



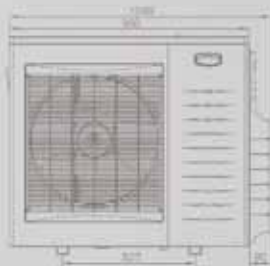
Documentación técnica

Bomba de calor de aire /agua dividida

BWL-1 S(B)-07/10/14



NOVEDAD



Bombas de calor de aire /agua divididas Wolf

- Las bombas de calor de aire /agua divididas de Wolf obtienen hasta un 80% de la energía calorífica de la energía gratuita que hay en el aire
- Con una bomba de calor de aire /agua dividida de Wolf contribuye activamente a reducir las emisiones de CO2 y sustancias nocivas
- Apta para funcionamiento en modo de calefacción, refrigeración y ACS
- No tendrá que renunciar a un valioso espacio en su casa para dedicarlo a sala de calderas, de depósito o almacenamiento de combustible
- No se requiere chimenea ni sistema de salida de gases de la combustión
- Totalmente compatible e integrable en el sistema de regulación de Wolf

BWL-1SB Unidad interior con resistencia eléctrica y unidad exterior para funcionamiento monoenergético para cubrir toda la demanda de calor de un edificio

BWL-1SB Unidad interior sin resistencia eléctrica y unidad exterior para funcionamiento híbrido/bivalente con un generador de calor externo



Unidad interior

- Condensador aislado de acero inoxidable
- Resistencia eléctrica auxiliar regulada según demanda (accesorio en BWL-1SB)
 - 2 / 4 / 6 kW según tipo de conexión
 - 3 / 6 / 9 kW según tipo de conexión (accesorio)
 - Cubierta ajustable de carga punta
 - Ajustable para funcionamiento de emergencia en caso de fallo y secado de solados
- Bomba de alta eficiencia con regulación del número de revoluciones $EER < 0,23$
- Válvula diversora de 3 vías para calefacción/calentamiento de ACS
- Manómetro, válvula de seguridad, sonda de presión para circuito de calefacción
- Sonda de caudal para calorímetro
- Sonda de temperatura de impulsión y retorno
- Purga de aire
- Tubos de refrigerante con aislamiento, obús (válvula Schrader) y sonda de temperatura
- Electrónica de control con caja de conexiones eléctrica
- Cableado rápido, seguro y sencillo
- Cajeado para conexión de la unidad de mando BM-2 o del módulo indicador AM
- Sello de calidad EHPA (solicitado)
- "Smart Grid Ready" para su integración en redes eléctricas inteligentes
- Posibilidad de control externo mediante encendido/apagado o 0-10V
- Cajeado para conexión para interfaz LAN / WLAN ISM7i
- Revestimiento con aislamiento térmico y acústico, estanco al agua de condensación
- Conexiones del circuito de calefacción 28x1

Unidad exterior

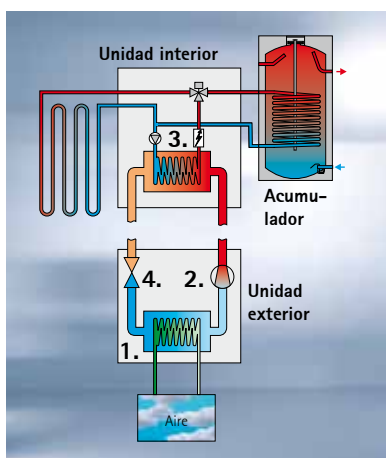
- Ventilador axial EC
 - regulado gradualmente en base al número de revoluciones, con ahorro energético, potente
- Evaporador con revestimiento protector
- Compresor insonorizado
- Regulación electrónica de la potencia con compresor inverter
- Válvula inversora de 4 vías y válvula electrónica de expansión
- Conexiones abocardadas para tubos de refrigerante
- Llenado de fábrica de líquido refrigerante (R410A) para tubos sencillos de hasta 12 m de longitud (posibilidad de 25 m de longitud, como máximo)
- Instalación con soportes de suelo o pared

Bombas de calor de aire /agua divididas Wolf

Relación de componentes unidad interior



Funcionamiento BWL-1S(B)



1. Evaporador

La energía ambiental del aire provoca la evaporación del líquido que circula por la bomba de calor (refrigerante con un punto de ebullición muy bajo), transformándolo a estado gaseoso.

