU140KXE6	FDU160KXE6
Capacidad	Frío	kW	4,5	5,6	7,1	9	11,2	14
		Kcal/h	3.900	4.850	6.150	7.800	9.700	12.100
	Calor	kW	5,0	6,3	8	10	12,5	16
		Kcal/h	4.300	5.450	6.950	8.600	10.800	13.850
Fuente de alimentación		I - 220 V 50 Hz						
Consumo eléctrico total frío / calor		W	100	100	130	130	230	300
Nivel sonoro (Velocidad baja) <sup>(1)</sup>		dB (A)	26	26	25	25	30	29
Dimensiones (alt.x anch. x fond) <sup>(2)</sup>		mm	280 x 750 x 635		280 x 950 x 635		280 x 1.370 x 740	
Peso		Kg	29	29	34	34	54	54
Control del refrigerante		Válvula de expansión electrónica						
Caudal de Aire		m³/h	780	780	1.440	1.440	2.160	2.340
Presión Estática		Máxima Pa (mm.ca)	200	200	200	200	200	200
Filtro de Aire y Cantidad		Opcional (FDU71KXE6 y FDU90, 112,140KXE6 filtros con acceso frontal y lateral o con retorno conducido)						
Control opcional		Control por cable táctil RC-EX3, Control por cable RCH-E3, RC-E5 o inalámbrico RCN-KIT4-E2						
Ø Tuberías de refrigerante	Líquido	Pulgadas	1/4"		3/8"			
	Gas	Pulgadas	1/2"		5/8"			

## Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDU45KXE6	4,5	5,0	1.451 €
FDU56KXE6	5,6	6,3	1.550 €
FDU71KXE6	7,1	8,0	1.633 €
FDU90KXE6	9,0	10,0	1.763 €
FDU112KXE6	11,2	12,5	1.815 €
FDU140KXE6	14,0	16,0	1.925 €
FDU160KXE6	16,0	18,0	2.185 €

Datos tomados según condiciones ISO-T1  
(1) Nivel presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.  
(2) Las medidas indicadas no incluyen la caja de control.

## Precios Opcionales

Filtros opcionales	P.V.R.
Filtro para unidad interior FDU45, 56KXE6	91 €
Filtro para unidad interior FDU71, 90 KXE6	102 €
Filtro para unidad interior FDU112, 140, 160 KXE6	122 €

Serie		FDU	
Modelo		FDU 224 KXZE1	FDU 280 KXZE1
Capacidad	Frío	kW	22,4
		Kcal/h	19.000
	Calor	kW	25
		Kcal/h	22.000
Fuente de alimentación		I - 220 V 50 Hz	
Consumo eléctrico total frío / calor		W	480
Nivel sonoro (Velocidad baja) <sup>(1)</sup>		dB (A)	45
Dimensiones (alt.x anch. x fond) <sup>(2)</sup>		mm	379 x 1.600 x 893
Peso		Kg	89
Control del refrigerante		Válvula de expansión electrónica	
Caudal de Aire (Velocidad Alta)		m³/h	4.320
Presión Estática		Máxima Pa (mm.ca)	200 (20)
Filtro de Aire y Cantidad		Opcional filtros con acceso frontal y lateral o con retorno conducido	
Control opcional		Control por cable táctil RC-EX3, Control por cable RCH-E3, RC-E5 o inalámbrico RCN-KIT4-E2	
Ø Tuberías de refrigerante	Líquido	Pulgadas	3/8"
	Gas	Pulgadas	3/4"

(1) Nivel presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.  
(2) Las medidas indicadas no incluyen la caja de control.  
Bomba de drenaje no incluida.

## Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDU224KXZE1	22,4	25,0	4.827 €
FDU280KXZE1	28,0	31,5	5.285 €

## Precios Opcionales

Filtros opcionales	P.V.R.
Filtro para unidad interior FDU224, 280 KXZE1	142 €



# Sistemas **Micro KX6, KXZ y KXR6**

## FDFW/FDFL/FDFU Split Suelo Con y Sin Envolverte

- Ofrece la posibilidad de adaptarse a la decoración interior.
- Su diseño mejora la distribución del aire.



### Sistema de control del álabe

- Tiene la posibilidad de seleccionar el ángulo deseado de flujo de aire entre el límite superior e inferior. Función disponible para los modelos: FDT, FDTC, FDTs, FDK, FDen y FDFW

Amplia salida de aire



\*Con el control por cable RCH-E3 no es posible controlar esta función.



Control inalámbrico (opcional)



Serie		FDFW/FDFL con envolverte				FDFU sin envolverte				
Modelo		FDFW 28 KXE6	FDFW 45 KXE6	FDFW 56 KXE6	FDFL 71 KXE6	FDFU 28 KXE6	FDFU 45 KXE6	FDFU 56 KXE6	FDFU 71 KXE6	
Capacidad	Frío	kW	2,8	4,5	5,6	7,1	2,8	4,5	5,6	7,1
		Kcal/h	2.450	3.900	6.150	6.150	2.450	3.900	4.850	6.150
	Calor	kW	3,2	5	6,3	8	3,2	5	6,3	8
		Kcal/h	2.800	4.300	6.950	6.950	2.800	4.300	5.450	6.950
Fuente de alimentación		I - 220 V 50 Hz								
Consumo eléctrico total frío/calor		W	20/20	30/30	50/50	90/90				
Nivel sonoro (Velocidad baja) *		dB (A)	30	33	33	40	36	40		
Dimensiones (alto x ancho x fondo)		mm	600 x 860 x 238		630 x 1481 x 225	630 x 1077 x 225		630 x 1362 x 225		
Peso		Kg	19	20	20	40	25		32	
Control del refrigerante		Válvula de expansión electrónica								
Caudal de Aire		m <sup>3</sup> /h	540	540	660	1.080	720	840	1.080	
Toma de aire fresco		No es posible								
Filtro de Aire y Cantidad		Red de polipropileno x 2 (lavable)								
Control opcional		Control por cable táctil RC-EX3, Control por cable RCH-E3, RC-E5 o inalámbrico RCN-KIT4-E2								
Ø Tuberías de refrigerante	Líquido	1/4"		3/8"		1/4"		3/8"		
	Gas	3/8"	1/2"	5/8"	3/8"	1/2"	5/8"			
Accesorios		Kit de montaje, Manguera de drenaje								
Componentes opcionales		-								

Datos tomados según condiciones ISO-T1

\* Nivel presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.

## Precios y Capacidades

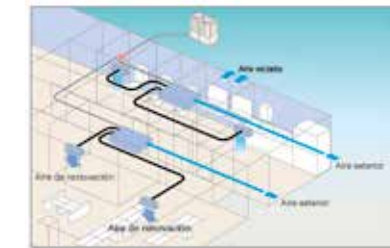
Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDW28KXE6	2,8	3,2	1.420 €
FDW45KXE6	4,5	5,0	1.540 €
FDW56KXE6	5,6	6,3	1.592 €
FDFL71KXE6	7,1	8,0	1.722 €
FDFU28KXE6	2,8	3,2	1.488 €
FDFU45KXE6	4,5	5,0	1.529 €
FDFU56KXE6	5,6	6,3	1.566 €
FDFU71KXE6	7,1	8,0	1.607 €

## FDU-F Split Conductos 100% Aire exterior

Unidad de procesamiento de aire exterior que puede ser conectado a un sistema KXZ como una unidad interior y puede suministrar aire fresco y limpio creando un ambiente confortable.



Sólo 360 mm de altura, alta presión estática: 200 Pa y el menor nivel sonoro del mercado. Perfecto para instalar en lugares donde se requiere renovación de aire exterior como oficinas, cocinas, restaurantes, etc.



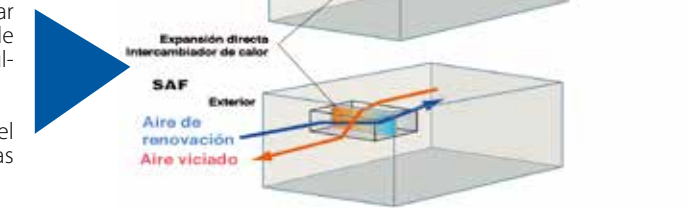
Diseño compacto



### Diferencias entre FDU-F y SAF

**FDU-F** es una unidad de procesamiento de aire que puede tratar el aire primario enfriándolo o calentándolo mediante batería de expansión directa conectada a un sistema de VRF - KXZ y expulsando al exterior el aire viciado (mediante extractor).

**SAF** es un recuperador entálpico que permite renovar el aire viciado de una sala. El intercambiador de calor adapta las condiciones del aire interno y externo.



Serie		FDU-F				
Modelo		FDU650FKXZE1	FDU1100FKXZE1	FDU1800FKXZE1	FDU2400FKXZE1	
Capacidad	Frío	kW	9	14	22,4	28
		Kcal/h	7.800	12.100	19.350	24.200
	Calor	kW	6,5	10,5	16	21,5
		Kcal/h	5.600	9.100	13.800	18.500
Fuente de alimentación		I - 220 V. 50 Hz				
Consumo eléctrico total frío/calor		W	250/250	360/360	1200/1200	1200/1200
Nivel sonoro (Velocidad baja)*		dB (A)	31	37	42	45
Dimensiones (alto x ancho x fondo)		mm	280x950x365	280x1370x740	379x1600x893	379x1600x893
Peso		Kg	34	54	89	89
Control del refrigerante		Válvula de expansión electrónica				
Caudal de Aire		m <sup>3</sup> /h	660	1080	1800	2400
Presión estática		Pa (mm.ca)	200			
Toma de aire fresco		Posible				
Filtro de Aire y Cantidad		Opcional				
Control de funcionamiento		Control por cable táctil RC-EX3 / Control por cable RCH-E3, RC-E5 o inalámbrico RCN-KIT4-E2				
Ø Tuberías de refrigerante	Líquido	3/8"				
	Gas	5/8"	5/8"	3/4"	7/8"	
Accesorios		Manguera de drenaje				

No es posible la conexión del split conductos FDU-F con las siguientes unidades exteriores: FDC112, 140, 155KXEN/S6 Consultar manual técnico sobre límites de capacidad a conectar por cada unidad exterior

Datos tomados según condiciones ISO-T1

\* Nivel presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.

## Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDU650FKXZE1	9,0	6,50	2.138 €
FDU1100FKXZE1	14,0	10,50	2.486 €
FDU1800FKXZE1	22,4	16,00	2.741 €
FDU2400FKXZE1	28,0	21,50	2.981 €

## Sistemas **Micro KX6, KXZ y KXR6**

### SAF DX Ud. Interior con Batería de expansión directa

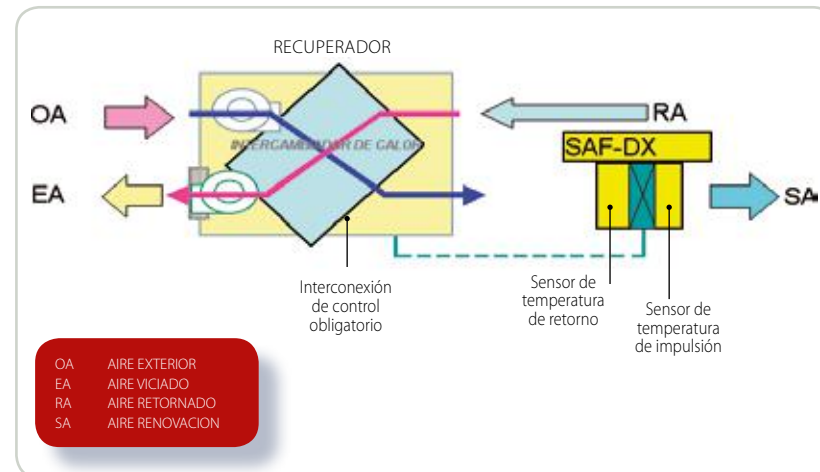
Unidad interior con batería de expansión directa sin motor ventilador para tratamiento de aire exterior y para combinar con cualquier recuperador. Control por temperatura de impulsión.



Control por cable



RC-E5  
(opcional)



Serie		SAF DX					
Modelo		SAF-DX250E6	SAF-DX350E6	SAF-DX500E6	SAF-DX800E6	SAF-DX1000E6	
Capacidad	Frio	kW	2	2,8	3,6	5,6	6,3
		Kcal/h	1.720	2.450	3.150	4.850	5.400
	Calor	kW	1,8	2,2	2,8	4,5	5,6
		Kcal/h	1.540	1.900	2.450	3.900	4.850
Fuente de alimentación		1 - 220 V . 50 Hz					
Consumo eléctrico total frío /calor		W 7,2					
Nivel sonoro (Velocidad baja)*		dB (A) -					
Dimensiones (alto x ancho x fondo)		mm 315 x 452 x 422	315 x 452 x 422	315 x 537 x 422	315 x 682 x 422	315 x 822 x 422	
Peso		Kg 12,3	12,3	13,6	16,1	18,4	
Control del refrigerante		Válvula de expansión electrónica					
Caudal de Aire		m³/h 250	350	500	800	1.000	
Toma de aire fresco		Pa (mm.ca) 38 (3,8)	66 (6,6)	66 (6,6)	66 (6,6)	66 (6,6)	
Filtro de Aire y Cantidad		-					
Control de funcionamiento		RC-E5					
Ø Tuberías de refrigerante	Líquido	Pulgadas 1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	
	Gas	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"	
Accesorios		-					

Datos tomados según condiciones ISO-T1  
\* Nivel presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.  
Nota: La capacidad máxima conectable a unidad exterior KXZ ó KXR6 debe ser el 100% de la capacidad de la unidad exterior o inferior.

### Precios y Capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frio	Calor	
SAF-DX250E6	2,0	1,8	2.154 €
SAF-DX350E6	2,8	2,2	2.247 €
SAF-DX500E6	3,6	2,8	2.341 €
SAF-DX800E6	5,6	4,5	2.903 €
SAF-DX1000E6	6,3	5,6	3.184 €

## Accesorios Opcionales Sistemas VRF: **KX y KXR**

KIT DE DISTRIBUCIÓN DE TUBERÍAS PARA SISTEMAS VRF BOMBA DE CALOR KX	Modelo	P.V.R.	
	KIT-BMDIS22-1	105 €	
	KIT-BMDIS180-1	115 €	
	KIT-BMDIS371-1	198 €	
KIT DE DISTRIBUCIÓN DE TUBERÍAS PARA SISTEMAS VRF COMBINACIÓN BOMBA DE CALOR KXZ	Modelo	P.V.R.	
	KIT-BM-DOS-2A-1 sistemas en combinación con 2 unidades exteriores KXZ	213 €	
	KIT-BM-DOS-3A-3 sistemas en combinación con 3 unidades exteriores KXZ	338 €	
		x 2	
KIT DE DISTRIBUCIÓN DE TUBERÍAS PARA SISTEMAS VRF CON RECUPERACIÓN DE CALOR KXR	Modelo	P.V.R.	
	KIT-BMDIS22-1R	151 €	
	KIT-BMDIS180-1R	188 €	
	KIT-BMDIS371-1R	208 €	
KIT DE DISTRIBUCIÓN DE TUBERÍAS PARA SISTEMAS VRF COMBINACIÓN CON RECUPERACIÓN DE CALOR KXR	Modelo	P.V.R.	
	KIT-BM-DOS-2A-1R	255 €	
COLECTORES DE TUBERÍAS PARA SISTEMAS VRF BOMBA DE CALOR KX	Modelo	P.V.R.	
	KIT-BMHEAD4221	291 €	
	KIT-BMHEAD61801	328 €	
	KIT-BMHEAD83711	349 €	
CONTROLADORES DE CAUDAL PARA SISTEMAS VRF CON RECUPERACIÓN DE CALOR KXR	Modelo	P.V.R.	
	PFD1123-ED	1.009 €	
	PFD1803-ED	1.118 €	
	PFD2803-ED	2.351 €	
CABLE DE EXTENSIÓN	Modelo	P.V.R.	
	PFD1123X4-ED (4 salidas)	3.813 €	
CABLE DE EXTENSIÓN	Modelo	P.V.R.	
	PFD15W-ED	245 €	





















## Sistemas de Gestión

Para facilitarle el uso y la programación de sus equipos y que pueda sacarles el máximo partido posible, ponemos a su disposición una amplia gama de sistemas de gestión.



## Cuadro de Gama

<b>CONTROL REMOTO</b>	 <p><b>NUEVO</b> eco touch Mando táctil RC-EX3 Control por cable táctil 140 €</p>	 <p>RC-E5 99 €</p>	 <p>RCH-E3 Mando simplificado 109 €</p>	
<b>CONTROLES INALÁMBRICOS</b>	 <p><b>NUEVO</b> RCN-KIT4-E2 Mando sin cable 354 €</p>	 <p>Receptor integrable en la carcasa de la ud. interior FDK. RCN-K-E (FDK22-56KX6) 120 € RCN-K71-E (FDK71KX6) 140 €</p>	 <p><b>NUEVO</b> RCN-E-E Receptor integrable en la carcasa de la unidad interior FDE 120 €</p>	 <p><b>NUEVO</b> Receptor integrable en la carcasa de la ud. interior FDK. RCN-K-E (FDK22-56KXZ) 120 € RCN-K71-E (FDK71KXZ) 140 €</p>
	 <p>RCN-T-36W-E (FDT): 224 €</p>	 <p><b>NUEVO</b> RCN-T-5AW-E2 (FDT) 224 € RCN-TC-24W-E2 (FDTC) 203 €</p>	 <p><b>NUEVO</b> RCN-FW-E2 (FDFW) 120 €</p>	 <p><b>NUEVO</b> RCN-TS-E2 (FDTS) 120 €</p>
<b>ADAPTADORES PARA CONTROL DE EQUIPOS EXTERNOS</b>	 <p>SC-ADNA-E Superlink II 182 €</p>	<p>Adaptador SC-BIKN-E 224 € Adaptador SC-GIFN-E 427 €</p>	<p>Conector Cnt 10 €</p>	
<b>CONSOLAS CENTRALES</b>	 <p>SC-SL1N-E 697 €</p>	 <p>SC-SL2NA-E 1.170 €</p>		
<b>CONSOLAS CENTRALES PANTALLA TÁCTIL</b>	 <p>SC-SL4-AE 4.318 €</p>	 <p>SC-SL4-BE Control de consumos 5.325 €</p>		

## Cuadro de Gama BMS

<b>WEB</b>	 <p>Control WEB SC-WGWNA-A 7.236 €</p>	 <p>Control WEB SC-WGWNA-B Control de consumos 10.133 €</p>	 <p>Pasarela Web y LON SLQ BOX 3.433 €</p>	 <p><b>NUEVO</b> Pasarela Webgate + BACnet SC-WBGW256 11.150 €</p>
<b>Bacnet</b>	 <p>Pasarela BACnet SC BGWNA-A 10.825 €</p>	 <p>Pasarela BACnet SC BGWNA-B Control de consumos 16.193 €</p>		
<b>LON</b>	 <p>Pasarela LON SC-LGWNA-A 10.560 €</p>	 <p><b>NUEVO</b> Pasarela LON SC-LGWNB Control de consumos 15.945 €</p>		
<b>KNX</b>	 <p>Pasarela KNX (EIB) MH-AC-KNX-48 KXZ 4.994 €</p>	 <p>Pasarela KNX (EIB) MH-AC-KNX-128 KXZ 6.866 €</p>	 <p>MH-RC-KNX-1i RAC, PAC, KXZ 380 €</p>	
<b>Mod Bus</b>	 <p>MODBUS MH-AC-MBS-48 KXZ 4.994 €</p>	 <p>MODBUS MH-AC-MBS-128 KXZ 6.866 €</p>	 <p>MH-RC-MBS-1 RAC, PAC, KXZ 380 €</p>	
<b>En Ocean</b>	 <p>EnOcean MH-RC-ENO-1 RAC, PAC 380 €</p>			
<b>Wi-Fi</b>	 <p>MH-IR-WIFI-1 Gama RAC 255 €</p>	 <p>MH-RC-WIFI-1 Gammas PAC y KXZ 307 €</p>		



# Control Remoto y Consolas Centrales

## Control Remoto RC-E5

### Indicador de ventilación

Encendido mientras la unidad se encuentra en funcionamiento con aporte de aire exterior.

### Indicador de control centralizado

Encendido mientras el control centralizado está activo.

### Indicador del temporizador

Indica el tiempo que queda para activar o desactivar el temporizador (puede establecerse a intervalos de 10 minutos).

### Indicador de la temperatura establecida

Botón de definición de la temperatura establecida con precisión de 0,5°C

### Botón de ajuste del temporizador

Se utiliza para definir las características particulares de funcionamiento del temporizador (seleccione el temporizador semanal).

### Botón configuración presión estática

Permite seleccionar la presión estática disponible automáticamente o manualmente (solo para FDUM -VF y FDUM -KXE6F)

### Botón del panel motorizado arriba/abajo

Puede utilizarse para configurar el temporizador o para recuperar datos (es un componente opcional del FDTA).

### Botón de número de unidad interior

Para seleccionar o activar una unidad interior conectada.

### Botón de alarma de mantenimiento

Muestra los datos de funcionamiento y los registros de error.

### Temporizador semanal

Permite registrar o definir un horario de funcionamiento semanal.

### Sensor de control remoto

Sonda de temperatura ambiente.

### Indicador del temporizador

Pueden definirse hasta cuatro configuraciones por día.

### Lámpara de alarma de funcionamiento/mantenimiento

Luz verde durante el funcionamiento. Parpadea en rojo cuando se detecta un error.

### Indicador de la velocidad del aire

Indicador del modo de funcionamiento seleccionado

### Botón de puesta en marcha y parada

### Botón selector del modo de funcionamiento

Para seleccionar un modo de funcionamiento, como refrigeración, calefacción, modo ventilación, etc.

### Botón de ventilación

Para el ventilador de recuperación de energía. También es posible el funcionamiento enclavado con la unidad de aire acondicionado.

### Botón selector de la dirección del aire

Para seleccionar una de las 4 posiciones de los álabes. También disponible función de oscilación (swing) automática.

### Botón selector de la velocidad del aire

("Rápida", "Alta" o "Baja")

### Botón de configuración

Para registrar las opciones de funcionamiento.

### Botón de ejecución de comprobaciones

Para ejecutar una comprobación de la función de refrigeración (5°C durante 30 minutos).

### Botón de restablecimiento

Para cancelar o anular las opciones de funcionamiento registradas.

## Pantalla LCD

Gracias a la pantalla LCD, se ha mejorado la visibilidad de los datos mostrados (opciones seleccionadas, datos de funcionamiento y códigos de error).

## Temporizador semanal

Es una característica estándar que permite programar el funcionamiento para toda una semana. Se pueden definir hasta 4 momentos al día para iniciar o detener el equipo. También permite definir la temperatura.

## Temperatura ambiente controlada por el sensor del control remoto

El sensor de calor, alojado en la parte superior del control remoto, permite controlar de forma más precisa la temperatura del ambiente.



## Trabajos de mantenimiento más sencillos

Al almacenar los datos de funcionamiento cuando se produce una anomalía, y mostrarlos en el control remoto, el mantenimiento es más sencillo.

## Los intervalos de temperatura establecidos pueden cambiarse

Permite especificar por separado los límites superior e inferior de un intervalo de temperatura establecido, ahorrar energía durante el funcionamiento del equipo y evitar que el ambiente se caliente o enfríe en exceso.

	Intervalo de cambio
Límite Superior	20 ~ 30°C (eficaz para el funcionamiento de calefacción)
Límite Inferior	18 ~ 26°C (eficaz para el funcionamiento en refrigeración)

## Configuración de modo opcional

Lo que antes se configuraba cambiando la configuración de los puentes o microinterruptores de la placa electrónica, ahora puede realizarse con los propios botones de funcionamiento del control remoto. Por ejemplo: modo techos altos, velocidades del ventilador, señal de filtro activada/desactivada, sensor remoto activado/desactivado.

	Unidad interior	Control remoto
Por cable	Todos los modelos	RC-E5
	FDT	RCN-T-36W-E
Inalámbrico	FDTC	RCN-TC-24W-ER
	Otros	RCN-KIT4-E2

## Consola Central SC-SL1N-E



La consola central permite el control centralizado de hasta 16 unidades, ON/OFF de forma individual o colectiva. Es compatible con bus de datos Superlink II.

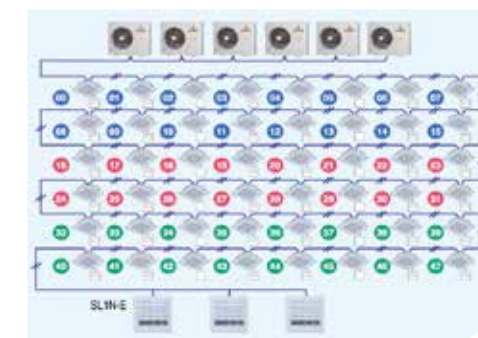


Ejemplo del control realizado por una consola central SC-SL1N-E

Puede formar una red de unidades de aire acondicionado que admitan el protocolo de Superlink II a dos hilos. Puede parar y arrancar hasta un máximo de 16 unidades con sus 16 interruptores de funcionamiento.

Los números de las unidades que están en funcionamiento o necesitan servicio, se muestran mediante LED. Se incluye una función de compensación del tiempo de parada como opción estándar, de manera que, si se produce una parada de la unidad debido a un corte en el suministro eléctrico, el funcionamiento de la unidad restablece el estado de funcionamiento almacenado en cuanto se reanuda el estado de la alimentación de corriente.

- Puede realizarse un control colectivo de arranque y la detención con el botón de puesta en marcha y parada.
- Es posible conectar hasta 6 unidades de SC-SL1N-E a una red.
- La consola central puede cablearse desde cualquier punto del cable de comunicación Superlink II. Como no requieren cables de señalización adicionales para interconectar las unidades interiores, el trabajo de instalación eléctrica se reduce drásticamente (común a SC-SL1N-E y SC-SL2N-E).



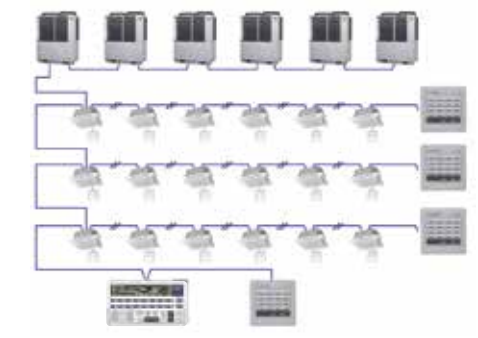
Ejemplo del control realizado por una consola central SC-SL1N-E

Es posible conectar más de una unidad (hasta 16), lo que permite ponerlas en marcha o pararlas de forma individual o colectiva, así como mostrar las condiciones de las mismas, como son los estados de funcionamiento o la necesidad de servicio. Número de modelo MHI: SC-SL1N-E. Dimensiones externas: 120 x 120 x 15 + 62\* mm. (alto x ancho x profundo). \* 62 es la medida que se puede empotrar en la pared.

## Consola Central SC-SL2N-E



Control centralizado de hasta 64 unidades de aire acondicionado. Es compatible con bus de datos Superlink II.



Ejemplo del control realizado por una consola central SC-SL2N-E

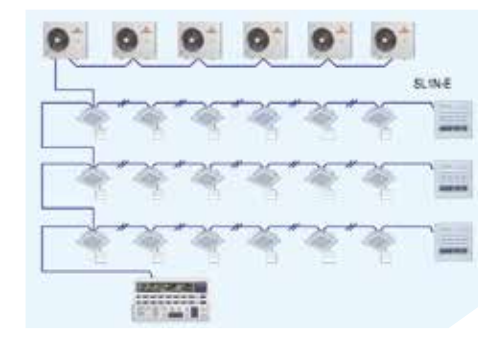
Nuevo modelo que incorpora las funciones de un temporizador semanal. Está equipado con la función de activar y desactivar el funcionamiento del control remoto.

Puede arrancar o parar y controlar hasta 64 unidades, agrupadas en 16 grupos con 16 botones de funcionamiento distintos. También permite arrancar o parar las unidades, así como controlarlas, definir su modo de funcionamiento y establecer la compensación del tiempo de parada de forma individual, colectiva o por grupos.

Una SC-SL2N-E controla el arranque y paro de hasta 64 unidades interiores, y además, monitoriza y establece el modo de funcionamiento. Se trata de un sistema de control de aire acondicionado de alta calidad que permite agrupar libremente hasta 64 unidades interiores en un grupo de entre 1 y 16 unidades. No sólo permite realizar un control de arranque y parada, sino que además, también permite monitorizar y mostrar los estados de funcionamiento (como son el funcionamiento normal o la necesidad de servicio) y establecer los modos de funcionamiento de las unidades conectadas de forma colectiva, individual o en grupos.

Referencia del modelo MHI: SC-SL2N-E  
Dimensiones externas:  
215 x 120 x 25 + 35\* mm.  
(alto x ancho x profundo)  
\* 35 es la medida que se puede empotrar en la pared.

	Nº de unidades permitidas en una red		
SC-SL1N-E	0	2	3
SC-SL2N-E	3	2	1



Ejemplo de control realizado por una consola central SC-SL2N-E



# Mando Táctil RC-EX3

## Control por cable con pantalla LCD táctil

### Facilidad de manejo

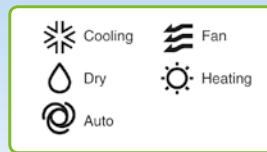
- Pantalla LCD táctil más avanzada del mercado.
- Panel de control de fácil manejo con solo 3 botones.

### Alto nivel de visibilidad

- Pantalla LCD de 3,8 pulgadas.
- Función de retroiluminación incluida.
- Disponible en castellano. Posibilidad de elegir entre 9 idiomas.



El modo se puede seleccionar simplemente tocando la pantalla.



**MARCHA / PARO**

**NUEVO**

### Pantalla selección temperatura

Se puede seleccionar la temperatura deseada tocando la pantalla.

### FUNCIONAMIENTO A MÁXIMA POTENCIA (HIGH POWER)

- Funcionamiento a máxima potencia modo frío (máximo 15 minutos).
- Aumenta la velocidad del compresor.
- Aumenta el caudal de aire.

### FUNCIÓN AHORRO DE ENERGÍA

- Cambia la consigna de temperatura a 28°C en modo frío, 22°C en modo de calor, 25°C en modo automático.
- Ajuste de funcionamiento según temperatura exterior.

## Funciones nuevas

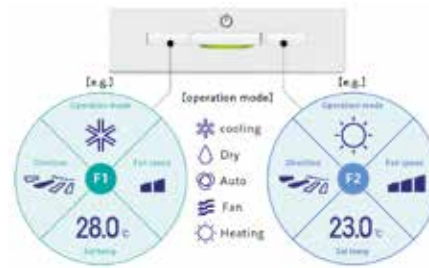
### Selección de funciones

Es posible asignar a cada uno de los dos pulsadores de función F1 y F2 la función más utilizada de las seis disponibles. Configuración sencilla presionando el botón.

- 15 min Funcionamiento a máxima potencia**  
Funcionamiento a máxima potencia modo frío o calor durante 15 min para alcanzar la temperatura deseada rápidamente.
- Función ahorro energía**  
La temperatura de consigna se ajusta automáticamente para ahorrar energía sin perder el confort.
- Modo silencioso**  
La unidad exterior reduce el nivel sonoro. Es posible activar este modo mediante el temporizador de la unidad interior.
- Modo fuera de casa**  
Mantiene la temperatura de la habitación a un nivel moderado.
- Modo configuración favorita**  
Queda configurado como favorito un modo de funcionamiento, temperatura de consigna, velocidad de ventilador y posición de álabes.
- Señal de filtro**  
Aparece indicación de limpieza de filtro.

## Modo favorito

Queda memorizado el modo, temperatura, velocidad ventilador y posición álabes pudiendo asignar esta función a cualquiera de los dos botones. La función queda activada con solo presionar un botón.



## Ajuste de luminosidad del led del mando

La luminosidad del led verde del mando de marcha/paro se puede ajustar en 10 niveles.



## Configuración prevención de flujo directo de aire

(solo para unidades de cassette FDT)  
Es posible habilitar/deshabilitar el funcionamiento del doble álabes situado en cada una de las cuatro salidas del panel de las unidades FDT, de manera independiente y para cada modo de funcionamiento.



## Configuración sencilla del flujo del aire

Es posible confirmar visualmente y configurar la posición del álabes deseada mediante las indicaciones en pantalla.



