

DOSSIER DE PRODUCTOS AHORRO ENERGÉTICO Y RENOVABLES

2014

Recopilación anual de productos relevantes en el mercado de la eficiencia energética, el ahorro de energía y las energías renovables durante el año 2014



BIOMASA

EFICIENCIA ENERGÉTICA

SOLAR TÉRMICA

BOMBAS DE CALOR

GEOTERMIA

AHORRO DE ENERGÍA

SOLAR FOTOVOLTAICA





EL DOMINIO DEL AIRE

EL SISTEMA AQUATERMIC, PARA AHORRAR EN LA FACTURA ELÉCTRICA

La aerotermia es una energía limpia que utiliza la energía térmica del aire para producir calefacción, refrigeración y agua caliente.

GRANDES VENTAJAS DE AQUATERMIC

EFICIENTE

La opción más sencilla y barata del mercado.

SEGURO

No utiliza sustancias peligrosas.

ECOLÓGICO

Reduce las emisiones de CO₂ y utiliza refrigerantes ecológicos.

FLEXIBLE

Permite varios tipos de instalación y combinar con otras energías renovables.

POLIVALENTE

Ofrece calefacción, refrigeración y agua caliente todo el año.

FÁCIL

De instalar y manejar.



ADemás, con los sistemas BOMBA DE CALOR AQUATERMIC* SE OFRECEN GRATUITAMENTE LOS SIGUIENTES SERVICIOS:



Diseño de la instalación

Un equipo de ingenieros le ayudará en la selección del equipo y en el cálculo y diseño de la instalación hidráulica. Así mismo realizarán estudios de rentabilidad.



Visita en obra

Visita en obra acompañada de un técnico experimentado quién asesorará sobre el planteamiento de los distintos parámetros de la instalación.



Puesta en marcha

Nuestro equipo técnico llevará a cabo la puesta en funcionamiento del equipo.

**Excepto el modelo Bomba de calor ACS.*





NUOS

El confort que no pesa en factura



2.500€ de ahorro

G EXTENSIÓN
gratuita
DE GARANTÍA

NUOS es la gama de bomba de calor para la producción de ACS de Ariston.

Los nuevos NUOS EVO **reducen el consumo de energía en un 75%, con un ahorro de hasta 2.500 €**, a lo largo de todo su ciclo de vida*.

Y es que el ahorro no puede limitarse al día de adquisición de un equipo. El ahorro más importante sólo se consigue reduciendo el consumo para siempre, algo que puedes asegurarte con NUOS y la facilidades adicionales que te ofrece Ariston: servicio de financiación CrediAriston y Extensión de garantía gratuita realizando una sola llamada.

Incrementa el confort y mejora tu ahorro con NUOS, el confort más eficiente.



Calculadora de ahorro

Teléfono Atención al Cliente
902 89 81 81

www.nuosariston.es



SOLAR
BIOMASA
BOMBAS DE CALOR
CONDENSACIÓN GASÓLEO/GAS

Alezio Evolution

BOMBA DE CALOR AIRE/AGUA

EASYLIFE



El aprovechamiento del aire en toda su simplicidad

Bombas de calor
Alezio AWHP
DE 6 A 16 KW

- >> Una inversión rentable
- >> Hasta un 70 % de ahorro
- >> Respetuoso con el medio ambiente
- >> Circulador modulante de serie



Módulo interior MIV

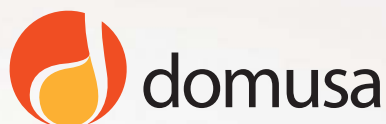


(AWHP 11 a 16)
Unidad exterior doble



(AWHP 6 a 8)
Unidad exterior simple





BioClass NG

CALDERA PARA PELLET Y HUESO DE ACEITUNA

Máxima calificación europea: **CLASE 5**

Limpieza automática con sistema **GRINDER**

4 Potencias: **10, 16, 25, 43 kW**



Posibilidad de utilizar varios tipos de granulados de biomasa (pellet y hueso de aceituna) para que así, el usuario decida cuál es la mejor opción que se adapta a sus necesidades y/o oportunidades de compra.