2. Compresor

El compresor eléctrico aspira el medio evaporado. Allí se comprime y se lleva a un nivel de temperatura más elevado.

3. Condensador (licuador)

La energía calorífica recogida se deriva al circuito de calefacción. Allí se enfría el medio gaseoso y se vuelve a licuar.

4. Válvula de expansión

La presión desciende y el medio refrigerado puede volver a acumular calor ambiental, con lo que el ciclo se inicia de nuevo.

Características técnicas BWL-1S(B)

MODELO		BWL-1S(B) - 07/230V	BWL-1S(B) - 10/400V	BWL-1S(B) - 14/400V
Anchura x altura x profundidad unidad exterior (incl. patas, incl. puertas frontales)	mm	1040 x 865 x 340	900 x 1255 x 340	900 x 1255 x 340
Anchura x altura x profundidad unidad interior (incl. patas, incl. puertas frontales)	mm	440 x 790 x 340	440 x 790 x 340	440 x 790 x 340
Peso unidad exterior	kg	66	110	110
Peso unidad interior	kg	33	35	37
Circuito de refrigeración				
Tipo de refrigerante / Carga de fábrica	- / kg	R410A / 2,15	R410A / 2,95	R410A / 2,95
Longitud máxima del tubo de refrigerante	m		25	
Carga complementaria de refrigerante para tubos de longitud >12m - 25m (por cada metro superior a 12 m)	g/m		60	
Aceite refrigerante		FV68S	POE	POE
Carga de aceite refrigerante	ml	650	1100	1100
Tipo de compresor		Rotativo	Rotativo doble	Rotativo doble
Presión máxima de servicio	bar		43	
Potencia calorífica / COP en				
A2/W35 según EN14511	kW / -	5,1 / 3,3	7,6 / 3,8	8,8 / 3,8
A7/W35 según EN14511	kW / -	6,8 / 4,3	10,2 / 4,8	12,1 / 4,8
A-7/W35 según EN14511	kW / -	6,1 / 2,5	9,2 / 2,9	10,3 / 2,7
Rango de potencia en A2/W35	kW	1,9 - 8,8	2,9 - 10,6	3,1 - 12,4
Potencia frigorífica / EER en				
A35/W7 según EN14511	kW / -	6,8 / 2,7	8,8 / 2,7	10,7 / 2,5
A35/W18 según EN14511	kW / -	8,6 / 3,4	8,7 / 3,8	12,0 / 3,4
Nivel de sonido unidad exterior				
Nivel de potencia sonora (de conformidad con EN 12012/EN ISO 9614-2) en A7/W55 con potencia calorífica nominal	dB(A)	61	60	61
Nivel de presión sonora medido a 1m de distancia	dB(A)	55	54	55
Límites de uso				
Rango de temperatura modo de calefacción	°C	+20 a +55	+20 a +55	+20 a +55
Rango de temperatura modo de refrigeración	°C	+7 a +20	+7 a +20	+7 a +20
Temperatura máxima del ACS con resistencia eléctrica auxiliar	°C	75	75	75
Límites de servicio temperatura aire modo calefacción min/máx	°C	-15 / +35	-20 / +35	-20 / +35
Límites de servicio temperatura aire modo refrigeración min/máx	°C	+10 / +45	+10 / +45	+10 / +45
Producción ACS				
Caudal mínimo en primario	l / min	15	21	25
Caudal de agua nominal (5K)	l / min	19,7	28,8	34,1
Pérdida de presión bomba de calor con caudal nominal de agua	mbar	78	121	141
Altura de bombeo disponible con caudal nominal de agua	mbar	490	550	460
Presión máxima de servicio	bar		3	
Fuente de calor				
Caudal de aire en punto nominal de servicio ¹⁾	m ³ / h	2600	3500	4200
Conexiones				
Conexión calefacción impulsión / retorno / ACS impulsión			28x1	
Conexión tubos de refrigerante	UNF		5/8" + 7/8"	
Dimensiones tubos de refrigerante	mm		10x1 + 16x1	
Dimensiones tubo de agua condensada unidad exterior	mm		16	
Sistema eléctrico unidad exterior				
Conexión de red / protección con fusibles unidad exterior		1~NPE, 230VAC, 50Hz / 20A(C)	3~ NPE / 400 VAC / 50 Hz / 20A/C	3~ NPE / 400 VAC / 50 Hz / 20A/C
Sección mínima cable de conexión de red		3x2,5mm ²	5 x 2,5mm ²	5 x 2,5mm ²
Consumo de potencia máx. de los ventiladores	W	57	70	102
Consumo de potencia en modo espera	W	9	21	21
Consumo máximo de potencia del compresor dentro de los límites de uso	kW	3,6	5	6,3
Corriente máxima de compresor dentro de los límites de uso	A	16	8	10
Corriente de arranque compresor	A	15	10	10
Corriente de arranque compresor con rotor bloqueado	A	25	16	16
Corriente de conexión (carga de los condensadores DC)	A	35	30	30
Clase de protección unidad exterior			IP 24	
Número máximo de arranques del compresor por hora	1/h		3	
Sistema eléctrico unidad interior				
Conexión de red / protección por fusibles resistencia eléctrica ²⁾		Opcionalmente, 3~PE, 400VAC, 50Hz / 16A(B) o 1~NPE, 230VAC, 50Hz / 32A(B)		
Conexión de red / protección con fusibles tensión de control		1~NPE, 230VAC, 50Hz / 16A(B)		
Consumo de potencia Resist-Eléc ²⁾	kW	2 / 4 / 6 o 3 / 6 / 9		
Consumo de potencia bomba	W	3 - 45	3 - 75	3 - 75
Consumo de potencia en modo espera	W	5		
Consumo máximo de corriente Resist-Eléc (6 kW) ²⁾	A	8,7 (400VAC) / 26,1 (230VAC)		
Consumo máximo de corriente Resist-Eléc (9 kW) ²⁾	A	13 (400VAC)		
Clase de protección unidad interior		IP 20		