## Ahorro de energía y temporización

<b>Funcionamiento en modo ahorro energía</b>	La capacidad del equipo se controla automáticamente en función de la temperatura exterior, podemos ahorrar energía manteniendo el confort.
<b>Temporizador sleep timer</b>	Configuración de un periodo de tiempo de funcionamiento. Es posible seleccionar un periodo comprendido entre 30 y 240 minutos a intervalos de 10 minutos.
<b>Auto selección temperatura de consigna</b>	La temperatura de consigna vuelve automáticamente a la temperatura configurada anteriormente.
<b>Arranque temporizado por horas</b>	Cuando han pasado el número de horas seleccionado el equipo arranca.
<b>Paro temporizado por horas</b>	Cuando han pasado el número de horas seleccionado el equipo para.
<b>Arranque temporizado por reloj</b>	El equipo arranca a la hora seleccionada.
<b>Paro temporizado por reloj</b>	El equipo para a la hora seleccionada.
<b>Temporizador semanal</b>	Selección de hora de encendido y apagado de lunes a domingo.
<b>Temporizador corte pico de consumo</b>	Configuración de capacidad del equipo según función de corte pico consumo para conseguir un ahorro de energía. Disponible 5 pasos de configuración de capacidad.
<b>Funcionamiento en modo fuera de casa</b>	Si la unidad no se va a utilizar por un periodo de tiempo prolongado, la temperatura de la habitación se puede mantener a un nivel moderado para evitar temperaturas excesivamente altas o bajas.

## Confort

<b>Pantalla táctil LCD</b>	Pantalla de grandes dimensiones (3,8 pulgadas) con visibilidad y manejo mejorado.
<b>Control de alabeo individual sencillo NUEVO</b>	El usuario puede confirmar visualmente la dirección de los álabes mediante la pantalla del mando.
<b>Velocidad automática de ventilador</b>	El micro ordenador ajusta automáticamente el caudal de aire en función de los cambios en la temperatura de retorno.
<b>Configuración de incremento de temperatura</b>	Es posible modificar el incremento en el cambio de la temperatura de consigna.
<b>Modo silencioso</b>	Es posible configurar un periodo de tiempo para que la unidad exterior trabaje con prioridad de modo silencioso.

## Comodidad

<b>Cambio de funciones NUEVO</b>	Es posible elegir dos funciones entre seis disponibles y asignarlas a los botones del mando según preferencia del usuario.
<b>Configuración favorita NUEVO</b>	Se puede crear una configuración favorita con el modo de funcionamiento, temperatura de consigna, velocidad de ventilador y posición de álabes.
<b>Ajuste de brillo de led de funcionamiento NUEVO</b>	Es posible ajustar el brillo del led del mando en 10 niveles.
<b>Configuración contraste de pantalla LCD NUEVO</b>	Es posible ajustar el contraste de la pantalla táctil LCD.
<b>Funcionamiento a máxima potencia</b>	En el modo máxima potencia el equipo ajusta rápidamente la temperatura de la habitación durante 15 minutos hasta alcanzar el nivel de confort deseado.
<b>Configuración luminosidad pantalla</b>	Permite ajustar la luminosidad de la pantalla táctil.
<b>Configuración de administrador</b>	Para acceder a la configuración del mando es necesaria una contraseña.
<b>Configuración de rango de temperatura</b>	Es posible limitar el rango de temperatura de consigna en modo frío y modo calor.
<b>Función de entradas/salidas externas NUEVO</b>	Las entradas/salidas externas a la unidad interior son configurables mediante el mando táctil. 9 señales de salida disponibles y 8 entradas a través del conector CNT.
<b>Selección de idioma</b>	Es posible configurar el idioma de las indicaciones de la pantalla.

## Mantenimiento

<b>Conexión USB (mini-USB)</b>	Esta función permite configurar el mando y descargar datos de funcionamiento utilizando un pc mediante la conexión mini - USB
<b>Mostrar código de error</b>	Esta función permite al usuario visualizar el código de error en la pantalla en caso de producirse una anomalía en el equipo
<b>Mostrar datos de funcionamiento</b>	Muestra datos de funcionamiento del equipo en tiempo real
<b>Mostrar dirección de empresa mantenedora</b>	Es posible escribir y mostrar la dirección de la empresa mantenedora
<b>Señal de filtro</b>	Indica que se ha cumplido el tiempo desde la última limpieza de filtro
<b>Ajuste de presión estática disponible</b>	En unidades interiores de conductos es posible ajustar la presión estática disponible desde el mando

## Control de respaldo en salas de ordenadores

En una sala de ordenadores o similar, en la que se instalen dos unidades interiores, una respaldo de la otra, es posible configurar las funciones siguientes:

- **función rotación:** cada equipo funciona un número de horas configurable relevándose el uno al otro.
- **función respaldo en avería:** en caso de que exista señal de avería en un equipo el otro arranca automáticamente
- **función respaldo de capacidad:** en el caso de que un solo equipo no alcance la temperatura de consigna, arranca el otro equipo para que funcionen a la vez.



# Consolas Centrales con Pantalla Táctil



## ► Consola Central SC-SL4-AE/BE

Pantalla táctil para el control centralizado modelo **SC-SL4-AE/BE**, con pantalla LCD de 9 pulgadas.  
Permite controlar, monitorizar, temporizar e incluye funciones de servicio y mantenimiento para 128 unidades interiores.  
Posibilita la conexión a ordenador con Internet Explorer.  
Las unidades interiores se pueden controlar y temporizar individualmente, por grupos o por bloques.

### Funciones

Control	Monitorización	Temporización	Gestión
Marcha/paro	Estado funcionamiento	Anual	Bloques
Modo/frío/calor/ventilación/Deshumectación/auto	Modo	Diario	Grupos
Temperatura consigna	Temperatura consigna	Diaria especial	Unidad
Permiso/prohibición	Temperatura retorno		Ajuste fecha y hora
Velocidad ventilador	Permiso/prohibición		Historial de alarmas
Posición ábabe	Velocidad ventilador		Cálculo - energía Consumida - periodo
Reset señal filtro	Dirección del aire		Cálculo de energía Consumida - acumulado
Demanda (3 escalones)	Señal de filtro		
Parada emergencia	Mantenimiento (back-up)		
	Control demanda		



## ► Nuevas funciones SL4 2ª generación

### 1.- Función WEB.

Nuevo interface grafico de usuario: **navegación más fácil**, acceso a grupos en árbol, nuevo diseño de menú.



### 2.- Función Plano planta.

Es posible ubicar los iconos de unidades interiores en un plano de planta (archivo tipo .PDF, .dwg) de la instalación que previamente se haya subido a la SL4.



### 3.- Funciones Ahorro Energía.

Incorpora graficas para estimar consumos e histórico de tiempos de funcionamiento. La 2ª generación incluye gráficas para visualizar: consumo estimado en KWH por unidad interior, por día, por mes, por año y posibilidad

de comparar los datos del año en curso con el año anterior con el fin de ahorrar energía y conseguir una instalación más eficiente. Posibilidad de descargar datos al ordenador en formato CSV.



### 4.- Posibilidad de editar representación de equipos en plano de planta.

#### Función BMS:

Posibilidad de control de equipos ajenos al sistema de aire acondicionado como luces, persianas, recuperadores, etc. Familias de iconos para representar equipos de aire acondicionado y equipos ajenos al sistema.



### 5.- Histórico de tiempo de funcionamiento de cada equipo diferenciando modo:

Posibilidad de descargar archivo csv y editable en Excel.



### 6.- Funciones de ahorro de energía:

Configuración modo "fuera de casa".

#### Ejemplo Modo refrigeración



	Cambio de temperatura exterior	Temperatura de ajuste
Refrigeración	26 - 35°C	26 - 33°C
Calefacción	0 - 15°C	10 - 18°C

### 7.- Ajuste automático de la temperatura:

#### Ejemplo Modo refrigeración



	Cambio de temperatura exterior	Temperatura de ajuste	Límites
Refrigeración	26 - 35°C	20 - 30°C (-5°C inferior SOT)	1 - 3°C
Calefacción	0 - 10°C	5 - 16°C (+5°C mayor SOT)	-1 - -3°C

## Sistemas gestión (BMS)

### 8.- Gestión de acceso:

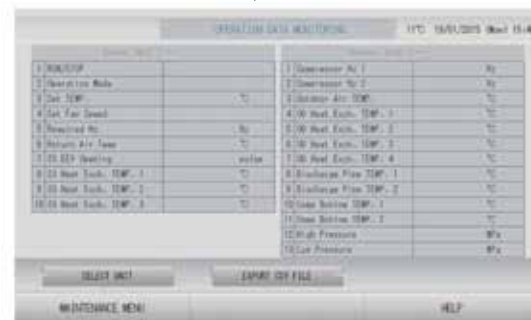
Posibilidad de configurar hasta 20 contraseñas de acceso para 20 usuarios diferentes.

**Grupos para que el usuario pueda añadir o quitar.**  
(\* máx. 20 usuarios por grupo.)

**Posibilidad de ajustar:**

- 1.- Cada configuración de usuario para cada grupo.
- 2.- Usuario y clave para cada grupo de usuario.
- 3.- Grupo de control para cada grupo.

### 9.- Monitorización remota de datos de funcionamiento de cada equipo y diagnóstico de errores:



### 10.- Posibilidad de diseñar aplicaciones a medida mediante XML:

**Control de estado y supervisión del sistema a través de XML**

Usuario PC

Integrador del sistema

Programación del software  
Uso del protocolo XML

Posibles operaciones:

- 1.- RUN/STOP
- 2.- Cambio de modo
- 3.- Cambio de temperatura
- 4.- Cambio de velocidad del ventilador
- 5.- Indicación del código de error

(Otros)

- Iconos propios
- Planos de planta
- Diseño personalizado del interface.

Ethernet 10BASE-T ó 100BASE-TX



### BACnet SC-BGWNA-A

- Sistema de control e integración de edificios que convierte la señal superlink en lenguaje BACnet BGWNA-A.
- Pueden conectarse hasta 128 unidades interiores con el Superlink II.

Sistema de gestión	Superlink	Máx. unidades a controlar	Sistema KX
SC-BGWN-A	Superlink II	128	KXZ
SC-BGWNA256-A	Superlink II	256	KXZ

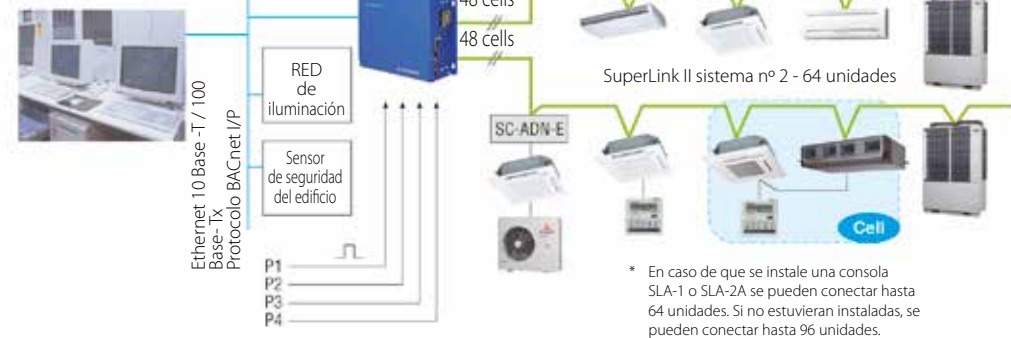
### MODELO SC-BGWNA-B

- Permite calcular el consumo individual de cada unidad interior proporcionalmente, día a día, en función del ratio de funcionamiento de cada una de ellas.

P.V.R 16.193 €

### Sistema KXZ

#### Ejemplo de instalación



### Lonworks SC-LGWNA-A

- Sistema de control e integración de edificios que convierte la señal superlink en lenguaje Lonworks.
- Pueden conectarse hasta 96 unidades interiores con el Superlink II.

Sistema de gestión	Superlink	Máx. unidades a controlar	Sistema KX
SC-LGWN-A	Superlink II	96	KXZ

**NUEVO**

### MODELO SC-LGWNB

- Permite calcular el consumo individual de cada unidad interior proporcionalmente, día a día, en función del ratio de funcionamiento de cada una de ellas.

P.V.R 15.945 €

### Sistema KXZ

#### Ejemplo de instalación





# Sistemas gestión (BMS)



## ► KNX Pasarelas

- Sistema de control e integración de edificios que convierte la señal Superlink (Sistema KXZ) a lenguaje KNX TP-1.
- Disponible en dos modelos pudiendo integrar 48 o 128 unidades interiores.

Sistema de gestión	Modelo Pasarela	Superlink	Máx. uds. controladas	Sistema KXZ	P.V.R.
KNX (EIB)	MH-AC-KNX-48	Superlink I y II	48	KXZ	4.994 €
	MH-AC-KNX-128	Superlink II	128		6.866 €



## ► Interface

- Sistema de control para Integración de equipos RAC o PAC que convierte la señal XY (del mando) a lenguaje KNX TP-1.
- Válido para KXZ.
- Es necesaria una pasarela por unidad interior.

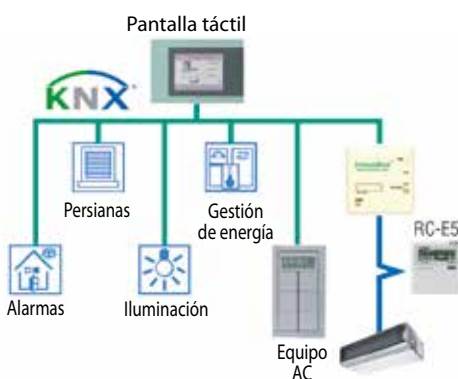
Modelo Pasarela	P.V.R.
MH-RC-KNX-1i	380 €



### Ejemplo: MH-RC-KNX como maestro



### Ejemplo: MH-RC-KNX como esclavo



## ► MOD-BUS Pasarelas

- Sistema de control e integración de edificios que convierte la señal Superlink (Sistema KXZ) a lenguaje Modbus TCP o Modbus RTU RS-485 / RS-232.
- Disponible en dos modelos pudiendo integrar 48 o 128 unidades interiores.

Sistema de gestión	Modelo Pasarela	Superlink	Máx. uds. controladas	Sistema KXZ	P.V.R.
MODBUS	MH-AC-MBS-48	Superlink I y II	48	KXZ	4.994 €
	MH-AC-MBS-128	Superlink II	128		6.866 €



## ► Interface

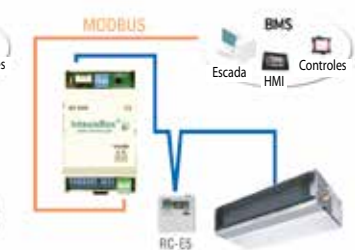
- Sistema de control para Integración de equipos RAC o PAC que convierte la señal XY (del mando) a lenguaje Modbus RTU (RS-485).
- Válido para KXZ.
- Es necesaria una pasarela por unidad interior.



### Ejemplo: MH-RC-MBS como maestro



### Ejemplo: MH-RC-MBS como esclavo



Modelo Pasarela	P.V.R.
MH-RC-MBS-1	380 €

## ► EnOcean Interface

- Sistema de control para Integración de equipos RAC o PAC que convierte la señal XY (del mando) a lenguaje EnOcean 1i : 868MHz@EU.
- Es necesaria una pasarela por unidad interior.



### Ejemplo: MH-RC-ENO como maestro



### Ejemplo: MH-RC-ENO como esclavo



Modelo Pasarela	P.V.R.
MH-RC-ENO-1	380 €

# Sistemas gestión (BMS)



## Web Gate SC-WGWN-A

### Pasarelas

- Puede controlar hasta 128 unidades interiores con el Superlink II desde Internet Explorer 7.0.
- Fácil de utilizar, sólo necesita tener Internet Explorer 7.0, no es necesario instalar un software específico en su PC.
- Su coste razonable, le permite utilizar este sistema de control centralizado en instalaciones pequeñas.
- Es seguro, ya que para acceder a la configuración del control es necesario una contraseña de acceso. Hay 3 niveles diferentes de acceso según sea el administrador, el controlador o el usuario quien acceda.

Sistema de gestión	Superlink	Máx. unidades a controlar	Sistema KX
SC-WGWN-A	Superlink II	128*	KXZ
SC-WGWN-B			

\* Agrupadas en 96 grupos (celdas).

### MODELO SC-WGWN-B

Permite calcular el consumo individual de cada unidad interior proporcionalmente, día a día, en función del ratio de funcionamiento de cada una de ellas. **P.V.R. 10.133 €**



**NUEVO**

## SC-WBGW256-A (Webgate+BACnet gateway)

- Controla y monitoriza hasta 256 celdas (algunas celdas pueden tener dos o más unidades interiores, pero el número máximo de unidades interiores es de 256) centralizadas en una red, usando Superlink II.
- Se instala fácilmente, ya que no requiere softwares especializados, y el funcionamiento es vía internet Explorer.
- Tiene una alta capacidad y fiabilidad gracias a su CPU de baja potencia y un compacto flash ROM.
- Dispone de dirección IP, que le proporciona (junto a los tres niveles de autenticación de usuario) una alta seguridad.

### MODELO SC-WBGW256-B

Permite calcular el consumo individual de cada unidad interior proporcionalmente, día a día, en función del ratio de funcionamiento de cada una de ellas. **P.V.R. Consultar**

#### Pasarela Web



#### Pasarela Bacnet



## SLQ BOX-PASARELA WEB y LON

Pasarela WEB y LON para el control de sistemas de hasta 40 unidades interiores.

	Función Web	Función LON
Número máximo de unidades interiores	40	32
Número máximo de unidades exteriores (* Nota 1)	4	2
Salidas para gestión equipos ajenos al sistema (contacto libre de tensión)	2	2
Entradas para gestión alarmas externas al sistema (0-12 Vcc)	2	2
Puerto RS485 (para conexión de analizadores de red)	1	1
Programadores horarios on/off	10	-
Programadores horarios modo	10	-
Programadores horarios temp. consigna	10	-
Programadores horarios salidas	2	-

Nota 1: Este límite solo afecta a las unidades exteriores en las que se pueden visualizar sus datos de funcionamiento. El bus datos Superlink II permite conectar un máximo de 32 unidades exteriores.



- **Pantallas intuitivas** donde se monitorizan lecturas reales de datos de funcionamiento (presiones, temperaturas, consumos eléctricos) tanto de unidades interiores y exteriores. Todo esto facilita enormemente los trabajos de mantenimiento y saber en todo momento si el equipo está funcionando correctamente.
- **Visualización de equipos similar al Windows Explorer** (distribución de unidades exteriores e interiores en árbol).
- Acceso sencillo al control a través de una **tablet PC o smart phone**,

- compatible con Chrome, Firefox etc.
- Posibilidad de control de equipos ajenos al sistema (recuperadores, calderas, etc).
- Posibilidad de hacer una pagina web personalizada (incorporando fotos del edificio, logos de empresa, etc).
- **Múltiples horarios y configuraciones.**
- Acceso mediante password.

#### Ejemplos de pantallas

#### Árbol distribución de equipos y funciones

- Listado de unidades interiores distribuidas en grupos (lectura y escritura)
- Listado de horarios disponibles (lectura y escritura)
- Listado de unidades exteriores (lectura)
- Vista general (lectura)
- Ventana estado entradas y salidas ajenas al sistema.

Estado real de la variable (solo lectura)  
Ventana de control (solo escritura)

Datos funcionamiento unidad interior (solo lectura)

#### Pantalla de control de funcionamiento de la unidad exterior



# Control de equipos **externos**

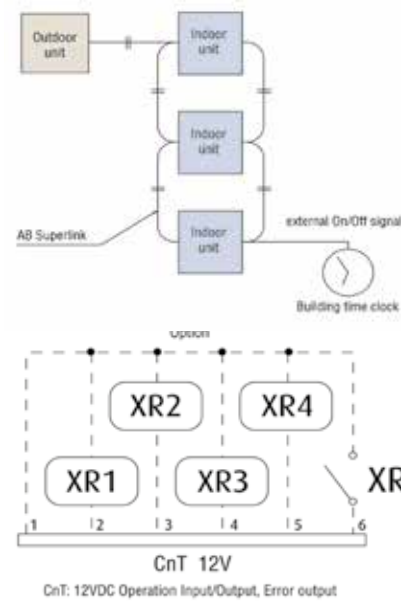
## ► Control externo mediante Conector CnT

Todas las unidades interiores de las gamas Semi-Industrial e Industrial PAC (series FD) y Sistema KXZ, KXR6 y Micro KX6 de Caudal Variable de Refrigerante, incorporan el conector CnT que permite controlar dichas unidades a través de un control externo.

Aplicaciones: control de los equipos a través de la tarjeta-llave en hoteles, casas domóticas: permite poner en funcionamiento las unidades a través de una llamada telefónica, etc.

### Para monitorizar los estados de la máquina

- XR1:** Entre los pines 1 y 2 = 12 Vcc siempre que la máquina este encendida.
- XR2:** Entre los pines 1 y 3 = 12 Vcc siempre que la máquina funcione en ciclo de calor.
- XR3:** Entre los pines 1 y 4 = 12 Vcc siempre que el compresor esté en marcha, sólo series FD (para unidades tipo KX habrá 12 Vcc siempre que la válvula de expansión electrónica esté abierta).
- XR4:** Entre los pines 1 y 5 = 12 Vcc siempre que la máquina esté bloqueada por código de avería.
- XR5:** Para realizar maniobra de arranque/paro externa.



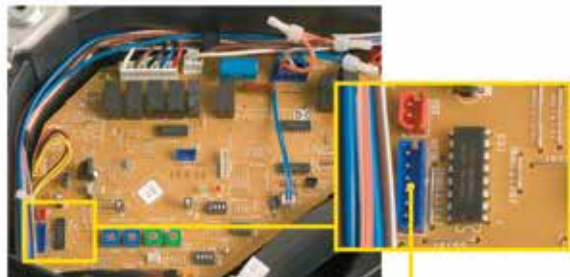
### IMPORTANTE:

Si se utiliza la salida de 12 Vcc para conectar un relé de maniobra, asegurarse de colocar en el mismo un módulo diodo de protección.

### Para realizar maniobra de arranque/paro externa (XR5)

Si se cortocircuitan los pines 1 y 6 la máquina arranca y abriendo el circuito, la máquina para.

En caso de maniobrar también desde el mando de la máquina, tiene prioridad la última acción realizada.



Placa de control  
Cassette de 4 vías  
FDTA28

CnT

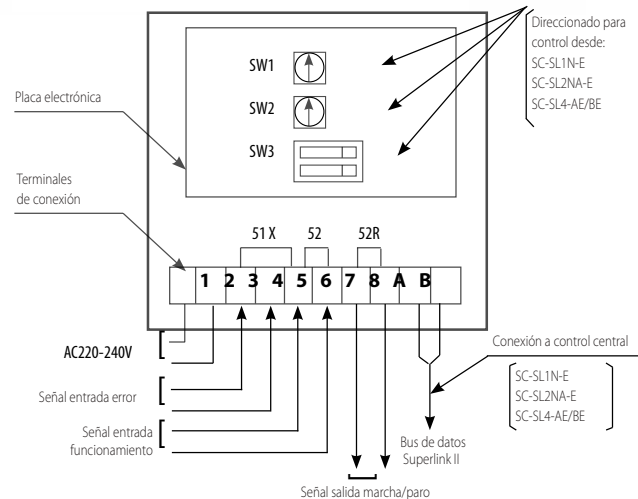


Placa de control de Split conductos  
FDURA28

CnT

## ► SC-GIFN-E KIT INTERFACE

Aparatos con los que se puede utilizar: Ventiladores, recuperadores  
Utilizando este interface junto con las centralitas SC-SL1N-E, SC-SL2NA-E y SC-SL4-AE/BE, se puede arrancar/parar, programar y monitorizar equipos ajenos al sistema.

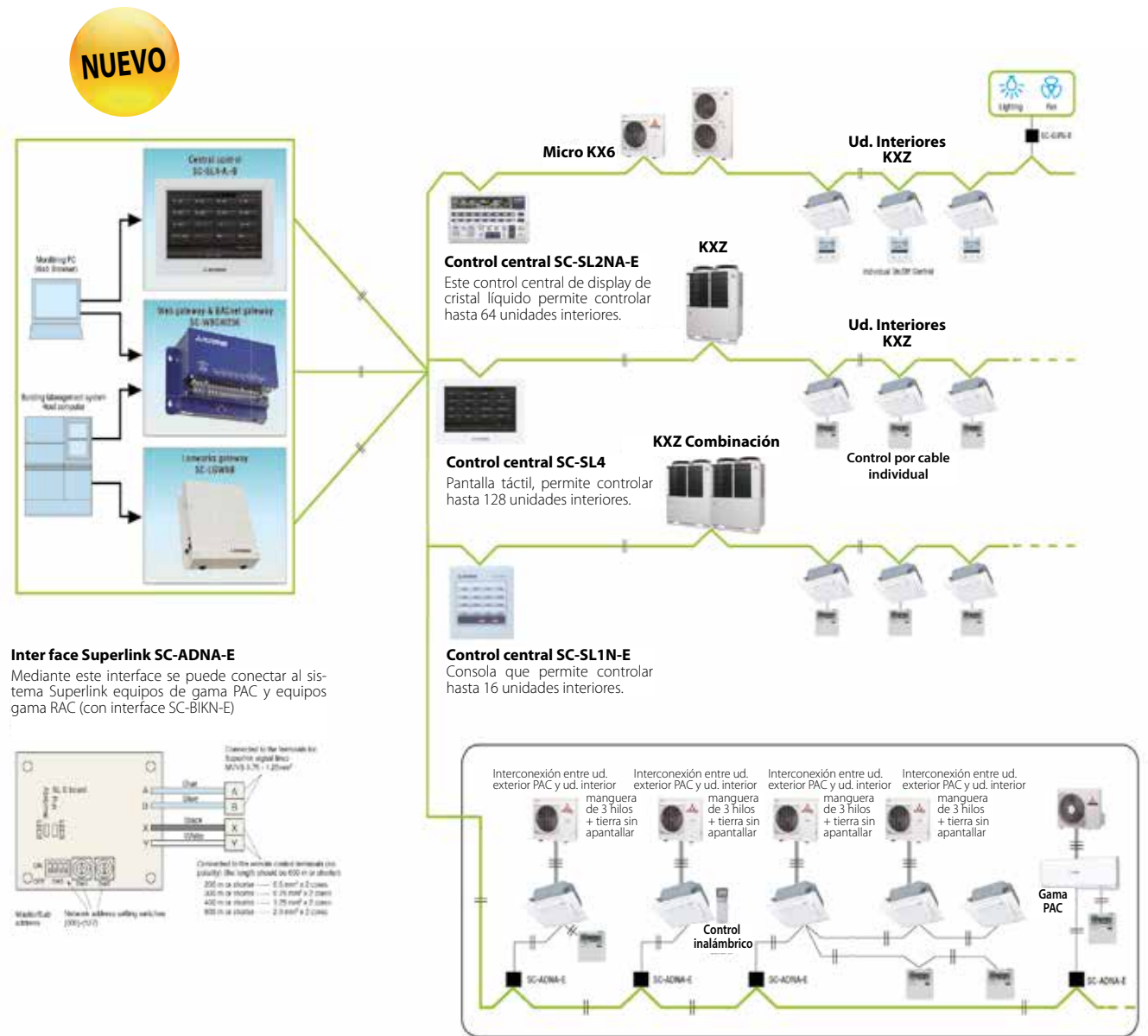


# Sistemas de Comunicación **Superlink II**

## ► Superlink II

- Es un sistema de transmisión de datos de alta velocidad que permite conectar hasta 128 unidades interiores y 32 unidades exteriores en un solo bus de datos.
- Este bus de datos solo precisa de una manguera de dos hilos apantallados, por lo que se reducen los costes de instalación
- Este sistema satisface completamente los requisitos de control

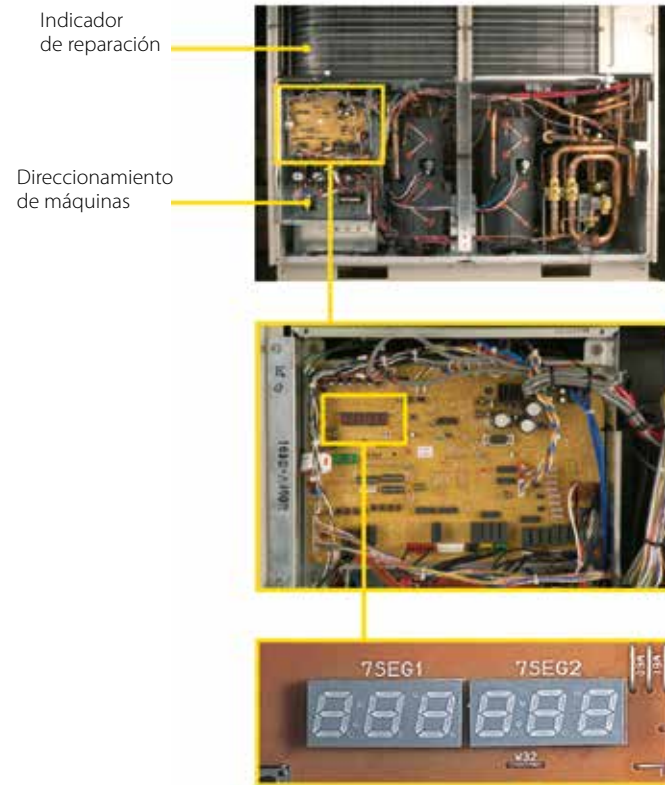
- en edificios inteligentes, siendo posible el control de equipos ajenos al sistema mediante el opcional SC-GIFN-E, como luces, sistemas de aporte de aire exterior, etc.
- El sistema Superlink II puede conectar directamente al bus de datos equipos domésticos RAC y semi-industriales PAC con interface opcionales.



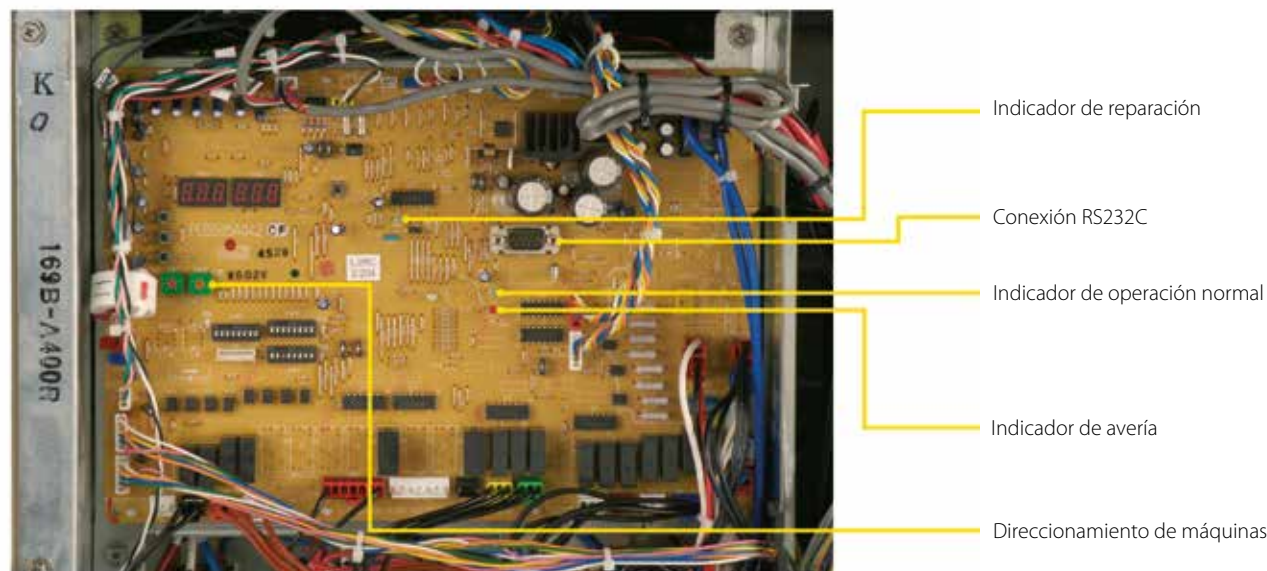


## Facilidad de **mantenimiento y monitorización**

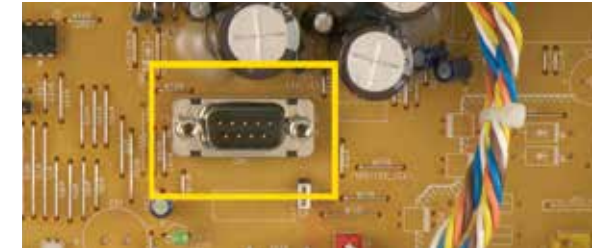
- Gracias al diseño independiente del intercambiador de aire y del resto de componentes, se puede acceder a los componentes internos de la unidad exterior simplemente desmontando el panel frontal.
- Este diseño también permite conectar la manguera de drenaje a la base de la unidad exterior atravesando los componentes mecánicos, sin necesidad de instalar un drenaje aparte.
- Se puede acceder al servicio de mantenimiento y a los códigos de errores a través de un puerto serie de conexión de la placa de la unidad exterior a su PC.
- La placa de la unidad exterior está equipada con un switch que indica el modo "test-run". Esta función le ayuda a detectar errores en la instalación, si se ha producido una mala conexión entre las unidades interiores y exteriores, funcionamiento de las electroválvulas, consumo, niveles de presión, etc. El switch "pump-down" le permite recoger el refrigerante en la unidad exterior protegiendo el compresor.
- Todas las placas PCBs de las unidades exteriores están equipadas con un display digital de 7 segmentos que recoge un historial de funcionamiento de los 30 minutos anteriores a producirse el error y le permiten visualizar los códigos de error.