Amplia red de asistencia y atención al cliente. DOMUSA, líder en España en calderas de suelo, tiene una red de servicios técnicos que pueden atender cualquier tipo de incidencia, con cobertura en toda la península.



Política de precios ajustada, de forma que se compaginen las más altas prestaciones técnicas, con un precio razonable, para conseguir que el ahorro anual obtenido en comparación con el uso de otros combustibles, compense rápidamente la inversión de la compra inicial.



Sistema de limpieza de intercambiador y quemador totalmente automáticos, lo que ofrece al utilizador un confort y comodidad elevados. La limpieza del quemador (sistema GRINDER) está especialmente diseñado para tratar cenizas e inquemados (sílices) de alta resistencia, para asegurar a la vez durabilidad y un mínimo mantenimiento de los aparatos.

Modelo	Potencia nominal kW	Rendimiento a potencia nominal %	Potencia carga parcial kW	Rendimiento a carga parcial %	Tiro chimenea Pa	Peso kg	Volumen L	Código
BioClass NG 10	10,1	93,5	2,9	88,3	10 / 20	190	46	TBIO000007
BioClass NG 16	15,6	93,5	4,2	91,5	10 / 20	211	55	TBIO000008
BioClass NG 25	25,3	95	6,9	91,2	10 / 20	284	73	TBIO000009
BioClass NG 43	42,7	94	11,4	91,2	10 / 20	368	104	TBIO000010



<https://www.facebook.com/Domusa.Kenote>

<http://www.youtube.com/DomusaTV>

www.domusa.es

DUO

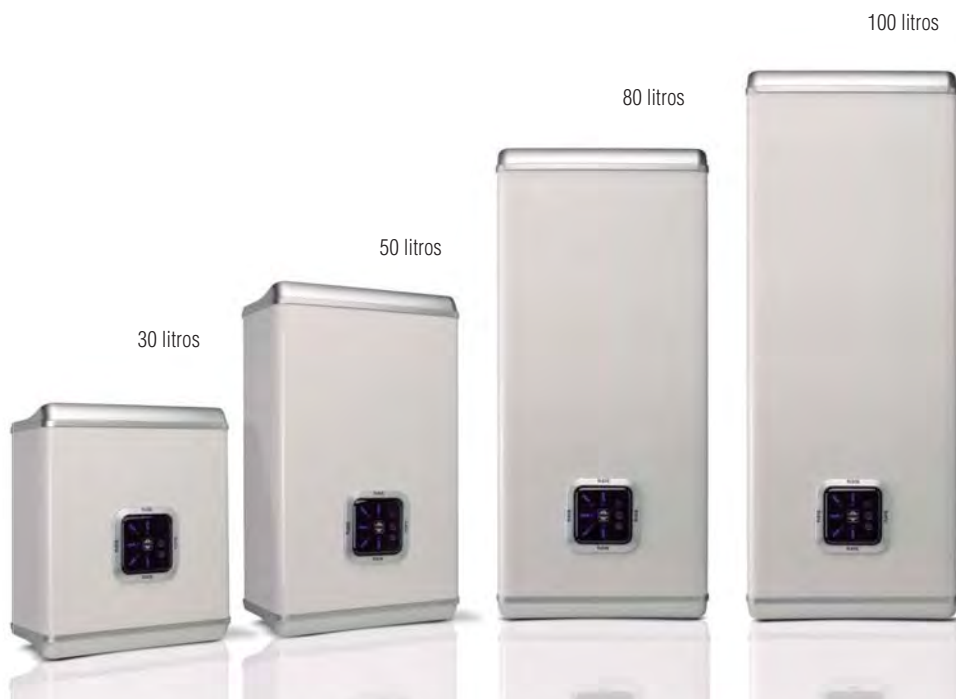
EFICIENCIA Y DISEÑO CON DOBLE ACUMULADOR



GARANTÍAS:
TOTAL 2 AÑOS,
RECAMBIOS 3 AÑOS
CALDERÍN* 5 AÑOS.