¹⁾ Para garantizar una elevada eficiencia energética de la bomba de calor no debe trabajarse por debajo del caudal nominal de aire

²⁾ En BWL-1SB como accesorio

Características técnicas BWL-1S(B)

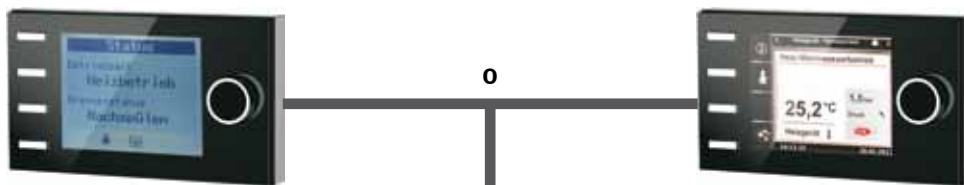
MODELO		BWL-1S(B) - 10/230V	BWL-1S(B) - 14/230V
Anchura x altura x profundidad unidad exterior (incl. patas, incl. puertas frontales)	mm	900 x 1255 x 340	900 x 1255 x 340
Anchura x altura x profundidad unidad interior (incl. patas, incl. puertas frontales)	mm	440 x 790 x 340	440 x 790 x 340
Peso unidad exterior	kg	110	110
Peso unidad interior	kg	30	32
Circuito de refrigeración			
Tipo de refrigerante / Carga de fábrica	- / kg	R410A / 2,95	R410A / 2,95
Longitud máxima del tubo de refrigerante	m	25	
Carga complementaria de refrigerante para tubos de longitud >12m - 25m (por cada metro superior a 12 m)	g/m	60	
Aceite refrigerante		FV50S	FV50S
Carga de aceite refrigerante	ml	1700	1700
Tipo de compresor		Scroll	Scroll
Presión máxima de servicio	bar	43	
Potencia calorífica / COP en			
A2/W35 según EN14511	kW / -	7,7 / 3,5	9,6 / 3,3
A7/W35 según EN14511	kW / -	11,1 / 4,7	14,1 / 4,3
A-7/W35 según EN14511	kW / -	7,7 / 2,7	9,5 / 2,6
Rango de potencia en A2/W35	kW	3,6 - 9,5	3,6 - 10,9
Potencia frigorífica / EER en			
A35/W7 según EN14511	kW / -	6,6 / 2,7	9,2 / 2,5
A35/W18 según EN14511	kW / -	8,5 / 3,4	10,1 / 2,9
Nivel de sonido unidad exterior			
Nivel de potencia sonora (de conformidad con EN 12012/EN ISO 9614-2) en A7/W55 con potencia calorífica nominal	dB(A)	61	62
Nivel de presión sonora medido a 1m de distancia	dB(A)	55	56
Límites de uso			
Rango de temperatura modo de calefacción	°C	+20 bis +55	+20 bis +55
Rango de temperatura modo de refrigeración	°C	+7 bis +20	+7 bis +20
Temperatura máxima del ACS con resistencia eléctrica auxiliar	°C	75	75
Límites de servicio temperatura aire modo calefacción mín/máx	°C	-15 / +35	-15 / +35
Límites de servicio temperatura aire modo refrigeración mín/máx	°C	+10 / +45	+10 / +45
Producción ACS			
Caudal mínimo en primario	l / min	21	25
Caudal de agua nominal (5K)	l / min	30,1	39
Caudal de agua nominal (4K)	l / min	37,7	49,8
Pérdida de presión bomba de calor con caudal nominal de agua	mbar	126	175
Altura de bombeo disponible con caudal nominal de agua	mbar	530	340
Presión máxima de servicio	bar	3	
Fuente de calor			
Caudal de aire en punto nominal de servicio ¹⁾	m ³ / h	3800	3800
Conexiones			
Conexión calefacción impulsión / retorno / ACS impulsión		28x1	
Conexión tubos de refrigerante	UNF	5/8 + 7/8	
Dimensiones tubos de refrigerante	mm	10x1 + 16x1	
Dimensiones tubo de agua condensada unidad exterior	mm	16	
Sistema eléctrico unidad exterior			