Placas PCBs de las unidades exteriores

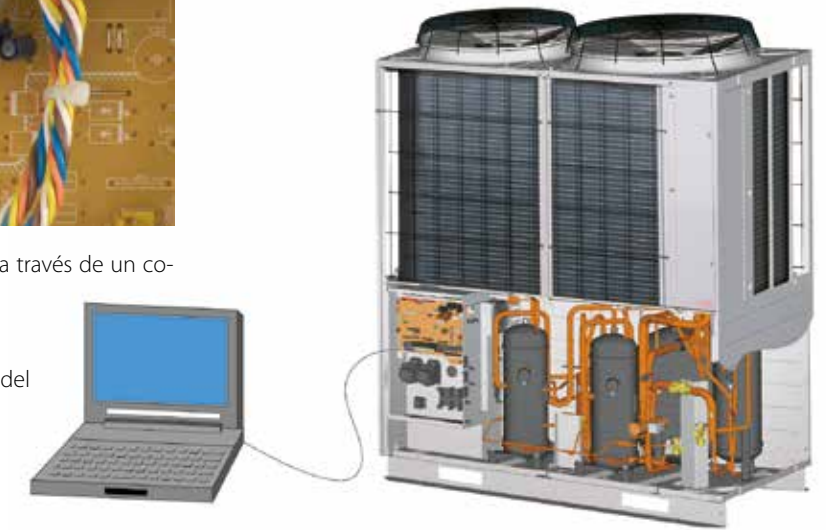


- El sistema KXZ está equipado con un puerto serie que le permite conectar la unidad exterior a su PC o PDA, posibilitando la monitorización a través de un sencillo software diseñado por Mitsubishi Heavy Industries: Mente PC.



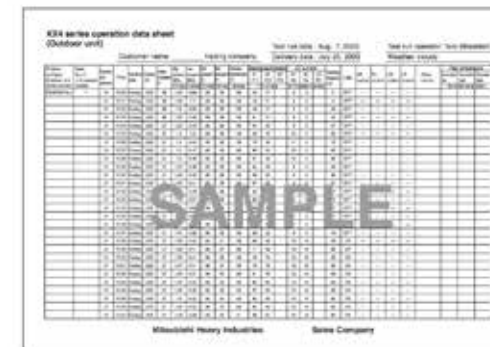
- Se conecta directamente a su PC o PDA a través de un conector RS232C situado en la PCB de la unidad exterior.

- Esto le permite ver los datos de operación del equipo, almacenarlos, descargarse los informes de funcionamiento a su PC, y la supervisión y control en tiempo real del sistema a través de este software.

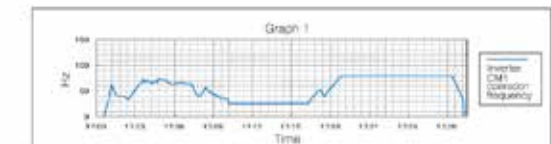


- **Superlink Checker**: permite leer datos de funcionamiento y escribir comandos de control mediante un interface USB conectado al bus de datos Superlink.

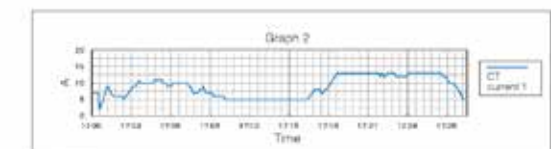
Informe automático de la prueba de arranque



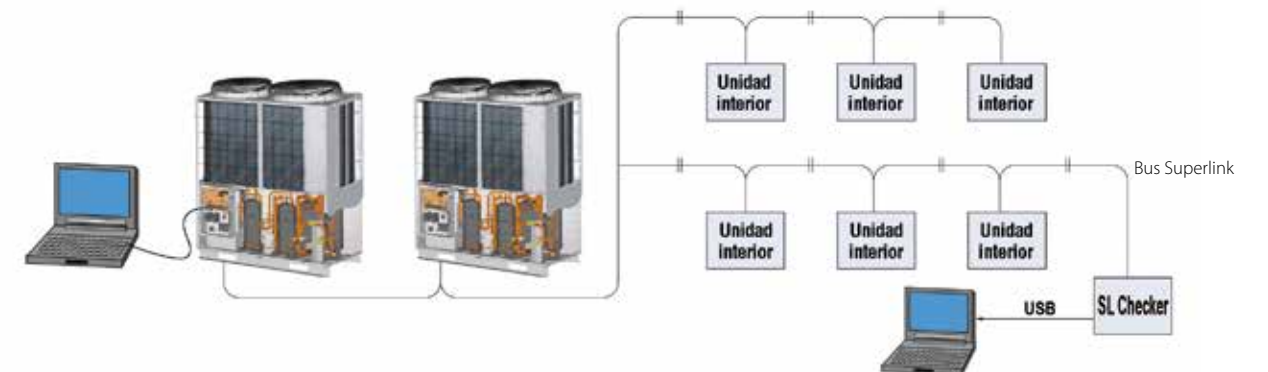
Almacenamiento de datos de operación durante el mantenimiento



Almacenamiento de datos de operación cuando ocurre una avería



Método de conexión del Mente PC y **Superlink Checker** en un sistema KX6 de combinación múltiple



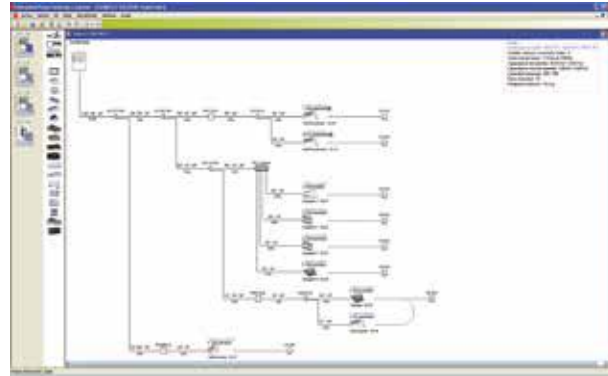


## Herramientas de **cálculo**

LUMELCO y MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES ponen a su disposición herramientas de cálculo para facilitarle el diseño de su instalación y la selección del equipo más adecuado. Además, puede contar con el apoyo y asesoramiento técnico del departamento de Proyectos de LUMELCO.

### ► e-solution

- Con el software e-solution podrá realizar un estudio completo de una instalación de KXZ de MHI en pocos minutos, exportando los resultados a formato PDF, Excel y Autocad para que lo pueda integrar fácilmente en sus proyectos.
- e-solution permite calcular el rendimiento real de las máquinas al introducir las condiciones de funcionamiento reales de las mismas. Además, detecta los datos erróneos introducidos y los corrige.



### ► Biblioteca CAD

- MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES pone a su disposición todos los modelos del sistema KXZ (VRF) en Biblioteca AutoCAD para facilitarle el diseño de sus proyectos.



### ► Documentación en BC3 para exportar a programas de gestión de presupuestos

- Podrá descargarse desde la web de Lumelco: [www.lumelco.es](http://www.lumelco.es) toda la documentación de MHI: doméstica (RAC), semi-industrial (PAC) y VRF (KXZ) en formato BC3 para exportarlo y poder utilizarlo para el diseño y la gestión de costes de sus proyectos.

### ► Gamas KXZ y KXZX (VRF) en entorno BIM

Desde la web de BIMobject podrán descargarse los archivos de los sistemas KXZ y KXZX de MHI en formato Revit y Archicad: <http://bimobject.com/en/product>



### ► CYPE

- Mitsubishi Heavy Industries colabora estrechamente con CYPE. Desde el programa de cálculo de CYPE puede dimensionar y presupuestar una instalación de climatización con cualquiera de las gamas de MHI: doméstica (RAC), semi-industrial (PAC), VRF (KXZ) y Sistema Q-TON para ACS a 90°C con refrigerante CO2. Además, también tiene disponibles los colectores de tubo de vacío de Kingspan Solar para poder diseñar su instalación solar térmica
- Este software le permitirá de una forma muy sencilla e intuitiva calcular las cargas del edificio, seleccionar las unidades interiores y exteriores más adecuadas, seleccionar el sistema de gestión, exportarlo a Lider para su certificación y preparar un presupuesto y el informe.



### ► Calener BD

- Mitsubishi Heavy Industries y Lumelco junto con la Universidad de Sevilla, han desarrollado una aplicación para seleccionar las curvas de rendimientos reales de los equipos KXZ (VRF) y exportarlos, incluyéndolos en los archivos de entrada a los programas CALENER-VYP y CALENER-GT.
- El principal objetivo es facilitar la introducción de los datos nominales y curvas de comportamiento, reduciendo así el tiempo y los posibles errores durante el proceso de definición de las instalaciones por parte de los usuarios en los programas CALENER.

Unidad Exterior VRV: FDC280KXE6	
Categoría	Micro KXZ
Capacidad de refrigeración (kW)	23.0
Capacidad de calefacción (kW)	31.5
Consumo de refrigeración (kW)	9.1
Consumo de calefacción (kW)	9.2
EER (adim)	3.65
COP (adim)	3.54

### ► Nuevo etiquetado de eficiencia energética Estacional

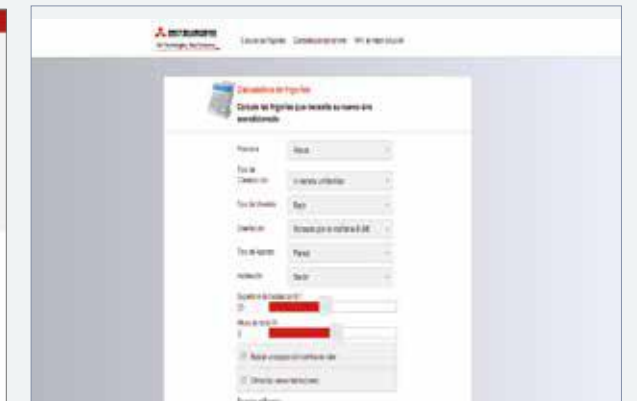
Desde el pasado 26 de septiembre de 2015, la nueva Directiva de Diseño Ecológico (ErP) y Etiquetado Energético establece nuevos grupos de productos que deberán mostrar el nuevo etiquetado: Calefactores sólo calefacción y mixtos, conjuntos de menos de 70 kW (LOT1), Calentadores de agua de menos de 70 kW, conjuntos, tanques de acumulación de menos de 500 l (LOT2) y Circuladores integrados en calderas y externos (LOT1).

Todas estas nuevas etiquetas energéticas y las de los equipos de aire acondicionado con potencia ≤ 12 kW, las podrá encontrar en nuestra web: [www.lumelco.es](http://www.lumelco.es) pinchando en el botón que indica "Nuevo etiquetado de Eficiencia Energética". A través de él accederá a la siguiente página: [http://www.lumelco.es/etiquetado\\_energetico.php](http://www.lumelco.es/etiquetado_energetico.php)



### Calculadora de frigorías

- Si está en una instalación y quiere realizar un cálculo rápido de cargas y seleccionar el equipo de MHI que mejor se adapte a esa vivienda, desde la web de Lumelco: [www.lumelco.es](http://www.lumelco.es) o desde el microsite [www.eligetuaire acondicionado.es](http://www.eligetuaire acondicionado.es)







## Tratamiento de Aire

Si queremos tener un aire limpio y sano en el interior de los edificios asegurándonos la buena salud y productividad de las personas que los ocupan, es fundamental tener una buena ventilación y renovación del aire interior y sacar el aire "viciado". En la amplia gama de unidades de tratamiento de aire de LMF Clima encontrará la mejor solución.







FERRARO GRUPO cuenta con muchos años de experiencia en el sector de tratamiento de aire de LMF y en el sector de la calefacción de INDUSTRIE FERRARO, empresas históricas en la escena HVAC.

La actividad FERRARO grupo se divide en cinco unidades de negocio: Piping, Turned Parts, Tanques, Sheet Metal y LMF CLIMA.

### Nuestra filosofía

Una especial atención a las necesidades del cliente y el servicio personalizado garantizan la mayor disponibilidad posible y el mejor soporte en pre y post-venta.

Una producción al nivel más alto, fuertemente orientada a la tecnología y a la innovación en el campo de los equipos y procesos industriales; unidades de producción de última generación y personal capacitado son el fundamento con el cual FERRARO GRUPO satisface las necesidades cada vez más específicas de los mercados de calefacción, aire acondicionado, tratamiento del aire y componentes profesionales.

Calidad y Servicio desde 1980.

Sistemas de calidad certificados, personal cualificado y control permanente garantizan la continuidad con altos estándares de calidad. Las inversiones en sistemas de control innovadores son un compromiso fundamental que se traduce en una alta calificación certificada por las principales agentes del mercado.

### Unidades de negocio



#### Piping

Es la unidad de negocio que, con treinta años de experiencia, se ocupa del procesamiento de cobre, aluminio y acero, especialmente para los más importantes fabricantes de calderas, bombas de calor y de automoción.



#### Turned Parts

Producimos anualmente millones de accesorios y diversos elementos en aleaciones de latón, acero y metal, a medida de las especificaciones del cliente.



#### Tanques

Una unidad de negocio altamente automatizada, dedicada a la producción de tanques e intercambiadores agua-agua en acero, cobre y acero inoxidable.



#### Sheet Metal

Una línea totalmente automática, de última generación para la transformación de la chapa de acero que permite realizar una amplia gama de perfiles, paneles y láminas según el diseño específico del cliente.



#### LMF Clima

Diseña y fabrica componentes y unidades de Tratamiento de Aire para la ventilación, aire acondicionado y calefacción.

FERRARO GROUP  
"UN UNICO GRUPO,  
MUCHOS PROFESIONALES"



FERRARO GRUPO nace de una combinación de LMF e INDUSTRIE FERRARO, ambas empresas líderes en el mercado desde hace más de 30 años, asegurando un soporte completo y fiable por lo que no es simplemente un componente, sino un elemento esencial del producto y / o instalación suministrado al usuario final.

Desde 1996, la unidad de negocio LMF CLIMA diseña y fabrica Unidades de Tratamiento de Aire, especializándose, en los últimos años, en unidades de recuperación de alta eficiencia.

Actuando en una superficie de más de 6000 metros cuadrados, con equipos de última generación, ofrece una amplia gama de productos realizados para garantizar el máximo confort ambiental. Varias soluciones posibles que hacen los productos especialmente adecuados para aplicaciones residenciales (viviendas), comerciales (oficinas, tiendas, bares, hoteles) e industriales. El dinamismo y la experiencia del personal aseguran que LMF Clima sea un punto de referencia importante para los estudios de ingeniería termo-dinámicos y los instaladores del sector.












Diseñamos una amplia gama de Unidades de Tratamiento de Aire, a medida de acuerdo a las especificaciones del cliente, para satisfacer todos los requisitos de temperatura, humedad y filtración.





















Calidad.  
Nuestro valor,  
desde 1980.



# Leyenda

 Eficiencia de recuperación mayor que 50%	 Configuración horizontal para el falso techo o el suelo (no incluye pies de apoyo)
 Eficiencia de recuperación mayor que 70%	 Configuración vertical para el suelo (incluye pies de apoyo)
 Eficiencia de recuperación mayor que 80%	 Ventiladores centrífugos directamente acoplados a control electrónico <small>VENTILADORES EC</small>
 Eficiencia de recuperación mayor que 90%	 Compresores de tipo Brushless-EC <small>COMPRESORES EC</small>
 Control electrónico multifunción integrado. Incluido de serie.	 Compatible con la directiva ERP 2015
 By-pass incluido de serie.	

 Instalación interna	 Compresores herméticos rotativos <small>ROTARY</small>
 Instalación cubierta y exterior en posición protegida, recomendado el tejadillo y los pies de apoyo	 Compresores herméticos tipo scroll <small>SCROLL</small>
 Instalación cubierta y exterior	 Funcionamiento de la bomba de calor reversible
 Gas refrigerante R410A	 Conformidad con la directiva UE 1253-2014

									
					<small>VENTILADORES EC</small>		<small>COMPRESORES EC</small>		<small>BY-PASS Incluido de serie</small>

HRH		•			•	•	•	•		•
HRS				•	•	•	•			•
FLR			•		•		•			•
FLS				•	•		•			•
RFM	•				•		•			•
HPH		•			•		•	•		•
HPR			•		•		•	•		•
HPS				•	•		•	•		•

								
	<small>ROTARY</small>				<small>SCROLL</small>			

HRH	•	•		•					•
HRS	•	•		•					•
FLR	•	•		•					•
FLS	•	•		•					•
RFM	•	•	•		•	•	•	•	○
HPH	•	•		•	•	•	•	•	○
HPR	•	•		•	•	•	•	•	○
HPS	•	•		•	•		•	•	○

○ No aplica directiva.



# Unidades de **recuperación de calor**

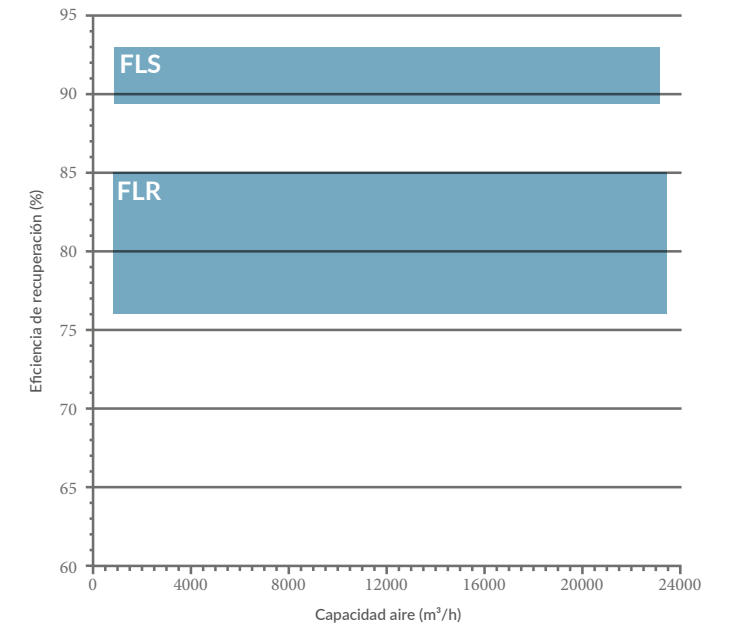
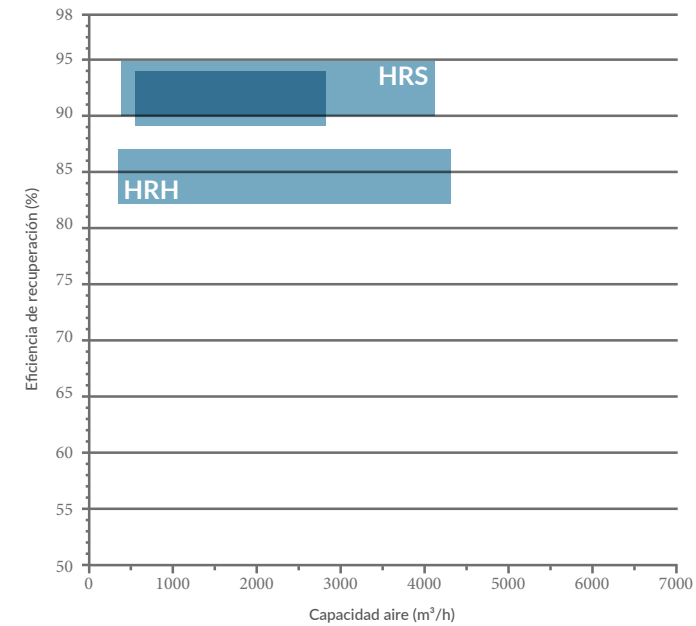
CAUDAL DE AIRE DE 100 A 23.500 m<sup>3</sup>/h

## Características generales

Las unidades de recuperación de calor son ideales para aplicaciones de tipo residencial y comercial y ofrecen un ahorro de energía en las instalaciones de ventilación forzada, utilizando un intercambiador estático en aluminio que **permite ahorrar del 70% a más del 90% de la energía** que de otro modo se perdería con el aire viciado expulsado.

Son unidades que **se integran con los sistemas tradicionales** realizados con ventilconvectores, acondicionadores o radiadores y pueden funcionar tanto en el invierno como en el verano.

**Cumplen el reglamento UE 1253/2014, tanto en eficiencia como en SFP** de limitación de los consumos energéticos y de las emisiones contaminantes, simplificando, al mismo tiempo, la parte de instalación, desde el punto de vista de realización y gestión.



## Gama unidades de Recuperación de Calor



### HRH

- Cumplimiento EU 1253/2014 – 1º step 2016
- Eficiencia SECO: >67%
- Eficiencia TOTAL: >75%
- Motores ventilador EC
- Intercambiador de aluminio de flujo cruzado
- By-pass para el free-cooling
- Caudal de aire: 300 – 4300 m<sup>3</sup>/h
- Espesor del panel: 25 mm
- Altura: 330-590 mm
- Filtros F7 + F8 en la entrada de aire limpio y M5 en la entrada de aire de retorno. Posibilidad de incorporar F9 en impulsión.



### HRS

- Cumplimiento EU 1253/2014 – 2º step 2016
- Eficiencia SECO: >73%
- Eficiencia TOTAL: >90%
- Motores ventilador EC
- Intercambiador de aluminio de flujo cruzado
- By-pass para el free-cooling
- Caudal de aire: 300 – 4100 m<sup>3</sup>/h
- Espesor del panel: 25 mm
- Altura: 330-590 mm
- Filtros F7 + F8 en la entrada de aire limpio y M5 en la entrada de aire de retorno. Posibilidad de incorporar F9 en impulsión.



### FLR

- Cumplimiento EU 1253/2014 – 1º step 2016
- Motores ventilador EC
- Intercambiador de aluminio de flujo cruzado
- By-pass para el free-cooling
- Caudal de aire: 700 – 23.000 m<sup>3</sup>/h
- Espesor del panel: 42 mm
- Altura: 1.190-2.510 mm
- Filtros F7 en la entrada de aire limpio y M5 en la entrada de aire de retorno. Posibilidad de incorporar otras etapas de filtración.



### FLS

- Cumplimiento EU 1253/2014 – 1º step y 2º step 2016
- Motores ventilador EC
- Intercambiador de aluminio de flujo cruzado
- By-pass para el free-cooling
- Caudal de aire: 700 – 23.000 m<sup>3</sup>/h
- Espesor del panel: 42 mm
- Altura: 1.190-2.510 mm
- Filtros F7 en la entrada de aire limpio y M5 en la entrada de aire de retorno. Posibilidad de incorporar otras etapas de filtración.

# HRH Unidades de recuperación de calor

**De alta eficiencia**  
de 400 a 5.200 m<sup>3</sup>/h

La unidad HRH se ha diseñado para **aplicaciones no residenciales** en las que se necesita una renovación de aire de forma mecánica.

Conforme a la nueva norma **UE 1253/2014**, la unidad cuenta con un recuperador de calor con placas de alta eficiencia que funciona en contracorriente. Con una **eficiencia mayor del 70%**, superior a la mínima indicada por normativa.

Incorpora:

- **Filtros F7+F8 en aire nuevo y M5 en extracción**, rendimiento según norma EN 779:2012.
- Ventiladores con palas hacia atrás acoplados directamente a motores de tipo EC, garantizando potencias absorbidas inferiores a los límites indicados por esa norma.
- Estructura desmontable de **doble panel con aislamiento de 25 mm.** en lana mineral.
- **Resistente al fuego A2S1d0.**
- Paneles interiores en acero prepintado y paneles interiores en acero galvanizado.
- Sistema integrado de **by-pass** con servomotor **para funcionamiento en free-cooling.**
- **Acceso a los ventiladores y filtros a través de los paneles de inspección** (suministrados con bisagras y cierres). Posibilidad de acceso lateral a los filtros. Todos los paneles de acceso incluyen tirador.
- **Control electrónico incluido de serie** para la regulación de la ventilación y de la temperatura, para la supervisión del estado de los filtros, programación semanal y gestión de las funciones de desescarche y el antihielo para el módulo opcional con batería de agua.



## Precios y Capacidades

Modelo HRH Horizontal	Caudal de aire (m <sup>3</sup> /h)	P.V.R.
HRH 05	450	3.283 €
HRH 10	800	3.562 €
HRH 15	1.300	5.303 €
HRH 20	1.900	6.222 €
HRH 30	2.800	8.513 €
HRH 40	3.800	9.691 €

## Precios y Capacidades

Modelo HRH Vertical	Caudal de aire (m <sup>3</sup> /h)	P.V.R.
HRH-V 05	450	3.325 €
HRH-V 10	800	3.604 €
HRH-V 15	1.300	5.366 €
HRH-V 20	1.900	6.286 €
HRH-V 30	2.800	8.576 €
HRH-V 40	3.800	9.753 €

## ACCESORIOS HRH

Modelo HRH		5	10	15	20	30	40
Batería de calefacción eléctrica	SKE	531 €	547 €	626 €	770 €	848 €	931 €
Sección exterior con batería a agua (reversible caliente/fría)	CCS-H	583 €	730 €	953 €	1.055 €	1.287 €	1.415 €
Sección exterior con batería a agua (reversible caliente/fría)	CCS-V	632 €	779 €	996 €	1.096 €	1.353 €	1.463 €
Sección exterior con batería de expansión directa R410A	CDX-H	Consultar					
Sección exterior con batería de expansión directa R410A	CDX-V	Consultar					
Compuerta frontal/superior/inferior (sólo con PLM)	SKR1	100 €	113 €	134 €	200 €	222 €	272 €
Compuerta lateral (sólo con PLM)	SKR2	100 €	113 €	134 €	134 €	192 €	192 €
Servocontrol on/off para compuerta	SSE	187 €	187 €	187 €	187 €	187 €	187 €
Válvula a 3 vías modulante con servocontrol	V33	197 €	197 €	290 €	290 €	434 €	434 €
Presostato diferencial filtros	PSTD	58 €	58 €	58 €	58 €	58 €	58 €
Sensor de presión diferencial	DPS	129 €	129 €	129 €	129 €	129 €	129 €
Sensor de CO2 de conducto	AQS	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €
Tejadillo intemperie versión base (horizontal)	TPR-H	78 €	82 €	103 €	148 €	162 €	182 €
Tejadillo intemperie versión base (vertical)	TPR-V	60 €	64 €	73 €	73 €	82 €	82 €
Tejadillo intemperie módulo CCS (horizontal)	TPR-CH	30 €	35 €	38 €	44 €	48 €	54 €
Tejadillo intemperie módulo CCS (vertical)	TPR-CV	27 €	35 €	38 €	38 €	43 €	43 €
Junta antivibrante - superior/inferior (sólo con PLM)	GAT 1	63 €	73 €	91 €	117 €	132 €	150 €
Junta antivibrante - lateral (sólo con PLM)	GAT 2	63 €	73 €	91 €	91 €	129 €	129 €
Boquilla para conductos circulares - superior/inferior (sólo con PLM)	BCC 1	50 €	54 €	56 €	60 €	70 €	73 €
Boquilla para conductos circulares - lateral (sólo con PLM)	BCC 2	50 €	54 €	56 €	58 €	70 €	70 €
Plenum con conexiones múltiples	PLM	445 €	500 €	602 €	648 €	710 €	774 €
Filtro F9 para aire exterior (para combinar con F7)	F9	58 €	99 €	105 €	157 €	192 €	239 €



RECUPERADOR DE CALOR DE PLACAS A ALTA EFICIENCIA

CONTROL ELECTRÓNICO MULTIFUNCIONAL INTEGRADO

VIGA DE SOPORTE EN ACERO





# Modelos

HRH			05	10	15	20	30	40
Caudal de aire	Nom	m <sup>3</sup> /h	450	800	1300	1900	2800	3800
		m <sup>3</sup> /s	0,125	0,222	0,361	0,528	0,778	1,056
Prevalencia estática útil (1)	Nom	Pa	200	160	250	170	190	175
Presión sonora a 1m	Nom	dB(A)	53	53	54	60	61	60
Potencia nominal motores	Nom	W	330	340	920	930	1820	1920
		Máx	340	340	920	930	2000	2000
Corriente absorbida total	Nom	A	2,7	2,9	6,0	6,0	3,2	3,4
		Máx	2,8	2,9	6,0	6,0	3,4	3,5
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz		230-1-50			400-3+N-50		
Eficiencia energética anual filtros	kWh		476	719	1332	2065	2482	3259
Eficiencia de recuperación (2)	%		86,5	83,4	83,7	84,1	83,4	83,2
Potencia recuperada (2)	kW		3520	6040	9840	14450	21120	28600
Temperatura de impulsión (2)	°C		16,3	15,5	15,6	15,7	15,5	15,5
<b>CONFORMIDAD NORMA EU 1253/2014</b>								
Eficiencia de recuperación (3)	%		79,0	76,0	76,2	76,5	76,0	75,8
Bonus eficiencia	W/m <sup>3</sup> /s		360	270	276	285	270	264
Factor de corrección filtros	-		0	0	0	0	0	0
Limitación interior SFP	W/m <sup>3</sup> /s		1541	1437	1422	1406	1353	1306
Pérdida de carga interna total (3)	Pa		725	755	693	645	762	761
Eficiencia estática ventiladores (4)	%		47,3	55,6	48,8	46,0	56,4	58,3
SFP interior	W/m <sup>3</sup> /s		1533	1359	1420	1405	1351	1305
<b>LIMITES DE FUNCIONAMIENTO</b>								
Temperatura del aire	°C		-20 ÷ 45					
Humedad relativa del aire	%		10 ÷ 95					
Ambiente de trabajo			No explosivo, no corrosivo, no clorado, no salino					
<b>SKE CALENTADOR ELÉCTRICO</b>								
Potencia	kW		1,5	2,5	4,0	5,0	7,5	10,5
Δt (5)	°C		9,8	9,2	9,0	7,7	7,9	8,1
Pérdida da carga lado aire (5)	Pa		5	6	10	10	11	12
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz		230-1-50			400-3+N-50		
<b>CCS MÓDULO CON BATERÍA DE AGUA</b>								
Potencia frigorífica (6)	total	kW	2,46	4,47	6,83	10,62	16,14	20,68
	sensible	kW	1,35	2,41	3,76	5,84	8,72	11,37
Potencia térmica (7)	kW		3,30	5,86	9,34	14,03	20,83	27,50
Caudal agua (6)	l/h		432	756	1188	1836	2772	3564
Pérdida de carga lado agua (6)	kPa		12	18	9	13	19	15
Pérdida de carga lado aire (6)	Pa		51	53	54	50	50	55
Peso	kg		28	31	35	42	52	58
<b>BCC</b>								
Diámetro de conexión nominal	mm		250	315	315	400	500	500
Espesor conexión	mm		100	100	100	100	100	100
Pérdida de carga nominal	Pa		7	7	16	10	9	16

## Dimensiones

HRH (Versión Horizontal)		05	10	15	20	30	40
L	mm	1350	1470	1850	1850	2150	2150
W	mm	680	820	1030	1460	1460	1840
H	mm	330	370	455	455	590	590
Peso	Kg	85	105	175	230	290	360