- Doble acumulador
- Fondo muy reducido de 27 cm
- Multiposición: Vertical u horizontal
- Indicador Shower ready (50-80-100 litros)
- Función REC
- Display frontal con LCD
- Termostato electrónico inteligente
- Resistencia blindada sumergida
- Válvula de seguridad
- Gama: 30, 50, 80, 100 litros
- Potencia máxima absorbida 1.500 W
- Recubrimiento vitrificado al titanio

*5 años de garantía del calderín frente a la corrosión



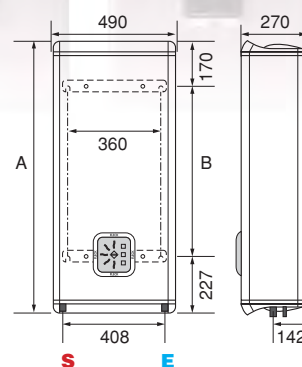
DATOS TÉCNICOS

	DUO 30	DUO 50	DUO 80	DUO 100
Código	3626030	3605479	3605480	3605481
Capacidad (l)	30	50	80	100
Instalación	MURAL VERTICAL/HORIZONTAL			
Resistencia	BLINDADA			
Mando de regulación exterior	DISPLAY LCD CON AJUSTE DE TEMPERATURA			
Potencia (W)	1500 / 1.000			
Voltaje (V)	230			
T. calent. acumu. pral (Δt=45°C) (h.min)	28'	46'	1h 10'	1h 31'
T. calent. (Δt=45°C) (h.min)	1h 10'	2h 02'	2h 56'	3h 42'
Temp. max. ejercicio (°C)	80			
Dispersión térmica 65°C (kWh/24h)	0,72	0,93	1,2	1,51
Presión max. ejercicio (bar)	8	8	8	8
índice protección	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4
Peso neto (kg)	14	20	26	30
Tubos de entrada/salida	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"

Dimensiones de producto (mm)

	DUO 30	DUO 50	DUO 80	DUO 100
A	565	800	1090	1.275
B	165	405	695	880

*5 años de garantía del calderín frente a la corrosión



E Entrada de agua fría G 1/2".
S Salida de agua caliente G 1/2".

www.fleck.es

FLECK
Especialistas en agua caliente.

Unidades Interiores

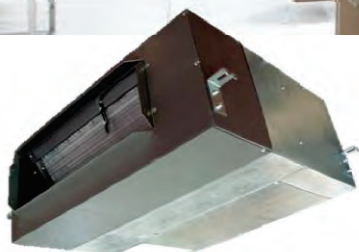
Aire acondicionado
HITACHI
Inspire the Next



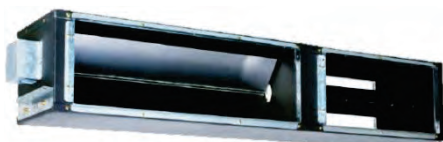
System Free



Econofresh



Unidad interior de conductos



Econofresh

Econofresh hace más eficiente la instalación de climatización por conductos y amortiza su coste de instalación en hasta 16 meses.

Es un kit para unidades de conductos que trabaja con tecnología Free Cooling que usa el aire exterior para enfriar y renovar el aire interior, cuando la temperatura fuera del local es menor que la del interior.

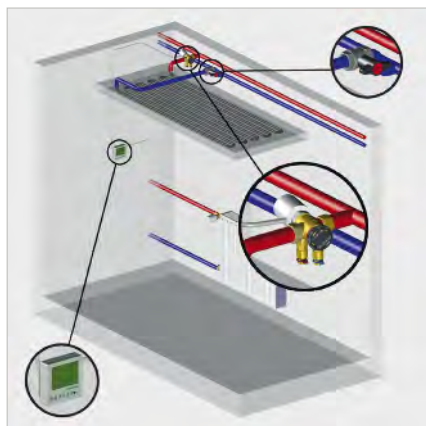
Econofresh es una innovación fabricada y desarrollada exclusivamente por Hitachi en su fábrica europea de Barcelona para sus sistemas de aire acondicionado, compatible con a las unidades de conducto de 4, 5 y 6 cv, (RPI-4.0 FSN4E, RPI-5.0 FSN4E y RPI-6.0 FSN4E respectivamente).