Conexión de red / protección con fusibles unidad exterior		1~NPE, 230VAC, 50Hz / 20A(C)	1~NPE, 230VAC, 50Hz / 32A(C)
Consumo de potencia máx. de los ventiladores	W	87	87
Consumo de potencia en modo espera	W	21	21
Consumo máximo de potencia del compresor dentro de los límites de uso	kW	6,4	6,4
Corriente máxima de compresor dentro de los límites de uso	A	18	23
Corriente de arranque compresor	A	10	10
Corriente de arranque compresor con rotor bloqueado	A	25	32
Corriente de conexión (carga de los condensadores DC)	A	30	30
Clase de protección unidad exterior		IP 24	
Número máximo de arranques del compresor por hora	1/h	3	
Sistema eléctrico unidad interior			
Conexión de red / protección por fusibles resistencia eléctrica ²⁾		Opcionalmente 3~PE, 400VAC, 50Hz / 16A(B) o 1~NPE, 230VAC, 50Hz / 32A(B)	
Conexión de red / protección con fusibles tensión de control		1~NPE, 230VAC, 50Hz / 16A(B)	
Consumo de potencia Resist-Eléc ²⁾	kW	2 / 4 / 6 o 3 / 6 / 9	
Consumo de potencia bomba	W	3 - 75	3 - 75
Consumo de potencia en modo espera	W	5	
Consumo máximo de corriente Resist-Eléc (6 kW) ²⁾	A	8,7 (400VAC) / 26,1 (230VAC)	
Consumo máximo de corriente Resist-Eléc (9 kW) ²⁾	A	13 (400VAC)	
Clase de protección unidad interior		IP 20	

¹⁾ Para garantizar una elevada eficiencia energética de la bomba de calor no debe trabajarse por debajo del caudal nominal de aire

²⁾ En BWL-1SB como accesorio

Accesorios de regulación

Para el funcionamiento de la bomba de calor de aire / agua dividida debe usarse un módulo indicador AM o una unidad de mando BM-2.



Módulo indicador AM

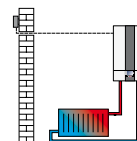
- Módulo indicador para la unidad interior
- Construcción en la unidad interior si BM-2 se usa como mando a distancia
- Manejo mediante mando giratorio con función de pulsador
- 4 botones de acceso rápido para funciones de uso frecuente
- Pantalla LCD con retroiluminación

Unidad de mando BM-2 (incl. sonda exterior) temperatura de impulsión controlada por la temperatura exterior

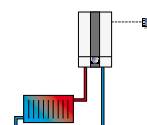
- Programas horarios para calefacción, ACS y recirculación
- Pantalla en color de 3,5"
- Guía por menús sencilla mediante visualización de texto explicativo
- Manejo mediante mando giratorio con función de pulsador
- 4 teclas de función para funciones de uso frecuente
- Ranura para tarjeta microSD para actualizaciones de software
- Opción de montaje en el generador de calor o en el zócalo de pared como mando a distancia
- En las instalaciones multicircuito solo es imprescindible una unidad de mando
- Ampliable mediante el módulo mezclador MM (máx. hasta 7 circuitos de mezcla)