## Dimensiones

HRH-V (Versión Vertical)		05	10	15	20	30	40
L	mm	1350	1470	1850	1850	2150	2150
W	mm	330	370	455	455	590	590
H	mm	680	820	1030	1460	1460	1840
Peso	Kg	85	105	175	230	290	360

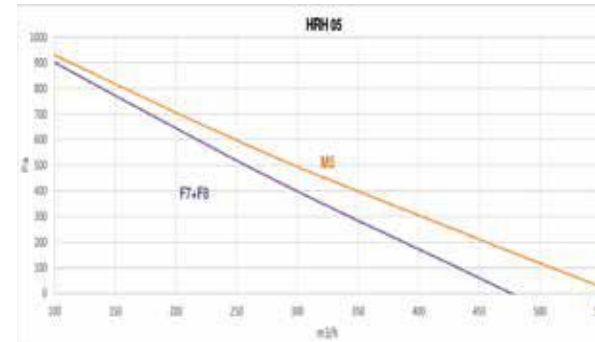
- (1) Circuito aire exterior/impulsión  
 (2) En condiciones húmedas: temperatura aire exterior -7°C 80% HR, aire ambiente 20°C 55% HR  
 (3) En condiciones secas: temperatura aire exterior 5°C 80% HR, aire ambiente 25°C  
 (4) Incluye eficiencia del motor y de la electrónica de control  
 (5) Al caudal nominal  
 (6) Aire entrada a 28°C 60% HR; agua in/out 7°/12°C  
 (7) Aire entrada a 13°C; agua in/out 45°/40°C

# Prestaciones

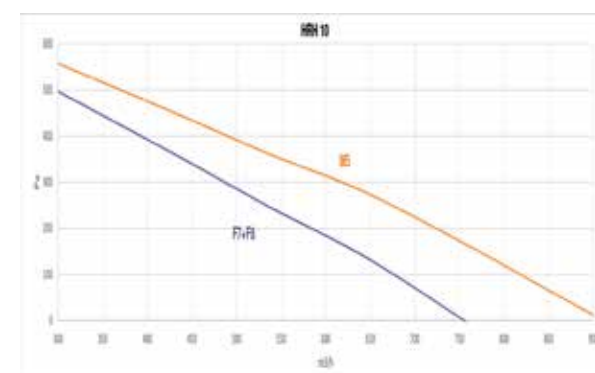
## PRESTACIONES

## PÉRDIDAS DE CARGA ACCESORIOS

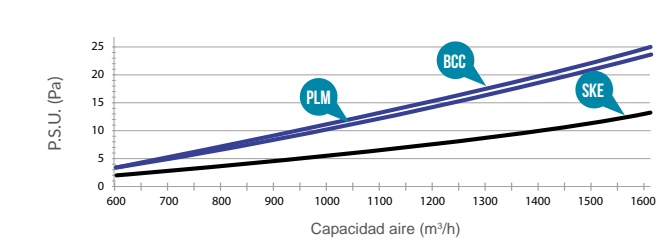
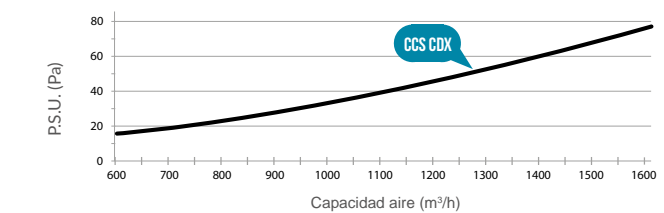
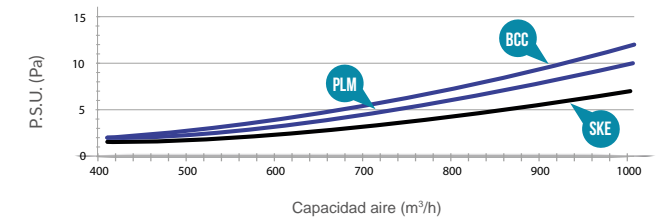
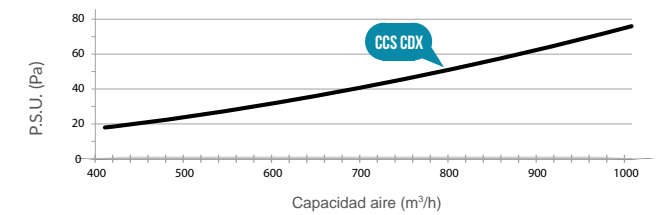
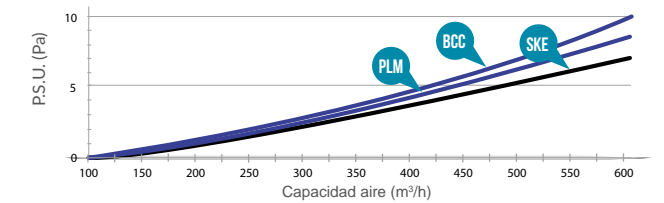
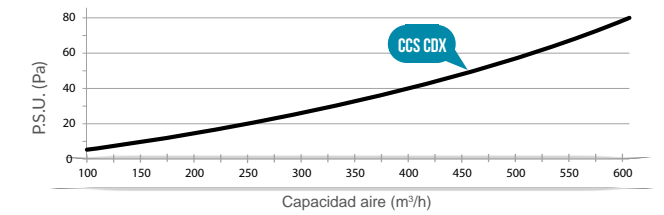
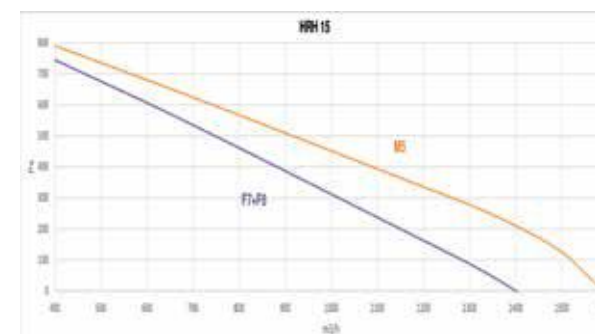
### HRH 05



### HRH 10



### HRH 15

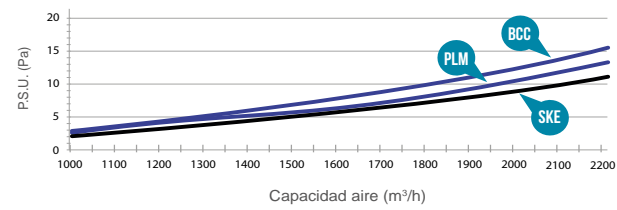
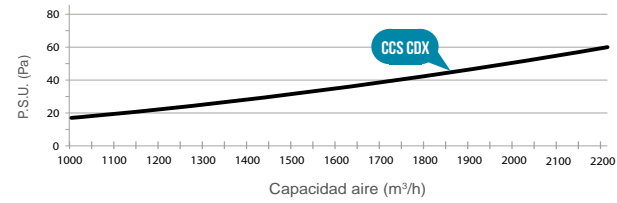
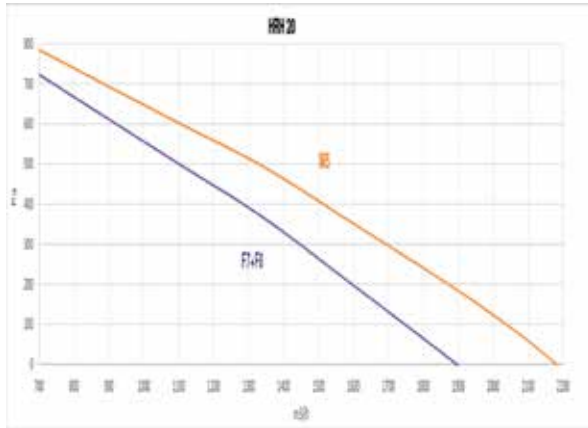


# Prestaciones

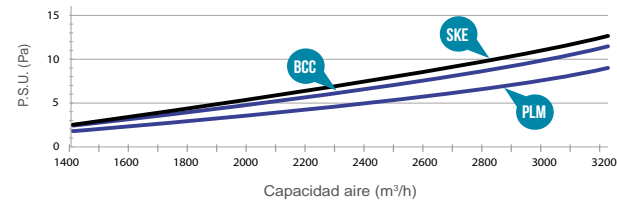
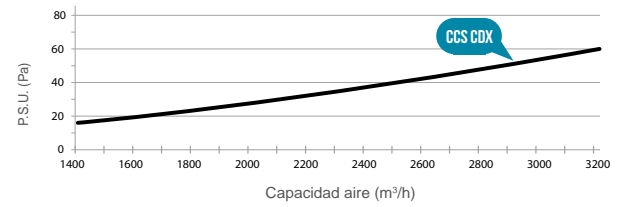
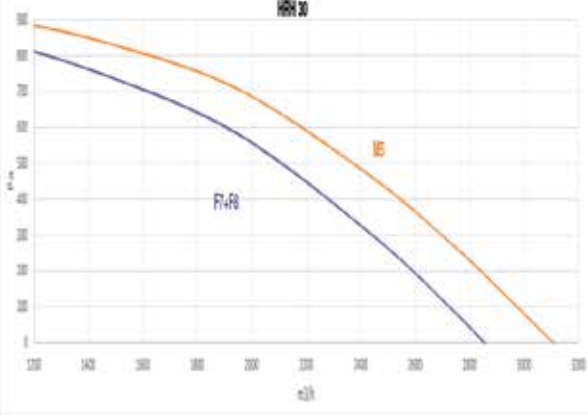
## PRESTACIONES

## PÉRDIDAS CARGA ACCESORIOS

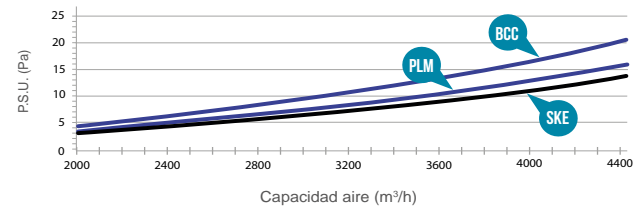
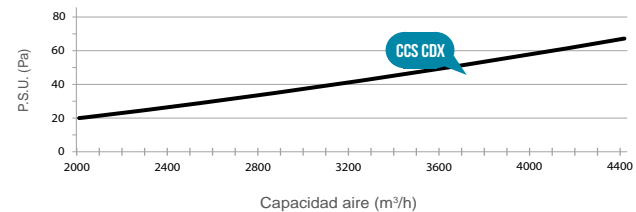
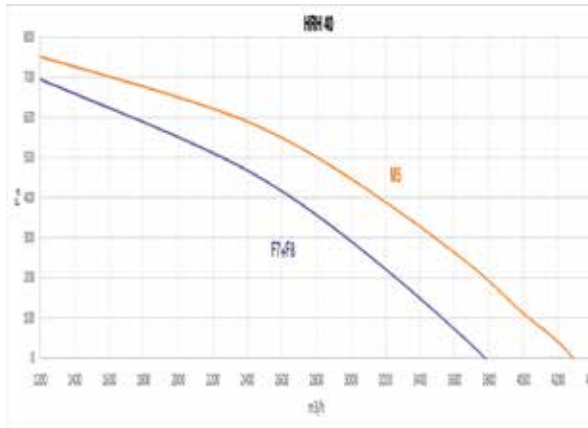
### HRH 20



### HRH 30

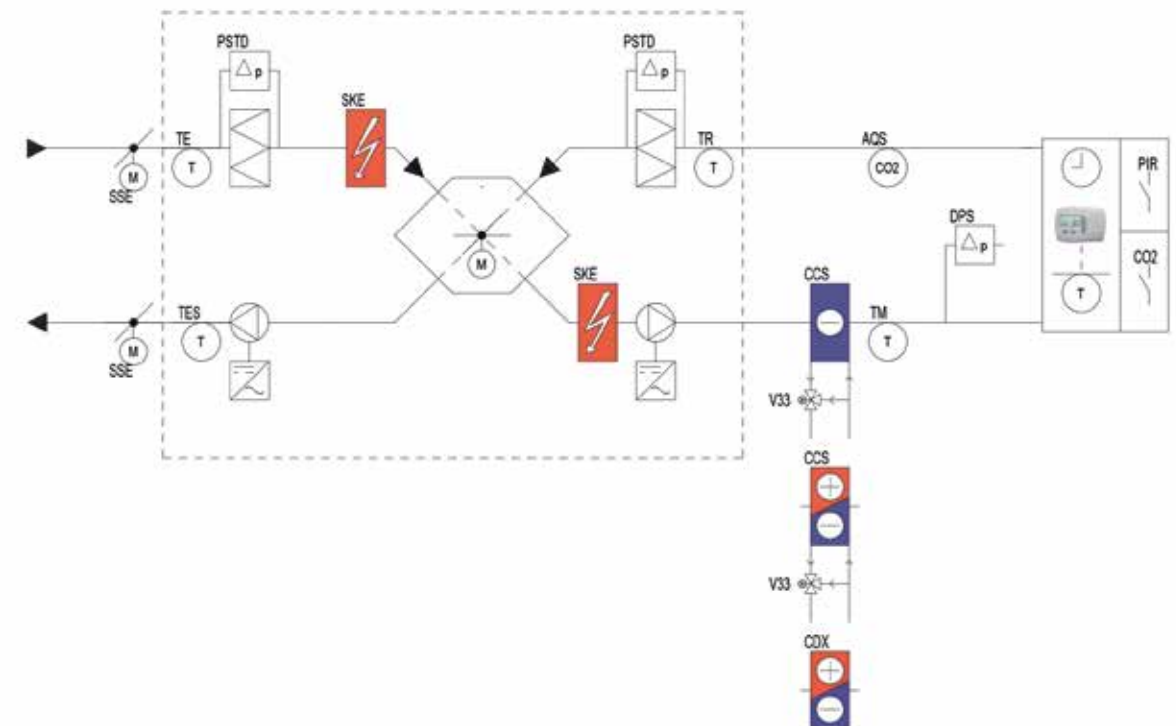


### HRH 40



# Regulación

Selección automática/manual de las velocidades		•
Gestión ventiladores EC		•
ON/OFF manual		•
Gestión válvula agua fría	CCS+V33	•
Gestión válvula agua caliente	CCS+V33	•
Gestión batería expansión directa 0-10v	CDX	•
Gestión desescarche recuperador		•
Gestión antihielo batería a agua		•
Gestión batería eléctrica de PRE-calentamiento de tipo ON/OFF	SKE	•
Gestión batería eléctrica de POST-calentamiento de tipo modular	SKE	•
Gestión compuerta de free-cooling		•
Gestión presostatos filtros	PSTD	•
Gestión ventilación con sonda CO2	AQS	•
Gestión ventilación con 1 sonda de presión	DPS	•
Gestión ventilación con detector de presencia PIR		•
Gestión compuertas motorizadas	SKR+SSE	•
Gestión Boost desde teclado		•
Gestión alarmas		•
Post ventilación		•
Programación semanal		•
ON/OFF remoto		•
Entrada digital alarma incendio		•
Cambio modo (caliente/frío) de entrada digital		•
Entrada digital presencia personas PIR		•
Display remoto con sensor interno		•
BMS protocolo Modbus RS485		•





## HRS Unidades de recuperación de calor

### De alta eficiencia

de 300 a 4.000 m<sup>3</sup>/h

Equipo diseñado para **aplicaciones no residenciales** en las que se necesita una renovación de aire de forma mecánica.

**Conforme a la nueva norma UE 1253/2014**, la unidad cuenta con un recuperador de calor con placas de aluminio de alta eficiencia que funciona en contracorriente. Con una **eficiencia mayor del 90%**, superior a la mínima indicada por normativa.

Se integra con los sistemas tradicionales de calentamiento/enfriamiento aunque, equipado con los accesorios adecuados, se puede utilizar de manera totalmente autónoma. Incorpora:

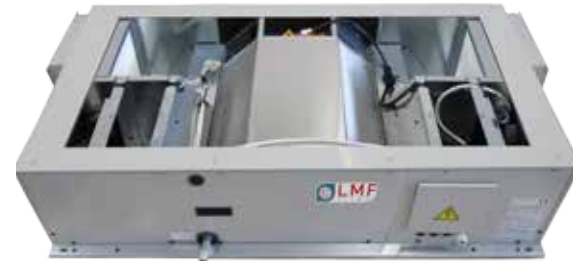
- **Filtros F7+F8 en aire nuevo y M5 en extracción**, rendimiento según norma EN 779:2012.
- Ventiladores con palas hacia atrás acoplados directamente a motores de tipo EC, garantizando potencias absorbidas inferiores a los límites indicados por esa norma.
- Estructura realizada con paneles de **25 mm.** de espesor.
- **Aislada termoacústicamente y resistente al fuego** A2S1d0.
- Paneles interiores en acero prepintado y paneles interiores en acero galvanizado.
- Sistema integrado de **by-pass** con servomotor **para funcionamiento en free-cooling**.
- **Acceso a los ventiladores y filtros a través de los paneles de inspección** (suministrados con bisagras y cierres). Posibilidad de acceso lateral a los filtros. Todos los paneles de acceso incluyen tirador.
- **Control electrónico incluido de serie** para la regulación de la ventilación y de la temperatura, para la supervisión del estado de los filtros, programación semanal, gestión de las funciones de desescarche y el antihielo, gestión de alarmas de incendios e interfaz Modbus.



**PLUG&PLAY**  
Control incluido de serie



**BY-PASS**  
Incluido de serie



### Precios y Capacidades

Modelo HRS Horizontal	Caudal de aire (m <sup>3</sup> /h)	P.V.R.
HRS 05	450	3.489 €
HRS 10	800	3.769 €
HRS 15	1.300	5.598 €
HRS 20	1.900	6.624 €
HRS 30	2.800	9.049 €
HRS 40	3.800	10.264 €

### Precios y Capacidades

Modelo HRS Vertical	Caudal de aire (m <sup>3</sup> /h)	P.V.R.
HRS-V 05	450	3.531 €
HRS-V 10	800	3.811 €
HRS-V 15	1.300	5.660 €
HRS-V 20	1.900	6.686 €
HRS-V 30	2.800	9.112 €
HRS-V 40	3.800	10.326 €

## ACCESORIOS HRS

Modelo HRS		5	10	15	20	30	40
Batería de calefacción eléctrica	SKE	531 €	547 €	626 €	770 €	847 €	931 €
Sección exterior con batería a agua (reversible caliente/fría)	CCS-H	631 €	788 €	1.043 €	1.153 €	1.393 €	1.529 €
Sección exterior con batería a agua (reversible caliente/fría)	CCS-V	680 €	837 €	1.085 €	1.191 €	1.460 €	1.576 €
Sección exterior con batería de expansión directa R410A	CDX-H	Consultar					
Sección exterior con batería de expansión directa R410A	CDX-V	Consultar					
Compuerta frontal/superior/inferior (sólo con PLM)	SKR1	100 €	113 €	134 €	200 €	222 €	272 €
Compuerta lateral (sólo con PLM)	SKR2	100 €	113 €	134 €	134 €	192 €	192 €
Servocontrol on/off para compuerta	SSE	187 €	187 €	187 €	187 €	187 €	187 €
Válvula a 3 vías modulante con servocontrol	V33	197 €	197 €	290 €	290 €	433 €	433 €
Presostato diferencial filtros	PSTD	58 €	58 €	58 €	58 €	58 €	58 €
Sensor de presión diferencial	DPS	129 €	129 €	129 €	129 €	129 €	129 €
Sensor de CO2 a canales	AQS	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €
Tejadillo intemperie versión base (horizontal)	TPR-H	78 €	82 €	103 €	148 €	162 €	182 €
Tejadillo intemperie versión base (vertical)	TPR-V	60 €	64 €	73 €	73 €	82 €	82 €
Tejadillo intemperie módulo CCS (horizontal)	TPR-CH	30 €	35 €	38 €	44 €	48 €	54 €
Tejadillo intemperie módulo CCS (vertical)	TPR-CV	27 €	35 €	38 €	38 €	43 €	43 €
Junta antivibrante - superior/inferior (sólo con PLM)	GAT 1	63 €	73 €	91 €	117 €	132 €	150 €
Junta antivibrante - lateral (sólo con PLM)	GAT 2	63 €	73 €	91 €	91 €	129 €	129 €
Boquilla para conductos circulares - superior/inferior (sólo con PLM)	BCC 1	50 €	54 €	56 €	60 €	70 €	73 €
Boquilla para conductos circulares - lateral (sólo con PLM)	BCC 2	50 €	54 €	56 €	58 €	70 €	70 €
Plenum con conexiones múltiples	PLM	495 €	559 €	684 €	760 €	837 €	921 €
Filtro F9 para aire exterior (para combinar con F7)	F9	58 €	99 €	105 €	157 €	192 €	239 €



## Modelos

HRS			05	10	15	20	30	40
Caudal de aire	Nom	m <sup>3</sup> /h	450	800	1300	1900	2800	3800
		m <sup>3</sup> /s	0,125	0,222	0,347	0,528	0,778	1,056
Prevalencia estática útil (1)	Nom	Pa	175	110	250	130	140	105
Presión sonora a 1m	Nom	dB(A)	53	53	54	60	61	60
Potencia nominal motores	Nom	W	330	340	920	930	1820	1920
		Máx	340	340	920	930	2000	2000
Corriente absorbida total	Nom	A	2,7	2,9	6,0	6,0	3,2	3,4
		Máx	2,8	2,9	6,0	6,0	3,4	3,5
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz		230-1-50			400-3+N-50		
Eficiencia energética anual filtros	kWh		476	719	1281	2065	2482	3259
Eficiencia de recuperación (2)	%		91,6	91,4	90,7	90,5	90,3	90,4
Potencia recuperada (2)	kW		4020	7330	11400	17280	25410	34520
Temperatura de impulsión (2)	°C		17,5	17,4	17,2	17,2	17,1	17,1

### CONFORMIDAD NORMA EU 1253/2014

Eficiencia de recuperación (3)	%	83,2	80,0	80,5	80,0	82,5	82,3
Bonus eficiencia	W/m <sup>3</sup> /s	486	390	405	390	465	459
Factor de corrección filtros	-	0	0	0	0	0	0
Limitación interior SFP	W/m <sup>3</sup> /s	1667	1556	1552	1510	1548	1500
Pérdida de carga interna total (3)	Pa	788	826	743	690	855	873
Eficiencia estática ventiladores (4)	%	47,3	55,6	48,1	46,0	56,4	58,3
SFP interior	W/m <sup>3</sup> /s	1666	1485	1545	1500	1516	1498

### LIMITES DE FUNCIONAMIENTO

Temperatura del aire	°C	-20 ÷ 45
Humedad relativa del aire	%	10 ÷ 95
Ambiente de trabajo		No explosivo, no corrosivo, no clorado, no salino

### SKE CALENTADOR ELÉCTRICO

Potencia	kW	1,5	2,5	4,0	5,0	7,5	10,5
Δt (5)	°C	9,8	9,2	9,5	7,7	7,9	8,1
Pérdida da carga lado aire (5)	Pa	5	6	10	10	11	12
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3+N-50		

### CCS MÓDULO CON BATERÍA DE AGUA

Potencia frigorífica (6)	total	kW	2,46	4,47	6,65	10,62	16,14	20,68
	sensible	kW	1,35	2,41	3,66	5,84	8,72	11,37
Potencia térmica (7)	kW	3,30	5,86	9,08	14,03	20,83	27,50	
Caudal agua (6)	l/h	432	756	1152	1836	2772	3564	
Pérdida de carga lado agua (6)	kPa	12	18	9	13	19	15	
Pérdida de carga lado aire (6)	Pa	51	53	51	50	50	55	
Peso	kg	28	31	35	42	52	58	

### BCC

Diámetro de conexión nominal	mm	250	315	315	400	500	500
Espesor conexión	mm	100	100	100	100	100	100
Pérdida de carga nominal	Pa	7	7	16	10	9	16

### Dimensiones

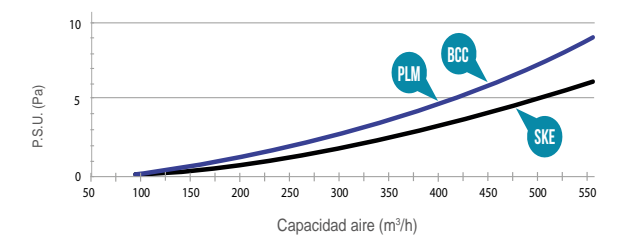
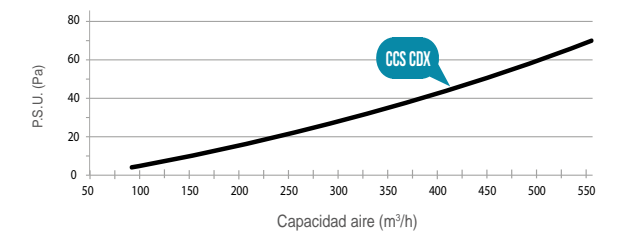
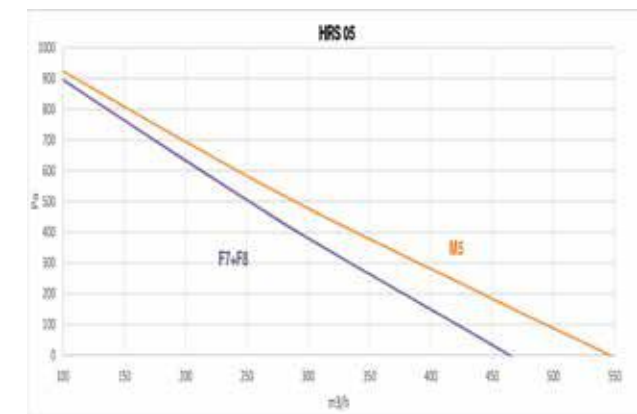
HRS (Versión Horizontal)		05	10	15	20	30	40
L	mm	1385	1470	1850	1850	2150	2150
W	mm	680	820	1030	1460	1460	1840
H	mm	330	370	455	455	590	590
Peso	Kg	86	106	181	236	297	367
HRS-V (Versión Vertical)		05	10	15	20	30	40
L	mm	1350	1470	1850	1850	2150	2150
W	mm	330	370	455	455	590	590
H	mm	680	820	1030	1460	1460	1840
Peso	Kg	86	106	181	236	297	367

## Prestaciones

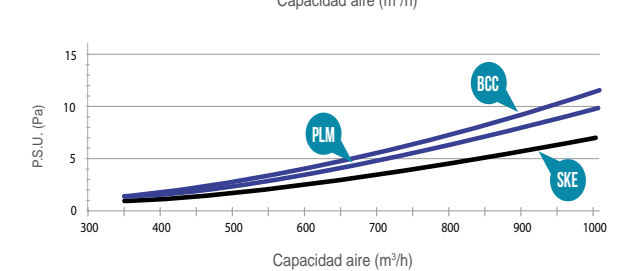
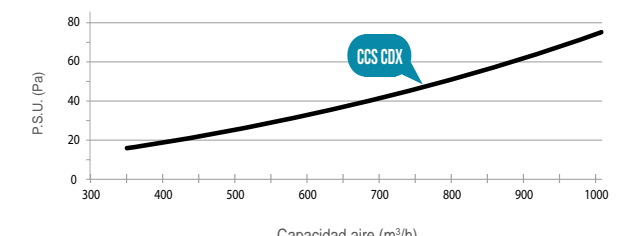
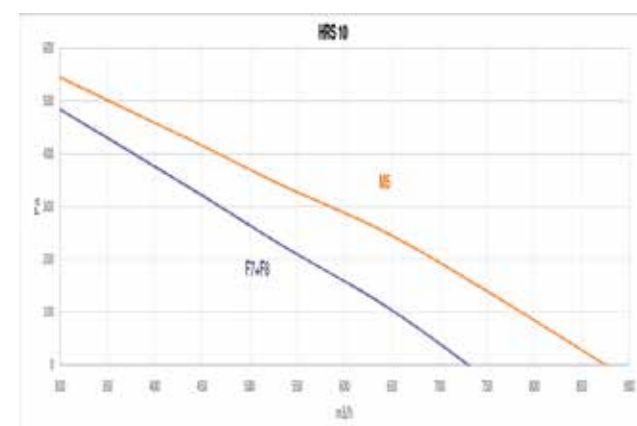
### PRESTACIONES

### PÉRDIDAS DE CARGA ACCESORIOS

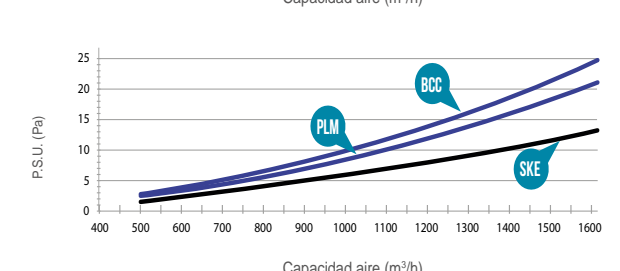
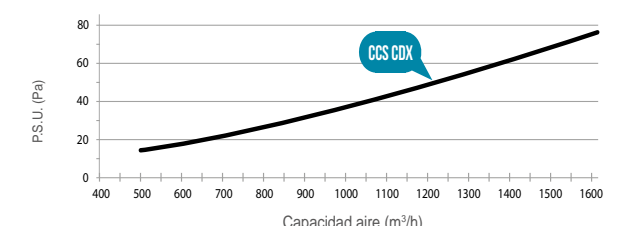
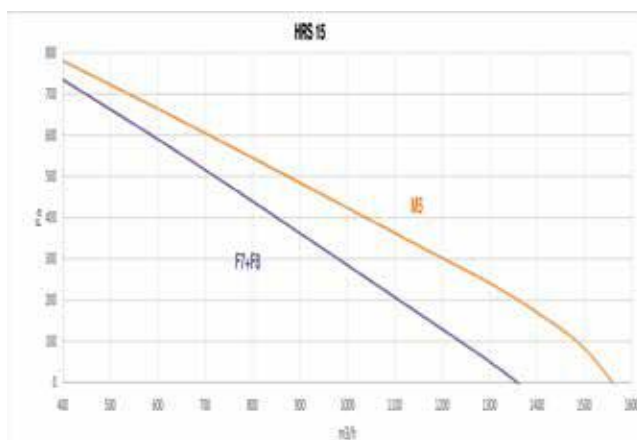
#### HRS 05



#### HRS 10



#### HRS 15



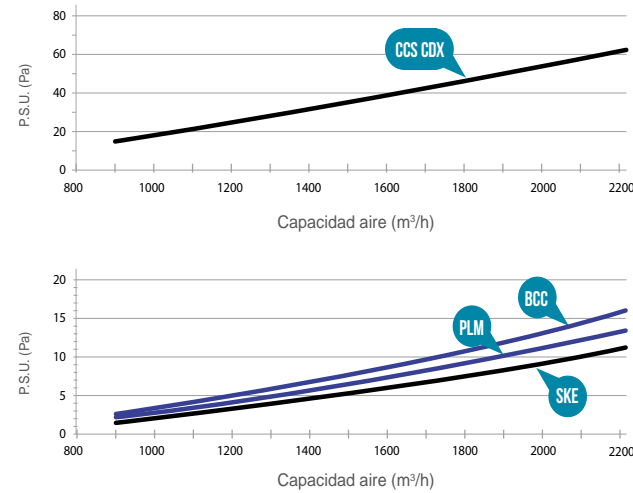
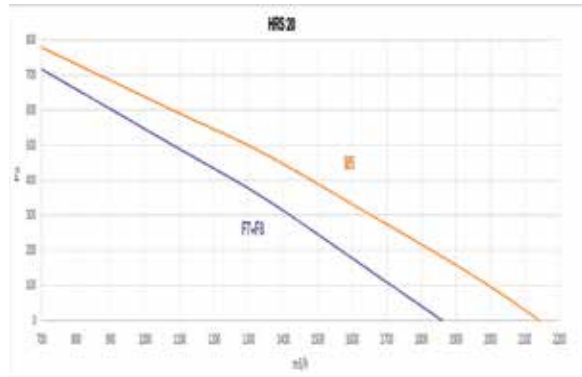


