

## Gracias al caloportador Greenway® Neo, Danone reduce su huella de carbono

Para reducir su consumo de energía y su impacto medio Ambiental, la planta Blédina de grupo danone confió a MCI y a una de las últimas innovaciones diseñadas por Climalife.



El Grupo Danone es uno de los líderes mundiales en alimentación. Pero el cambio climático tiene un impacto significativo en los ciclos naturales que influyen en el sistema alimentario. Por lo que es responsabilidad del grupo y de su interés contribuir en la lucha contra el cambio climático, ayudando a instaurar una economía "sin carbono".

Para lograrlo, Danone mide su "huella de carbono" en el conjunto de su cadena de valor, lo que significa en su propio nivel (logística, envases...) y a nivel de sus proveedores (granjas...) pero también de los consumidores y las comunidades locales.

Frédéric Lebas, Director de la planta de Bledina de Brive-la-Gaillarde, en el sudoeste de Francia, comenta que la misión del grupo es: "brindar salud a través de la alimentación a tantas personas como sea posible" Explica: "Estamos comprometidos a lograr una tasa cero de emisiones de carbono a través de soluciones creadas conjuntamente con los actores de nuestro ecosistema."

Para remplazar sus instalaciones de frío funcionando con R-22, Danone desea mantener la misma filosofía y elige el CO<sub>2</sub> para el frío en negativo y un grupo de enfriamiento en positivo, solución propuesta por el instalador MCI.



**"Greenway<sup>®</sup> Neo no incluye ningún pictograma de peligro en su etiqueta"**

Al momento de cambiar la instalación de la planta de Brive-la-Gaillarde, Nicolas Tomaz, Gestor de proyecto de Bledina buscaba un fluido que pudiera ayudar a reducir la huella de carbono de la planta. Se pone en contacto con Climalife, porque sabe que producen caloportadores a base de materia prima natural y renovable. Tras un análisis de las necesidades del cliente que Climalife, gracias a su experiencia en caloportadores, aconseja utilizar [Greenway<sup>®</sup> Neo](#) poniéndose en relación con MCI para las cuestiones técnicas.

Otra ventaja es que [Greenway<sup>®</sup> Neo](#) es extremadamente biodegradable, teniendo un bajo impacto sobre el medio ambiente.

Nicolas Tomaz explica: "Nuestro objetivo era remplazar el R-22 por un fluido más amigable con el medio ambiente y de mayor economía energética. Cada producto que ingresa a la planta de Brive pasa por un estricto control de calidad. Por lo que el uso de Greenway® Neo es validado casi de forma inmediata por el departamento de calidad 'la ficha de datos de seguridad no contiene ningún pictograma ni frase de peligro en su etiqueta'".

"Elegimos Greenway® Neo también por su rendimiento como caloportador" comenta Nicolas Tomaz. Gracias a la baja viscosidad de Greenway®, la planta elige bombas KSB de menor tamaño, lo que permite un ahorro significativo de energía: "Es impresionante obtener casi 30% menos en pérdidas de carga". Para él, "Es una grata sorpresa como cliente, estamos muy contentos".

### **Más allá de la elección del caloportador, una solución técnica completa**

Charles Fernandes encargado del departamento de "Energía y servicios generales" de Bledina. Explica que "las condiciones de Danone mantienen un alto nivel de requisitos", respetando las normas ISO 14 001 y 50 001. (sistema de gestión ambiental y sistema de gestión de energía).

Por su parte, Xavier Mercusot, Director comercial de MCI, se enorgullece de poder aportar soluciones técnicas, satisfaciendo las necesidades de rendimiento, innovación y respeto al medio ambiente de su cliente, 'dentro del plazo acordado'.

Además de, remplazar la central frigorífica funcionando con R-22 que alimentaban las cámaras positivas (+2/+4°C y -4°C) y una cámara negativa de acabados (-20°C), MCI y Danone optan por Greenway® Neo y el CO<sub>2</sub> por su PCA de 1 y su PAO de 0.

Consiguiendo así una producción de frío en positivo con una central, marca Trane, funcionando con R-134a, de una potencia de 268 kW a -6°C en una red donde circula el **Greenway® Neo** con una recuperación de calor en la condensación de este grupo. Dicha recuperación de calor produce agua caliente para descongelar a +30°C en una red con caloportador Greenway® Neo. Esta enfriadora asegura de igual forma la condensación del circuito negativo por un grupo de frío funcionando con CO<sub>2</sub> con una potencia de 127 kW a -18°C.

También trabajaron en el flujo variable de distribución hidráulica, eligiendo válvulas modulantes Belimo, y sobre las variaciones de velocidad de los compresores, la ventilación y las bombas. Para terminar, realizaron una instrumentación y revisión total, permitiendo el seguimiento del COP y el consumo de la instalación puesta en marcha.



## Danone decide confiar en MCI

Experto en refrigeración, ingeniería climática y eficiencia energética, MCI acompaña a sus clientes durante más de 60 años en el diseño, instalación y mantenimiento de sus equipos.

Gracias a las 46 agencias y oficinas repartidas en todo el territorio francés, MCI ofrece una amplia gama de soluciones y servicios adaptados a las necesidades de sus clientes: eficiencia energética, supervisión, regulación...

## Danone Tiene 4 áreas De Operación:

la producción y comercialización de productos lácteos frescos, agua, nutrición infantil y nutrición medical.

Presente en más de 130 países, Danone obtiene en 2014 una cifra de negocios de 21,1 millones de euros y posee una amplia variedad de marcas tanto internacionales (Activia, Actimel, Danette, Danino, Danio, Evian, Volvic, Nutrilon/Aptamil, Nutricia) como nacionales (Prostokvashino, Aqua, Bonafont, Mizone, Blédina, Cow & Gate, Dumex).



De izquierda a derecha: Frédéric Lebas, Director de la fábrica Bledina • Christophe Morote, Director de actividad Climalife • Gerente de mantenimiento y nuevos proyectos de Bledina • Xavier Mercusot, Gerente de ventas de MCI • Charles Fernandes, Gerente de Energía y Servicios Generales de Bledina • Nicolas Tomaz: Especialista en mantenimiento y

nuevo proyectos de Bledina • Daniel Dias, Gerente de ventas Climalife.