Unidad de mando BM-2 (incl. sonda exterior) como regulador de temperatura de impulsión en función de la temperatura exterior



Unidad de mando BM-2 con zócalo de pared (accesorio) como mando a distancia



El módulo indicador AM o la unidad de mando BM-2 es imprescindible

Accesorios de regulación

Conexión de e-Bus de 2 cables



Unidad de mando BM-2 como mando a distancia para otros circuitos de mezcla (si BM-2 está en el generador de calor, solo se pueden usar, como máximo, 6 BM-2 adicionales como mandos a distancia)

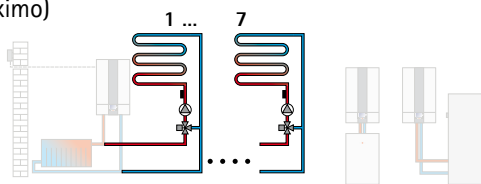
temperatura de impulsión controlada en función de la temperatura exterior

- Programas horarios para calefacción, ACS y recirculación
- Pantalla en color de 3,5"
- Guía por menús sencilla mediante visualización de texto explicativo
- Manejo mediante mando giratorio con función de pulsador
- 4 teclas de función para funciones de uso frecuente
- Opción de montaje en el regulador del generador de calor o en el zócalo de pared como mando a distancia
- En las instalaciones multicircuito solo es imprescindible una unidad de mando
- Ampliable un BM-2 (termostato modulante de zona) con cada módulo de mezcla MM (hasta 7 circuitos de mezcla, como máximo)



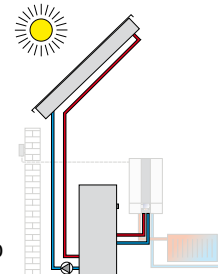
Módulo de mezclador MM

- Módulo de ampliación para regular un circuito de mezcla
- Regulación de la temperatura de impulsión en función de la temperatura exterior
- Configuración sencilla del regulador mediante selección de variantes de instalación predefinidas
- Opcionalmente, unidad de mando BM-2 con zócalo de pared ampliable como mando a distancia
- Conexiones eléctricas tipo Rast 5
- Incluida sonda de contacto de temperatura de impulsión



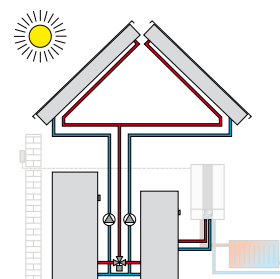
Módulo solar SM1

- Módulo de ampliación para regular un circuito solar
- En combinación con equipos de calefacción Wolf, logran un mayor ahorro de energía mediante calentamiento optimizado del acumulador, es decir, bloqueo de la recarga de acumuladores cuando exista suficiente radiación solar
- Regulación por diferencial de temperatura para un circuito
- Limitación de la temperatura máxima del acumulador
- Indicación de valores de consigna y reales en la unidad de mando BM-2
- Contador de horas de funcionamiento integrado
- Posibilidad de conexión para contador de energía
- Conexiones eléctricas tipo Rast 5
- Incluye sonda de colector y sonda de acumulador, con sondas vainas de inmersión




Módulo solar SM2

- Módulo de ampliación para regular una instalación solar con un máximo de 2 acumuladores y 2 campos colectores, o 1 campo de colectores y 3 acumuladores, incluye 1 sonda de colector, 1 sonda de acumulador con sondas vainas de inmersión
- Configuración sencilla del regulador mediante selección de variantes de instalación predefinidas
- En combinación con equipos de calefacción Wolf, logran un mayor ahorro de energía mediante calentamiento optimizado del acumulador, es decir, bloqueo de la recarga de acumuladores cuando exista suficiente radiación solar
- Registro de la energía producida y conexión para contador con emisión de impulsos
- Indicación de valores de consigna y reales en la unidad de mando BM-2
- Interfaz eBus con gestión de energía automática
- Conexiones eléctricas tipo Rast 5



Accesorios de regulación

Conexión de e-Bus de 2 cables



Sonda exterior inalámbrica
(solo en conexión con un receptor para sensor exterior inalámbrico y sonda ambiente, ref. 27 44 209)