# Prestaciones

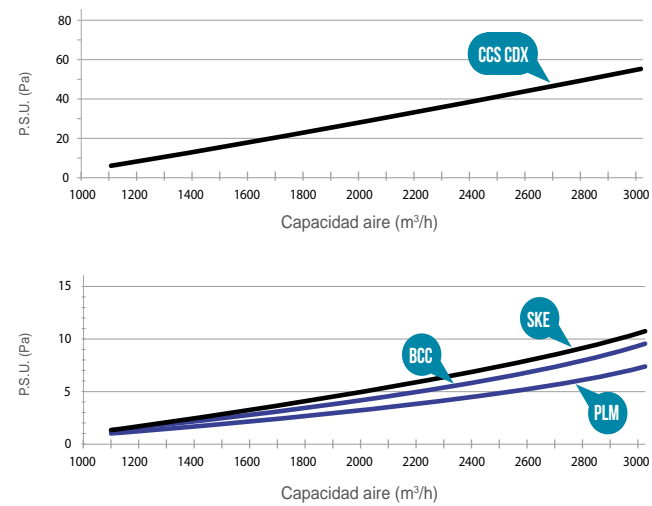
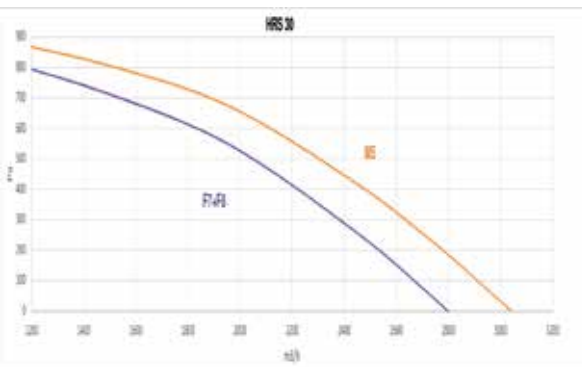
## PRESTACIONES

## PÉRDIDAS DE CARGA ACCESORIOS

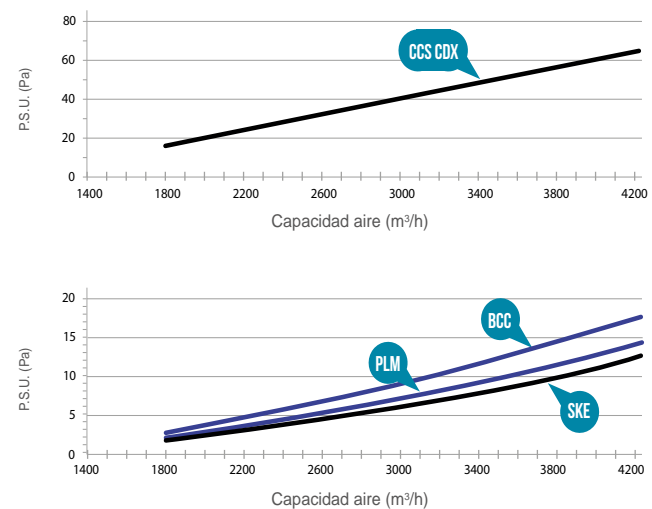
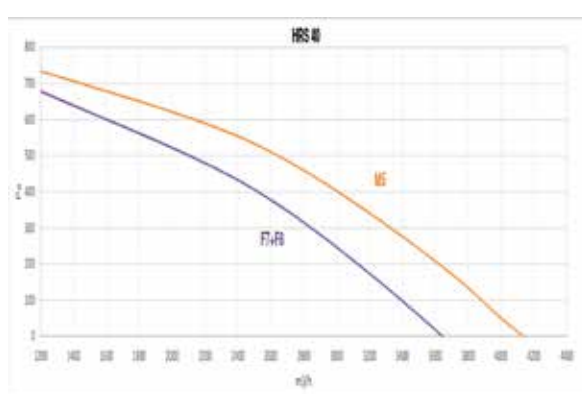
### HRS 20



### HRS 30

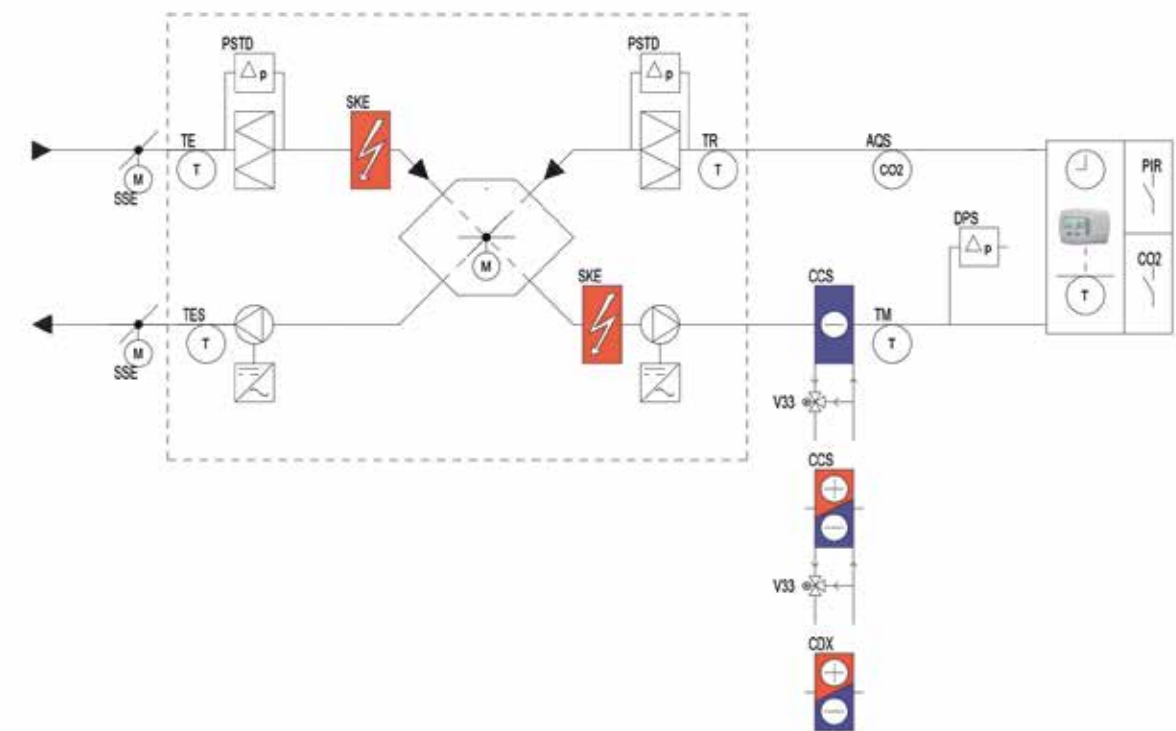


### HRS 40



# Regulación

Selección automática/manual de las velocidades		•
Gestión ventiladores EC		•
ON/OFF manual		•
Gestión válvula de agua fría	CCS+V33	•
Gestión válvula de agua caliente	CCS+V33	•
Gestión batería expansión directa 0-10v	CDX	•
Gestión desescarche recuperador		•
Gestión antihielo batería a agua		•
Gestión batería eléctrica de PRE-calentamiento de tipo ON/OFF	SKE	•
Gestión batería eléctrica de POST-calentamiento de tipo modular	SKE	•
Gestión compuerta de free-cooling		•
Gestión presostatos filtros	PSTD	•
Gestión ventilación con sonda CO2	AQS	•
Gestión ventilación con 1 sonda de presión	DPS	•
Gestión ventilación con detector de presencia PIR		•
Gestión compuertas motorizadas	SKR+SSE	•
Gestión Boost desde teclado		•
Gestión alarmas		•
Post ventilación		•
Programación semanal		•
ON/OFF remoto		•
Entrada digital alarma incendio		•
Cambio modo (caliente/frío) de entrada digital		•
Entrada digital presencia personas PIR		•
Display remoto con sensor interno		•
BMS protocolo Modbus RS485		•



# FLR Unidades de recuperación de calor

## Alta eficiencia con intercambiador entálpico y control integrado

de 700 a 23.500 m<sup>3</sup>/h

Conforme a la nueva norma UE 1253/2014, la unidad cuenta con un recuperador dinámico aire-aire compuesto por un rotor entálpico de alta eficiencia realizado en aleación de aluminio con tratamiento higroscópico. Con una **eficiencia mayor del 80%**, superior a la mínima indicada por normativa, está **certificado por Eurovent**.

Incorpora:

- **Filtros F7** de bolsa en el circuito externo y **M5** en el circuito de aire expulsado. Acceso a los filtros lateralmente.
- Ventiladores de aspiración individual con palas curvas hacia atrás acoplados directamente a motores electrónicos brushless EC.
- Estructura en perfiles de aluminio extruido y paneles de cierre de **42 mm. de espesor** tipo sándwich con juntas de estanqueidad especiales.
- **Aislamiento termoacústico** en lana mineral clase 0.
- Terminación externa RAL 9002.
- Motor de arrastre con correa para la **gestión del free-cooling en modalidad on/off**.
- **Cuadro eléctrico incluido de serie con display remoto y microprocesador** para gestionar el control de la temperatura y maximizar el ahorro energético. Mayor eficiencia gracias a la **tecnología Inverter**.
- La unidad está preparada para la **conexión** mediante RS485 a sistemas **Modbus RTU**.



## Precios y Capacidades

Modelo	Caudal de aire (m <sup>3</sup> /h)	P.V.R.
FLR 14	1.200	9.838 €
FLR 20	2.100	11.883 €
FLR 26	2.900	12.997 €
FLR 50	5.700	15.418 €
FLR 92	9.500	21.667 €
FLR 144	13.500	29.271 €
FLR 205	16.500	31.712 €



## ACCESORIOS FLR

Modelo FLR		14	20	26	50	92	144	205
Batería de pre o post-calefacción eléctrica (high power)	SKE1	1.098 €	1.318 €	1.427 €	2.053 €	3.118 €	3.851 €	6.461 €
Batería de pre o post-calefacción eléctrica (low power)	SKE2	1.061 €	1.094 €	1.114 €	1.746 €	1.900 €	2.491 €	2.965 €
Batería externa a agua frío/calor (4F) con válvula 3 vías motorizada	CCS+V33	2.108 €	2.412 €	2.627 €	3.468 €	4.466 €	7.297 €	7.882 €
Batería externa a agua sólo calor con válvula 3 vías motorizada	SKW+V33	798 €	856 €	1.010 €	1.294 €	1.766 €	3.706 €	5.128 €
Sección cámara de mezcla a 3 compuertas con servomotor on/off	MS3+SSE	3.105 €	3.152 €	3.210 €	3.773 €	4.351 €	4.758 €	6.261 €
Filtro adicional compacto clase M6 en aire de impulsión	FC6	63 €	63 €	83 €	98 €	264 €	394 €	555 €
Filtro de bolsas clase F7 en aire de retorno	FT7	50 €	50 €	67 €	78 €	209 €	311 €	439 €
Filtro de bolsas clase F8 en aire de impulsión (en combinación con FC6)	FT8	57 €	57 €	76 €	88 €	240 €	357 €	504 €
Presostato diferencial filtros	PSTD	58 €	58 €	58 €	58 €	58 €	58 €	58 €
Sensor de presión diferencial	DPS	247 €	247 €	247 €	247 €	247 €	247 €	247 €
Sensor de calidad de aire CO2	AQS	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €
Humidostato de ambiente	HAS	230 €	230 €	230 €	230 €	230 €	230 €	230 €
Humidostato de canal	HCS	476 €	476 €	476 €	476 €	476 €	476 €	476 €
Cierre externo con servomotor on/off y muelle de retorno	SKR+SSE	451 €	475 €	488 €	621 €	701 €	835 €	929 €
Visera intemperie con malla	CFA	235 €	258 €	280 €	348 €	416 €	485 €	626 €
Junta antivibrante	GAT	173 €	192 €	211 €	270 €	329 €	389 €	522 €
Techo de cobertura para instalación en el exterior	TPR	134 €	165 €	223 €	316 €	436 €	521 €	563 €

# Modelos

FLR		14	20	26	50	92	144	205
Caudal de aire	m <sup>3</sup> /h	1200	2100	2900	5700	9500	13500	16500
Presión estática útil nominal	Pa	250	250	250	250	250	250	250
Presión estática útil máxima	Pa	466	458	578	548	868	767	1050
Presión sonora a 1 m externo máquina	dB(A)	43	48	43	47	52	50	53
Consumo total máximo absorbido	A	7,35	11,7	11,8	7,60	16,0	20,5	31,9
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3+N-50			
Eficiencia de recuperación (1)	%	80,6	80,4	80,6	80,6	80,6	75,1	76,7
Potencia de refrigeración recuperada (1)	kW	3,06	5,35	7,40	14,60	24,3	32,1	37,5
Temperatura de suministro (1)	°C	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,5	27,7
Eficiencia de recuperación (2)	%	80,2	80,0	80,1	80,2	80,1	74,5	71,0
Potencia térmica recuperada (2)	kW	14,9	26,0	35,9	70,6	118,0	155,3	180,9
Temperatura de suministro (2)	°C	15,7	15,6	15,6	15,7	15,6	13,8	12,7

### CONFORMIDAD A NORMA EU 1253/2014

Eficiencia de recuperación (5)	%	80,3	80,1	80,3	80,3	80,3	75	71
Factor de corrección filtros	W/m <sup>3</sup> /s	0	0	0	0	0	0	0
Limitación interior SFP	W/m <sup>3</sup> /s	1549	1506	1478	1362	1299	1140	1020
Pérdida de carga interna total (5)	Pa	600	700	680	680	700	580	615
Eficiencia estática ventiladores (6)	%	54,6	52,6	58,6	59,4	61,7	62,6	60,6
SFP interior	W/m <sup>3</sup> /s	1099	1331	1160	1145	1135	927	1015

### VENTILADORES

Consumo máximo de corriente	A	2 x 2,17	2 x 5,83	2 x 5,91	2 x 3,80	2 x 7,98	4 x 5,13	4 x 7,98
Potencia max absorbida total	kW	2 x 0,50	2 x 1,35	2 x 1,35	2 x 2,50	2 x 5,20	4 x 3,30	4 x 5,20
Conformidad 2009/125/EC ErP	-	2015	2015	2015	2015	2015	2015	2015
Grado de protección del motor		IP54	IP54	IP54	IP54	IP54	IP54	IP54
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3-50			

### ACCESORIO CALENTAMIENTO ELÉCTRICA SKE (1)

Etapas		1	1	1	1	1	1	1
Potencia térmica	kW	6,00	10,0	14,0	28,0	48,0	64,0	80,0
Corriente absorbida	A	8,66	14,4	20,2	40,4	69,3	92,4	115
ΔT lado aire	°C	14,7	14,0	14,2	14,4	14,9	13,9	14,2
Pérdida de carga	Pa	25	25	25	25	25	25	20
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	400-3-50						

### ACCESORIO CALENTAMIENTO ELÉCTRICA SKE (2)

Etapas		1	1	1	1	1	1	1
Potencia térmica	kW	3,00	5,00	7,00	14,0	24,0	32,0	40,0
Corriente absorbida	A	4,33	7,22	10,1	20,2	34,6	46,2	57,7
ΔT lado aire	°C	7,4	7,0	7,1	7,2	7,4	7,0	7,1
Pérdida de carga	Pa	17	17	17	17	17	17	15
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	400-3-50						

### ACCESORIO CCS

Rangos		4	4	4	4	4	4	4
Potencia de refrigeración total (3)	kW	10	16,7	22,8	45,3	78,8	118,4	140,5
Potencia de refrigeración sensible (3)	kW	5,6	9,5	13	25,4	44,1	65,1	78,7
Temperatura de suministro (3)	°C	13,8	14,4	14,5	14,4	14	13,3	13,8
Caudal de agua (3) (4)	m <sup>3</sup> /h	1,7	2,9	3,9	7,8	13,6	20,3	24,2
Pérdida de presión agua (3)(4)	kPa	11	16	18	20	25	26	17
Potencia térmica (4)	kW	9,9	16,8	22,9	44,9	76,1	111,2	139,7
Temperatura de suministro (4)	°C	39,5	38,7	38,4	38,5	38,7	39,5	39,2

### SKW

Potencia térmica (7)	kW	8,0	12,5	16,9	34,0	56,6	86,1	99,7
Caudal de agua (7)	l/h	1384	2152	2912	5841	9735	14818	17145
Pérdida de carga de agua (7)	kPa	33	23	17	39	26	27	23
Pérdida de carga de aire (7)	Pa	42	60	67	69	63	51	52

### Dimensiones

FLR		14	20	26	50	92	144	205
L	mm	1690	1690	1690	1855	2060	2060	2225
	mm	700	865	1030	1360	1690	2020	2020
H	mm	1190	1190	1190	1520	1850	2180	2510
	Kg	350	370	410	620	850	1120	1520

(1) Aire externo 32 °C 50% HR, aire ambiente 26 °C 50%HR  
(2) Aire externo -10° 90% HR, aire ambiente 22° 50% HR  
(3) Agua in 7° out 12°

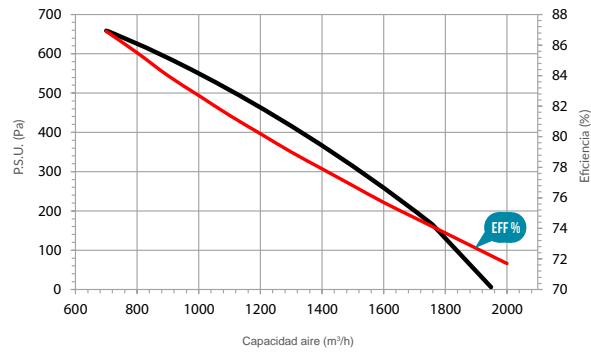
(4) Agua in 45° out 40°  
(6) Incluyendo la eficacia del motor y la electrónica de ajuste  
(7) Entrada de aire 14 ° C; de entrada / salida de agua 45°/40°



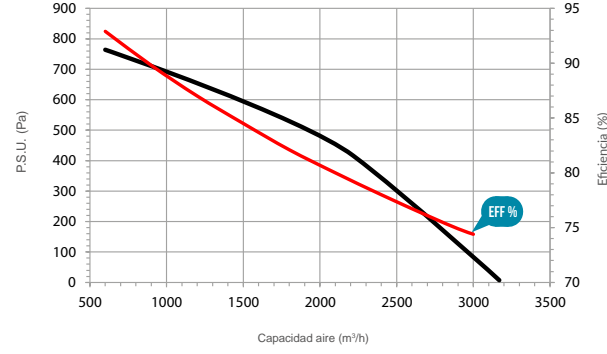
# Prestaciones

## PRESTACIONES CON FILTROS F7

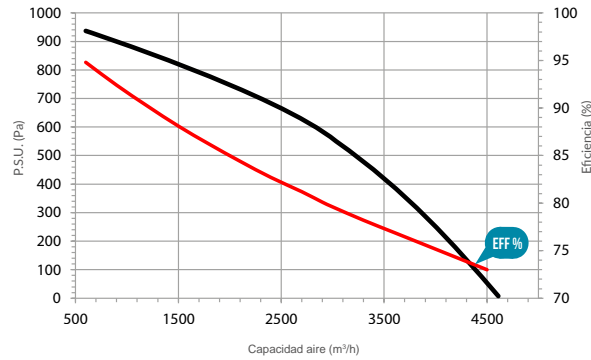
**FLR 14**



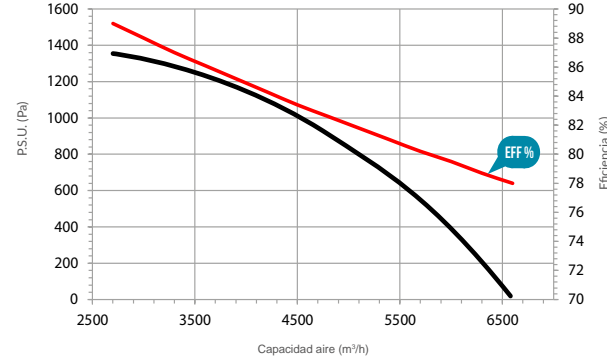
**FLR 20**



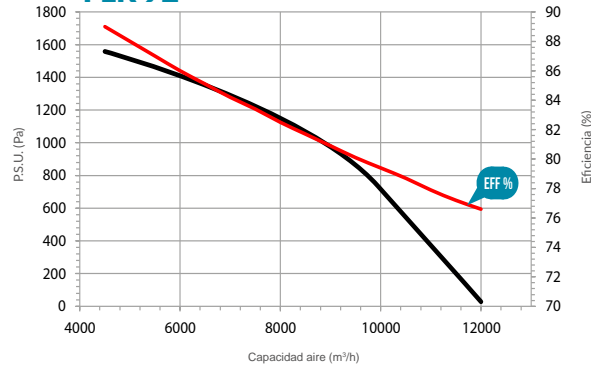
**FLR 26**



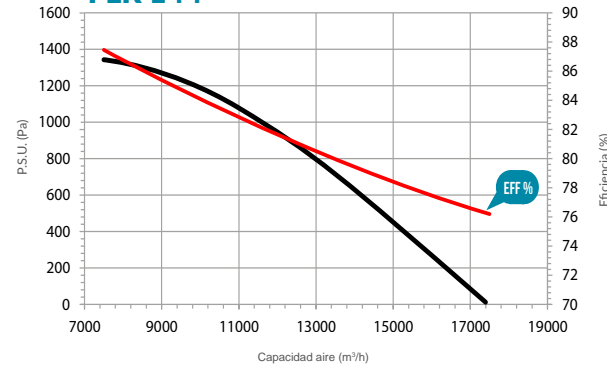
**FLR 50**



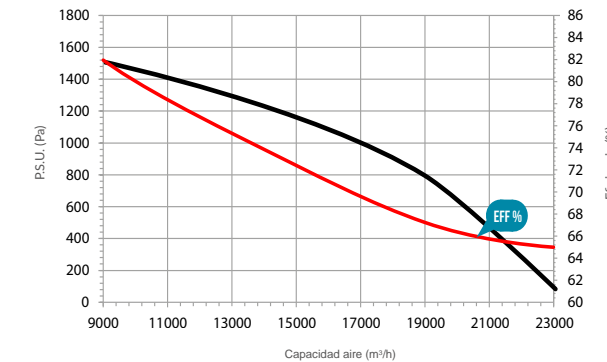
**FLR 92**



**FLR 144**



**FLR 205**

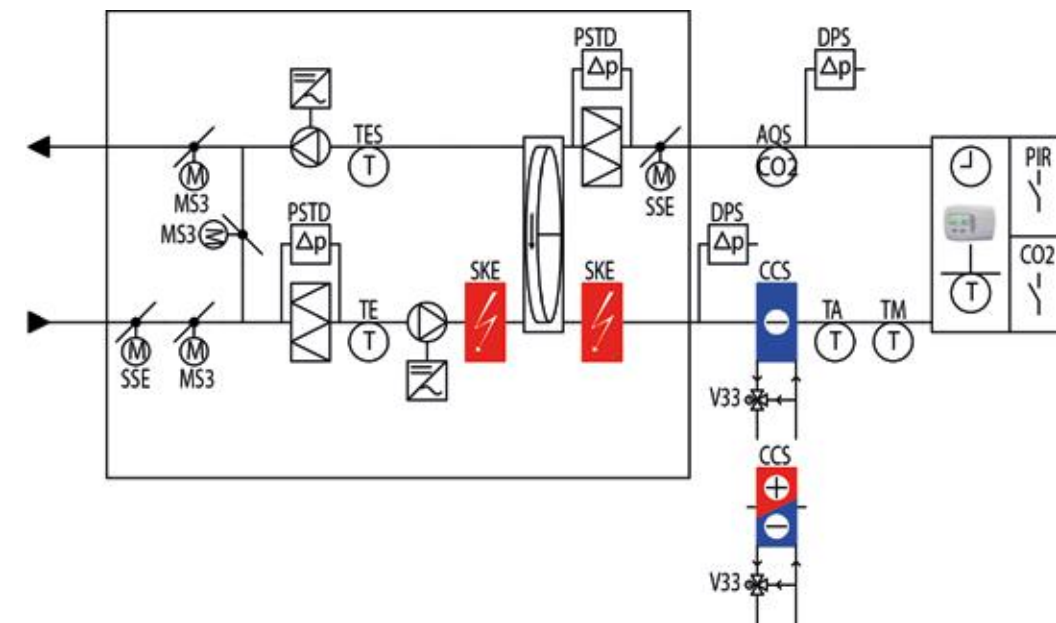


Pérdida de carga adicional (Pa) para caudal nominal

	MODELO						
	14	20	26	50	92	144	205
M6+F8	63	135	148	93	103	61	110

# Regulación

		LC2
Selección manual de las 3 velocidades		•
Selección automática / manual de las velocidades		•
Gestión ventiladores EC		•
ON-OFF manual		•
Gestión válvula de agua fría	CCS+V33	•
Gestión válvula de agua caliente	SKW+V33	•
Gestión batería agua fría	CCS	•
Gestión batería agua caliente	CCS	•
Gestión defrost recuperador		•
Gestión antihielo batería agua		•
Gestión resistencia ON-OFF	SKE	•
Gestión presostato filtros	PSTD	•
Gestión ventilación con sonda CO2	AQS	•
Gestión ventilación con 1 o 2 sensores de presión	DPS	•
Gestión compuerta free-cooling		•
Gestión cámara de mezcla	MS3	•
Gestión cámara de mezcla con sonda CO2	AQS+MS3	•
Gestión compuertas motorizadas	SKR+SSE	•
Gestión Boost desde teclado		•
Gestión alarmas		•
Post ventilación		•
Programación semanal		•
ON-OFF remoto		•
Entrada digital presencia personas PIR		•
Entrada digital alarma incendio		•
Cambio modo(caliente/frío) de entrada digital		•
Display remoto con sensor interno		•
BMS protocolo Modbus RS485		•



# FLS Unidades de recuperación de calor

De alta eficiencia con free cooling y control integrado de 700 a 23.000 m<sup>3</sup>/h

Conforme a la nueva norma UE 1253/2014, la unidad cuenta con un recuperador estático tipo aire-aire con flujos cruzados de alta eficiencia realizado en aleación de aluminio. Con una **eficiencia mayor del 80%**, superior a la mínima indicada por normativa, está **certificado por Eurovent**.

Incorpora:

- **Filtro F7** de bolsa en el circuito externo y **M5** en el circuito de aire expulsado. Acceso a los filtros lateralmente.
- Ventiladores de aspiración individual con palas curvas hacia atrás acoplados directamente a motores electrónicos brushless EC.
- Estructura en perfiles de aluminio extruido y paneles de cierre de **42 mm. de espesor** tipo sándwich con juntas de estanqueidad especiales.
- **Aislamiento termoacústico** en lana mineral clase 0.
- Terminación externa RAL 9002.
- Motor de arrastre con correa para la **gestión del free-cooling en modalidad on/off**.
- Incluye **by-pass** para **free-cooling** y **servomotor ON/OFF**.
- **Cuadro eléctrico incluido de serie con display remoto y microprocesador** para gestionar el control de la temperatura y maximizar el ahorro energético. Mayor eficiencia gracias a la **tecnología Inverter**.
- La unidad está preparada para la **conexión** mediante RS485 a sistemas **Modbus RTU**.



## Precios y Capacidades

Modelo	Caudal de aire (m <sup>3</sup> /h)	P.V.R.
FLS 14	1.200	9.028 €
FLS 20	2.100	11.286 €
FLS 26	2.600	12.885 €
FLS 50	4.800	18.069 €
FLS 92	7.700	25.001 €
FLS 144	11.400	35.794 €
FLS 205	13.200	41.125 €

## ACCESORIOS FLS

Modelo FLS		14	20	26	50	92	144	205
Batería de pre o post-calefacción eléctrica (high power)	SKE1	1.098 €	1.318 €	1.427 €	2.053 €	3.118 €	3.851 €	6.461 €
Batería de pre o post-calefacción eléctrica (low power)	SKE2	1.061 €	1.094 €	1.114 €	1.746 €	1.900 €	2.491 €	2.965 €
Batería externa a agua frío/calor (4F) con válvula 3 vías motorizada	CCS+V33	2.108 €	2.412 €	2.627 €	3.468 €	4.466 €	7.297 €	7.882 €
Batería externa a agua sólo calor con válvula 3 vías motorizada	SKW+V33	798 €	856 €	1.010 €	1.294 €	1.766 €	3.706 €	5.128 €
Sección cámara de mezcla a 3 compuertas con servomotor on/off	MS3+SSE	3.105 €	3.152 €	3.210 €	3.773 €	4.351 €	4.758 €	6.261 €
Filtro adicional compacto clase M6 en aire de impulsión	FC6	63 €	63 €	83 €	98 €	264 €	394 €	555 €
Filtro de bolsas clase F7 en aire de retorno	FT7	50 €	50 €	67 €	78 €	209 €	311 €	439 €
Filtro de bolsas clase F8 en aire de impulsión (en combinación con FC6)	FT8	57 €	57 €	76 €	88 €	240 €	357 €	504 €
Presostato diferencial filtros	PSTD	58 €	58 €	58 €	58 €	58 €	58 €	58 €
Sensor de presión diferencial	DPS	247 €	247 €	247 €	247 €	247 €	247 €	247 €
Sensor de calidad de aire CO2	AQS	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €
Humidostato de ambiente	HAS	230 €	230 €	230 €	230 €	230 €	230 €	230 €
Humidostato de conducto	HCS	476 €	476 €	476 €	476 €	476 €	476 €	476 €
Cierre externo con servomotor on/off y muelle de retorno	SKR+SSE	451 €	475 €	488 €	621 €	701 €	835 €	929 €
Vísera intemperie con malla	CFA	235 €	258 €	280 €	348 €	416 €	485 €	626 €
Junta antivibrante	GAT	173 €	192 €	211 €	270 €	329 €	389 €	522 €
Techo de cobertura para instalación en el exterior	TPR	192 €	236 €	324 €	484 €	671 €	886 €	969 €

## Modelos

FLS		14	20	26	50	92	144	205
Caudal de aire	m <sup>3</sup> /h	1200	2100	2600	4800	7700	11400	13200
Presión estática útil nominal	Pa	250	250	250	250	250	250	250
Presión estática útil máxima	Pa	531	586	653	939	1209	1048	1308
Presión sonora a 1 m externo máquina	dB(A)	43	48	43	46	51	49	52
Consumo total máximo absorbido	A	4,35	11,7	11,8	7,60	16,0	20,5	31,9
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3+N-50			
Eficiencia de recuperación (1)	%	79,9	79,4	79,3	79,3	79,3	79,3	79,3
Potencia de refrigeración recuperada (1)	kW	1,95	3,40	4,20	7,76	12,4	18,4	21,3
Temperatura de suministro (1)	°C	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2
Eficiencia de recuperación (2)	%	90,5	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0
Potencia térmica recuperada (2)	kW	11,7	20,3	25,1	46,4	74,4	110	128
Temperatura de suministro (2)	°C	18,9	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0

### CONFORMIDAD A NORMA EU 1253/2014

Eficiencia de recuperación (5)	%	79,9	79,8	79,8	79,8	79,8	79,8	80,6
Factor de corrección filtros	W/m <sup>3</sup> /s	0	0	0	0	0	0	0
Limitación interior SFP	W/m <sup>3</sup> /s	1552	1500	1476	1384	1284	1284	1308
Pérdida de carga interna total (5)	Pa	510	670	680	520	580	630	680
Eficiencia estática ventiladores (6)	%	52,6	56,8	62,1	59,9	62,6	57,7	
SFP interior	W/m <sup>3</sup> /s	934	1274	1197	837	968	1006	1179

### VENTILADORES

Consumo máximo de corriente	A	2 x 2,17	2 x 5,83	2 x 5,91	2 x 3,80	2 x 7,98	4 x 5,13	4 x 7,98
Potencia máx absorbida total	kW	2 x 0,50	2 x 1,35	2 x 1,35	2 x 2,50	2 x 5,20	4 x 3,30	4 x 5,20
Conformidad 2009/125/EC ErP	-	2015	2015	2015	2015	2015	2015	2015
Grado de protección del motor		IP54	IP54	IP54	IP54	IP54	IP54	IP54
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3-50			

### ACCESORIO CALENTAMIENTO ELÉCTRICA SKE (1)

Etapas		1	1	1	1	1	1	1
Potencia térmica	kW	6,00	10,0	14,0	28,0	48,0	64,0	80,0
Corriente absorbida	A	8,66	14,4	20,2	40,4	69,3	92,4	115
ΔT lado aire	°C	14,7	14,0	15,8	17,2	18,3	16,5	18
Pérdida de carga	Pa	25	25	25	25	25	25	20
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	400-3-50						

