

Connected
Efficiency



CAREL



Heez

Eficiencia y prestaciones,
conectadas de forma natural

carel.com

Heez, la mejor solución de su clase para refrigeradores

La conectividad es uno de los principales activos de esta solución y ha sido implementada con el uso de tecnología NFC y Bluetooth. Gracias al desarrollo de los servicios cloud y herramientas de configuración avanzadas, la experiencia del usuario ha sido mejorada considerablemente, desde la línea de producción hasta la vida de trabajo de los enfriadores.

Eficiencia y prestaciones no comprometidas

Estas son las fortalezas principales de Heez, el resultado de la modulación continua de la capacidad variable de los compresores rotativos (DC inverter), tecnología de altísimas prestaciones que CAREL por primera vez ha puesto a disposición del segmento mercantil de la refrigeración. La tecnología rotativa DC, de hecho, asegura el más alto rendimiento energético debido a su muy alto rango de modulación, así como su alta fiabilidad y estabilidad, ruido más bajo y dimensiones más compactas. Heez es, por lo tanto, la respuesta a los desafíos que tendrá que encarar la industria en el futuro cercano en términos de reducción del impacto medioambiental y costes de

funcionamiento, mientras se garantiza el rendimiento requerido. De hecho, es fundamental para bebidas y productos similares que estén a la temperatura ideal para la venta todo el tiempo, lo que requiere un enfriamiento rápido cuando se abre la vitrina o el botellero, o cuando se rellena el refrigerador. Además, para garantizar este alto rendimiento, Heez puede asegurar los resultados en términos de ahorro energético que superan fácilmente las marcas actuales del mercado y realmente anticipan futuros estándares, utilizando un refrigerante natural - propano - para conseguir verdadera eficiencia natural. La solución de control Heez se puede aplicar tanto a vitrinas con puertas como a refrigeradores abiertos.

Consumo de energía

0.85
kWh/día

EEI

-47%

comparado con TOPTEN.eu
mejor refrigerador medio
Energy Efficiency Index

HRR

-62%

5 h VS 13 h

Half Reload Recovery

EN16902 - 25°C - 60% rH - K2 class
397 l volumen refrigerador bruto

tested by

REAGENT



Eficiencia

- Lógica de auto aprendizaje para condiciones noche y día según los hábitos del usuario
- Regulación óptima con estado listo y gestión de carga parcial con equipos modulantes
- Los últimos algoritmos para setpoint dinámico, detección de descarche e implementación inteligente



Prestaciones

- Record industrial en tiempos reducidos de Pull Down y Half Reload
- Control de estabilidad para asegurar constantemente la temperatura óptima del producto
- Detección de descarche avanzada para trabajar siempre en condiciones óptimas



Fiabilidad

- Gestión avanzada de compresor DC inverter con sincronización EEV y protecciones
- No necesita estabilizador de voltaje con DC inverter y rango de entrada de voltage ampliado
- Funcionamiento suave con vibraciones reducidas para un menor estrés mecánico





Interfaz del usuario de Heez

- Amplias opciones de personalización
- Botones retroiluminados e iconos multicolor
- Tecnologías NFC y Bluetooth opcional



Válvula de pasos EEV

- Modulación continua equi porcentual
- Rendimiento top durante la caída de la temperatura
- Funciones de seguridad del compresor
- Permite lógica inteligente



Ventiladores de velocidad variable EC

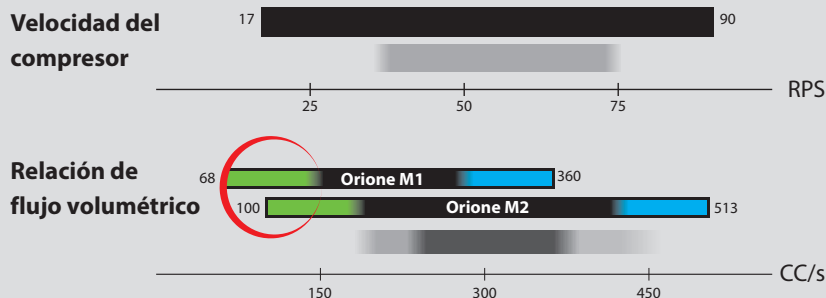
- Alta eficiencia según la velocidad del compresor
- Rendimiento top durante la caída de la temperatura
- Bajo ruido

Controlador Heez

- Solución de control Lógica Todo en uno-E/S-DC inverter
- Motor EEV integrado
- Bus directo 310V CC y modulación CA para ventiladores EC
- Sin necesidad de estabilizador de tensión con rango de voltaje ampliado



Amplio rango de modulación para eficiencia y rendimiento



R290 DC INVERTER COMPRESOR ROTATIVO



Eficiencia Top

- Los mejores resultados EEL de su clase con menos ciclos ON/OFF
- Funcionamiento estable para asegurar la temperatura óptima del producto
- Funcionamiento suave y vibraciones reducidas para más fiabilidad



Rendimiento Top

- Increíble rendimiento pull down con alta velocidad de giro
- Temperatura de las bebidas siempre en condiciones ideales