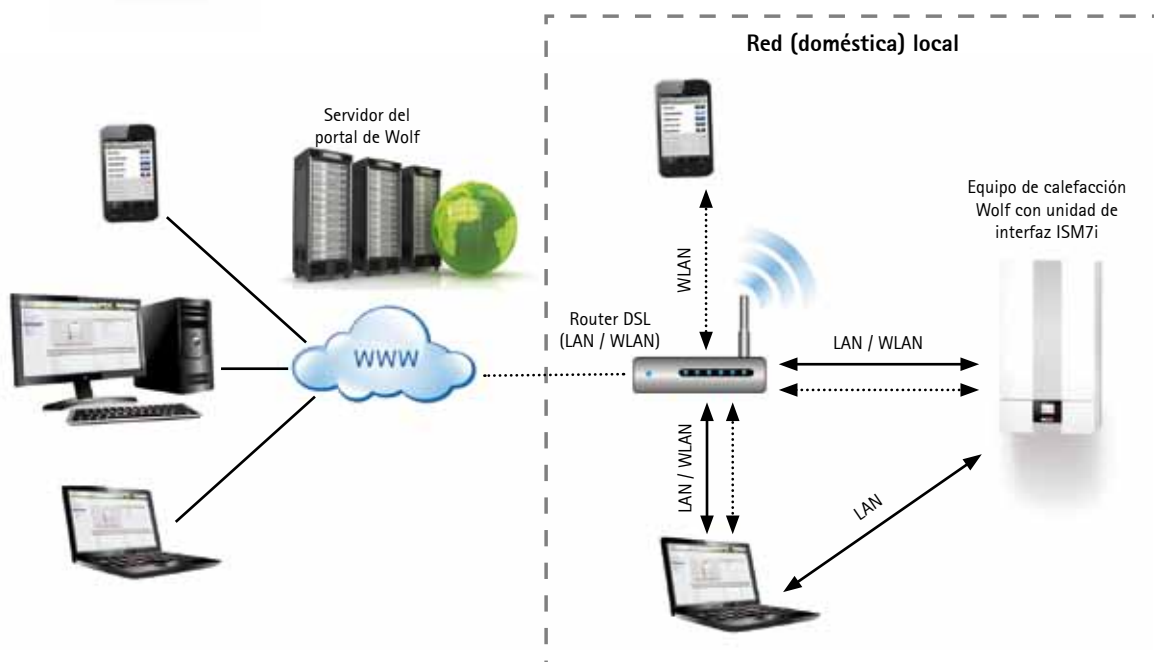
Radorreceptor para sensor exterior inalámbrico y sonda ambiente inalámbrica
incl. radioreloj (señal DCF77)

Sonda ambiente inalámbrica (necesario contar con BM o BM-2)
(solo en conexión con un receptor para sonda exterior inalámbrica y mando a distancia)
Por cada circuito de mezcla se admite, como máximo, un mando a distancia.



ISM7i

Interfaz LAN/WLAN para el acceso a la regulación a través de Internet o una red local. Manejo mediante iPhone-App o Portal Wolf. Instalación en la regulación de equipos.



Accesorios bombas de calor

Acumulador de ACS CEW-2-200 para grupo térmico

- En combinación con BWL-1S(B)-07/10/14 como grupo térmico apilable
- Aislamiento de espuma dura de PU de 75 mm para minimizar las pérdidas por radiación
- Intercambiador de calor de tubos lisos con serpentín doble para una cómoda producción de ACS
- Ánodo protector accesible desde parte delantera. Depósito con esmaltado interior especial
- Boca de inspección y limpieza que facilita el mantenimiento
- Llave de llenado y vaciado y vaina de inmersión ya instaladas
- 5 conexiones 1" RP para ACS, agua fría, recirculación, impulsión y retorno



Acumulador de ACS	Modelo	CEW-2-	200
Capacidad del acumulador		litros	180
Altura total		mm	1290
Anchura total		mm	650
Profundidad total		mm	650
Presión máxima de servicio		bar	10
Superficie del intercambiador de calor		m ²	2,3
Conexiones		RP	1"
Peso		kg	135

Acumulador de inercia SPU-1-200

para optimizar la vida útil de la bomba de calor

- Acumulador de inercia de acero, con capacidad para 200 l. de agua
- Funcionamiento como acumulador de inercia de separación o acumulador de inercia en serie para agua de calefacción
- Reducidas pérdidas de calor gracias al eficaz aislamiento de espuma dura de PU bajo una lámina de revestimiento, color plateado
- 5 conexiones 1½" IG para agua de calefacción y resistencia eléctrica auxiliar
- Llave de llenado y vaciado y vaina de inmersión ya instaladas