### ACCESORIO CALEFACCIÓN ELÉCTRICA SKE (2)

Etapas		1	1	1	1	1	1	1
Potencia térmica	kW	3,00	5,00	7,00	14,0	24,0	32,0	40,0
Corriente absorbida	A	4,33	7,22	10,1	20,2	34,6	46,2	57,7
ΔT lado aire	°C	7,4	7,0	7,9	8,6	9,2	8,3	8,9
Pérdida de carga	Pa	17	17	17	17	17	17	15
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	400-3-50						

### ACCESORIO CCS

Rangos		4	4	4	4	4	4	4
Potencia de refrigeración total (3)	kW	10,8	17,9	22,7	43,3	73	112,6	126,3
Potencia de refrigeración sensible (3)	kW	5,5	9,1	11,6	22,1	36,5	56,3	64,4
Temperatura de suministro (3)	°C	14,1	14,8	14,5	14,2	13,6	13	13,4
Caudal de agua (3) (4)	m <sup>3</sup> /h	1,9	3,1	3,9	7,5	12,6	19,4	21,7
Pérdida de presión agua (3)(4)	kPa	13	18	17	19	22	23	14
Potencia térmica (4)	kW	9,5	16	20,1	37,8	61,4	93,6	107,2
Temperatura de suministro (4)	°C	39,7	38,8	39	39,4	39,7	40,4	40,3

### Dimensiones

FLS		14	20	26	50	92	144	205
L	mm	2185	2185	2515	2845	3175	3505	3835
W	mm	700	865	1030	1360	1690	2020	2020
H	mm	1190	1190	1190	1520	1850	2180	2510
Peso	Kg	310	420	520	730	930	1150	1470

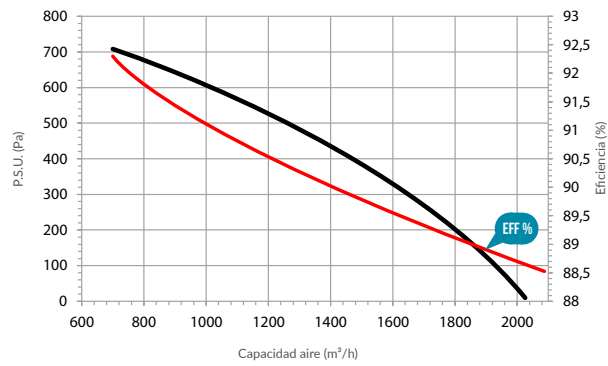
(1) Aire externo 32 C 50% HR, aire ambiente 26° 50% HR (3) Agua in 7° out 12°  
(2) Aire externo -10° 90% HR, aire ambiente 22° 50% HR (4) Agua in 45° out 40°



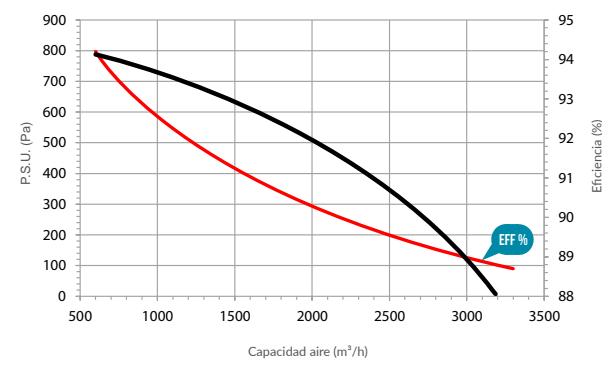
# Prestaciones

## PRESTACIONES CON FILTRO F7

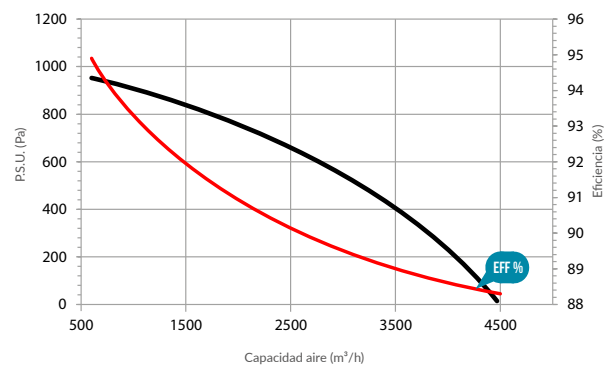
**FLS 14**



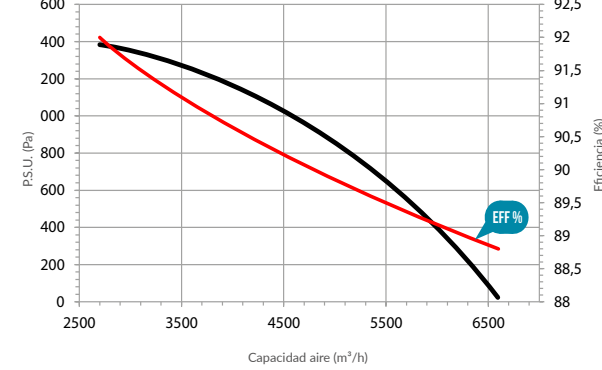
**FLS 20**



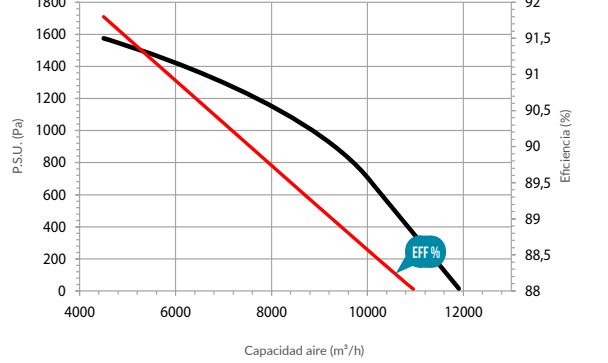
**FLS 26**



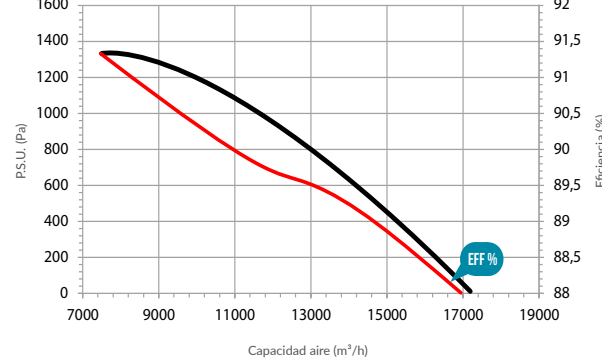
**FLS 50**



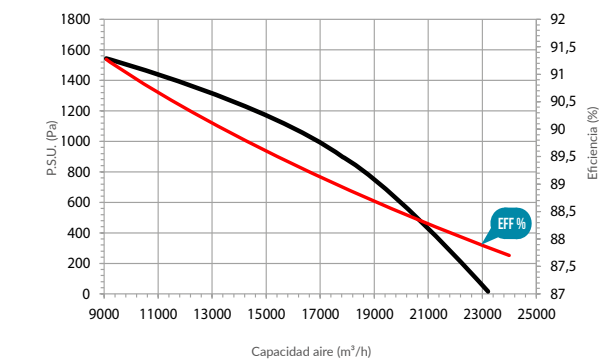
**FLS 92**



**FLS 144**



**FLS 205**

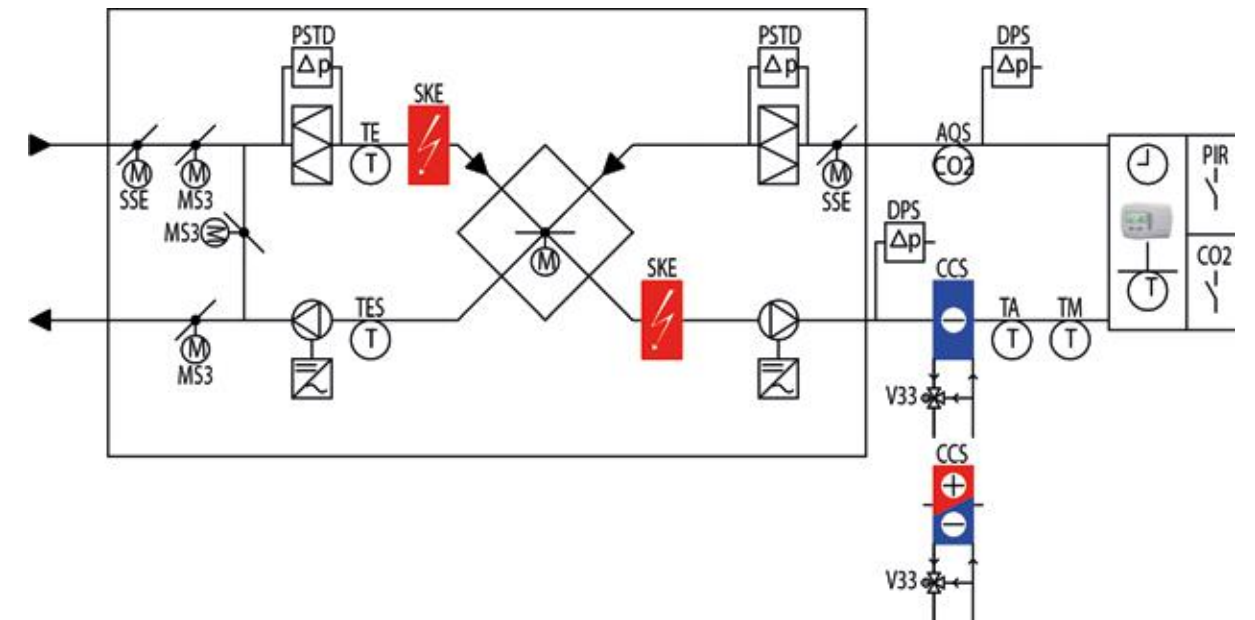


Pérdida de carga adicional (Pa) para caudal nominal

	MODELO						
	14	20	26	50	92	144	205
M6+F8	63	135	148	93	103	61	110

# Regulación

		LC2
Selección manual de las 3 velocidades		•
Selección automática / manual de las velocidades		•
Gestión ventiladores EC		•
ON-OFF manual		•
Gestión válvula de agua fría	CCS+V33	•
Gestión válvula agua caliente	CCS+V33	•
Gestión batería agua fría	CCS	•
Gestión batería agua caliente	CCS	•
Gestión defrost recuperador		•
Gestión antihielo batería agua		•
Gestión resistencia ON-OFF	SKE	•
Gestión presostato filtros	PSTD	•
Gestión ventilación con sonda CO2	AQS	•
Gestión ventilación con 1 o 2 sensores de presión	DPS	•
Gestión compuerta free-cooling		•
Gestión cámara de mezcla	MS3	•
Gestión cámara de mezcla con sonda CO2	AQS+MS3	•
Gestión compuertas motorizadas	SKR+SSE	•
Gestión Boost desde teclado		•
Gestión alarmas		•
Post ventilación		•
Programación semanal		•
ON-OFF remoto		•
Entrada digital presencia personas PIR		•
Entrada digital alarma incendio		•
Cambio modo(caliente/frío) de entrada digital		•
Display remoto con sensor interno		•
BMS protocolo Modbus RS485		•
BMS protocolo Modbus RS485		•



## Unidades de **recuperación de calor**

CAUDAL DE AIRE DE 100 A 23.500 m<sup>3</sup>/h

### Características generales

Los equipos de **recuperación de calor con circuito frigorífico integrado** son una **combinación de 2 sistemas de recuperación de calor combinados con un sistema innovador de control** con el que obtenemos una eficiencia que no es posible alcanzar con sistemas convencionales de ventilación para renovación de aire. Están diseñados **para la renovación del aire y para su tratamiento térmico.**

#### ¿Por qué debemos usar un Sistema HP?

- 1.- Porque es **más eficiente** que un sistema de ventilación corriente.
- 2.- Porque permite **reducir las pérdidas térmicas** asociadas al aire de renovación.
- 3.- Porque permite contrarrestar (al menos en parte) la pérdida térmica interna en Verano y en Invierno.
- 4.- Porque puede **combinarse con instalaciones térmicas existentes.**
- 5.- Porque es un sistema **plug & play**, fácil de instalar y de utilizar.

#### Estos equipos se han desarrollado para usos doméstico, comercial e industrial en combinación con:

- Sistemas de Expansión Directa (split – VRF).
- Fan coils
- Radiadores
- Suelo Radiante

#### Se han concebido para conciliar cuatro exigencias diferentes:

- 1.- **Renovar el aire.**
- 2.- Obtener un **ahorro energético** importante mediante la adopción del recuperador de calor.
- 3.- **Neutralizar las cargas térmicas** asociadas al aire de renovación gracias a un circuito frigorífico con bomba de calor gestionado totalmente desde el control.
- 4.- Contribuir a la **reducción de las cargas térmicas específicas del ambiente** con la consiguiente reducción del equipo de calefacción/climatización.



## Gama unidades de Recuperación de Calor con Circuito frigorífico integrado



### RFM

- Desde 900 a 4.000 m<sup>3</sup>/h
- Recuperador estático
- Eficacia de recuperación > 50%
- 1 compresor
- R410A
- Instalación en falso techo
- Registros derecha o izquierda



### HPH

- Desde 1.200 a 19.000 m<sup>3</sup>/h
- Recuperador estático
- Eficacia de recuperación > 70%
- 1 ó 2 compresores
- Control inverter
- R410A
- Instalación sobre suelo
- Registros derecha o izquierda



### HPR

- Desde 1.200 a 19.000 m<sup>3</sup>/h
- Recuperador rotativo
- Eficacia de recuperación > 80%
- 1 ó 2 compresores
- Control inverter
- R410A
- Instalación sobre suelo
- Registros derecha o izquierda



### HPS

- Desde 1.200 a 13.200 m<sup>3</sup>/h
- Recuperador estático de gran eficacia
- Eficacia de recuperación > 90%
- 1 ó 2 compresores
- Control inverter
- R410A
- Instalación sobre suelo
- Registros derecha o izquierda



## RFM Recuperación de calor con Circuito frigorífico integrado

de 900 a 4.000 m<sup>3</sup>/h

La unidad cuenta con un recuperador estático tipo aire-aire con flujos cruzados con bandeja de recogida de condensados en acero inoxidable aislado.

Estos equipos no tienen por qué cumplir la normativa UE 1253/2014 ya que incorporan un circuito frigorífico.

Incorpora:

- **Filtros G4.** Acceso a los filtros lateralmente.
- Armazón con paneles de cierre de doble carcasa en chapa prepintada completamente desmontables.
- **Electroventiladores centrífugos de doble aspiración** con palas hacia atrás con una velocidad. Se pueden suministrar con **motor Inverter** bajo pedido.
- Circuito de refrigeración con bomba de calor con compresor scroll y refrigerante **R410A**.
- Baterías de evaporación y de condensación realizadas en cobre y aluminio. Válvula termostática bidireccional, separador y acumulador de líquido, válvula de 4 vías para inversión de ciclo, válvula de seguridad, presostato de alta y baja presión, filtro e indicador de líquido.
- **Cuadro eléctrico interno** para la gestión de todos los controles de potencia.
- **Sondas de temperatura** y de **descongelación**.
- **Aislamiento termoacústico** en polietileno/poliéster con espesor mínimo de 20 mm.
- **Terminación externa RAL 9002.**
- **Regulación con microprocesador incluido de serie** para la gestión automática de la temperatura ambiente, del free-cooling y del free-heating, de la conmutación caliente/frío y de los ciclos de descongelamiento.
- Pantalla para la configuración de los parámetros y para la visualización de los valores de sonda y de set-point remoto hasta 20 m de la unidad.



**PLUG&PLAY**  
Control incluido de serie



**BY-PASS**  
Incluido de serie



INTERCAMBIADOR DE CALOR DE ALUMINIO DE ALTA EFICIENCIA

CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN CON GAS R410A

EL COMPARTIMENTO TÉCNICO EXTERNO AL FLUJO DE AIRE, PERMITE TRABAJAR CON EXTREMA FACILIDAD

### Precios y Capacidades

Modelo	Caudal de aire (m <sup>3</sup> /h)	P.V.R.
RFM 14	900	6.815 €
RFM 19	1.400	7.336 €
RFM 25	2.000	8.737 €
RFM 30	2.600	9.529 €
RFM 40	3.300	10.717 €
RFM 50	4.000	11.851 €

## ACCESORIOS RFM

Modelo RFM		14	19	25	30	40	50
Batería de pre o post-calefacción eléctrica	SKE	521 €	521 €	566 €	566 €	634 €	634 €
Filtro compacto clase F6	FC6	110 €	110 €	199 €	199 €	289 €	289 €
Filtro compacto clase F7	FC7	132 €	132 €	275 €	275 €	339 €	339 €
Motores inverter con control electrónico	DDE	1.314 €	1.384 €	1.365 €	1.306 €	2.107 €	1.743 €
Presostato diferencial filtros	PSTD	58 €	58 €	58 €	58 €	58 €	58 €
Compuerta de regulación	SKR	154 €	154 €	166 €	166 €	217 €	217 €
Servocontrol on/off por compuerta	SSE	352 €	352 €	352 €	352 €	352 €	352 €
Junta antivibrante	GAT	116 €	116 €	138 €	138 €	179 €	179 €
Techo de cobertura para instalación en el exterior	TPR	167 €	167 €	200 €	200 €	218 €	218 €
Visera Intemperie con malla	CFA	119 €	119 €	126 €	126 €	160 €	160 €

## Modelos

RFM		14	19	25	30	40	50
Caudal de aire	m <sup>3</sup> /h	900	1400	2000	2600	3300	4000
Presión estática útil suministro	Pa	225	154	187	179	211	159
Presión estática útil recuperación	Pa	184	122	130	148	153	133
Presión sonora a 1 m	dB(A)	55	52	59	58	58	62
Consumo total máximo absorbido	A	14,6	21,6	36,3	22,6	26,9	24,8
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3+N-50		
Eficiencia de recuperación (1)	%	46,7	44,6	49,2	47,8	48,8	47,8
Potencia de refrigeración recuperada (1)	W	803	1184	1888	2336	3033	3594
Potencia de refrigeración del compresor (1)	W	4597	7010	10352	12705	17548	19928
Potencia de refrigeración total (1)	W	5400	8194	12240	15041	20581	23522
Potencia de refrigeración disponible (1)	W	1838	2678	4085	4804	6740	7521
EER (1)		2,80	2,57	2,60	2,86	2,94	2,78
Temperatura de suministro (1)	°C	19,7	20,1	19,7	20,3	19,7	20,2
Eficiencia de recuperación (2)	%	54,0	51,4	56,9	55,2	56,4	55,2
Potencia térmica recuperada (2)	W	4015	6004	9446	11892	15463	18296
Potencia térmica compresor (2)	W	4860	7672	11612	14571	19629	22137
Potencia térmica total (2)	W	8875	13676	21058	26464	35092	40433
Potencia térmica disponible (2)	W	796	1095	3060	3094	5386	4488
COP (2)		6,12	5,65	5,69	5,88	6,03	5,62
Temperatura de suministro (2)	°C	22,6	22,3	24,5	23,5	24,8	23,3

VENTILADORES							
Consumo máximo de corriente	A	2 x 1,80	2 x 2,20	2 x 2,60	2 x 4,00	2 x 5,10	2 x 3,00
Potencia máx absorbida total	W	2 x 395	2 x 470	2 x 585	2 x 900	2 x 1100	2 x 1870
Potencia específica del ventilador	W/(m <sup>3</sup> /s)	1499	1209	1053	1246	1200	1683
Conformidad 2009/125/EC ErP	-	2015	2015	2015	2015	2015	2015
Grado de protección del motor		IP 44	IP 44	IP 44	IP 44	IP 44	IP 55
Clase de aislamiento del motor		F	F	F	F	F	F
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3-50		

COMPRESOR							
Gas de refrigeración		R410A					
Tipología		rotativo	rotativo	scroll	scroll	scroll	scroll
Consumo máximo de corriente	A	8,83	15,4	22,1	10,6	14,9	16,4
Consumo máximo de potencia	W	1930	3360	4860	5630	7965	8735
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3-50		

ACCESORIO PRE O POST-CALENTAMIENTO ELÉCTRICO SKE							
Etapas		1	1	1	1	1	1
Potencia térmica	kW	2,50	2,50	5,00	5,00	7,00	7,00
ΔT lado aire	°C	8,2	5,3	7,4	5,7	6,2	5,1
Pérdida de carga	Pa	5	9	6	9	7	9
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	400-3+N-50					

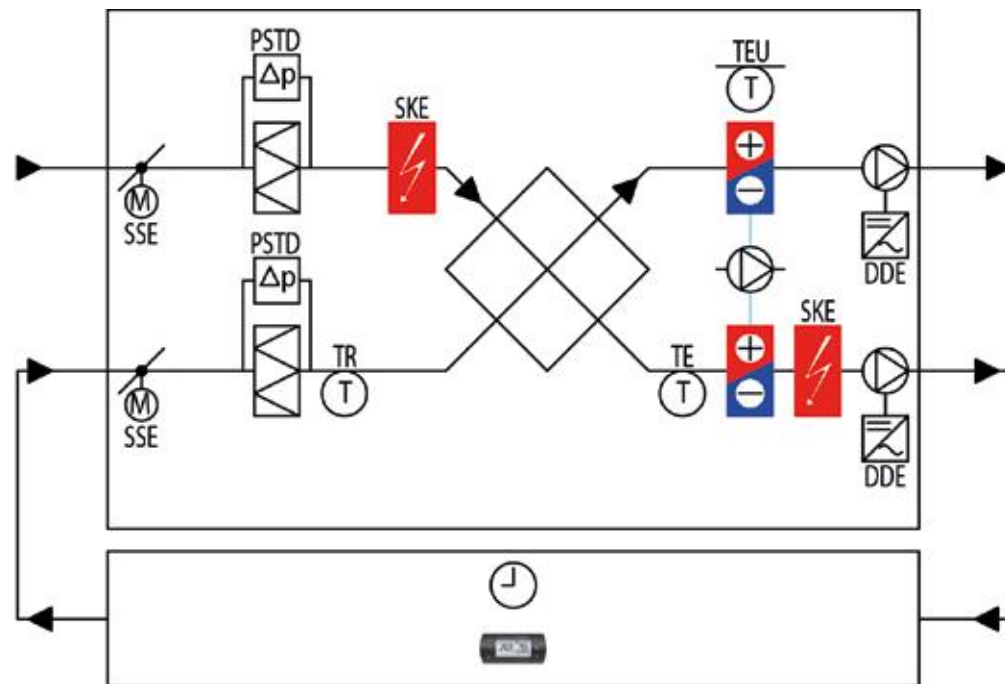
(1) Aire externo 32 C 50% HR, aire ambiente 26° 50% HR  
(2) Aire externo -5° 80% HR, aire ambiente 20°C 50% HR

FILTROS DE ALTA EFICIENCIA							
FC6 Pérdida de carga	Pa	27	44	37	49	37	46
FC7 Pérdida de carga	Pa	41	67	56	74	56	70

Dimensiones							
RFM		14	19	25	30	40	50
L	mm	1230	1230	1560	1560	1700	1700
W	mm	1450	1450	1700	1700	1900	1900
H	mm	470	470	530	530	705	705
Peso	Kg	212	225	258	258	405	415

# Regulación

Gestión capacidad constante	DDE	•
ON-OFF manual		•
Gestión circuito frigorífico en bomba de calor (R410A)		•
Gestión defrost recuperador		•
Gestión resistencia ON-OFF	SKE	•
Gestión frecuencia fases		•
Gestión presostato filtros	PSTD	•
Gestión compuertas motorizadas	SKR+SSE	•
Gestión alarmas		•
Post ventilación		•
Programación semanal		•
ON-OFF remoto		•
Display remoto		•
BMS protocolo Modbus RS485		•



# HPH Recuperación de calor con Circuito frigorífico integrado

De alta eficiencia con circuito frigorífico integrado de 700 a 22.500 m<sup>3</sup>/h

La unidad cuenta con un recuperador estático tipo aire-aire con flujos cruzados de alta eficiencia realizado en aleación de aluminio. Con una **eficiencia mayor del 70%**, superior a la mínima indicada por la normativa, está **certificado por Eurovent**.

Estos equipos no tienen por qué cumplir la normativa UE 1253/2014 ya que incorporan un circuito frigorífico.

Incorpora:

- **Filtro F7** de bolsa en el circuito externo y **M5** en el circuito de aire expulsado. Acceso a los filtros lateralmente.
- Ventiladores de aspiración individual con palas curvas hacia atrás acoplados directamente a motores electrónicos brushless DC.
- Recuperación dinámica con circuito de refrigeración reversible R410A, compuesto por compresor/es hermético/s twin rotary brushless DC Inverter, evaporador/condensador de tubos aleteados en Cu/Al, válvula de expansión electrónica, válvula de inversión de ciclo, presostato de alta presión, transductores de alta y baja presión, separadores y acumuladores de líquido.
- Estructura en perfiles de aluminio extruido y paneles de cierre de **42 mm. de espesor** tipo sándwich con juntas de estanqueidad especiales.
- **Aislamiento termoacústico** en lana mineral clase 0.
- Terminación externa RAL 9002.
- Incluye **by-pass** para **free-cooling** y **servomotor on/off**.
- **Cuadro eléctrico incluido de serie con display remoto y microprocesador** para gestionar el control de la temperatura y maximizar el ahorro energético. Mayor eficiencia gracias a la **tecnología Inverter**.
- La unidad está preparada para la **conexión** mediante RS485 a sistemas **Modbus RTU**.



**PLUG&PLAY**  
Control incluido de serie



**BY-PASS**  
Incluido de serie



VÁLVULA DE EXPANSIÓN ELECTRÓNICA

VENTILADORES MODULANTES Y FILTROS A ALTA EFICIENCIA

SENSORES DE PRESIÓN PARA EL CONTROL DEL CAUDAL O DE LA PRESIÓN

## Precios y Capacidades

Modelo	Caudal de aire (m <sup>3</sup> /h)	P.V.R.
HPH 14	1.200	17.084 €
HPH 20	2.100	20.122 €
HPH 26	2.900	22.877 €
HPH 50	5.700	27.451 €
HPH 92	9.500	34.934 €
HPH 144	13.500	50.048 €
HPH 205	19.000	57.256 €

## ACCESORIOS HPH

Modelo HPH		14	20	26	50	92	144	205
Batería de pre o post-calefacción eléctrica (high power)	SKE1	1.098 €	1.318 €	1.427 €	2.053 €	3.118 €	3.851 €	6.461 €
Batería de pre o post-calefacción eléctrica (low power)	SKE2	1.061 €	1.094 €	1.114 €	1.746 €	1.900 €	2.491 €	2.965 €
Batería externa a agua frío/calor (4F) con válvula 3 vías motorizada	CCS+V33	2.254 €	2.443 €	2.680 €	3.521 €	4.518 €	7.297 €	7.882 €
Sección cámara de mezcla a 3 compuertas con servomotor on/off	MS3+SSE	3.105 €	3.152 €	3.210 €	3.773 €	4.351 €	4.758 €	6.261 €
Filtro adicional compacto clase M6 en aire de impulsión	FC6	63 €	63 €	83 €	98 €	264 €	394 €	555 €
Filtro de bolsas clase F7 en aire de retorno	FT7	50 €	50 €	67 €	78 €	209 €	311 €	439 €
Filtro de bolsas clase F8 en aire de impulsión (en combinación con FC6)	FT8	57 €	57 €	76 €	88 €	240 €	357 €	504 €
Presostato diferencial filtros	PSTD	58 €	58 €	58 €	58 €	58 €	58 €	58 €
Sensor de presión diferencial	DPS	513 €	513 €	513 €	513 €	513 €	513 €	513 €
Sensor de calidad de aire CO <sub>2</sub>	AQS	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €
Humidostato de ambiente	HAV	302 €	302 €	302 €	302 €	302 €	302 €	302 €
Humidostato de conducto	HCV	351 €	351 €	351 €	351 €	351 €	351 €	351 €
Cierre externo con servomotor on/off y muelle de retorno	SKR+SSE	451 €	475 €	488 €	621 €	701 €	835 €	929 €
Visera intemperie con malla	CFA	235 €	258 €	280 €	348 €	416 €	485 €	626 €
Junta antivibrante	GAT	173 €	192 €	211 €	270 €	329 €	389 €	522 €
Tejadillo de cobertura para instalación en el exterior	TPR	281 €	327 €	428 €	602 €	803 €	1.032 €	1.128 €



# Modelos

HPH		14	20	26	50	92	144	205
Caudal de aire	m³/h	1200	2100	2900	5700	9500	13500	19000
Presión estática útil nominal	Pa	250	250	250	250	250	250	250
Presión estática útil máxima	Pa	491	493	550	476	687	548	670
Presión sonora a 1 m externo máquina	dB(A)	43	47	43	47	51	50	53
Consumo total máximo absorbido	A	16,5	30,8	40,6	32,3	50,1	69,9	100,3
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3-50			
Eficiencia de recuperación (1)	%	59,2	58,0	57,3	60,2	59,0	61,8	60,3
Potencia de refrigeración recuperada (1)	kW	1,30	2,30	3,10	6,50	10,6	15,8	21,7
Potencia de refrigeración del compresor (1)	kW	6,47	11,30	15,6	30,7	51,2	72,7	102,0
Potencia de refrigeración total (1)	kW	7,77	13,6	18,7	37,2	61,8	88,5	124
Potencia de refrigeración disponible (1)	kW	2,45	4,28	5,92	11,6	19,4	27,5	38,8
EER (1)		3,08	3,06	3,01	3,07	3,01	3,04	3,06
Temperatura de suministro (1)	°C	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0
Eficiencia de recuperación (2)	%	73,9	72,4	71,5	75,1	73,6	74,0	72,9
Potencia térmica recuperada (2)	kW	9,4	16,0	21,9	45,2	73,8	106	146
Potencia térmica compresor (2)	kW	6,98	12,60	17,60	32,6	55,6	78,5	112,0
Potencia térmica total (2)	kW	16,4	28,6	39,5	77,8	129	184	259
Potencia térmica disponible (2)	kW	2,45	4,28	5,92	11,60	19,4	27,5	38,8
COP (2)		3,49	3,40	3,38	3,43	3,31	3,34	3,41
Temperatura de suministro (2)	°C	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0

## VENTILADORES

Consumo máximo de corriente	A	2 x 2,17	2 x 5,83	2 x 5,91	2 x 3,80	2 x 7,98	4 x 5,13	4 x 7,98
Potencia max absorbida total	kW	2 x 0,50	2 x 1,35	2 x 1,35	2 x 2,50	2 x 5,20	4 x 3,30	4 x 5,20
Conformidad 2009/125/EC ErP	-	2015	2015	2015	2015	2015	2015	2015
Grado de protección del motor		IP54	IP54	IP54	IP54	IP54	IP54	IP54
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3-50			

## COMPRESOR

Gas de refrigeración		R410A						
Tipología		rotativo	rotativo	rotativo	rotativo	rotativo	rotativo/scroll	rotativo/scroll
Cantidad		1	1	1	1	1	2	2
Consumo máximo de corriente	A	12,2	19,2	28,8	24,7	34,2	2 x 24,7	2 x 34,2
Consumo máximo de potencia	kW	2,38	3,74	5,63	13,0	18,0	2 x 13,0	2 x 18,0
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3-50			

## ACCESORIO CALENTAMIENTO ELÉCTRICA SKE (1)

Etapas		1	1	1	1	1	1	1
Potencia térmica	kW	6,00	10,0	14,0	28,0	48,0	64,0	80,0
Corriente absorbida	A	8,66	14,4	20,2	40,4	69,3	92,4	115
ΔT lado aire	°C	14,7	14,0	14,2	14,4	14,9	13,9	12
Pérdida de carga	Pa	25	25	25	25	25	25	25
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3-50			

## ACCESORIO CALENTAMIENTO ELÉCTRICA SKE (2)

Etapas		1	1	1	1	1	1	1
Potencia térmica	kW	3,00	5,00	7,00	14,0	24,0	32,0	40,0
Corriente absorbida	A	4,33	7,22	10,1	20,2	34,6	46,2	57,7
ΔT lado aire	°C	7,4	7,0	7,1	7,2	7,4	7,0	6,2
Pérdida de carga	Pa	17	17	17	17	17	17	17
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3-50			