Aplicaciones:

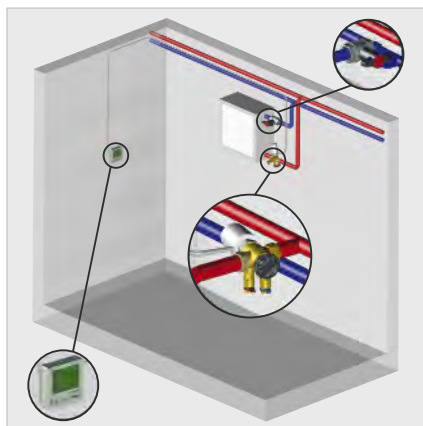
- Tiendas de moda.
- Bares, discotecas, locales de ocio nocturno.
- Restaurantes.
- Peluquería y centros de estética.
- Entre otras...

oventrop

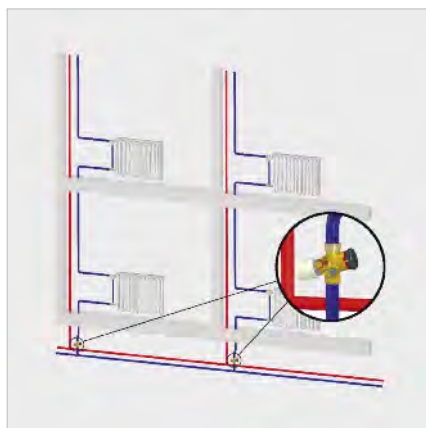
“Cocon QTZ / QTR / QFC” Válvula de control independiente de la presión Ejemplos de sistemas



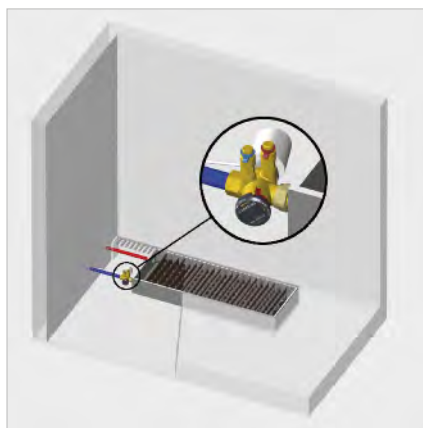
1



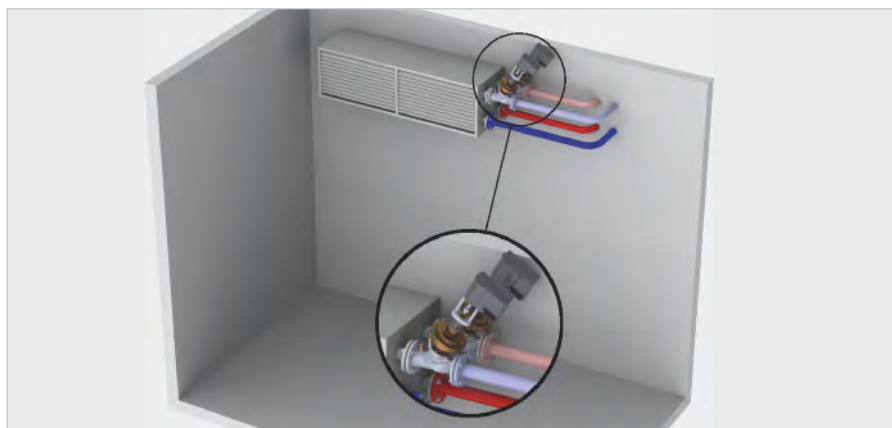
2



3



4



5

1 Control de temperatura ambiente en techos refrescantes

La válvula de control independiente de la presión “Cocon QTZ” se utiliza en sistemas de techos refrescantes para el equilibrado hidráulico de los módulos individuales del techo y combinado con actuadores para controlar la temperatura ambiente. Cuando algunos sectores del sistema se activan o se desactivan, la regulación del resto de módulos no se ve afectado. En el ejemplo de aplicación, la válvula “Cocon QTZ” se instala en el retorno. La ida puede aislarse con una válvula de bola “Optibal” de Oventrop. Los actuadores y termostatos ambiente de Oventrop se usan para el control de temperatura ambiente.