Acumulador de inercia	Modelo	SPU-1	200
Capacidad del acumulador		litros	200
Toma vaciado		A mm	85
Conexiones agua calefacción		B mm	256
Vaina de inmersión sonda / termostato		C mm	358
Resistencia eléctrica auxiliar (máx. 6 kW)		D mm	460
Conexiones agua calefacción		E mm	910
Purgado de aire / válvula de seguridad		F mm	1140
Altura total		G mm	1140
Diámetro con aislamiento térmico		H mm	610
Presión máxima de trabajo		bar	3
Temperatura máxima de trabajo		°C	95
Conexiones de agua de calefacción (4 unidades)		IG	1½"
Resistencia eléctrica auxiliar		IG	1½"
Sonda / termostato		IG	½"
Toma de llenado y vaciado (KFE)		IG	½"
Purgado de aire / válvula de seguridad		IG	1"
Peso		kg	48

Accesorios bombas de calor

Acumulador de ACS SEM-1W-360 para la integración adicional de captadores solares

- Potencia calorífica de hasta 12 kW, aproximadamente, intercambiador de calor de tubos lisos de gran eficiencia con doble espiral para una cómoda producción de ACS.
- Doble espiral adicional para uso solar
- Reducidas pérdidas de calor gracias al eficaz aislamiento de espuma dura de PU bajo una lámina de revestimiento, color plateado
- Pared interior del depósito protegida contra la corrosión con un esmaltado especial y un ánodo de protección de magnesio
- Boca de inspección y limpieza que facilita el mantenimiento



Acumulador de ACS solar	Modelo	SEM-1W	360
Capacidad del acumulador		litros	360
Conexión de agua fría		A mm	55
Retorno calefacción/solar		B mm	606/221
Sonda de acumulador calefacción/solar		C mm	965/385
Recirculación		D mm	860
Impulsión calefacción/solar		E mm	1146/470
Conexión ACS		F mm	1526
Resistencia eléctrica auxiliar (opcional)		G mm	540
Conexión de termómetro		H mm	1400
Altura total		I mm	1630
Diámetro con aislamiento		J mm	705
Boca de mantenimiento		L mm	277
Agua circuito primario. Máximos		bar / °C	10 / 110
Agua circuito de ACS. Máximos		bar / °C	10 / 95
Conexión de agua fría		RP	1 1/4"
Retorno calefacción		IG	1 1/4"
Recirculación		IG	3/4"
Impulsión calefacción		IG	1 1/4"
Conexión ACS		RP	1 1/4"
Superficie del intercambiador de calor calefacción		m ²	3,2
Superficie del intercambiador de calor solar		m ²	1,3
Capacidad del intercambiador de calor calefacción		litros	27
Capacidad del intercambiador de calor solar		litros	11
Peso		kg	182

Acumulador de ACS SEW-1

- SEW-1-300 para bombas de calor con potencia calorífica de hasta 15 kW, aproximadamente, para caudal de ACS de hasta 367 l, a 40 °C
- SEW-1-400 para bombas de calor con potencia calorífica de hasta 20 kW, aproximadamente, para caudal de ACS de hasta 482 l, a 40 °C
- Intercambiador de calor de tubos lisos con doble espiral para un breve tiempo de calentamiento y una cómoda producción de ACS
- Reducidas pérdidas de calor gracias al eficaz aislamiento de espuma dura de PU bajo una lámina de revestimiento, color plateado
- Pared interior del depósito protegida contra la corrosión con un esmaltado especial y un ánodo de protección de magnesio
- Boca de inspección y limpieza que facilita el mantenimiento



Acumulador de ACS	Modelo	SEW-1	300	400
Capacidad del acumulador		litros	288	375
Conexión de agua fría		A mm	55	55
Retorno calefacción		B mm	222	222
Vaina de inmersión		C mm	656	791
Recirculación		D mm	786	921
Impulsión calefacción		E mm	886	1156
Conexión ACS		F mm	1229	1586
Altura total		G mm	1310	1660
Boca de mantenimiento		H mm	277	277
Diámetro con aislamiento térmico		I mm	705	705
Agua circuito primario. Máximos		bar / °C	10 / 110	10 / 110
Agua circuito de ACS. Máximos		bar / °C	10 / 95	10 / 95
Conexión de agua fría		RP	1 1/4"	1 1/4"
Retorno calefacción		IG	1 1/4"	1 1/4"
Recirculación		IG	3/4"	3/4"
Impulsión calefacción		IG	1 1/4"	1 1/4"
Conexión ACS		RP	1 1/4"	1 1/4"
Superficie del intercambiador de calor		m ²	3,5	5,1
Capacidad intercambiador de calor		litros	27	39
Peso		kg	134	185