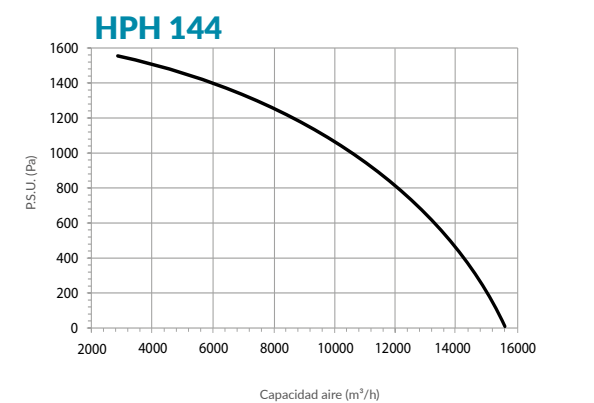
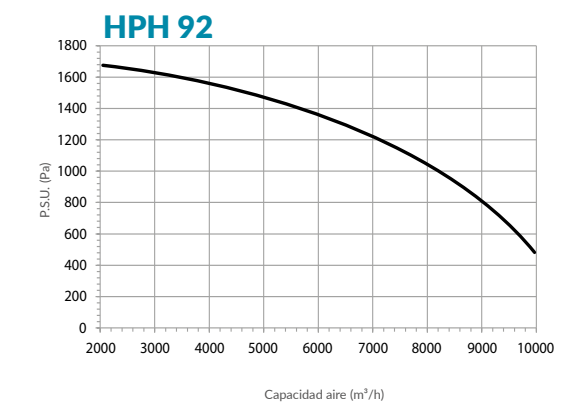
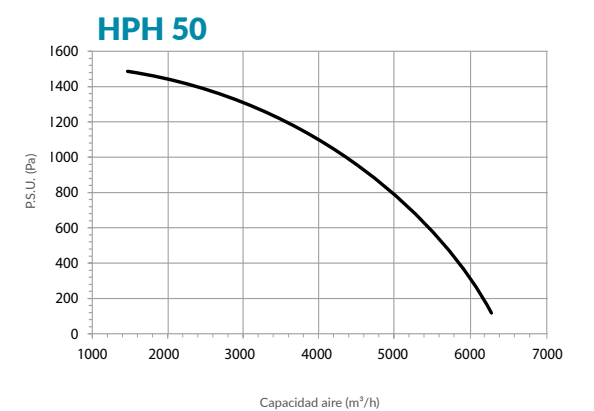
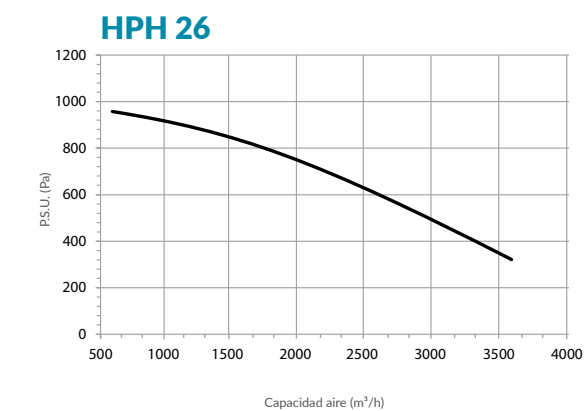
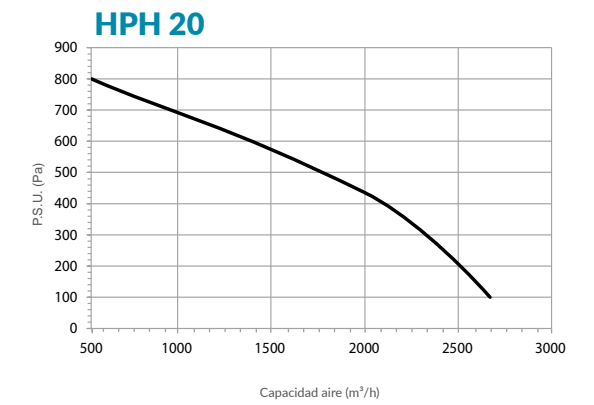
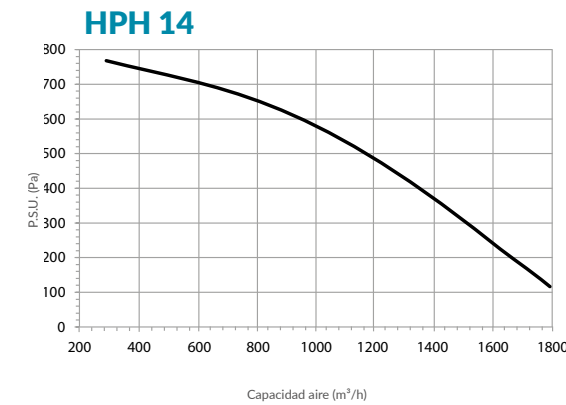
## Dimensiones

HPH		14	20	26	50	92	144	205
L	mm	2185	2185	2515	2845	3175	3505	3835
W	mm	1190	1190	1190	1520	1850	2180	2510
H	mm	1030	1195	1360	1690	2020	2350	2350
Peso	Kg	550	650	800	1000	1200	1550	1850

(1) Aire externo 32 C 50% HR, aire ambiente 26° 50% HR  
(2) Aire externo -10° 90% HR, aire ambiente 22° 50% HR

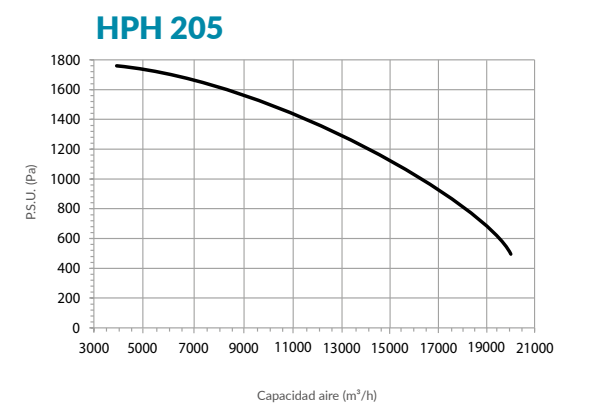
# Prestaciones

## PRESTACIONES CON FILTROS F7



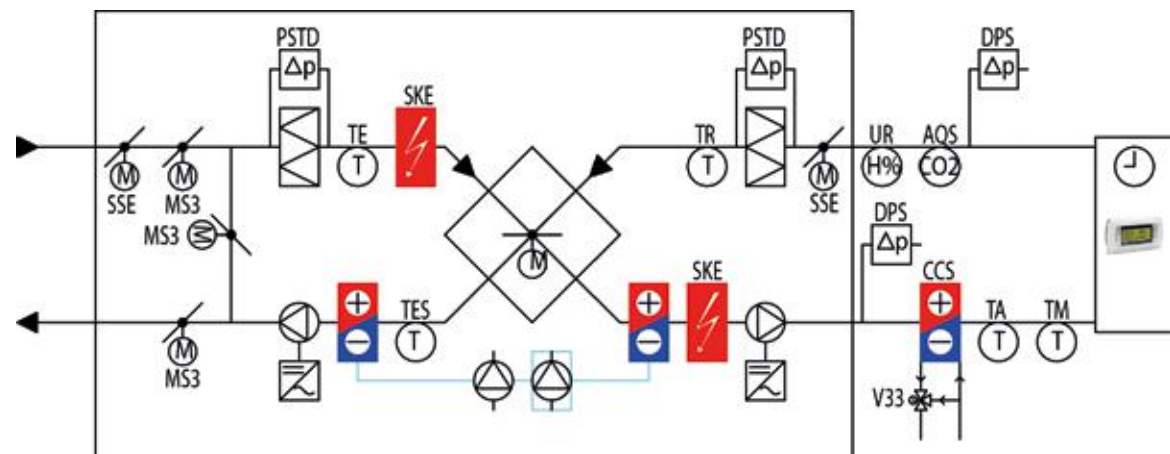
Pérdida de carga adicional (Pa) para caudal nominal

M6+F8	MODELO						
	14	20	26	50	92	144	205
	63	135	148	93	103	61	110



## Regulación

Selección automática de las velocidades		•
Gestión ventiladores EC		•
Gestión circuito frigorífico con compresor inverter		•
Gestión válvula de expansión electrónica		•
Lectura presiones y temperaturas circuito frigorífico		•
Gestión defrost circuito frigorífico		•
Gestión deshumidificación estival		•
ON-OFF manual		•
Gestión válvula frío /promiscua	CCS+V33	•
Gestión defrost recuperador		•
Gestión antihielo batería agua		•
Gestión resistencia ON-OFF	SKE	•
Gestión presostato filtros	PSTD	•
Gestión ventilación con sonda CO2	AQS	•
Gestión ventilación con 1 o 2 sensores de presión	DPS	•
Gestión compuerta free-cooling modulante		•
Gestión compuerta free-heating modulante		•
Gestión cámara de mezcla	MS3	•
Gestión compuertas motorizadas	SKR+SSE	•
Gestión alarmas		•
Post ventilación		•
Programación semanal		•
ON-OFF remoto		•
Cambio modo(caliente/frío) de entrada digital		•
Display integrado en la máquina		•
Display remoto	RCT	•
Regulación en punto fijo en salida		•
Regulación temperatura y humedad ambiente	HAV HCV	•
BMS protocolo Modbus RS485		•



## HPR Recuperación de calor con Circuito frigorífico integrado

De alta eficiencia con intercambiador entálpico con circuito frigorífico integrado

de 700 a 23.000 m<sup>3</sup>/h

La unidad cuenta con un recuperador estático tipo aire-aire con flujos cruzados de alta eficiencia realizado en aleación de aluminio. Con una **eficiencia mayor del 70%**, superior a la mínima indicada por la normativa, está **certificado por Eurovent**.

Estos equipos no tienen por qué cumplir la normativa UE 1253/2014 ya que incorporan un circuito frigorífico.

Incorpora:

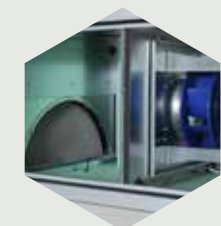
- **Filtro F7** de bolsa en el circuito externo y **M5** en el circuito de aire expulsado. Acceso a los filtros lateralmente.
- Ventiladores de aspiración individual con palas curvas hacia atrás acoplados directamente a motores electrónicos brushless DC.
- Recuperación dinámica con circuito de refrigeración reversible R410A, compuesto por compresor/es hermético/s twin rotary brushless DC Inverter, evaporador/condensador de tubos aleteados en Cu/Al, válvula de expansión electrónica, válvula de inversión de ciclo, presostato de alta presión, transductores de alta y baja presión, separadores y acumuladores de líquido.
- Estructura en perfiles de aluminio extruido y paneles de cierre de **42 mm. de espesor** tipo sándwich con juntas de estanqueidad especiales.
- **Aislamiento termoacústico** en lana mineral clase 0.
- Terminación externa RAL 9002.
- Incluye **by-pass** para **free-cooling** y **servomotor on/off**.
- **Cuadro eléctrico incluido de serie con display remoto y microprocesador** para gestionar el control de la temperatura y maximizar el ahorro energético. Mayor eficiencia gracias a la **tecnología Inverter**.
- La unidad está preparada para la **conexión** mediante RS485 a sistemas **Modbus RTU**.



**PLUG&PLAY**  
Control incluido de serie



**BY-PASS**  
Incluido de serie



PRESOSTATOS DIFERENCIALES PARA EL CONTROL DEL ESTADO DE LOS FILTROS VÁLVULA DE EXPANSIÓN ELECTRÓNICA



CONTROL ELECTRÓNICO DE SERIE CON DISPLAY GRÁFICO



CIRCUITO FRIGO REVERSIBLE INTEGRADO

### Precios y Capacidades

Modelo	Caudal de aire (m <sup>3</sup> /h)	P.V.R.
HPR 14	1.200	18.156 €
HPR 20	2.100	21.361 €
HPR 26	2.900	23.720 €
HPR 50	5.700	27.588 €
HPR 92	9.500	35.978 €
HPR 144	13.500	50.157 €
HPR 205	19.000	56.154 €

## ACCESORIOS HPR

Modelo HPR	14	20	26	50	92	144	205	
Batería de pre o post-calefacción eléctrica (high power)	SKE1	1.098 €	1.318 €	1.427 €	2.053 €	3.118 €	3.851 €	6.461 €
Batería de pre o post-calefacción eléctrica (low power)	SKE2	1.061 €	1.094 €	1.114 €	1.746 €	1.900 €	2.491 €	2.965 €
Batería externa a agua frío/calor (4F) con válvula 3 vías motorizada	CCS+V33	2.254 €	2.443 €	2.680 €	3.521 €	4.518 €	7.297 €	7.882 €
Sección cámara de mezcla a 3 compuertas con servomotor on/off	MS3+SSE	3.105 €	3.152 €	3.210 €	3.773 €	4.351 €	4.758 €	6.261 €
Filtro adicional compacto clase M6 en aire de impulsión	FC6	63 €	63 €	83 €	98 €	264 €	394 €	555 €
Filtro de bolsas clase F7 en aire de retorno	FT7	50 €	50 €	67 €	78 €	209 €	311 €	439 €
Filtro de bolsas clase F8 en aire de impulsión (en combinación con FC6)	FT8	57 €	57 €	76 €	88 €	240 €	357 €	504 €
Presostato diferencial filtros	PSTD	58 €	58 €	58 €	58 €	58 €	58 €	58 €
Sensor de presión diferencial	DPS	513 €	513 €	513 €	513 €	513 €	513 €	513 €
Sensor de calidad de aire CO2	AQS	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €
Humidostato de ambiente	HAV	302 €	302 €	302 €	302 €	302 €	302 €	302 €
Humidostato de conducto	HCV	351 €	351 €	351 €	351 €	351 €	351 €	351 €
Cierre externo con servomotor on/off y muelle de retorno	SKR+SSE	451 €	475 €	488 €	621 €	701 €	835 €	929 €
Visera intemperie con malla	CFA	235 €	258 €	280 €	348 €	416 €	485 €	626 €
Junta antivibrante	GAT	173 €	192 €	211 €	270 €	329 €	389 €	522 €
Tejadillo de cobertura para instalación en el exterior	TPR	240 €	278 €	351 €	463 €	594 €	692 €	741 €



# Modelos

HPR		14	20	26	50	92	144	205
Caudal de aire	m <sup>3</sup> /h	1200	2100	2900	5700	9500	13500	19000
Presión estática útil nominal	Pa	250	250	250	250	250	250	250
Presión estática útil máxima	Pa	420	392	503	495	815	703	725
Presión sonora a 1 m externo máquina	dB(A)	43	47	43	47	51	50	53
Consumo total máximo absorbido	A	16,5	30,8	40,6	32,3	50,1	69,9	100,3
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3-50			
Eficiencia de recuperación (1)	%	80,6	80,4	80,6	80,6	80,6	80,7	76,0
Potencia de refrigeración recuperada (1)	kW	3,06	5,35	7,40	14,60	24,3	34,5	45,9
Potencia de refrigeración del compresor (1)	kW	5,06	8,86	12,2	24,1	40,1	57,0	80,2
Potencia de refrigeración total (1)	kW	8,12	14,2	19,6	38,7	64,4	91,5	126
Potencia de refrigeración disponible (1)	kW	2,45	4,28	5,92	11,6	19,4	27,5	38,8
EER (1)		4,08	4,03	4,01	4,08	4,09	4,07	4,01
Temperatura de suministro (1)	°C	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0
Eficiencia de recuperación (2)	%	80,2	80,0	80,1	80,2	80,1	80,2	75,1
Potencia térmica recuperada (2)	kW	14,9	26,0	35,9	70,6	118,0	167	220
Potencia térmica compresor (2)	kW	5,02	8,85	12,20	23,8	40,1	56,5	90,4
Potencia térmica total (2)	kW	19,9	34,9	48,1	94,4	158	224	310
Potencia térmica disponible (2)	kW	2,45	4,28	5,92	11,60	19,4	27,5	38,8
COP (2)		3,58	3,56	3,50	3,64	3,58	3,60	3,62
Temperatura de suministro (2)	°C	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0

VENTILADORES								
Consumo máximo de corriente	A	2 x 2,17	2 x 5,83	2 x 5,91	2 x 3,80	2 x 7,98	4 x 5,13	4 x 7,98
Potencia max absorbida total	kW	2 x 0,50	2 x 1,35	2 x 1,35	2 x 2,50	2 x 5,20	4 x 3,30	4 x 5,20
Conformidad 2009/125/EC ErP	-	2015	2015	2015	2015	2015	2015	2015
Grado de protección del motor		IP54	IP54	IP54	IP54	IP54	IP54	IP54
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3-50			

COMPRESOR								
Gas de refrigeración		R410A						
Tipología		rotativo	rotativo	rotativo	rotativo	rotativo	rotativo/scroll	rotativo/scroll
Cantidad		1	1	1	1	1	2	2
Consumo máximo de corriente	A	12,2	19,2	28,8	24,7	34,2	2 x 24,7	2 x 34,2
Consumo máximo de potencia	kW	2,38	3,74	5,63	13,0	18,0	2 x 13,0	2 x 18,0
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3-50			

ACCESORIO CALENTAMIENTO ELÉCTRICA SKE (1)								
Etapas		1	1	1	1	1	1	1
Potencia térmica	kW	6,00	10,0	14,0	28,0	48,0	64,0	80,0
Corriente absorbida	A	8,66	14,4	20,2	40,4	69,3	92,4	115
ΔT lado aire	°C	14,7	14,0	14,2	14,4	14,9	13,9	12
Pérdida de carga	Pa	25	25	25	25	25	25	25
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3-50			

ACCESORIO CALENTAMIENTO ELÉCTRICA SKE (2)								
Etapas		1	1	1	1	1	1	1
Potencia térmica	kW	3,00	5,00	7,00	14,0	24,0	32,0	40,0
Corriente absorbida	A	4,33	7,22	10,1	20,2	34,6	46,2	57,7
ΔT lado aire	°C	7,4	7,0	7,1	7,2	7,4	7,0	6,2
Pérdida de carga	Pa	17	17	17	17	17	17	17
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3-50			

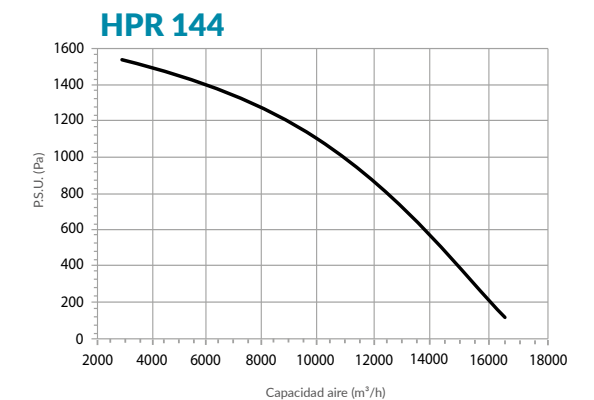
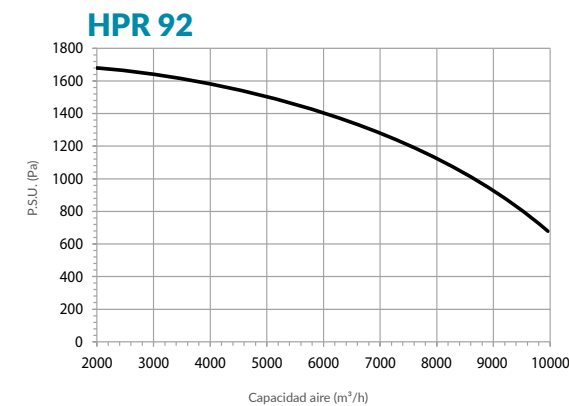
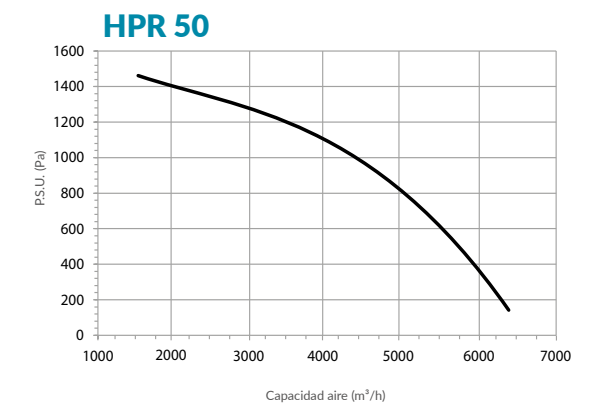
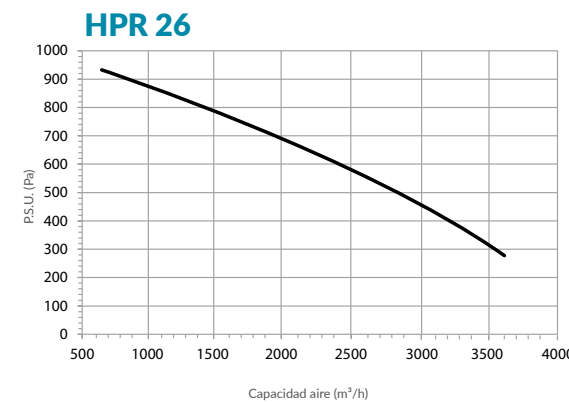
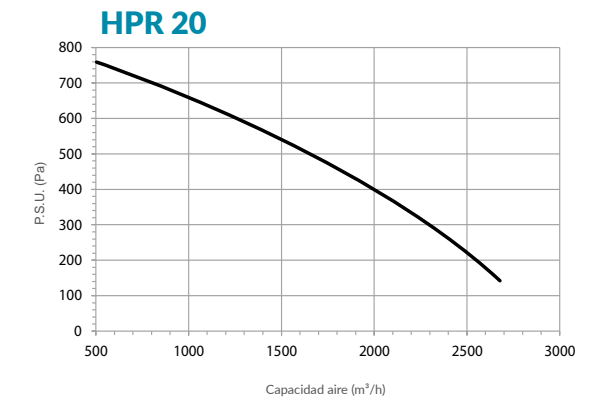
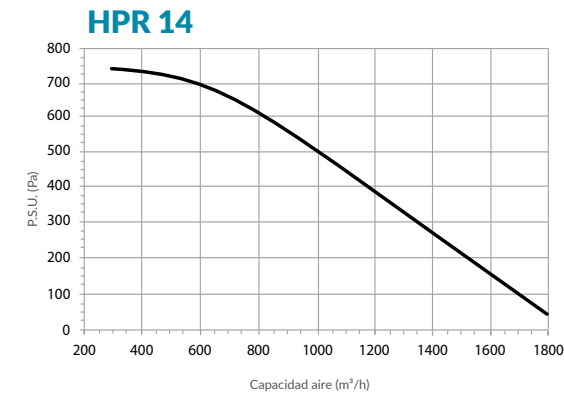
## Dimensiones

HPR		14	20	26	50	92	144	205
L	mm	2500	2500	2500	2500	3050	3050	3050
W	mm	1190	1190	1190	1520	1850	2180	2510
H	mm	1030	1195	1360	1690	2020	2350	2350
Peso	Kg	470	560	640	890	1120	1360	1630

(1) Aire externo 32 C 50% HR, aire ambiente 26° 50% HR  
(2) Aire externo -10° 90% HR, aire ambiente 22° 50% HR

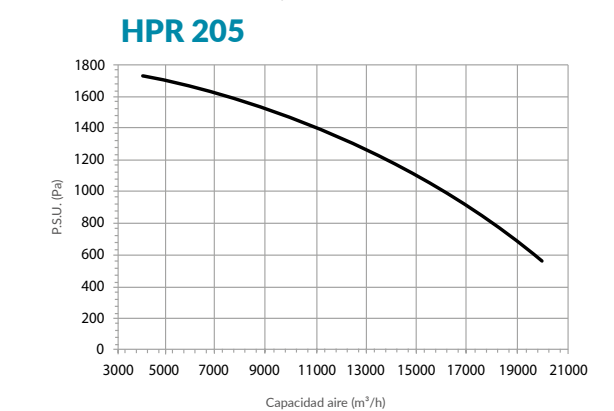
# Prestaciones

## PRESTACIONES CON FILTROS F7



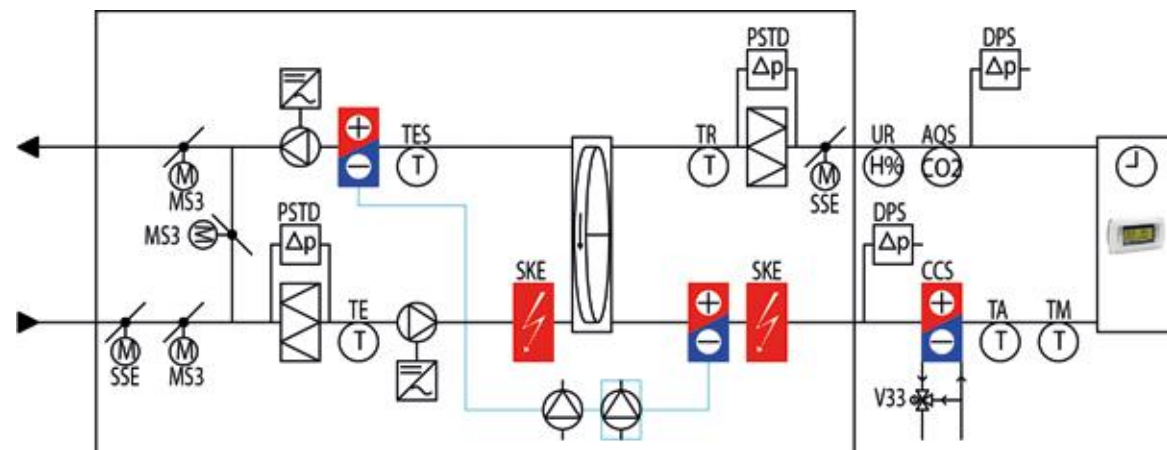
Pérdida de carga adicional (Pa) para caudal nominal

MODELO	MODELO						
	14	20	26	50	92	144	205
M6+F8	63	135	148	93	103	61	110



# Regulación

Selección automática		•
Gestión ventiladores EC		•
Gestión circuito frigorífico con compresor inverter		•
Gestión válvula de expansión electrónica		•
Lectura presiones y temperaturas circuito frigorífico		•
Gestión defrost circuito frigorífico		•
Gestión deshumidificación estival		•
ON-OFF manual		•
Gestión válvula agua fría	CCS+V33	•
Gestión defrost recuperador		•
Gestión antihielo batería agua		•
Gestión resistencia ON-OFF	SKE	•
Gestión presostato filtros	PSTD	•
Gestión ventilación con sonda CO2	AQS	•
Gestión ventilación con 1 o 2 sensores de presión	DPS	•
Gestión free-cooling modulante		•
Gestión free-heating modulante		•
Gestión cámara de mezcla	MS3	•
Gestión compuertas motorizadas	SKR+SSE	•
Gestión alarmas		•
Post ventilación		•
Programación semanal		•
ON-OFF remoto		•
Cambio modo (caliente/frío) de entrada digital		•
Display integrado en la máquina		•
Display remoto	RCT	•
Regulación en punto fijo en salida		•
Regulación temperatura y humedad ambiente	HAV HCV	•
BMS protocolo Modbus RS485		•



# HPS Recuperación de calor con Circuito frigorífico integrado

De alta eficacia con circuito frigorífico integrado de 700 a 21.500 m<sup>3</sup>/h

La unidad cuenta con un recuperador estático tipo aire-aire con flujos cruzados de alta eficiencia realizado en aleación de aluminio. Con una **eficiencia mayor del 70%**, superior a la mínima indicada por la normativa, está **certificado por Eurovent**.

Estos equipos no tienen por qué cumplir la normativa UE 1253/2014 ya que incorporan un circuito frigorífico.

Incorpora:

- **Filtro F7** de bolsa en el circuito externo y **M5** en el circuito de aire expulsado. Acceso a los filtros lateralmente.
- Ventiladores de aspiración individual con palas curvas hacia atrás acoplados directamente a motores electrónicos brushless DC.
- Recuperación dinámica con circuito de refrigeración reversible R410A, compuesto por compresor/es hermético/s twin rotary brushless DC Inverter, evaporador/condensador de tubos aleteados en Cu/Al, válvula de expansión electrónica, válvula de inversión de ciclo, presostato de alta presión, transductores de alta y baja presión, separadores y acumuladores de líquido.
- Estructura en perfiles de aluminio extruido y paneles de cierre de **42 mm. de espesor** tipo sándwich con juntas de estanqueidad especiales.
- **Aislamiento termoacústico** en lana mineral clase 0.
- Terminación externa RAL 9002.
- Incluye **by-pass** para **free-cooling** y **servomotor on/off**.
- **Cuadro eléctrico incluido de serie con display remoto y microprocesador** para gestionar el control de la temperatura y maximizar el ahorro energético. Mayor eficiencia gracias a la **tecnología Inverter**.
- La unidad está preparada para la **conexión** mediante RS485 a sistemas **Modbus RTU**.