General	
Compresor	Orione M1 R290 DC INVERTER ROTATIVO
Unidad electrónica	Solución de control Heez con PFC activo
Aprobaciones	UL/EN60335-2-34, con anexo AA, CCC UL/EN60730, compatibilidad EMC total
Aplicación	
Aplicación	MBP / HBP
Temperatura de evaporación	°C -15 a +15
Rango tensión / frecuencia	V / Hz 115-127 V; 220-240 V - 50/60 Hz
Rango de velocidad	rps / rpm 17 a 90 / 1.020 a 5.400
Rango de capacidad de enfriamiento	W 90-705
Datos de rendimiento (incluida la unidad electrónica)	
Velocidad	rps / rpm 30 / 1800 60 / 3600 90 / 5400
Capacidad de refrigeración	W 208 460 705
Consumo eléctrico	W 122 222 336
COP	W/W 1,70 2,07 2,10
Condiciones de prueba	ASHRAE MBP - Temperatura de evaporación: -6,7°C; Temperatura de condensación: 54,4°C; Temperatura de aspiración de gas: 35°C; Temperatura de líquido: 46,1; Temperatura ambiente: 35°C



Adopción fácil y rápida



Bajo ruido y vibraciones



90% eficiencia volumétrica



Dimensiones compactas

MARKETING DEPT



SERVICE DEPT



COOLERS TRACKING



ACTIVITY & MANAGEMENT



BEVERAGES TEMPERATURE



TECHNICAL ANALYSIS



PREVENTIVE ALERTS



FIELD SUPPORT



ARMILLA

Portal de Gestión de DATOS para empresas de bebidas

Armilla es el nuevo portal dedicado a empresas de bebidas y sus partners. Está diseñado para optimizar los análisis de marketing y el servicio técnico.

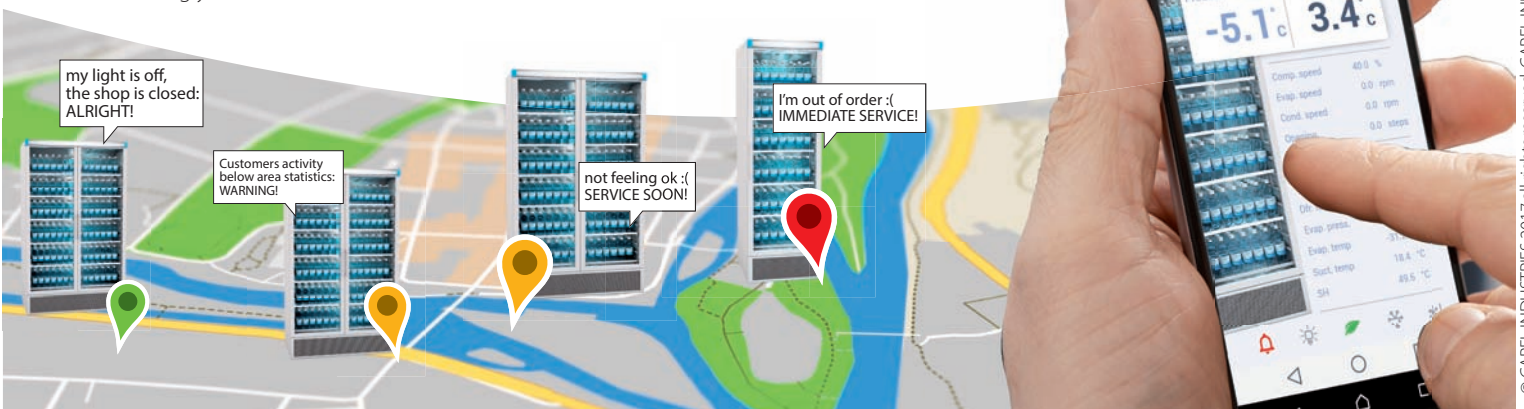
En Armilla, los datos se recogen y se presentan con gráficos y paneles. Los datos brutos son procesados y transformados en avisos e información útiles para tomar decisiones de marketing y servicio.



APPLICA

Conexión de campo y nueva experiencia del usuario

- App dedicada para configuración fácil y rápida;
- Documentación del producto siempre actualizada y disponible;
- Servicio cloud para un perfilado flexible y potente y gestión de la lista de parámetros;
- Panel en tiempo real para análisis del enfriador y resolución de problemas;
- Fácil acceso a funciones directas;
- Recogida de datos para ARMILLA cloud services.



Headquarters ITALY

CAREL INDUSTRIES HQs
Via dell'Industria, 11
35020 Brugine - Padova (Italy)
Tel. (+39) 0499 716611
Fax (+39) 0499 716600
carel@carel.com

Sales organization

CAREL Alfaco Polska - www.carel.pl
CAREL Asia - www.carel.com
CAREL Australia - www.carel.com.au
CAREL Central & Southern Europe - www.carel.com
CAREL Deutschland - www.carel.de
CAREL China - www.carel-china.com
CAREL France - www.carelfrence.fr
CAREL Korea - www.carel.com
CAREL Ibérica - www.carel.es
CAREL Italy - www.carel.it

Affiliates

CAREL India - www.carel.in
CAREL Mexicana - www.carel.mx
CAREL Middle East - www.carel.com
CAREL Nordic - www.carel.com
CAREL Russia - www.carelrussia.com
CAREL South Africa - www.carelcontrols.co.za
CAREL Sud America - www.carel.com.br
CAREL Thailand - www.carel.com
CAREL U.K. - www.careluk.co.uk
CAREL U.S.A. - www.carelusa.com
CAREL Czech & Slovakia - www.carel.com
CAREL Ireland - www.carel.com
CAREL Japan - www.carel-japan.com
CAREL Turkey - www.carel.com.tr