2 Control de temperatura ambiente con fancoils

El equilibrado hidráulico de cada unidad fancoil está garantizado con la instalación de las válvulas de control independiente de la presión “Cocon QTZ” en el sistema de fancoil. Debido a la alta autoridad de las válvulas se consigue un buen control de la temperatura ambiente incluso en periodos de baja demanda. En este ejemplo, además de las válvulas “Cocon QTZ”, también hay instaladas válvulas de bola, actuadores y termostatos ambiente de Oventrop.

3 Regulación de caudal en sistemas de calefacción monotubo

El equilibrado hidráulico de un sistema de calefacción monotubo se consigue instalando válvulas “Cocon QTZ” en el retorno. En el ejemplo, la válvula de control independiente de la presión “Cocon QTZ” incorpora un cabezal manual para el cierre del ramal.

(Más información sobre el uso de las válvulas “Cocon QTZ” en sistemas de calefacción monotubo en el folleto: “Sistema Unofix para la remodelación de sistemas de calefacción monotubo con una buena relación coste/beneficio”)

4 Control de temperatura ambiente mediante convectores

El control de temperatura ambiente y el equilibrado hidráulico de un sistema de calefacción y refrigeración equipado con convectores queda garantizado utilizando las válvulas de control independiente de la presión “Cocon QTZ” con actuadores montados.

5 Control de temperatura ambiente en sistemas combinados de calefacción y refrigeración

Equilibrado hidráulico de elementos de calefacción y refrigeración. El caudal nominal se ajusta en el volante de la válvula “Cocon QTR/QFC”.

En periodos de baja demanda, la posición de apertura de la válvula se ajusta con el actuador.

Sujeto a modificación técnica.

OVENTROP GmbH & Co. KG
Paul-Oventrop-Straße 1
D-59939 Olsberg
Phone +49 (0)29 62 82-0
Fax +49 (0)29 62 82-450
E-Mail mail@oventrop.de
Internet www.oventrop.com

Enfriadoras y bombas de calor WinPACK



La verdadera respuesta a las necesidades de la evolución del mercado de climatización

Enfriadoras y bombas de calor reversibles aire/agua de alta eficiencia con refrigerante R410A.

- Rango de potencias de 100 kW a 340 kW.
- 8 versiones diferentes.
- Recuperación 100% del calor de condensación.
- Recuperación en alta temperatura para producción de ACS.

VPF
VARIABLE PRIMARY FLOW

BRUSHLESS EC

SILENT

- Máxima reducción de consumos eléctricos.
- Mejor adaptación hidráulica.
- Ingeniería flexible.
- Baja emisión sonora.