**PLUG&PLAY**  
Control incluido de serie



**BY-PASS**  
Incluido de serie



## Precios y Capacidades

Modelo	Caudal de aire (m <sup>3</sup> /h)	P.V.R.
HPS 14	1.200	17.075 €
HPS 20	2.100	20.448 €
HPS 26	2.600	23.244 €
HPS 50	4.800	29.714 €
HPS 92	7.700	39.296 €
HPS 144	11.400	56.451 €
HPS 205	13.200	65.240 €

## ACCESORIOS HPS

Modelo HPS		14	20	26	50	92	144	205
Batería de pre o post-calefacción eléctrica (high power)	SKE1	1.098 €	1.318 €	1.427 €	2.053 €	3.118 €	3.851 €	6.461 €
Batería de pre o post-calefacción eléctrica (low power)	SKE2	1.061 €	1.094 €	1.114 €	1.746 €	1.900 €	2.491 €	2.965 €
Batería externa a agua frío/calor (4F) con válvula 3 vías motorizada	CCS+V33	2.254 €	2.443 €	2.680 €	3.521 €	4.518 €	7.297 €	7.882 €
Sección cámara de mezcla a 3 compuertas con servomotor on/off	MS3+SSE	3.105 €	3.152 €	3.210 €	3.773 €	4.351 €	4.758 €	6.261 €
Filtro adicional compacto clase M6 en aire de impulsión	FC6	63 €	63 €	83 €	98 €	264 €	394 €	555 €
Filtro de bolsas clase F7 en aire de retorno	FT7	50 €	50 €	67 €	78 €	209 €	311 €	439 €
Filtro de bolsas clase F8 en aire de impulsión (en combinación con FC6)	FT8	57 €	57 €	76 €	88 €	240 €	357 €	504 €
Presostato diferencial filtros	PSTD	58 €	58 €	58 €	58 €	58 €	58 €	58 €
Sensor de presión diferencial	DPS	513 €	513 €	513 €	513 €	513 €	513 €	513 €
Sensor de calidad de aire CO2	AQS	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €	1.134 €
Humidostato de ambiente	HAV	302 €	302 €	302 €	302 €	302 €	302 €	302 €
Humidostato de conducto	HCV	351 €	351 €	351 €	351 €	351 €	351 €	351 €
Cierre externo con servomotor on/off y muelle de retorno	SKR+SSE	451 €	475 €	488 €	621 €	701 €	835 €	929 €
Visera intemperie con malla	CFA	235 €	258 €	280 €	348 €	416 €	485 €	626 €
Junta antivibrante	GAT	173 €	192 €	211 €	270 €	329 €	389 €	522 €
Tejadillo de cobertura para instalación en el exterior	TPR	281 €	327 €	428 €	602 €	803 €	1.032 €	1.128 €



# Modelos

HPS		14	20	26	50	92	144	205
Caudal de aire	m³/h	1200	2100	2600	4800	7700	11400	13200
Presión estática útil nominal	Pa	250	250	250	250	250	250	250
Presión estática útil máxima	Pa	485	424	590	899	1171	999	1270
Presión sonora a 1 m externo máquina	dB(A)	43	47	43	46	50	49	52
Consumo total máximo absorbido	A	16,5	30,8	40,6	32,3	50,1	69,9	100,3
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3-50			
Eficiencia de recuperación (1)	%	79,9	79,4	79,3	79,3	79,3	79,3	79,3
Potencia de refrigeración recuperada (1)	kW	1,95	3,40	4,20	7,76	12,4	18,4	21,3
Potencia de refrigeración del compresor (1)	kW	5,65	9,89	12,2	22,6	36,2	53,7	62,1
Potencia de refrigeración total (1)	kW	7,60	13,3	16,4	30,4	48,6	72,1	83
Potencia de refrigeración disponible (1)	kW	2,45	4,28	5,30	9,8	15,7	23,3	26,9
EER (1)		3,60	3,52	3,50	3,62	3,52	3,53	3,55
Temperatura de suministro (1)	°C	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0
Eficiencia de recuperación (2)	%	90,5	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0
Potencia térmica recuperada (2)	kW	11,7	20,3	25,1	46,4	74,4	110	128
Potencia térmica compresor (2)	kW	3,71	6,57	8,13	15,0	24,1	35,7	41,3
Potencia térmica total (2)	kW	15,4	26,9	33,3	61,4	98,5	146	169
Potencia térmica disponible (2)	kW	2,45	4,28	5,30	9,79	15,7	23,3	26,9
COP (2)		4,64	4,59	4,52	4,55	4,59	4,63	4,49
Temperatura de suministro (2)	°C	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0

VENTILADORES								
Consumo máximo de corriente	A	2 x 2,17	2 x 5,83	2 x 5,91	2 x 3,80	2 x 7,98	4 x 5,13	4 x 7,98
Potencia max absorbida total	kW	2 x 0,50	2 x 1,35	2 x 1,35	2 x 2,50	2 x 5,20	4 x 3,30	4 x 5,20
Conformidad 2009/125/EC ErP	-	2015	2015	2015	2015	2015	2015	2015
Grado de protección del motor		IP54	IP54	IP54	IP54	IP54	IP54	IP54
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3-50			

COMPRESOR								
Gas de refrigeración		R410A						
Tipología		rotativo	rotativo	rotativo	rotativo	rotativo	rotativo/scroll	rotativo/scroll
Cantidad		1	1	1	1	1	2	2
Consumo máximo de corriente	A	12,2	19,2	28,8	24,7	34,2	2 x 24,7	2 x 34,2
Consumo máximo de potencia	kW	2,38	3,74	5,63	13,0	18,0	2 x 13,0	2 x 18,0
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3-50			

ACCESORIO CALENTAMIENTO ELÉCTRICA SKE (1)								
Etapas		1	1	1	1	1	1	1
Potencia térmica	kW	6,00	10,0	14,0	28,0	48,0	64,0	80,0
Corriente absorbida	A	8,66	14,4	20,2	40,4	69,3	92,4	115
ΔT lado aire	°C	14,7	14,0	15,8	17,2	18,3	16,5	18
Pérdida de carga	Pa	25	25	25	25	25	25	20
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3-50			

ACCESORIO CALENTAMIENTO ELÉCTRICA SKE (2)								
Etapas		1	1	1	1	1	1	1
Potencia térmica	kW	3,00	5,00	7,00	14,0	24,0	32,0	40,0
Corriente absorbida	A	4,33	7,22	10,1	20,2	34,6	46,2	57,7
ΔT lado aire	°C	7,4	7,0	7,9	8,6	9,2	8,3	8,9
Pérdida de carga	Pa	17	17	17	17	17	17	15
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50			400-3-50			

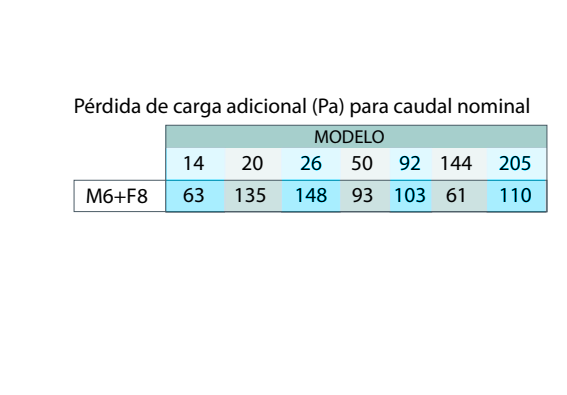
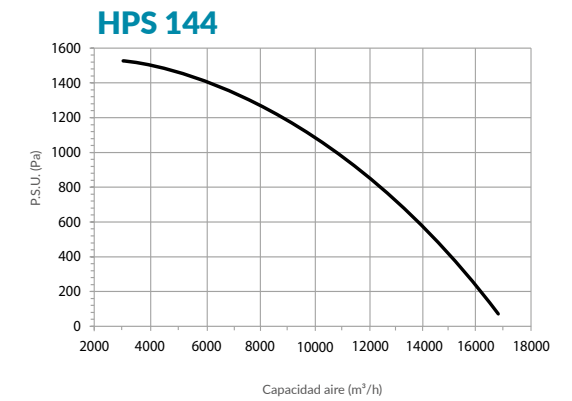
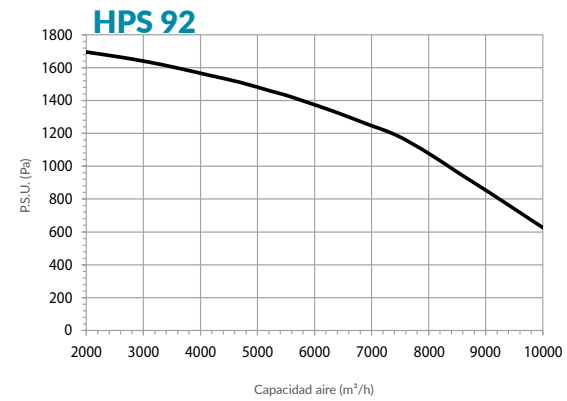
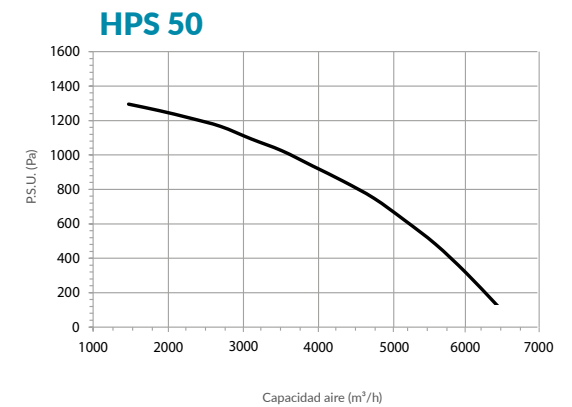
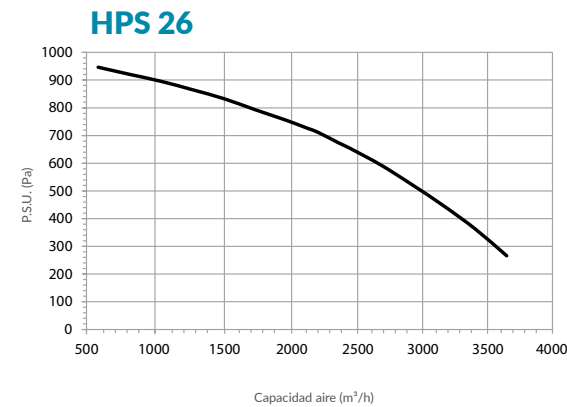
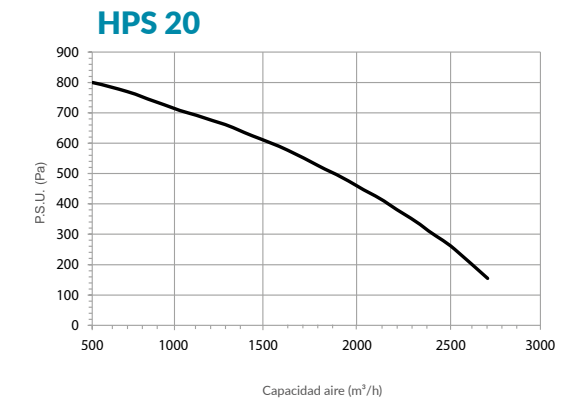
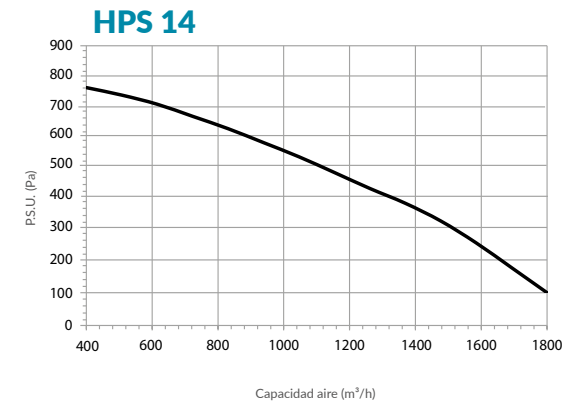
## Dimensiones

HPS		14	20	26	50	92	144	205
L	mm	2185	2185	2515	2845	3175	3505	3835
W	mm	1190	1190	1190	1520	1850	2180	2510
H	mm	1030	1195	1360	1690	2020	2350	2350
Peso	Kg	470	570	640	890	1120	1360	1630

(1) Aire externo 32 C 50% HR, aire ambiente 26° 50% HR  
(2) Aire externo -10° 90% HR, aire ambiente 22° 50% HR

# Prestaciones

## PRESTACIONES CON FILTROS F7

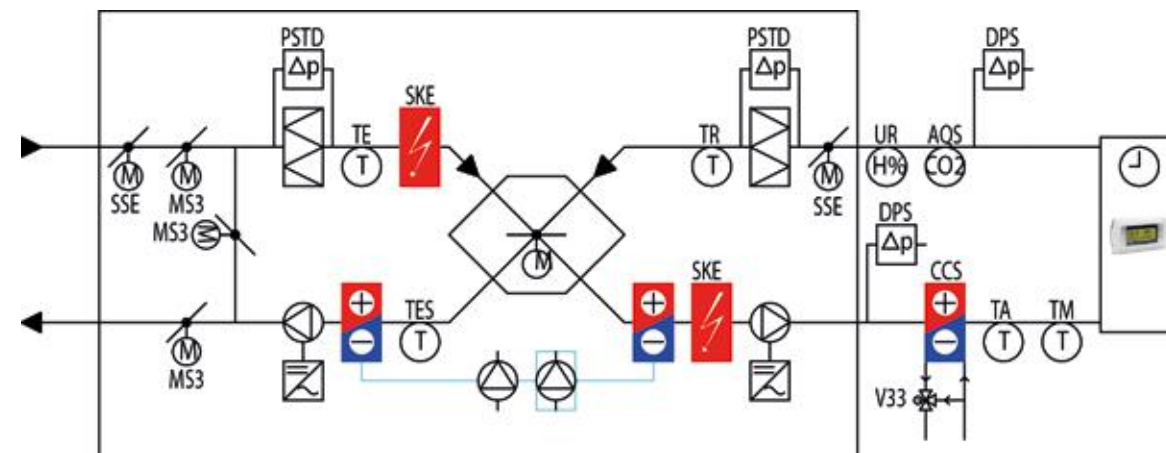


### Pérdida de carga adicional (Pa) para caudal nominal

MODELO	MODELO						
	14	20	26	50	92	144	205
M6+F8	63	135	148	93	103	61	110

## Regulación

Selección automática de las velocidades		•
Gestión ventiladores EC		•
Gestión circuito frigorífico con compresor inverter		•
Gestión válvula de expansión electrónica		•
Lectura presiones y temperaturas circuito frigorífico		•
Gestión defrost circuito frigorífico		•
Gestión deshumidificación estival		•
ON-OFF manual		•
Gestión válvula agua fría	CCS+V33	•
Gestión defrost recuperador		•
Gestión antihielo batería agua		•
Gestión resistencia ON-OFF	SKE	•
Gestión presostato filtros	PSTD	•
Gestión ventilación con sonda CO2	AQS	•
Gestión ventilación con 1 o 2 sensores de presión	DPS	•
Gestión compuerta free-cooling modulante		•
Gestión compuerta free-heating modulante		•
Gestión cámara de mezcla	MS3	•
Gestión compuertas motorizadas	SKR+SSE	•
Gestión alarmas		•
Post ventilación		•
Programación semanal		•
ON-OFF remoto		•
Cambio modo(caliente/frío) de entrada digital		•
Display integrado en la máquina		•
Display remoto	RCT	•
Regulación en punto fijo en salida		•
Regulación temperatura y humedad ambiente	HAV HCV	•
BMS protocolo Modbus RS485		•



## Kit de expansión FDSX (gama PAC)

para conexión con UTA



FDSX  
Válvula expansión  
electrónica

### Aplicaciones

- Grandes espacios
- Quirófanos y salas blancas
- Restaurantes, oficinas y salas de conferencias
- Salas técnicas, salas de ordenadores donde es necesario controlar la humedad del ambiente.

### Ventajas

- Alta eficiencia energética.
- Facilidad de instalación y puesta en marcha.
- Bajo coste de mantenimiento.
- Integrable en el sistema de control centralizado del edificio
- Posibilidad de utilizar el climatizador del mercado que mejor se adapte a las necesidades de su instalación.

### Características

- Kit de expansión para conectar unidades exteriores de la gama semi-industrial PAC a climatizadores de tratamiento de aire exterior con baterías de expansión directa.

### DATOS TÉCNICOS LUR HE PLUS

		FDSX250V SRC50ZIX	FDSX250V SRC60ZIX	FDSX250V FDC71VNX	FDSX250V FDC100VN/S	FDSX250V FDC125VN/S	FDSX250V FDC140VN/S	FDSX250V FDC200VS	FDSX250V FDC250VS
Capacidad frío	W	5000	5600	7100	10000	12500	14000	20000	25000
Capacidad calor	W	5400	6400	8000	11200	14000	16000	22400	28000
Caudal mínimo	m³/h	600	700	800	1200	1400	1400	3000	4000
Alimentación eléctrica Ud. Exterior		I 220V - 50HZ			I 220 V-50HZ / III 380V-50HZ			III 380V-50HZ	
Interconexión entre KIT y Ud. Exterior		3 x 1,5mm² + T							
Dimensiones armario control (albxanchxfondo)	mm	400 x 300 x 120							
Refrigerante		R410A							
Control expansión refrigerante		Válvula de expansión electrónica (Unidad Exterior)							
Regulación temperatura		Mando por cable tipo RC-E4 (no incluido en el kit)							
Dispositivos de seguridad		Termostato electrónico anti-congelación							

Nota: Cada kit de expansión debe llevar un control por cable RC-E4. Solicitarlo al realizar su pedido. 100€.

1.- Datos de medición bajo las siguientes condiciones:

Modo	Temperatura interior del aire		Temperatura exterior del aire		Estándar
	Temp. bulbo seco	Temp. bulbo húmedo	Temp. bulbo seco	Temp. bulbo húmedo	
Frío	27°C	19°C	35°C	24°C	ISO T1
Calor	20°C	-°C	7°C	6°C	JIS B8616

2.- Este equipo de aire acondicionado se ha fabricado y probado con arreglo a la siguiente norma ISO-T1 "UNITARY AIR CONDITIONERS".

3.- Las potencias de cada kit se configuran mediante micro-interruptores.

4.- La potencia nominal puede variar en función del intercambiador elegido para el climatizador.

5.- La potencia indicada se refiere para una temperatura de evaporación entre +3°C y -5°C.

6.- Límites de trabajo.

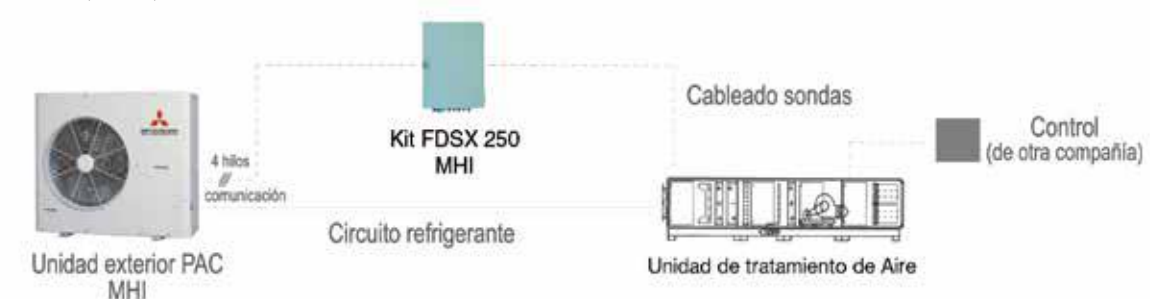
Temperatura de aire de entrada batería de expansión directa:

Modo calor (mín/máx): 10 / 32°C BS

Modo frío (mín/máx): 16 / 32°C BS

### Precios

Modelo	P.V.R
FDSX 250V	1.592 €





## Kit de **conexión** para climatizadores de expansión directa (sist. KXZ)

**Circuito único:** Unidad climatizadora conectada a una única unidad exterior de tipo KX6

**Una única unidad exterior alimenta de refrigerante a la unidad climatizadora.**

- Máxima potencia nominal a instalar con este sistema: 136 kW para frío y 146 kW para calor.
- Control por sonda de retorno de aire o impulsión (ambas incluidas).
- Incluye tres sondas por batería.
- El control tiene la posibilidad de seleccionar el EEV KIT para que trabaje con todo aire primario, optimizando el rendimiento del equipo.
- Ajuste de la capacidad en la placa electrónica.
- Posibilidad de seleccionar desde el control el modo AUTO.
- Posibilidad de conexión de un mando RC-EX1A (uno por climatizador).

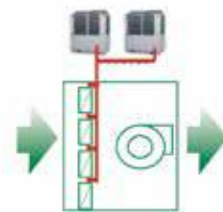
• Posibilidad de integración del sistema en el BUS de datos Superlink y este a su vez en otros protocolos de comunicación: LON, BACNET, WEB SERVER...

• **Salidas disponibles:**

- 1.- Free cooling.
- 2.- Paro marcha del ventilador.
- 3.- Paro marcha humidificación en impulsión.
- 4.- Avería.
- 5.- Funcionamiento.
- 6.- Modo de funcionamiento.

• **Entradas disponibles:**

- 1.- Parada del sistema.
  - 2.- Arranque remoto.
- Montar un EEV-KIT por batería intercambiadora.



**Tamaño de los EEV-KIT:**

Capacidades	EEV KIT6-71-E-C						EEV KIT6-160-E-C				EEV KIT6-280-E-C	
	22	28	36	45	56	71	90	112	140	160	224	280
Capacidad frío kW	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	9	11,2	14	16	22,4	28
Capacidad calor kW	2,5	3,2	4	5	6,3	8	10	12,5	16	18	25	31,5

Capacidades según las siguientes condiciones: **Frío:** temperatura exterior 35°C DB, temperatura interior: 27°C DB y 19°C WB. **Calor:** temperatura exterior 7°C DB y 6°C WB, temperatura interior: 20°C DB

### Rango de temperaturas de trabajo:

	Frío	Calor
Temperatura de entrada a la batería:	15 a 26 °C WB	0 a 27 °C DB
Temperatura exterior:	-15 a 43 °C DB	-20 a 15,5 °C WB

Enviar el estudio de la batería intercambiadora a la oficina técnica para validar el diseño.

### Precios

**KIT de expansión EEV KIT6 - E - C**

Modelo	P.V.R
EEV KIT6-71-E-C	2.039 €
EEV KIT6-160-E-C	2.091 €
EEV KIT6-280-E-C	2.144 €

Un EEV KIT6-E - C por batería intercambiadora.

**Control**

Modelo	P.V.R
RC-EX1A (Ecotouch)	140,00 €

Uno por climatizador.

### Circuito múltiple:

Unidad climatizadora conectada a varias unidades exteriores de tipo KXZ

**Varias unidades exteriores alimentan de refrigerante a la unidad climatizadora.**

- Máxima potencia nominal a instalar con este sistema: 896 kW para frío y 1008 kW para calor, en un total de 32 etapas de potencia.
- Control por sonda de retorno de aire o impulsión (ambas incluidas).
- Incluye tres sondas por batería.
- El control tiene la posibilidad de seleccionar el EEV KIT para que trabaje con todo aire primario, optimizando el rendimiento del equipo.
- Ajuste de la capacidad en la placa electrónica.
- Posibilidad de seleccionar desde el control el modo AUTO.
- Posibilidad de conexión de un mando RC-EX1A (uno por climatizador).
- Posibilidad de integración del sistema en el BUS de datos Superlink y este a su vez en otros protocolos de comunicación: LON, BACNET, WEB SERVER...
- Arranque/parada progresivo de las baterías intercambiadoras.

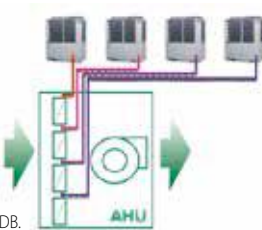
• **Salidas disponibles:**

- 1.- Free cooling.
- 2.- Paro marcha del ventilador.
- 3.- Avería.
- 4.- Funcionamiento.
- 5.- El equipo realiza desescarche.
- 6.- El equipo realiza recogida de aceite.
- 7.- La temperatura de entrada en batería es inferior a 0° C DB.
- 8.- Modo de funcionamiento.

• **Entradas disponibles:**

- 1.- Parada del sistema.
- 2.- Arranque remoto.
- 3.- Forzar el funcionamiento del equipo en modo frío.
- 4.- Forzar el funcionamiento del equipo en modo calor.
- 5.- Forzar el funcionamiento del equipo en modo ventilación.

• Montar un EEV-KIT esclavo por batería intercambiadora y un EEV-KIT maestro por unidad climatizadora.



**Tarjeta MAESTRA EEVKIT6-E-M**

Capacidades	TARJETAS ESCLAVAS EEV KIT6-71-E-C						EEV KIT6-160-E-C				EEV KIT6-280-E-C	
	22	28	36	45	56	71	90	112	140	160	224	280
Capacidad frío kW	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	9	11,2	14	16	22,4	28
Capacidad calor kW	2,5	3,2	4	5	6,3	8	10	12,5	16	18	25	31,5

Capacidades según las siguientes condiciones: **Frío:** temperatura exterior 35°C DB, temperatura interior: 27°C DB y 19°C WB. **Calor:** temperatura exterior 7°C DB y 6°C WB, temperatura interior: 20°C DB

### Rango de temperaturas de trabajo:

	Frío	Calor
Temperatura de entrada a la batería:	15 a 26 °C WB	0 a 27 °C DB
Temperatura exterior:	-15 a 43 °C DB	-20 a 15,5 °C WB

Enviar el estudio de la batería intercambiadora a la oficina técnica para validar el diseño.

### Precios

**KIT de expansión EEV KIT6 - E - C**

Modelo	P.V.R
EEV KIT6-71-E-C	2.039 €
EEV KIT6-160-E-C	2.091 €
EEV KIT6-280-E-C	2.144 €
EEV KIT6-E-M	1.826 €

Un EEV KIT6-E - C por batería intercambiadora.

**Control**

Modelo	P.V.R
SC-ADNA-3	182 €
RC-EX1A	140 €

Uno por climatizador.

## SAF Recuperador entálpico

### Características

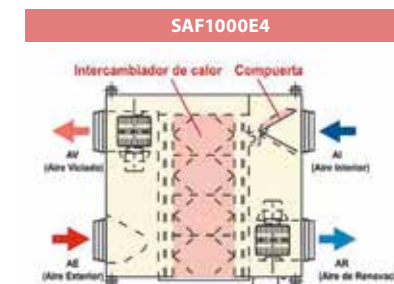
- Los recuperadores entálpicos SAF permiten renovar el aire viciado de una sala.
- El intercambiador de calor adapta las condiciones del aire interno y externo, consiguiendo un mayor ahorro energético.



### DATOS TÉCNICOS SAF

			SAF 150 E6	SAF 250 E6	SAF 350 E6	SAF 500 E6	SAF 650 E6	SAF 800 E6	SAF 1000 E6
Caudal de aire	Alta	m³/h	150	250	350	500	650	800	1.000
	Media		150	250	350	500	650	800	1.000
	Baja		120	190	240	440	460	630	700
Consumo		W	107	123	183	225	295	378	432
Corriente		A	0,45	0,51	0,77	0,94	1,23	1,58	1,8
Nivel Sonoro	Alta	dB (A)	29	31,5	33	33	37,5	37,5	38,5
	Media		29	30,3	31	31	35	37	37,5
	Baja		21,5	26,5	25,5	25	32	34,5	34,5
Dimensiones (Alto x ancho x fondo)		mm	270 x 970 x 467	270 x 882 x 599	317 x 1050 x 804	317 x 1090 x 904	388 x 1204 x 884	388 x 1.322 x 884	388 x 1.322 x 1.134
Peso		kg	25	29	49	57	68	71	83
Presión Estática	Alta	Pa	80	105	140	120	65	140	105
	Media		70	95	60	60	40	110	80
	Baja		25	45	45	35	40	55	75
Eficacia de intercambio entálpico									
Alta	Frío	%	63	63	66	62	62	65	65
	Calor		70	70	69	67	68	71	71
Media	Frío	%	63	63	66	62	62	65	65
	Calor		70	70	69	67	68	71	71
Baja	Frío	%	66	65	71	64	66	68	70
	Calor		73	72	73	69	73	74	76
Eficacia de intercambio de temperatura	Alta	%	75	75	75	75	75	75	75
	Media		75	75	75	75	75	75	75
	Baja		77	77	78	76	79	76	79

### Modo de intercambio de calor



### Precios

Modelo	P.V.R
SAF150E6	1.347 €
SAF250E6	1.701 €
SAF350E6	1.930 €
SAF500E6	2.159 €
SAF650E6	2.179 €
SAF800E6	3.381 €
SAF1000E6	3.999 €

## Condiciones de **Venta**

### Condiciones Generales

Las presentes Condiciones Generales de Venta serán de aplicación para todas las ventas realizadas por Lumelco, S.A. y se considerarán conocidas y aceptadas por el comprador al realizar su pedido. Se considerará, con carácter preferente, lo que ambas partes hayan acordado, en cada caso, por escrito. Lumelco, S.A. realiza todas sus operaciones comerciales de compra-venta sobre la base de las normas comerciales de la Cámara de Comercio Internacional, INCOTERMS 2.000. **Los precios publicados en esta tarifa no incluyen I.V.A.**

### Validez

Los precios indicados en la presente oferta serán válidos durante el período indicado en la misma. No obstante, Lumelco, S.A. se reserva el derecho a variar la presente lista de precios cuando cualquier factor comercial así lo motive.

### Condiciones de pago

Todos los pagos se efectuarán al contado, salvo pacto en contrario.

### Entrega de mercancías

Lumelco S.A., previa aceptación del pedido y hasta agotamiento de existencias, entregará la mercancía en un plazo no superior a 48 horas en las condiciones acordadas en el contrato de compra-venta. Lumelco, S.A. no será en ningún caso responsable de las demoras en entregas debidas a causas ajenas.

### Datos técnicos

El fabricante se reserva el derecho a modificar los datos técnicos incluidos en este catálogo sin previo aviso.

### Reclamación y devoluciones

Lumelco, S.A. considerará y atenderá cualquier incidencia, con relación al suministro, cuya notificación se realice dentro de las 24 horas siguientes a la entrega de la mercancía.

Solo se aceptarán cambios o devoluciones notificados en ese plazo y siempre que la mercancía se entregue en las mismas condiciones de salida.

### Garantía

Lumelco, S.A. garantiza todas sus máquinas, contra todo defecto oculto de fabricación o funcionamiento, durante dos años a partir de la fecha de entrega, excepto en lo que respecta a los Compresores, cuya garantía se amplía a 3 años.

Esta garantía se extiende únicamente a los componentes averiados, siempre y cuando la avería o deterioro de los mismos no devenga motivado por un defecto de instalación o uso anormal. Adicionalmente el titular de la garantía disfrutará de todos los derechos que la legislación vigente le conceda.



## Servicio de Asistencia Técnica

**902 503 105**  
**sat@lumelco.es**



ISO9001 Nuestra fábrica de maquinaria para aire acondicionado y refrigeración cuenta con la aprobación ISO9001 para la fabricación de unidades de aire acondicionado (incluyendo bombas de calefacción) para uso residencial y comercial.

ISO14001 Nuestra fábrica de maquinaria para aire acondicionado cumple con las normas de ISO14001

### Alicante - Albacete - Murcia

Tel. 96 517 26 42  
Fax 96 517 23 95

### Aragón - La Rioja - Navarra

Móvil: 697 134 547  
Tel. 93 212 27 16 / 93 417 03 71  
Fax. 93 212 76 97

### Baleares

Tel. 93 212 27 16 / 93 417 03 71  
Fax 93 212 76 97

### Cádiz

Móvil: 617 382 278  
Tel. 95 429 80 36  
Fax 95 423 25 82

### Canarias

Tel. 91 203 93 00  
Fax 91 203 93 06

### Castilla - León

Móvil: 609 853 785  
Tel. 91 203 93 00  
Fax 91 203 93 06

### Córdoba

Tel. 95 429 80 36  
Fax 95 423 25 82

### Extremadura

Móvil: 678 049 073 / 622 711 003  
Tel. 95 429 80 36  
Fax 95 423 25 82

### Galicia - Asturias

Móvil: 619 121 250 / 606 171 623  
Tel. 91 203 93 00  
Fax 91 203 93 06

### Granada - Jaén

Móvil: 658 973 213  
Tel. 95 429 80 36  
Fax 95 423 25 82

### Málaga

Móvil: 607 552 506  
Tel. 95 429 80 36  
Fax 95 423 25 82

### País Vasco - Cantabria

Móvil: 627 525 001 / 672 001 835  
Tel. 91 203 93 00  
Fax 91 203 93 06

### Valencia - Castellón

Tel. 96 347 61 63  
Fax 96 327 80 78

### LUMELCO MADRID

Av. Matapiñonera, 7  
28703 S. S. de los Reyes  
Tel.: 91 203 93 00/10  
Fax. 91 203 93 06/16  
Tel. SAT: 91 203 93 01  
e-mail: [info@lumelco.es](mailto:info@lumelco.es)  
[sat@lumelco.es](mailto:sat@lumelco.es)

### LUMELCO BARCELONA

C/ Salvador Espriu, 63 - 2º - 2  
08005 Barcelona  
Tel.: 93 212 27 16 / 93 417 03 71  
Fax. 93 212 76 97  
Tel. SAT: 902 503 105  
e-mail: [info@lumelco.es](mailto:info@lumelco.es)  
[sat@lumelco.es](mailto:sat@lumelco.es)

### LUMELCO SEVILLA

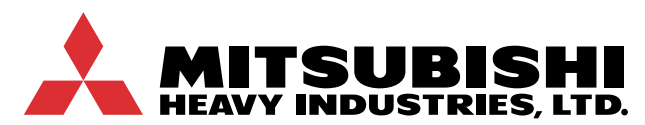
C/ Arquitectura nº 5, Torre 8 - Planta 1ª, Módulo 3 y 4  
41015 Sevilla  
Tel.: 95 429 80 36  
Fax. 95 423 25 82  
Tel. SAT: 902 503 105  
e-mail: [info@lumelco.es](mailto:info@lumelco.es)  
[sat@lumelco.es](mailto:sat@lumelco.es)

### LUMELCO PORTUGAL

Rua do Bolhão 149 - 3º  
4000-112 Oporto  
Tel.: + 351 220 935 655  
Fax. + 351 220 933 440  
e-mail: [info@lumelco.pt](mailto:info@lumelco.pt)  
[www.lumelco.pt](http://www.lumelco.pt)

e-mail: [info@lumelco.es](mailto:info@lumelco.es)  
[www.lumelco.es](http://www.lumelco.es)





Our Technologies, Your Tomorrow



Our Technologies, Your Tomorrow

# aire ACONDICIONADO

Tarifa 2017



## LUMELCO

MADRID  
Avda. Matapiñonera, 7  
28703 S.S. de los Reyes (Madrid)  
Tel. 91 203 93 00  
Fax 91 203 93 06

BARCELONA  
c/ Salvador Espriu, 63 - 2º- 2º  
08005 Barcelona  
Tels. 93 212 27 16 / 93 417 03 71  
Fax 93 212 76 97

SEVILLA  
c/ Arquitectura Nº 5  
Torre 8 Planta 1º Módulos 3 y 4  
41015 Sevilla  
Tel. 95 429 80 36  
Fax 95 423 25 82

[www.lumelco.es](http://www.lumelco.es)  
[info@lumelco.es](mailto:info@lumelco.es)

## LUMELCO PORTUGAL

OPORTO (PORTUGAL)  
Rua do Bolhão, 149 - 3º • 4000-112  
Oporto  
Tel. +351 220 935 655  
Fax +351 220 933 440

[www.lumelco.pt](http://www.lumelco.pt)  
[info@lumelco.pt](mailto:info@lumelco.pt)

*Construyendo un futuro mejor*