(encontrará otros acumuladores en la tarifa general Wolf)

Accesorios bombas de calor

Suministro/Accesorios

	● Incluido en el suministro ○ Accesorios	BWL-1S-07/10/14	BWL-1SB-07/10/14
Unidad de mando BM-2	○	○	○
Módulo indicador AM	○	○	○
Resistencia eléctrica auxiliar regulada de 6 kW	●	○	○
Calorímetro en la unidad interior	●	●	●
Válvula de derivación de 3 vías calefacción/ACS	●	●	●
Bomba de circulación de alta eficiencia IEE < 0,23	●	●	●
Válvula de seguridad, manómetro	●	●	●
Tubos de conexión 28x1	●	●	●
Purgador manual calefacción	●	●	●
Consola/soportes de pared para fijación de la unidad exterior galvanizada al fuego incluye 4 silent-blocks antivibratorios	○	○	○
Consola/soportes de suelo para fijación de la unidad exterior galvanizada al fuego, altura 300 mm incluye 4 silent-blocks antivibratorios	○	○	○
Kit de conexiones CEW-2-200 para central para conexión de la unidad interior y el acumulador con posibilidad de conectar un vaso de expansión	○	○	○
Revestimiento embellecedor lateral para cubrir tuberías con aberturas troqueladas para el paso de conexiones a izquierda y derecha	○	○	○
Resistencia antihielo de la bandeja de condensados con termostato de protección antiheladas integrado, para montar en la bandeja de condensados de la unidad exterior.	○	○	○
Separador de lodos, incl. separador de magnetita de 1¼" para proteger el equipo y la bomba de alta eficiencia de la suciedad / el lodo y la magnetita	○	○	○
Kit de conexiones para vaso de expansión con válvula de capuchón para calefacción	○	○	○
Válvula de presión diferencial calefacción / refrigeración	○	○	○
Acumulador ACS CEW-2-200; capacidad 180 l.	○	○	○
Acumulador ACS SEW-1-300; capacidad 300 l.	○	○	○
Acumulador ACS SEW-1-400; capacidad 400 l.	○	○	○
Acumulador ACS SEW-1-360; capacidad 360 l.	○	○	○
Acumulador de inercia SPU-1-200; capacidad 200 l.	○	○	○
Acumulador de inercia SPU-2 (500/800/1000/1500)	○	○	○
Acumulador de inercia BSP-W1000 / BSP-W-SL1000 con kit instantáneo de ACS para la producción de ACS mediante energía solar y apoyo a la calefacción	○	○	○
Tubos de conexión de refrigerante entre la unidad interior y la exterior	○	○	○
Válvula de retención para el circuito de calefacción / refrigeración	○	○	○
Válvula diversora de 3 vías calefacción / refrigeración	○	○	○

otros accesorios:

véase también la lista de precios "Bomba de calor de aire / agua dividida"



El amplio surtido de aparatos del proveedor de sistemas Wolf constituye la solución perfecta en la construcción comercial e industrial, en nueva edificación y en proyectos de rehabilitación/modernización. El programa de regulaciones Wolf satisface plenamente todo lo que a confort de calefacción y climatización se refiere. Nuestros productos son fáciles de usar, ahorran energía y aportan una gran confianza. Las instalaciones fotovoltaicas y solares pueden integrarse en un tiempo mínimo, incluso en instalaciones existentes. Los productos Wolf se instalan y mantienen de forma sencilla y rápida.

Wolf Ibérica S.A., Avenida de la Astronomía 2, ES - -28830 San Fernando de Henares (Madrid), Tel.: +34 / 91 / 6611853, Fax: +34 / 91 / 6610398, Internet: www.wolfiberica.es

Dirección del distribuidor:



La marca de competencia para sistemas de ahorro energético

Ref. 4800929



Con reserva de modificaciones



2015/03