MICROCHANNEL

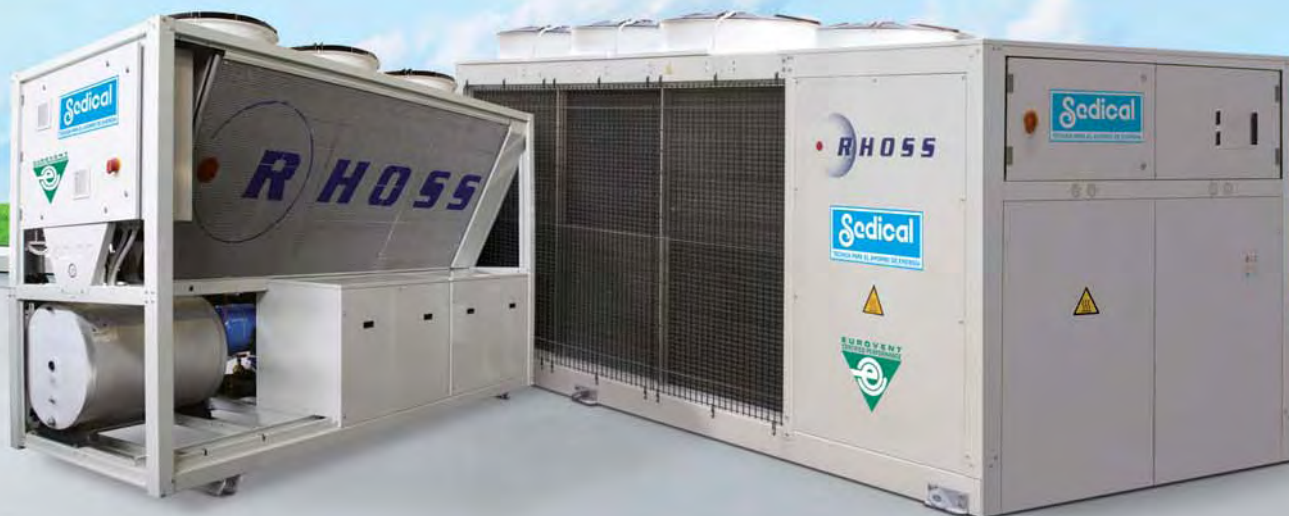
Reducción de la carga de gas.



- Alta flexibilidad de regulación de potencia.
- Rendimientos estacionales ESEER y SCOP elevados.
- Bomba de calor apta para climas fríos.



ERP READY



Sedical, por servicio y calidad



Inversor de respaldo Sunny Island 3.0m y 4.4m de SMA Ibérica



La solución perfecta para aplicaciones conectadas a red y sistemas aislados

El **Sunny Island 3.0M/4.4M** es la solución ideal para utilizar en aplicaciones conectadas a red y en sistemas aislados. En ambos casos destaca por las convincentes ventajas del producto.

En las aplicaciones en lugares alejados de la red, la alta clase de protección, el amplio rango de temperatura y la capacidad de sobrecarga garantizan la seguridad necesaria.

Una gestión inteligente de la carga y de la energía asegura el funcionamiento también en situaciones críticas. Como componente clave del SMA Flexible Storage System (la solución de almacenamiento flexible para plantas nuevas y existentes), el Sunny Island **almacena la energía solar autogenerada** y, junto con el Sunny Home Manager, realiza una gestión inteligente de la energía en el hogar. En ambos casos, la guía de configuración rápida y un manejo intuitivo permiten una puesta en marcha rápida y sencilla.



Los nuevos Sunny Island 3.0M y 4.4M son la solución ideal para sistemas autosuficientes y conectados a la red en el rango de potencia de hasta 13 kW.

El equipo se caracteriza por su flexibilidad, que permite su utilización para sistemas de autoconsumo, sistemas eléctricos de repuesto y sistemas aislados, tanto para sistemas monofásicos como trifásicos de 2 a 13 kW.

Es compatible con todas las baterías de plomo y muchas de las baterías de iones de litio, lo cual garantiza la facilidad de integración con la mayoría de marcas de baterías del mercado. Y además, la gestión avanzada de la batería permite alargar la vida útil de la batería.

Su eficiencia es destacable, llegando a un rendimiento máximo superior al 95%, para asegurar la alta eficiencia de todo el sistema.

Además de una puesta en marcha fácil y sencilla, los nuevos Sunny Island incorporan seguridad comprobada y garantizada por las certificaciones externa, y un funcionamiento fiable gracias a la alta capacidad de sobrecarga.

Para más información www.SMA-Iberica.com

SMA Ibérica Tecnología Solar, S.L.U.
Av. Corts Catalanes, 9 - Planta 3, Oficinas 17-18
08173 Sant Cugat del Vallès
(Barcelona) SPAIN
Tel/ 902 14 24 24
Fax/ +34 93 675 32 14
E-mail: info@SMA-Iberica.com



